

## ESTUDO DO EQUILÍBRIO DE FASES DO SISTEMA TERNÁRIO GÁS + HEXADECANO + ÁGUA DE PRODUÇÃO: DADOS EXPERIMENTAIS E MODELAGEM TERMODINÂMICA

Carlos Eduardo Pereira Siqueira Campos

Tese de Doutorado apresentada ao Programa de Pós-graduação em Engenharia Química, COPPE, da Universidade Federal do Rio de Janeiro, como parte dos requisitos necessários à obtenção do título de Doutor em Engenharia Química.

Orientadores: Angela Maria Cohen Uller Fernando Luiz Pellegrini Pessoa

Rio de Janeiro Agosto de 2009

# Livros Grátis

http://www.livrosgratis.com.br

Milhares de livros grátis para download.

## ESTUDO DO EQUILÍBRIO DE FASES DO SISTEMA TERNÁRIO GÁS + HEXADECANO + ÁGUA DE PRODUÇÃO: DADOS EXPERIMENTAIS E MODELAGEM TERMODINÂMICA

Carlos Eduardo Pereira Siqueira Campos

TESE SUBMETIDA AO CORPO DOCENTE DO INSTITUTO ALBERTO LUIZ COIMBRA DE PÓS-GRADUAÇÃO E PESQUISA DE ENGENHARIA (COPPE) DA UNIVERSIDADE FEDERAL DO RIO DE JANEIRO COMO PARTE DOS REQUISITOS NECESSÁRIOS PARA A OBTENÇÃO DO GRAU DE DOUTOR EM CIÊNCIAS EM ENGENHARIA QUÍMICA.

Aprovada por:

Prof. Angela Maria Cohen Uller, Dr. Ing.

Prof. Fernando Luiz Pellegrini Pessoa, D.Sc.

Prof. Cristiano Piacsek Borges, DSc.

Prof. Frederico Wanderley Tavares, DSc.

Prof. Lúcio Cardozo Filho, DSc.

RIO DE JANEIRO, RJ - BRASIL AGOSTO DE 2009 Campos, Carlos Eduardo Pereira Siqueira

Estudo do Equilíbrio de Fases do Sistema Ternário Gás + Hexadecano + Água de Produção: Dados Experimentais e Modelagem Termodinâmica / Carlos Eduardo Pereira Siqueira Campos. – Rio de Janeiro: UFRJ/COPPE, 2009.

XXIV, 255.: il.; 29,7 cm.

Orientadores: Angela Maria Cohen Uller

Fernando Luiz Pellegrini Pessoa

Tese (doutorado) – UFRJ/ COPPE/ Programa de Engenharia Química, 2009.

Referências Bibliográficas: p. 175-200.

 Equilíbrio de Fases. 2. Solubilidade de Gases em Líquidos. 3. Medidas Experimentais. 4. Modelagem Termodinâmica. I. Uller, Angela Maria Cohen *et al.*. II. Universidade Federal do Rio de Janeiro, COPPE, Programa de Engenharia Química. III. Título. Há homens que lutam **um dia**.... E são **bons**....

Há homens que lutam **muitos dias**.... E são **melhores**....

Há homens que lutam anos.... E são excelentes....

Mas há homens que lutam

#### toda a vida....

E estes são os

### imprescindíveis.

(Bertold Brecht)

#### **DEDICATÓRIA I**

(Aos meus pais)

Dedico **EM ESPECIAL** essa tese ao meu **pai Carlos Cesar** e a minha **mãe Sandra Regina** que sempre me apoiaram e incentivaram na realização do meu Mestrado (finalizado em 2005) e agora do meu Doutorado. Vocês foram, são e sempre serão "fora de série". A finalização desse estudo representa a conquista de mais uma grande etapa da minha vida onde vocês figuraram como atores principais. Amo muito vocês!!!

### **DEDICATÓRIA II**

(À minha irmã)

Como sempre muito presente e muito mais do que uma amiga, você minha **irmã Carla Regina (Carlinha)** merece todo meu agradecimento e reconhecimento por me fortalecer ao longo de toda a vida com conselhos e ajuda na realização de todos os meus sonhos e objetivos. Você é muito especial. Te amo demais e para sempre!!!

### **DEDICATÓRIA III**

(À minha namorada e futura esposa)

Como um dos meus pilares de sustentação para a conclusão dessa pesquisa de tese de Doutorado, você, minha atual namorada e futura esposa, **Bruna Bahiense Rajão** (**Bruninha**), foi fundamental para o desenvolvimento e finalização desse estudo através de sua compreensão e paciência. Muito obrigado por ter entrado na minha vida ao longo dessa pesquisa. Amo-te incondicionalmente!!!

#### **DEDICATÓRIA IV**

(in Memorian)

Dedico também a conclusão desse trabalho a todos meus entes queridos e amigos que passaram dessa para outra vida e até hoje fazem muita falta. Em especial, ao meu **avô Annibal Pereira (Bimbal)**, que há exatos 13 anos da data de defesa dessa tese (27/08/1996), nos deixou. De onde estiver, certamente, foi um dos responsáveis por essa conquista e merece meu reconhecimento. A saudade é imensa!!!

### **DEDICATÓRIA V**

(Aos Amigos)

Ao meu cunhado, **Ricardo Maia**, e a amiga **Maria José**, em nome de todos os meus amigos, dedico esse trabalho como gesto de agradecimento por todo o incentivo e apoio ao longo de sua execução. Valeu!!!

#### AGRADECIMENTOS

A Deus, criador do universo, pois sem ele nada disso existiria.

Ao AMIGO Prof. Fernando Luiz Pellegrini Pessoa pelo incentivo e orientação ao longo de toda a pesquisa, não medindo esforços para me ajudar a vencer mais essa batalha da vida. Valeu meu amigo de fé, meu irmão camarada.

À Prof. Angela Maria Cohen Uller, que mesmo ocupando o cargo de Pró-Reitora de Pós-Graduação e Pesquisa da UFRJ não hesitou em me receber em seu gabinete, me escutar e me aconselhar por diversas vezes no decorrer da tese, estando sempre disponível quando necessário. Muito obrigado por tudo.

A todos os professores do PEQ/COPPE, que direta ou indiretamente colaboraram para o meu crescimento profissional e conclusão dessa etapa.

A duas pessoas fundamentais na elaboração, montagem e discussão para a obtenção dos dados experimentais desse estudo: Beatriz Maria Cohen Chaves, pela orientação e inúmeras discussões a respeito da parte experimental e João Vilaça Filho, pela ajuda na montagem de todo aparato experimental.

Aos amigos e funcionários do LADEQ/EQ que participaram do dia a dia dessa pesquisa. Em especial, a amiga Joana Lopes Borges que muito contribuiu com discussões e interpretações dos fenômenos presentes, bem como na elaboração final dessa dissertação. Não posso deixar de agradecer também aos alunos de iniciação científica que muito colaboraram: Hugo Villardi, Joana Penello e Fábio Pinto.

Aos amigos do PEQ/COPPE, em especial ao amigo de turma desde o início do mestrado Diego Prata, pela amizade e companheirismo para atingirmos nosso objetivo final.

Aos funcionários do PEQ, sempre dispostos a resolver qualquer problema administrativo.

Ao CNPq, pelo apoio financeiro.

Resumo da Tese apresentada à COPPE / UFRJ como parte dos requisitos necessários para a obtenção do grau de Doutor em Ciências (D.Sc.)

## ESTUDO DO EQUILÍBRIO DE FASES DO SISTEMA TERNÁRIO GÁS + HEXADECANO + ÁGUA DE PRODUÇÃO: DADOS EXPERIMENTAIS E MODELAGEM TERMODINÂMICA

Carlos Eduardo Pereira Siqueira Campos

Agosto / 2009

#### Orientadores: Angela Maria Cohen Uller Fernando Luiz Pellegrini Pessoa

Programa: Engenharia Química

O petróleo explorado e processado em territórios brasileiros é caracterizado como um óleo pesado, onde o principal desafio encontra-se no desenvolvimento de tecnologias capazes de realizar seu processamento. A caracterização do equilíbrio de fases é primordial para essas tarefas através da obtenção de condições experimentais do equilíbrio e do desenvolvimento de modelos termodinâmicos. Dentre as substâncias presentes destaca-se um contato direto entre óleo, água de produção e gás. Em estudos teóricos as propriedades médias de um petróleo brasileiro são aproximadas pelas propriedades do hexadecano e o gás pode ser representado pelo metano ou pelo dióxido de carbono. Sendo assim, essa pesquisa apresentou como objetivo o estudo do equilíbrio de fases do sistema ternário gás + hexadecano + água de produção. 108 novos dados experimentais da solubilidade de um gás - metano ou dióxido de carbono - em um líquido - água destilada, hexadecano ou água de produção (NaCl 1M) - foram mensurados nas temperaturas de 30 °C, 40 °C e 50 °C e em pressões de até 6,3 atm. Posteriormente, cinco modelos termodinâmicos foram avaliados para correlacionar os dados de equilíbrio obtidos nesse trabalho, bem como prever os dados disponíveis na literatura. A abordagem termodinâmica  $\phi$ - $\phi$  para o equilíbrio liquido – vapor se mostrou mais satisfatória na descrição desses sistemas, utilizando a equação de estado de Peng-Robinson em ambas as fases através do ajuste de seus parâmetros de interação binária.

Abstract of Thesis presented to COPPE / UFRJ as a partial fulfillment of the requirements for the degree of Doctor of Science (D.Sc.)

### PHASE EQUILIBRIUM STUDY OF THE TERNARY SYSTEM GAS + HEXADECANE + PRODUCTION WATER: EXPERIMENTAL DATA AND THERMODYNAMIC MODELING

Carlos Eduardo Pereira Siqueira Campos August / 2009

Advisors: Angela Maria Cohen Uller Fernando Luiz Pellegrini Pessoa

Department: Chemical Engineering

Brazilian exploited and processed oil has been characterized as heavy oil and the development of new technologies capable of performing its processing is the main challenge to obtain products with higher final prices. The phase equilibrium characterization is essential for these studies through equilibrium experimental conditions measurement and development of thermodynamic models. Among the existing compounds, there is a direct contact between oil, production water (elevated concentration of salts) and gas. Normally, in theoretical works the average properties of typical Brazilian oil can be approximated by hexadecane properties and the gas can be represented by methane or carbon dioxide. Thus, this research presented as objective the phase equilibrium study for the ternary system gas + hexadecane + production water. 108 experimental gas - methane or carbon dioxide - solubility data in liquids - water, hexadecane or production water (NaCl 1M) – were measured at 30 °C, 40 °C and 50 °C, in pressures up to 6,3 atm. Following, five thermodynamic models were analyzed in order to represent the equilibrium data, where the results showed better performance for the  $\phi$ - $\phi$  thermodynamic approach, applying Peng-Robinson equation of state in both phases and estimating the binary interaction parameters of original van der Waals mixing rule.

|   | Pág. |
|---|------|
| Lista de Figuras  | XV   |
| Lista de Tabelas  | xix  |
| Nomenclatura  | xxii |
| CAPÍTULO 1  | 1    |
| INTRODUÇÃO  | 2    |
| CAPÍTULO 2  | 8    |
| REVISÃO BIBLIOGRÁFICA   | 9    |
| 2.1. PARTE EXPERIMENTAL   | 9    |
| 2.2. PARTE TEÓRICA  | 27   |
| 2.3. CONCLUSÕES PARCIAIS  | 46   |
| CAPÍTULO 3  | 47   |
| PARTE EXPERIMENTAL  | 48   |
| 3.1. SOLUBILIDADE DE GASES EM LÍQUIDOS  | 48   |
| 3.2. METODOLOGIA EXPERIMENTAL   | 50   |
| 3.2.1. MATERIAIS  | 50   |
| 3.2.2. MÉTODOS  | 51   |
| 3.2.2.1. APARATO EXPERIMENTAL   | 51   |
| 3.2.2.2. PROCEDIMENTO EXPERIMENTAL  | 54   |
| 3.2.2.3. ALGORITMO PARA O CÁLCULO DA SOLUBILIDADE                                 | 55   |
| 3.3. RESULTADOS E DISCUSSÃO   | 58   |
| 3.3.1. DETERMINAÇÃO DOS VOLUMES MORTOS  | 58   |
| 3.3.2. VALIDAÇÃO DO APARATO EXPERIMENTAL  | 61   |
| <b>3.3.2.1.</b> SISTEMA CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O                        | 62   |
| 3.3.2.2. SISTEMA $CH_4 / H_2O$  | 68   |
| 3.3.3. DADOS DE SOLUBILIDADE DO $CO_2$ OU $CH_4$ EM LÍQUIDOS                      | 73   |
| 3.3.3.1. SISTEMA BINÁRIO CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O                       | 75   |
| 3.3.3.2. SISTEMA BINÁRIO CO <sub>2</sub> / C <sub>16</sub> H <sub>34</sub>        | 78   |
| 3.3.3.3. SISTEMA BINÁRIO CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O                       |      |
| <b>3.3.3.4.</b> SISTEMA BINÁRIO CH <sub>4</sub> / C <sub>16</sub> H <sub>34</sub> |      |
| <b>3.3.3.5.</b> SISTEMA TERNÁRIO CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl (1M)   |      |
| <b>3.3.3.6.</b> SISTEMA TERNÁRIO CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl (1M)   | 86   |
| 3.3.3.7. INFLUÊNCIA DO SAL NA SOLUBILIDADE DO CO <sub>2</sub> OU CH <sub>4</sub>  |      |
| 3.4. CONCLUSÕES PARCIAIS DA PARTE EXPERIMENTAL                                    | 94   |

# SUMÁRIO

| CAPÍTUL  | 0 4  |          |
|----------|--|----------|
| PARTE TI | EÓRICA   | 97       |
| 4.1. N   | IODELAGEM TERMODINÂMICA                          | 98       |
| 4.2. N   | IODELOS TERMODINAMICOS                           | 103      |
| 4.2.1.   | MODELO M1: ESTRATÉGIA MODIFICADA DE PRADO (2004) | 103      |
| 4.2.2.   | MODELO M2: PRADO (2004) + EQUAÇÃO VIRIAL         | 105      |
| 4.2.3.   | MODELO M3: PRADO (2004) + EQUAÇÃO PR-VDW         |          |
| 4.2.4.   | MODELO M4: EQUAÇÃO PR-VDW                        | 110      |
| 4.2.5.   | MODELO M5: EQUAÇÃO PR-HK                         | 111      |
| 4.3. R   | ESUMO DOS TIPOS DE MODELOS                       | 113      |
| 4.4. E   | STRATÉGIAS DE CÁLCULOS UTILIZADAS                | 114      |
| 4.5. R   | ESULTADOS E DISCUSSÕES                           | 123      |
| 4.5.1.   | ESCOLHA DA MELHOR SEQUÊNCIA E MODELO             | 125      |
| 4.5.2.   | OBTENÇÃO DE UM ÚNICO CONJUNTO DE PARÂMETROS PAR  | A CADA   |
| SISTE    | EMA COM DADOS DA LITERATURA                      | 137      |
| 4.5.3.   | MODELAGEM DOS DADOS DOS SISTEMAS BINÁRIOS OBTIDO | S NESSA  |
| PESQ     | UISA   | 151      |
| 4.5.4.   | MODELAGEM DOS DADOS DOS SISTEMAS TERNÁRIOS OBTIL | OS NESSA |
| PESQ     | UISA   | 161      |
| 4.5.5.   | CONCLUSÕES PARCIAIS DA PARTE TEÓRICA             | 167      |
|          |  |          |
| CAPÍTUL  | 0 5  | 169      |
| CONCLUS  | SÕES E SUGESTÕES                                 | 170      |
|          |  |          |
| REFERÊN  | CIAS BIBLIOGRÁFICAS                              | 175      |
| ANEXO A  |  |          |
| ANEXO B  |  |          |
| ANEXO C  |  |          |
| ANEXO D  |  |          |

#### LISTA DE FIGURAS

|  | Pág. |
|--|------|
| Figura 1 – Evolução da produção de petróleo no Brasil por localização                        | 2    |
| Figura 2 – Evolução do grau API dos petróleos nacionais processados                          | 3    |
| Figura 3 – Separador trifásico comum em unidades offshore.                                   | 4    |
| Figura 4 – Formação de hidratos no interior de tubulações.                                   | 5    |
| Figura 5 – Fluxograma do aparato experimental para determinação da solubilidade              | 5    |
| de gases em líquidos   | 51   |
| Figura 6 – Visão geral do aparato experimental   | 53   |
| Figura 7 – Equipamento no interior da capela.  | 53   |
| Figura 8 – Vista superior da parte do equipamento imersa no banho                            | 53   |
| Figura 9 – Linhas de gases dos cilindros   | 53   |
| Figura 10 – Célula de equilíbrio   | 53   |
| Figura 11 – Algoritmo para o cálculo da solubilidade experimental do gás no líqui            | do56 |
| Figura 12 – Análise estatística dos erros de medidas (outliers)                              | 60   |
| Figura 13 – Validação do aparato: solubilidade do $CO_2$ (1) em H <sub>2</sub> O (2) a 25 °C | 64   |
| Figura 14 – Validação do aparato: solubilidade do $CO_2$ (1) em H <sub>2</sub> O (2) a 40 °C | 65   |
| Figura 15 – Validação do aparato: solubilidade do $CO_2$ (1) em H <sub>2</sub> O (2) a 50 °C | 65   |
| Figura 16 – Desvio percentual para o sistema $CO_2(1)$ / $H_2O(2)$ a 25 °C                   | 66   |
| Figura 17 – Desvio percentual para o sistema $CO_2(1)$ / $H_2O(2)$ a 40 $^{\circ}C$          | 66   |
| Figura 18 – Desvio percentual para o sistema $CO_2(1)$ / $H_2O(2)$ a 50 $^{\circ}C$          | 67   |
| Figura 19 – Dados de solubilidade para o sistema $CO_2(1)$ / $H_2O(2)$                       | 76   |
| Figura 20 – Dados de solubilidade para o sistema $CO_2(1) / C_{16}H_{34}(2)$                 | 79   |
| Figura 21 – Dados de solubilidade para o sistema $CH_4(1) / H_2O(2)$                         | 81   |
| Figura 22 – Dados de solubilidade para o sistema $CH_4(1) / C_{16}H_{34}(2)$                 | 83   |
| Figura 23 – Dados de solubilidade para o sistema $CO_2(1) / H_2O(2) / NaCl 1M(3)$            | )85  |

| Figura 24 – Dados de solubilidade para o sistema $CH_4(1) / H_2O(2) / NaCl 1M(3)88$  |
|--|
| Figura 25 – Influência do sal no sistema $CO_2(1)$ / $H_2O(2)$ / NaCl 1M (3) a 30 $^{\circ}C$ 89                                   |
| Figura 26 – Influência do sal no sistema $CO_2(1)$ / $H_2O(2)$ / NaCl 1M (3) a 40 °C90   |
| Figura 27 – Influência do sal no sistema CO <sub>2</sub> (1) / $H_2O$ (2) / NaCl 1M (3) a 50 °C90                                  |
| Figura 28 – Influência do sal no sistema $CH_4(1)$ / $H_2O(2)$ / NaCl 1M (3) a 30 °C91   |
| Figura 29– Influência do sal no sistema $CH_4(1)$ / $H_2O(2)$ / NaCl 1M (3) a 40 $^{\circ}C$ 91                                    |
| Figura 30 – Influência do sal no sistema CH <sub>4</sub> (1) / H <sub>2</sub> O (2) / NaCl 1M (3) a 50 $^{\circ}$ C92              |
| Figura 31 – Sistema $CO_2$ / $C_{16}H_{34}$ : ajuste dos dados experimentais a 30 °C ( $\blacklozenge$ ) pela                      |
| equação de estado PR ()152   |
| Figura 32 – Sistema $CO_2$ / $C_{16}H_{34}$ : ajuste dos dados experimentais a 40 °C ( $\blacksquare$ ) pela                       |
| equação de estado PR ()153   |
| Figura 33 – Sistema $CO_2 / C_{16}H_{34}$ : ajuste dos dados experimentais a 50 °C ( $\blacktriangle$ ) pela                       |
| equação de estado PR ()153   |
| Figura 34 – Sistema $CH_4$ / $C_{16}H_{34}$ : ajuste dos dados experimentais a 30 °C ( $\blacklozenge$ ) pela                      |
| equação de estado PR ()154   |
| Figura 35 – Sistema $CH_4$ / $C_{16}H_{34}$ : ajuste dos dados experimentais a 40 °C ( $\blacksquare$ ) pela                       |
| equação de estado PR ()154   |
| Figura 36 – Sistema CH <sub>4</sub> / $C_{16}H_{34}$ : ajuste dos dados experimentais a 50 °C ( $\blacktriangle$ ) pela            |
| equação de estado PR ()155   |
| Figura 37 – Sistema CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O: ajuste dos dados experimentais a 30 $^{\circ}$ C ( $\blacklozenge$ ) pela  |
| equação de estado PR ()157   |
| Figura 38 – Sistema CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O: ajuste dos dados experimentais a 40 $^{\circ}$ C ( $\blacksquare$ ) pela   |
| equação de estado PR ()158   |
| Figura 39 – Sistema CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O: ajuste dos dados experimentais a 50 $^{\circ}$ C ( $\blacktriangle$ ) pela |
| equação de estado PR ()158   |

| Figura 40 – Sistema CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O: ajuste dos dados experimentais a 30 $^{\circ}$ C ( $\blacklozenge$ ) pela       |
|---|
| equação de estado PR ()159  |
| Figura 41 – Sistema CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O: ajuste dos dados experimentais a 40 $^{\circ}$ C ( $\blacksquare$ ) pela        |
| equação de estado PR ()159  |
| Figura 42 – Sistema CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O: ajuste dos dados experimentais a 50 $^{\circ}$ C ( $\blacktriangle$ ) pela      |
| equação de estado PR ()160  |
| Figura 43 – Sistema CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl 1M: ajuste dos dados experimentais a 30 $^{\circ}$ C ( $\blacklozenge$ )  |
| pela equação de estado PR ()163   |
| Figura 44 – Sistema CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl 1M: ajuste dos dados experimentais a 40 $^{\circ}$ C ( $\blacksquare$ )   |
| pela equação de estado PR ()163   |
| Figura 45 – Sistema CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl 1M: ajuste dos dados experimentais a 50 $^{\circ}$ C ( $\blacktriangle$ ) |
| pela equação de estado PR ()164   |
| Figura 46 – Sistema CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl 1M: ajuste dos dados experimentais a 30 °C ( $\blacklozenge$ )            |
| pela equação de estado PR ()164   |
| Figura 47 – Sistema CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl 1M: ajuste dos dados experimentais a 40 $^{\circ}$ C ( $\blacksquare$ )   |
| pela equação de estado PR ()165   |
| Figura 48 – Sistema CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl 1M: ajuste dos dados experimentais a 50 °C ( $\blacktriangle$ )           |
| pela equação de estado PR ( — )165  |
| Figura A.1 – Análise estatística das medidas para o transdutor de pressão202  |
| Figura A.2 – Análise estatística das medidas para a tubulação203  |
| Figura A.3 – Análise estatística das medidas para a célula Nº1205   |
| Figura A.4 – Análise estatística das medidas para a célula Nº2206   |
| Figura A.5 – Análise estatística das medidas para a célula Nº3208   |
| Figura A.6 – Análise estatística das medidas para a célula Nº4209   |
| Figura A.7 – Análise estatística das medidas para a célula Nº5210   |

| Figura A.8 – Análise estatística das medidas para a célula Nº6  | 212 |
|---|-----|
| Figura A.9 – Análise estatística das medidas para a célula Nº7  | 213 |
| Figura A.10 – Análise estatística das medidas para a célula Nº8 | 215 |

#### LISTA DE TABELAS

| Tabela 1 – Resumo dos dados experimentais encontrados na literatura                                   | 25   |
|---|------|
| Tabela 2 – Resumo dos modelos termodinâmicos encontrados na literatura                                | 43   |
| Tabela 3 – Volumes mortos determinados  | 61   |
| Tabela 4 – Validação do aparato experimental através do sistema                                       |      |
| CO <sub>2</sub> (1) / H <sub>2</sub> O(2)   | 63   |
| Tabela 5 – Solubilidade para o sistema $CH_4(1)$ / $H_2O(2)$ a 40 °C: variação                        |      |
| do volume parcial molar do gás.   | 69   |
| Tabela 6 – Desvios calculados para a solubilidade do sistema $CH_4(1)$ / $H_2O(2)$                    |      |
| a 40°C: variação do volume parcial molar do gás   | 70   |
| Tabela 7 – Influência da massa de água e tempo de solubilização na                                    |      |
| solubilidade do sistema CH <sub>4</sub> (1) / $H_2O$ (2) a 40 $^{\circ}C$                             | 72   |
| Tabela 8 – Propriedades dos componentes puros   | 74   |
| Tabela 9 – Dados de solubilidade para o sistema $CO_2(1)$ / $H_2O(2)$                                 | 76   |
| Tabela 10 – Constante aparente de Henry para o sistema $CO_2$ / $H_2O$                                | 77   |
| Tabela 11 – Dados de solubilidade para o sistema $CO_{2}(1) / C_{16}H_{34}(2)$                        | 78   |
| Tabela 12 – Constante aparente de Henry para o sistema $CO_2$ / $C_{16}H_{34}$                        | 80   |
| Tabela 13 – Dados de solubilidade para o sistema $CH_4(1)$ / $H_2O(2)$                                | 80   |
| Tabela 14 – Constante aparente de Henry para o sistema $CH_4$ / $H_2O$                                | 82   |
| Tabela 15 – Dados de solubilidade para o sistema $CH_4(1) / C_{16}H_{34}(2)$                          | 83   |
| Tabela 16 – Constante aparente de Henry para o sistema $CH_4$ / $C_{16}H_{34}$                        | 84   |
| Tabela 17 – Dados de solubilidade para o sistema $CO_2(1)$ / $H_2O(2)$ / $NaCl(1M)$ (                 | 3)85 |
| Tabela 18 – Constante aparente de Henry para o sistema $CO_2$ / $H_2O$ / $NaCl$ (1M)                  | 86   |
| Tabela 19 – Dados de solubilidade para o sistema $CH_4$ (1) / $H_2O$ (2) / $NaCl 1M$ (3)              | )87  |
| Tabela 20 – Constante aparente de Henry para o sistema CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl (1M) | 88   |

| Tabela 21 – Modelos termodinâmicos utilizados                            | 113 |
|--|-----|
| Tabela 22 – Banco de dados utilizado na modelagem termodinâmica          | 115 |
| Tabela 23 – Propriedades das substâncias                                 | 123 |
| Tabela 24 – Resultados para cada sistema binário                         | 127 |
| Tabela 25 – Desvio médio global para cada modelo                         | 136 |
| Tabela 26 – Desvios para a obtenção de um único par de parâmetros        | 138 |
| Tabela 27 – Parâmetros finais obtidos para cada sistema                  | 150 |
| Tabela 28 – Predição dos novos dados experimentais                       | 151 |
| Tabela 29 – Desvios obtidos estimando todos os dados a baixas pressões   | 156 |
| Tabela 30 – Predição dos dados dos sistemas ternários                    | 161 |
| Tabela 31 – Estimação dos parâmetros para os sistemas com sal: todas as  |     |
| temperaturas simultaneamente   | 162 |
| Tabela 32 – Estimação dos parâmetros para os sistemas com sal: para cada |     |
| temperatura individualmente  | 166 |
| Tabela 33 – Resumo dos resultados obtidos                                | 167 |
| Tabela A.1 – Massa de água: transdutor de pressão                        |     |
| Tabela A.2 – Massa de água: tubulação do equipamento                     | 203 |
| Tabela A.3 – Massa de água: célula Nº1                                   | 204 |
| Tabela A.4 – Massa de água: célula Nº2                                   |     |
| Tabela A.5 – Massa de água: célula Nº3                                   | 207 |
| Tabela A.6 – Massa de água: célula Nº4                                   | 209 |
| Tabela A.7 – Massa de água: célula Nº5                                   | 210 |
| Tabela A.8 – Massa de água: célula Nº6                                   | 211 |
| Tabela A.9 – Massa de água: célula Nº7                                   | 213 |
| Tabela A.10 – Massa de água: célula Nº8                                  | 214 |

| Tabela B.1 – Cálculo do termo $\tau_{mh}$ | presente no modelo UNIFAC |  |
|---|---------------------------|--|
|---|---------------------------|--|

#### NOMENCLATURA

#### Latina

| Símbolo        | Descrição  |
|----------------|--|
| a              | parâmetro a da regra de mistura original                   |
| a <sub>T</sub> | constante a de Tsonopoulos                                 |
| AA             | constante A da equação de Antoine                          |
| AB             | constante B da equação de Antoine                          |
| AC             | constante C da equação de Antoine                          |
| A <sub>0</sub> | parâmetro 0 de Tsonopoulos                                 |
| A <sub>1</sub> | parâmetro 1 de Tsonopoulos                                 |
| A <sub>2</sub> | parâmetro 2 de Tsonopoulos                                 |
| В              | parâmetro b da regra de mistura original                   |
| b <sub>T</sub> | constante b de Tsonopoulos                                 |
| В              | segundo coeficiente da equação virial                      |
| С              | constante da equação de Peng-Robinson                      |
| С              | terceiro coeficiente da equação virial                     |
| D              | desvio   |
| f              | fugacidade da espécie pura                                 |
| F1             | parâmetro 1 da fugacidade de referência                    |
| F2             | parâmetro 2 da fugacidade de referência                    |
| F3             | parâmetro 3 da fugacidade de referência                    |
| G              | energia livre de Gibbs                                     |
| Κ              | parâmetro de interação binária do termo atrativo           |
| k <sub>H</sub> | constante de Henry   |
| 1              | parâmetro de interação binária do termo de forma e tamanho |
|                |  |

| LIC     | limite inferior de confiança   |
|---------|--------------------------------|
| LSC     | limite superior de confiança   |
| n       | número de moles                |
| N       | número de pontos experimentais |
| Р       | pressão                        |
| R       | constante universal dos gases  |
| S       | entropia                       |
| Т       | temperatura                    |
| V       | volume                         |
| X       | fração molar da fase líquida   |
| у       | fração molar da fase vapor     |
| Z       | fator de compressibilidade     |
| Grega   |                                |
| Símbolo | Descrição                      |
| α       | parâmetro do termo atrativo    |
| χ       | variável mensurada             |

| _ |                             |
|---|-----------------------------|
| χ | média da variável mensurada |

| $\Delta$ | variação |
|----------|----------|
| $\Delta$ | variação |

- φ coeficiente de fugacidade
- $\gamma$  coeficiente de atividade
- μ potencial químico
- σ desvio padrão
- v volume molar
- ω fator acêntrico

#### Sobrescritos

| Símbolo   | Descrição  |
|---|--|
| exp.  | experimental   |
| E   | propriedade em excesso   |
| L   | fase líquida   |
| lit.  | literatura   |
| vap   | vapor  |
| V   | fase vapor   |
| 0   | estado padrão  |
| ,   | aparente   |
| α   | fase $\alpha$ de um sistema  |
| β   | fase $\beta$ de um sistema   |
| γ   | fase γ de um sistema   |
|   |  |
| Subscritos  |  |
| Subscritos<br>Símbolo   | Descrição  |
| <b>Subscritos</b><br><i>Símbolo</i><br>1  | <i>Descrição</i><br>componente 1   |
| Subscritos<br>Símbolo<br>1<br>2   | <i>Descrição</i><br>componente 1<br>componente 2   |
| Subscritos<br>Símbolo<br>1<br>2<br>c  | <i>Descrição</i><br>componente 1<br>componente 2<br>propriedade crítica  |
| Subscritos<br>Símbolo<br>1<br>2<br>c<br>CM                                      | <i>Descrição</i><br>componente 1<br>componente 2<br>propriedade crítica<br>propriedade crítica média   |
| Subscritos<br>Símbolo<br>1<br>2<br>c<br>CM<br>E                                 | Descrição<br>componente 1<br>componente 2<br>propriedade crítica<br>propriedade crítica média<br>condição experimental de equilíbrio   |
| Subscritos<br>Símbolo<br>1<br>2<br>c<br>CM<br>E<br>gás                          | Descrição<br>componente 1<br>componente 2<br>propriedade crítica<br>propriedade crítica média<br>condição experimental de equilíbrio<br>componente gás   |
| Subscritos<br>Símbolo<br>1<br>2<br>c<br>CM<br>E<br>gás<br>i                     | Descrição<br>componente 1<br>componente 2<br>propriedade crítica<br>propriedade crítica média<br>condição experimental de equilíbrio<br>componente gás<br>componente i   |
| Subscritos<br>Símbolo<br>1<br>2<br>c<br>CM<br>E<br>gás<br>i<br>I                | Descrição<br>componente 1<br>componente 2<br>propriedade crítica<br>propriedade crítica média<br>condição experimental de equilíbrio<br>componente gás<br>componente i   |
| Subscritos<br>Símbolo<br>1<br>2<br>c<br>CM<br>E<br>gás<br>i<br>I<br>I           | Descrição<br>componente 1<br>componente 2<br>propriedade crítica<br>propriedade crítica média<br>condição experimental de equilíbrio<br>componente gás<br>componente i<br>condição experimental inicial            |
| Subscritos<br>Símbolo<br>1<br>2<br>c<br>CM<br>E<br>gás<br>i<br>I<br>I<br>m<br>M | Descrição<br>componente 1<br>componente 2<br>propriedade crítica<br>propriedade crítica média<br>condição experimental de equilíbrio<br>componente gás<br>componente i<br>condição experimental inicial<br>mistura |

# CAPÍTULO 1

"Esta é a essência da ciência:

faça uma pergunta impertinente e cairá no caminho da resposta pertinente."

(Jacob Bronowski)

## <u>INTRODUÇÃO</u>

O Brasil é reconhecido mundialmente como um dos maiores produtores de petróleo, ocupando o 15º lugar, segundo o último anuário estatístico publicado pela Agência Nacional do Petróleo. Essa posição foi consolidada através do aumento de 3,6% das reservas de petróleo detectadas no território brasileiro, apresentando uma produção nacional de petróleo e gás natural liquefeito aproximadamente igual a 1.833 milhões de barris/dia no ano de 2007, como pode ser observado na Figura 1 (ANP, 2009).



Figura 1 – Evolução da produção de petróleo no Brasil (1998 – 2007). Fonte: ANP, 2009.

O petróleo explorado e processado em territórios brasileiros apresenta propriedades como a viscosidade, a densidade e o grau API similares a de um óleo pesado, onde atualmente o principal desafio é o processamento dessa crescente produção ilustrada na Figura 2 (PETROBRAS, 2004), permitindo a conversão em derivados de alto valor agregado. Para isso, diversos investimentos e grandes avanços tecnológicos estão sendo desenvolvidos e implementados, possibilitando que o petróleo nacional possa atingir uma percentagem maior de produtos nobres, aumentando sua rentabilidade de comercialização.



Figura 2 – Evolução do grau API dos petróleos nacionais processados. Fonte: PETROBRAS, 2004.

A composição do petróleo brasileiro pode ser identificada por uma marcante presença de parafinas com elevadas massas moleculares, bem como pela existência de asfaltenos e água de produção. Normalmente, em estudos teóricos as propriedades médias desse petróleo característico podem ser aproximadas pelas propriedades de um composto representativo que aparece em grandes proporções na composição desse óleo: o hexadecano ( $C_{16}H_{34}$ ). Enquanto que na água de produção observa-se a presença de compostos iônicos, principalmente, os sais de cloretos.

Frente à produção desse óleo pesado, existe grande interesse de desenvolvimento de novas tecnologias capazes de solucionar os problemas oriundos desse processamento, principalmente relacionadas à fase de exploração do óleo em reservatórios petrolíferos. Um dos tópicos a serem abordados e fundamentados é a identificação das possíveis fases existentes entre as substâncias encontradas em uma jazida de petróleo. Para essa caracterização é primordial uma descrição do comportamento das fases em função das condições de temperatura e pressão que as

mesmas encontram-se submetidas.

Dando um enfoque mais específico no interior de reservatórios de petróleo, bem como em unidades de processamento, *offshore* e *onshore*, identifica-se um contato direto entre óleo, água de produção e gás. Como exemplo ilustrativo, a Figura 3 apresenta um separador trifásico existente nas plataformas de produção para tratamento inicial do óleo explorado dos reservatórios.



Figura 3 – Separador trifásico comum em unidades offshore.

Na grande maioria desses sistemas, o gás pode ser representado pelo gás natural, que apresenta elevados teores de metano em sua composição, ou então pelo dióxido de carbono, muito utilizado no processo de injeção de gases para uma maior recuperação em reservatórios. Essa recuperação é favorecida quando a pressão sob a qual o óleo encontra-se submetido atinge o valor da pressão mínima de solubilidade do gás no óleo, fazendo com que sua viscosidade seja reduzida e o escoamento facilitado.

Já a presença da água de produção com elevada concentração de íons torna-se um problema muito comum na indústria de óleo e gás, uma vez que o seu reaproveitamento é limitado em virtude dos sais, podendo ocasionar deposição dos mesmos e uma conseqüente incrustação nos trocadores de calor, dutos, entre outros equipamentos de processo. Como forma de solucionar esse problema, diversos estudos encontram-se disponíveis na literatura abordando o tratamento dessa água e sua possível reutilização através de separações eletrostáticas, bem como o seu enquadramento nas normas ambientais para descartes futuros. Outro agravante relacionado com a presença de água de produção juntamente com componentes leves gasosos em correntes de gás natural e em reservatórios de petróleos está no efeito sinérgico desses componentes em contato ocasionando corrosões e, principalmente, a formação em condições específicas de temperatura e pressão de compostos indesejados chamados de hidratos, conforme ilustrado na Figura 4. Além disso, a solubilidade de hidrocarbonetos em água é um aspecto importante do ponto de vista ambiental, uma vez que a legislação restringe a quantidade desses compostos em depósitos de água.



Figura 4 – Formação de hidratos no interior de tubulações.

Com a recente descoberta da camada de pré-sal na costa brasileira, não só benefícios estão surgindo, mas também certas complicações na exploração desses reservatórios em lâminas d'água ultraprofundas (mais de 1.500 metros). Uma das principais desvantagens encontra-se no forte desprendimento de dióxido de carbono que ocorrerá na etapa de perfuração dessa camada de sal. Assim, uma vez que o Brasil não é

um país credor na emissão de gases na atmosfera, será necessária a proposição de uma solução para esse grande volume gasoso, onde a sua reinjeção nos reservatórios de onde foram obtidos aparece como uma alternativa bem satisfatória, acarretando em um aumento da produção de óleo através de uma recuperação mais eficiente.

Para a realização desses estudos em sistemas da indústria petrolífera, bem como em outros processos químicos, a obtenção de informações do diagrama de fases das substâncias presentes é fundamental para as etapas de projeto e otimização, onde dados experimentais dos sistemas envolvidos e modelos termodinâmicos capazes de prever esses comportamentos são fundamentais.

Sendo assim, essa pesquisa de tese de Doutorado teve como objetivo principal o estudo do comportamento de fases do sistema ternário gás + hexadecano + água de produção, através da análise dos respectivos sistemas binários envolvidos. Dentre os objetivos específicos, essa pesquisa pode ser dividida duas partes: a primeira, a parte experimental, com objetivo de determinação da solubilidade dos gases (dióxido de carbono e metano) em um líquido (água destilada, hexadecano e solução aquosa de cloreto de sódio 1M) nas temperaturas de 30 °C, 40 °C e 50 °C e pressões de até 6,3 atm; e a segunda, a parte teórica, com objetivo de estudar e avaliar cinco diferentes modelos termodinâmicos capazes de descrever e prever o comportamento de fase dos sistemas de interesse.

Os capítulos que compõe essa dissertação são: Capítulo 2 onde será apresentada a revisão bibliográfica contendo os trabalhos relacionados com o tema proposto e as lacunas identificadas; Capítulo 3 onde será abordada a parte experimental da pesquisa com suas respectivas conclusões parciais; Capítulo 4 onde a parte teórica será desenvolvida apresentando os modelos termodinâmicos estudados e suas respectivas performances; Capítulo 5 onde serão apresentadas as conclusões finais do

6

estudo, bem como sugestões para trabalhos futuros; posteriormente, as referências mencionadas ao longo do texto; e por fim os anexos pertinentes.

# CAPÍTULO 2

"Um acúmulo de fatos não faz uma ciência,

tal como um conjunto de pedras não faz uma casa."

(Jules Poincaré)

# <u>REVISÃO BIBLIOGRÁFICA</u>

O sistema ternário formado por gás / hidrocarboneto / água com a presença de sais possui um comportamento complexo e muitos estudos são realizados abordando os respectivos sistemas binários (gás / água, gás / hidrocarboneto e água / óleo) e os resultados obtidos utilizados para tentar descrever o comportamento do respectivo sistema ternário.

A seguir, diversos trabalhos disponíveis na literatura relacionados ao estudo do EF em sistemas ternários e binários formados por gás, hidrocarboneto e água de produção (solução aquosa de NaCl 1M) serão apresentados e analisados. Na presente revisão, quase a totalidade dos trabalhos datados do ano de 2000 até a presente data será discutida, porém os demais estudos anteriores não serão descartados e estarão presentes na construção do banco de dados para as análises da parte teórica.

Esse capítulo encontra-se dividido em três partes: a primeira apresenta os trabalhos relacionados com a etapa experimental da pesquisa, reportando os dados experimentais disponíveis dos sistemas de interesse, bem como os métodos utilizados em sua obtenção, a segunda, relacionada à parte teórica, destacando os principais modelos desenvolvidos e a terceira destaca as conclusões parciais dessa revisão.

#### 2.1. PARTE EXPERIMENTAL

HARUKI *et al.* (2000) determinaram dados do EF de sistemas formados por água e hidrocarbonetos através de um equipamento baseado no método contínuo de amostragem, determinando o equilíbrio em regiões próximas e superiores à temperatura crítica da água em elevadas pressões. Para o sistema água / decano os dados foram medidos a 573,2 K na faixa de pressão de 12,1 até 30,3 MPa e a 593,2 K na faixa de 15,4 até 25,1 MPa e para o sistema água / tolueno a 553,2 K na faixa de 15,1 até 30,1 MPa e a 573,2 K na faixa de 17,2 até 30,5 MPa. Ambos os sistemas tiveram seus dados experimentais modelados através da equação SRK (Soave – Redlich – Kwong) como apresentada por SANDARUSI *et al.* (1986) acoplada a uma regra de mistura exponencial (HIGASHI *et al.*, 1994), apresentando correlações satisfatórias para os dados obtidos. Entretanto, esses dados encontram-se restritos nas faixas experimentais medidas.

No mesmo ano, dados experimentais somente em regiões próximas ao ponto crítico dos componentes puros que compõem o sistema dióxido de carbono / n-alcanos (etano, propano, butano) foram determinados por HORSTMAN *et al.* (2000) através de um aparato que opera em regime dinâmico. Os autores aplicaram a equação de estado PSRK (Soave – Redlich – Kwong preditiva) proposta por HOLDERBAUM E GMEHLING (1991) para realização de cálculos como a determinação de pontos críticos, determinação do ELV (equilíbrio líquido – vapor), formação de azeótropos, cálculo de entalpias, volumes de excesso e coeficiente de Henry. Com a utilização dessa equação, somente um par de parâmetros de interação binária dependentes da composição foi obtido para cada sistema estudado.

BAMBERGER *et al.* (2000) reportaram dados do ELV em altas pressões para os sistemas binários dióxido de carbono / água e dióxido de carbono / ácido acético utilizando um equipamento de medição contínua nas temperaturas de 323, 333 e 353 K para o sistema com a água e 313, 333 e 353 K para o sistema com ácido acético, ambos na faixa de pressão de 1,10 a 14,11 MPa. Apesar da estreita faixa de temperatura estudada, esses dados foram correlacionados utilizando a equação de estado PR (Peng – Robinson) modificada por MELHEM *et al.* (1989) acoplada à regra de mistura de

PANAGIOTOPOULOS E REID (1986), apresentando uma dependência dos parâmetros de interação binária com a temperatura. Especificamente para o sistema com o ácido, os resultados não foram muito satisfatórios, uma vez que a dimerização dessa molécula não foi computada nos cálculos desenvolvidos, influenciando diretamente o comportamento do EF desse sistema.

No ano seguinte, FISCHER E WILKEN (2001) determinaram a solubilidade de gases em álcoois e éteres através de um equipamento de equilíbrio estático. Dados experimentais foram obtidos na faixa de temperatura de 298 a 398 K para os sistemas  $O_2$  / metanol,  $O_2$  / propanol,  $O_2$  / tolueno,  $O_2$  / octano,  $O_2$  / dibutiléter,  $N_2$  / propanol,  $N_2$  / etanol e  $N_2$  / 2-metil-hidrofurano, todos em pressões de até 10 MPa. Os resultados foram utilizados para estender a região de aplicabilidade da equação PSRK na determinação de solubilidade do ar em solventes orgânicos e em misturas, através do ajuste dos parâmetros dos grupos de interação gás – líquido. Esses resultados foram comparados aos dados experimentais disponíveis no banco de dados DDB de Dortmund (GMEHLING *et al.*, 1978) em termos de coeficiente de Henry e apresentaram-se qualitativamente satisfatórios.

CAI *et al.* (2001) determinaram a solubilidade de gases em meio líquido, como óleo pesado, resíduo de petróleo ou hidrocarboneto levemente volátil, através de um equipamento contendo uma célula de equilíbrio acoplada a uma técnica de raio-X para identificação do número de fases e se as mesmas encontravam-se perfeitamente misturadas. Esses dados foram determinados na faixa de temperatura e pressão desde a condição ambiente até 723,15 K e 30 MPa. Para gases solúveis como hidrogênio, os dados de solubilidade em hexadecano e tetralina apresentaram-se com desvios relativos em torno de 5% para pressões maiores que 2 MPa, porém para solubilidade em cortes de petróleo não representaram bem os dados a baixas pressões.
Ainda em 2001, PEDERSEN *et al.* (2001) reportaram dados experimentais do EF de sistemas contendo água e misturas de gases condensados através de uma célula de equilíbrio PVT (pressão – volume – temperatura). Essas misturas foram compostas basicamente por C<sub>1</sub> (70%), C<sub>2</sub> (8%), C<sub>3</sub> (4%), C<sub>7</sub> (2,5%) e os demais (2,5%) com suas medidas conduzidas a 308,15, 393,15 e 473,15 K, na faixa de pressão de 70 a 100 MPa. Os valores obtidos revelaram que a solubilidade mútua da água e de fluidos de reservatórios de petróleo pode ser considerada em elevadas temperaturas e pressões. Esses dados experimentais foram satisfatoriamente modelados através da equação SRK acoplada à regra de mistura clássica HV (HURON E VIDAL, 1979).

Como um dos últimos trabalhos de 2001, SÉRVIO E ENGLEZOS (2001) determinaram a influência da pressão e da temperatura na solubilidade do dióxido de carbono em água, na presença de hidratos gasosos nas faixas reduzidas de temperatura de 273 a 284 K e pressões de 2 a 6 MPa. Um aparato foi utilizado para a determinação desse EF na presença de hidratos constituído por um cristalizador e duas janelas de safira para visualização. Através dos resultados obtidos, pode-se observar que o valor da solubilidade diminuía com a redução de temperatura na presença do hidrato, porém na ausência do mesmo, um comportamento reverso foi detectado, sendo demonstrado também que a pressão não se comportou como um fator de influência na solubilidade do gás na água.

Enquanto na literatura existem diversos dados de solubilidade para o sistema dióxido de carbono / água, dados para esse sistema na presença de eletrólitos são escassos. Assim, KIEPE *et al.* (2002) mediram dados de solubilidade do  $CO_2$  em H<sub>2</sub>O na presença de eletrólitos através do método estático. Os dados foram obtidos para os sistemas  $CO_2$  / H<sub>2</sub>O (313,20 a 393,17 K),  $CO_2$  / H<sub>2</sub>O / NaCl (313 e 353 K) e  $CO_2$  / H<sub>2</sub>O / KCl (313 e 353 K) sob pressões de até 10 MPa. Para modelar esses dados

experimentais, o modelo PSRK foi utilizado, apresentando resultados satisfatórios na caracterização do seu comportamento.

O EF a elevadas pressões para sistemas contendo  $CO_2$  supercrítico e parafinas  $(C_{12}, C_{16}, C_{20}, C_{24}, C_{28} e C_{36})$  foi caracterizado experimentalmente por NIEUWOUDT e RAND (2002) através de duas células de equilíbrio estático na faixa de temperatura de 313 a 367 K e pressões de até 36 MPa. Quatro equações de estado, SRK (SOAVE, 1972), PT (PATEL E TEJA, 1982), CSPHC (WANG E GUO, 1993) e a modificação na equação PR (STRYJEK E VERA, 1986a e 1986b), foram utilizadas para modelar esses dados experimentais, onde a equação PT foi a que apresentou o melhor ajuste para os sistemas analisados, porém não revelou características preditivas.

No ano seguinte, KIM *et al.* (2003) estudaram experimentalmente o EF dos sistemas metano / água e etano / água, com e sem a formação de hidratos, dando ênfase na fase aquosa e utilizando o mesmo equipamento proposto por YANG *et al.* (2000), porém alterando a determinação da concentração do gás solubilizado na fase líquida. Os dados de solubilidade para ambos os sistemas foram obtidos somente na temperatura de 298,15 K e na faixa de pressão de 2,3 a 16,6 MPa para o sistema com o metano e de 1,4 a 3,9 MPa para o sistema com o etano. Embora a faixa das condições experimentais tenho sido estreita, os dados reportados apresentaram um comportamento qualitativo satisfatório quando confrontados com dados da literatura.

Dando continuação às pesquisas com sistemas eletrolíticos, KIEPE *et al.* (2003a) determinaram a solubilidade de dióxido de carbono em soluções aquosas de nitrato de sódio e de potássio nas temperaturas de 313, 353 e 373 K, pressões de até 10 MPa e molalidade do sal de até 10 mol/kg. O mesmo equipamento com base no método estático proposto por KIEPE *et al.* (2002) foi utilizado nessa determinação, porém em uma estreita faixa de temperatura. Esses dados foram utilizados na obtenção dos

coeficientes de Henry e no ajuste dos parâmetros de interação da equação SRK acoplada ao modelo LIFAC (LI *et al.*, 2001), demonstrando a influência de diferentes espécies iônicas no comportamento desse EF. O efeito *salting-out* devido a elevadas constantes de Henry experimentais foi verificado, fazendo com que a solubilidade do gás no líquido na presença do eletrólito diminuísse com o aumento de temperatura e de concentração do sal. Esse equipamento ainda foi utilizado na determinação dos dados de solubilidade do metano em soluções aquosas eletrolíticas (KIEPE *et al.*, 2003b) nas mesmas condições anteriores de temperatura e pressão, porém com molalidades do sal de até 8 mol/kg. Esses dados obtidos foram utilizados para determinar novos parâmetros de interação entre os grupos presentes e aplicados na equação PSRK acoplada ao modelo LIFAC para a predição do ELV de sistemas contendo eletrólitos. Além disso, os coeficientes de Henry foram calculados a partir dos dados experimentais e comparados aos resultados obtidos através dessa equação, apresentando desvios relativos na ordem de 3,51%.

CHAPOY *et al.* (2003a) apresentaram novas medidas de solubilidade da distribuição aquosa na fase vapor do sistema binário metano / água próximo às condições experimentais de formação de hidratos. Essas medidas foram obtidas através de um equipamento analítico estático, composto por um amostrador capilar pneumático acoplado a um diluidor exponencial. As isotermas do ELV e do equilíbrio vapor – hidrato foram determinadas a 283,08, 288,11, 293,11, 298,11, 303,12, 308,11, 313,12 e 318,12 K sob pressões de até 35 MPa. Esses oito conjuntos de dados foram modelados com a equação PR utilizando uma função alfa (TREBBLE E BISHNOI, 1987), as regras de mistura clássicas para fase vapor e a lei de Henry para a fase líquida. A distribuição da fase aquosa nas condições de formação do hidrato foi calculada utilizando o modelo de van der Waals e Platteeuw (VAN DER WAALS E PLATTEEUW, 1959), sendo os

Revisão Bibliográfica

dados obtidos bem representados e o modelo capaz de correlacioná-los.

CHAPOY *et al.* (2003b) através do mesmo aparato apresentado no trabalho anterior realizaram medidas experimentais da composição da fase vapor do sistema binário etano / água caracterizando o EF próximo às condições de formação de hidratos. Esses dados da fase vapor de ambos equilíbrios, líquido – vapor e hidrato – vapor, foram determinados em seis temperaturas distintas (278,08, 283,11, 288,11, 293,11, 298,11 e 303,11 K) sob pressões diferentes até a pressão de vapor do etano, caracterizando uma estreita faixa experimental. Todos os dados obtidos foram representados através da equação PR utilizando uma função α proposta por MATHIAS E COPEMAN (1983) e a regra de mistura MC-HV (HURON E VIDAL, 1979) que envolve o modelo de composição local NRTL e a lei de Henry para o comportamento da fase aquosa. A equação resultante, PR/MC-HV-NRTL, foi utilizada para ajustar os dados disponíveis na literatura, apresentando desvios relativos em torno de 5%.

Como último trabalho desse ano, WANG *et al.* (2003) determinaram a solubilidade do metano, etano e uma mistura gasosa desses gases em água pura e álcoois, bem como em soluções aquosas de metanol e etileno glicol, utilizando duas unidades PVT, simultaneamente. A faixa de temperatura estudada em todos os sistemas foi de 283,2 a 303,2 K e a faixa de pressão para o sistema  $CH_4 / H_2O$  e mistura gasosa /  $H_2O$  foi de 2 a 40 MPa, enquanto que para o sistema  $C_2H_6 / H_2O$  foi de 0,5 a 4,5 MPa. Os dados obtidos, embora em uma reduzida faixa de condições experimentais, apresentaram bons comportamentos do EF.

Já em 2004, MOHAMMADI *et al.* (2004) utilizando o equipamento reportado por CHAPOY *et al.* (2003a) apresentaram um novo conjunto de dados e uma modelagem termodinâmica para caracterização da quantidade de água em sistemas gasosos formados por metano / água e etano / água. As medidas experimentais desse

equilíbrio foram conduzidas em duas distintas e reduzidas condições experimentais na faixa de 282,98 a 313,32 K e pressões de até 2,846 MPa, e de 282,93 a 293,10 K e pressões de até 2,99 MPa. A equação PT modificada por VALDERRAMA (1990) – VPT – acoplada a uma regra de mistura independente de densidade foi utilizada na modelagem das fases fluidas. A fase hidrato foi modelada através da teoria de solução de van der Waals e Platteeuw (VAN DER WAALS E PLATTEEUW, 1959) aplicando os parâmetros potenciais de Kihara (TODIHI E KALORAZI, 1995). O conjunto de dados gerado foi comparado às predições calculadas por esse modelo termodinâmico, bem como ao de outros métodos preditivos, revelando um satisfatório ajuste qualitativo dos dados experimentais.

TELES (2004) avaliou a utilização do método acústico de ultra-som (US) na determinação do equilíbrio de fases do sistema contendo dióxido de carbono supercrítico e óleos pesados. O aparato experimental foi constituído de uma célula de equilíbrio à alta pressão e um transdutor de pressão de US, acoplado em uma janela acústica de polietileno de alta massa molar. O equipamento foi validado através da determinação de dados do equilíbrio para o sistema formado pelo dióxido de carbono e o hexadecano a 35 °C e para o sistema dióxido de carbono supercrítico e óleo pesado proveniente do Campo de Marlin (Bacia de Campos) na faixa de temperatura de 50 °C a 70 °C. Os resultados demonstraram que a determinação da transição do equilíbrio líquido-vapor foi facilmente detectada, porém algumas limitações foram identificadas na caracterização do equilíbrio líquido-líquido. Esse tipo de determinação facilita a caracterização de sistemas nos quais a mudança de fases não pode ser visualmente identificada.

CHAPOY *et al.* (2004a) apresentaram novos dados experimentais da solubilidade de dióxido de carbono em água na faixa de temperatura de 274,14 a 351,31

K e pressões de até 10 MPa, utilizando um método baseado na medida da pressão do ponto de bolha em condições isotérmicas no interior de uma célula PVT. Os dados obtidos foram comparados a dados presentes na literatura demonstrando a capacidade de aplicação da técnica utilizada. Na etapa de cálculos, a mesma modelagem apresentada no trabalho de MOHAMMADI *et al.* (2004) foi empregada, onde nesse estudo o coeficiente de fugacidade da água no estado sólido foi calculado pela correção da fugacidade de saturação da água a mesma temperatura através da correção de Poynting. Conforme MOHAMMADI *et al.* (2004), os dados reportados apresentaram-se qualitativamente satisfatórios apesar da estreita faixa de condições experimentais.

Em seqüência aos estudos anteriores, CHAPOY *et al.* (2004b) apresentaram novos dados de solubilidade para o sistema nitrogênio / água na faixa reduzida de temperatura de 274,18 a 363,02 K e pressão de até 7,16 MPa, utilizando um aparato analítico estático. Para modelar o ELV foi utilizada a equação VPT, combinada com regras de misturas independentes da densidade. Os dados da quantidade de água obtidos foram comparados a dados similares presentes na literatura e aos obtidos através da utilização da equação proposta, demonstrando um ajuste qualitativo satisfatório.

No mesmo ano, CHAPOY *et al.* (2004c) reportaram medidas experimentais e uma modelagem termodinâmica da solubilidade do metano e de uma mistura de hidrocarbonetos (CH<sub>4</sub> + C<sub>2</sub>H<sub>6</sub> + C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) em água. Essas medidas foram conduzidas na faixa de temperatura de 275,11 a 313,11 K e pressões de até 18 MPa para o metano e para a mistura, na faixa de 278,14 a 213,12 K e pressões de até 12,6 MPa. A equação VPT com uma regra de mistura independente da densidade foi utilizada na modelagem das fases fluidas com os parâmetros de interação binários previamente determinados. Além desses dados, CHAPOY *et al.* (2004d) apresentaram 61 novos dados de solubilidade do propano em água na faixa de temperatura de 277,62 a 368,16 K e pressões reduzidas de até 3,92 MPa, utilizando na etapa de modelagem a mesma equação anterior (VPT) e obtendo um ajuste qualitativo satisfatório dos modelos aos dados gerados experimentalmente.

TSUJI *et al.* (2004) desenvolveram dois tipos de equipamentos experimentais para determinação da pressão do ponto de bolha em sistemas contendo dióxido de carbono supercrítico e o óleo lubrificante poliaquileno glicol (PAG-1). O primeiro aparato foi baseado em um método sintético estático apresentando uma célula de volume variável e uma janela de observação para identificação do ponto de bolha. Já o segundo equipamento apresentou característica dinâmica sendo acoplado a um densímetro para determinação da densidade da fase líquida. Para validar o aparato dados experimentais similares dos sistemas CO<sub>2</sub> / decano e CO<sub>2</sub> / PAG-1 foram obtidos na temperatura de 344,3 K e demonstraram-se bem próximos aos disponíveis na literatura. Na etapa de modelagem termodinâmica, esses dados experimentais foram correlacionados através da equação PR, apresentando um ajuste qualitativo satisfatório.

Por fim em 2004, VALTZ *et al.* (2004) determinaram novos dados para o ELV do sistema binário dióxido de carbono / água na faixa de temperatura de 278,2 a 318,2 K e pressões de até 8 MPa através de um equipamento analítico estático composto por dois amostradores capilares pneumáticos. Aplicaram três modelos distintos para representação desse novo conjunto de dados, onde o primeiro foi constituído pela equação PR incluindo regras de mistura clássicas, no segundo foi utilizada a mesma equação com duas regras de mistura – WS (Wong – Sandler) e HV – e, por fim, no terceiro empregada a equação de estado SAFT – VR (*statistical association fluid theory*) apresentada em VILLEGAS *et al.* (1997) e GALINDO (1998). Todos os modelos apresentaram uma representação satisfatória dos dados experimentais, onde o primeiro modelo permitiu uma melhor predição dos dados, o segundo revelou uma precisão maior na predição da composição da fase vapor em todas as temperaturas e o terceiro forneceu uma determinação similar ao primeiro modelo para a predição da solubilidade do dióxido de carbono. Entretanto, os dados experimentais apresentaram uma reduzida faixa de pressão.

No ano seguinte, SOMEYA *et al.* (2005) desenvolveram um aparato experimental estático composto de um vaso de altas pressões com três janelas circulares de observação e determinaram a solubilidade do dióxido de carbono em água em condições de baixas pressões, de 7 a 12 MPa, e temperaturas de 275,65 a 293,15 K. O efeito da pressão na presença de hidratos gasosos foi analisado e constatado que a solubilidade dos gás diminuía com a redução de temperatura e pressão frente à formação do hidrato, embora alguns trabalhos destacassem que a redução em elevadas condições de pressão e temperatura de 280 K não fosse observada na influência do hidrato.

Novos dados experimentais da solubilidade da água em metano e em uma mistura sintética gasosa (94% em mol de metano, 4% em mol de etano e 2% em mol de butano) foram reportados por CHAPOY *et al.* (2005), utilizando um equipamento analítico estático com amostrador para a fase vapor. Dados da quantidade de água em metano foram determinados na faixa estreita de temperatura de 277,8 a 297,9 K e em misturas sintéticas gasosas na faixa de 303,1 a 361,4 K, ambas em pressões de até 4,9 MPa. A modelagem termodinâmica dos dados experimentais foi similar à realizada por eles em trabalho anterior (CHAPOY, 2004a). O conjunto de dados apresentado foi comparado às predições calculadas, bem como ao de outros métodos preditivos apresentando resultados qualitativamente satisfatórios.

Através de um equipamento estático, conhecido como aparato de Cailletet (PETERS *et al.*, 1987), as solubilidades de dióxido de carbono em água e em soluções

aquosas de sulfato de sódio foram determinadas por BERMEJO *et al.* (2005). Para o sistema  $CO_2 / H_2O$ , os dados experimentais foram determinados na faixa de temperatura de 296,73 a 367,86 K e pressões de até 5,07 MPa e para o sistema na presença do sulfato ( $CO_2 / H_2O / H_2SO_4$ ), na faixa de temperatura de 288 a 368 K, pressões de até 13,11 MPa e concentração do sal de 0,25, 0,5 e 1 mol/kg. Conforme esperado, os dados obtidos demonstraram que a pressão de equilíbrio aumentou com a temperatura e com a concentração de dióxido de carbono, sendo detectado o efeito *salting-out*. Os dados obtidos foram comparados a outros dados da literatura, revelando bons resultados em uma estreita faixa de temperatura. Para modelagem do sistema  $CO_2 / H_2O / Na_2SO_4$  a equação AP (Anderko – Pitzer), apresentada por ANDERKO E PITZER (1993) e desenvolvida para sistemas aquosos salinos em elevadas temperaturas e pressões, foi adotada, apresentando melhores resultados nas correlações dos dados analisados do que nas predições.

Ainda em 2005, através de um equipamento experimental estático e com amostrador em série, PORTIER E ROCHELLE (2005) quantificaram a solubilidade do dióxido de carbono em água pura e em soluções salinas aquosas com a composição típica da água do Mar do Norte. Os dados foram obtidos na faixa de temperatura de 291 a 393 K e na faixa de pressão de 8 a 12 MPa. Alguns sistemas foram formados por uma mistura hipotética de sais, onde o principal constituinte salino foi o cloreto de sódio. Posteriormente, um modelo termodinâmico foi utilizado para descrever o comportamento do EF dos sistemas formados por  $CO_2 / H_2O / NaCl$ . As equações utilizadas foram a equação de estado de Peng-Robinson para a fase gasosa e a equação proposta por HELGESON *et al.* (1981) para a fase líquida, revelando uma capacidade preditiva dessa equação quando comparada aos dados experimentais obtidos, bem como a outros dados disponíveis na literatura, na faixa de temperatura de 273 a 573 K,

Revisão Bibliográfica

pressões de 0,1 a 30 MPa e concentrações do sal de até 3 molal.

No ano seguinte, o ELV dos sistemas binários dióxido de carbono / octano e dióxido de carbono / decano foram determinados experimentalmente por GALLEGOS *et al.* (2006) utilizando um aparato experimental analítico estático constituído basicamente por uma célula de equilíbrio projetada para operar em pressões de até 60 MPa. Os dados para o sistema  $CO_2$  /  $C_8H_{18}$  foram determinados nas temperaturas de 322,39, 348,25 e 372,53 K e pressões de até 14 MPa e para o sistema  $CO_2$  /  $C_{10}H_{22}$  nas temperaturas de 319,11, 344,74 e 372,94 K e pressões de até 16 MPa, caracterizando uma reduzida faixa de condições experimentais. Ambos sistemas foram modelados com a equação de estado PR juntamente às regras de mistura original e WS, apresentando a segunda um melhor ajuste dos dados experimentais.

MOHAMMADI *et al.* (2006) geraram um conjunto de dados da quantidade de água presente em amostras de gás natural para ajustar os parâmetros de interação binária de uma equação de estado capaz de descrever o comportamento desses sistemas. Através de um equipamento estático analítico, como descrito por CHAPOY *et al.* (2005), novos dados para o sistema metano (94%), etano (4%) e n - butano (2%) / água a baixas temperaturas (277,82 – 292,88 K) e pressões de até 3,028 MPa foram obtidos. Para descrever o comportamento do EF desse sistema um modelo termodinâmico foi proposto ajustando os parâmetros de interação binária e os resultados experimentais e teóricos comparados à equação VPT. O ajuste qualitativo satisfatório obtido demonstrou uma boa performance do modelo proposto, porém deve-se destacar uma faixa experimental reduzida para os dados apresentados. Além desses dados, medidas presentes em outras referências foram utilizadas para validação do modelo termodinâmico.

No mesmo ano, YARRISON et al. (2006) apresentaram dados de solubilidade

da água em metano e etano supercríticos na faixa de temperatura de 310 a 477 K e pressão de 3,4 a 110 MPa, utilizando uma célula de medição contínua bem como técnicas gravimétricas e resistência elétrica na determinação dessas solubilidades na fase gasosa. A modelagem desses dados foi realizada combinando a equação de estado PR para o cálculo das fugacidades e do coeficiente de fugacidade da fase vapor e a equação de Wagner e Pruss (WAGNER E PRUSS, 2002) para o cálculo das fugacidades da fase aquosa ou através de uma modificação na correlação proposta por Saul e Wagner (SAUL E WAGNER, 1987). O modelo proposto apresentou uma boa correlação dos dados obtidos utilizando apenas um único parâmetro de ajuste, no entanto aplicado somente a esses dois tipos de sistemas estudados.

DALMOLIN *et al.* (2006) reportaram a solubilidade do dióxido de carbono e as constantes de Henry para esse gás em água pura, etanol puro e suas misturas, através de um equipamento para caracterização do EF. As composições da fase líquida foram calculadas através de um procedimento iterativo considerando a validade da lei de Henry para a fugacidade do componente mais leve. Os dados de solubilidade do gás foram obtidos na faixa de temperatura de 288 a 323 K e pressões de 0,47, 0,54 e 0,61 MPa para os sistemas com água pura, etanol puro e uma mistura de água / etanol, respectivamente. Deve-se destacar que essa metodologia experimental foi empregada na presente pesquisa de Tese de Doutorado, porém com algumas modificações pertinentes.

Por último em 2006, KOSCHEL *et al.* (2006) estudaram a dissolução do dióxido de carbono em água e em soluções aquosas de cloreto de sódio através da medida experimental da variação de entalpia de mistura de um gás supercrítico na fase líquida. As medidas foram realizadas utilizando um calorímetro isotérmico com fluxo diferencial de calor, adaptado a partir de determinações com gases ácidos (H<sub>2</sub>S e CO<sub>2</sub>) em água e soluções salinas. Esses calor de misturas foram medidos na faixa de temperatura de 323,1 a 373,1 K, em pressões de até 20 MPa, regiões onde a solução encontrava-se insaturada ou saturada por um gás e concentrações de sal de até 3 molal. Por fim, o efeito *salting – out* não variou significativamente com a temperatura, pressão e concentração da solução salina, revelando uma boa representação dos dados experimentais obtidos frente a outros trabalhos da literatura. Além disso, foi possível determinar o limite de solubilidade desses gases através da medida calorimétrica.

Um ano depois, FONSECA *et al.* (2007) propuseram um aparato experimental onde uma amostra de líquido era colocada em contato com uma determinada quantidade de gás e quando o equilíbrio era atingido, pela variação de volume da fase gasosa, a solubilidade do gás na fase líquida determinada. Esse aparato foi desenvolvido baseado nos equipamentos apresentados por BEN-NAIM *et al.* (1963) e TOMINAGA *et al.* (1986), permitindo a determinação da solubilidade em pressões abaixo da pressão atmosférica e em condições ambiente. Sua validação foi realizada determinando as solubilidades de dióxido de carbono e óxido nitroso em água na faixa de temperatura de 290 a 303 K, apresentando resultados qualitativamente satisfatórios nessa estreita faixa de dados analisada.

Já em 2008, QIN *et al.* (2008) utilizaram um equipamento hidrotérmico similar ao descrito por SEYFRIED *et al.* (1979) para determinação de medidas do ELV do sistema ternário  $CO_2 / CH_4 / H_2O$  nas reduzidas faixas de temperatura de 324,3 a 375,5 K e pressões de 30,4 a 49,9 MPa. Inicialmente, realizaram medidas do ELV dos sistemas binários  $CO_2 / H_2O$  na faixa de temperatura de 323,6 a 375 K e pressões de 30,1 a 49,9 MPa e do sistema  $CH_4 / H_2O$  na faixa de temperatura de 324,2 a 375,8 K e pressões de 30,1 a 49,9 MPa. Os resultados demonstraram que os valores de solubilidade do metano e do dióxido de carbono no sistema ternário apresentaram desvios elevados quando comparados aos obtidos através da interpolação dos valores para a constante de Henry dos respectivos sistemas binários.

NAIDOO *et al.* (2008) propuseram um novo aparato experimental de volume variável para determinação do ELV em elevadas pressões utilizando um método de determinação estático. Esse equipamento apresentava uma janela de safira para visualização do equilíbrio, uma técnica de amostragem utilizando cromatografia gasosa capaz de operar em uma faixa de temperatura entre 250 e 393 K e faixa de pressão desde a pressão absoluta de vácuo até 12 MPa. Isotermas do ELV para os sistemas  $CO_2$  / tolueno (283,25, 311, 15, 353,15 e 391,45 K),  $CO_2$  / metanol (263,15, 273,15, 313,15, 363,15 e 373,15 K) e propano / propanol-1 (323,15, 378,15 e 398,15 K) foram obtidas para validação do equipamento proposto.

A Tabela 1 destaca, de forma sucinta, os dados experimentais encontrados na literatura para cada sistema analisado nos diversos trabalhos, bem como as suas faixas de temperatura e pressão. Deve-se destacar que o tipo de comportamento observado na grande maioria dos trabalhos destacados foi o ELV, sendo muito pouco observado ELL (equilíbrio líquido – líquido) e EHV (equilíbrio hidrato – vapor).

| Tabela I – Resul   | no dos dados experiment   | tais encontrados na l | iteratura.             |
|--|---|-----------------------|------------------------|
| Referência   | Sistema   | T (K)                 | P (MPa)                |
|  |   | 573,2                 | 12,1-30,3              |
| HARUKI et al.  | $H_2O / C_{10}H_{22}$   | 593,2                 | 15,4-25,1              |
| 2000   | $H_2O/C_7H_8$   | 553.2                 | 15.1 - 30.1            |
|  | 2 1 0   | 573.2                 | 17.2 - 30.5            |
|  |   | 311.05.327.75         |                        |
| HORSTMAN et al   | $CO_2/C_2H_2$   | 344 43 361 15         | Até 7 5                |
| 2000   | $CO_2/C_3H_8$   | 311.09.344.43         | $\Delta t \neq 8$      |
| 2000   |   | 301 60                | All 0                  |
| DAMDEDCED at al  |   | 202 222 252           |                        |
|  | $CO_2/H_2O$   | 323, 333, 333         | 1,10 - 14,11           |
| 2000   |   | 515, 555, 555         |                        |
|  | $O_2$ / metanol,  | 200 200               |                        |
| FISCHER E WILKEN   | propanol, eter, $C_8H_{18}$   | 298 - 398             | Até 10                 |
| 2001   | $N_2$ / etanol, propanol,   | 298 – 398             |                        |
|  | furano  |                       |                        |
| CAI et al.   | gás / óleo  | 723 15                | 30                     |
| 2001   | gus / 0100  | 725,15                | 50                     |
| PEDERSEN <i>et al</i> .  | $H_2O$ /  | 308,15, 393,15,       | 70 e 100               |
| 2001   | gás condensado  | 473,15                | 70 € 100               |
| SERVIO E   |   |                       |                        |
| ENGLEZOS   | $CO_2/H_2O$   | 273 - 284             | 2 - 6                  |
| 2001   |   |                       |                        |
|  | CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O                                    |                       |                        |
| KIEPE <i>et al</i> .   | $CO_2 / H_2O / NaCl$  | 313 - 393             | Até 10                 |
| 2002   | $CO_2 / H_2O / KCl$   |                       |                        |
| NIEUWOUDT E  | $\frac{CO_2(\text{supercrit})/C_{12}}{CO_2(\text{supercrit})/C_{12}}$ |                       |                        |
| RAND   | $C_{12}$ (Supercent) / $C_{12}$ ,                                     | 313 - 367             | Até 36                 |
| 2002   | $C_{16}, C_{20}, C_{24}, C_{28}$                                      | 515 507               | <i>I</i> <b>I C</b> 50 |
| KIM at al  | $\frac{CH_{1}/H_{2}}{CH_{2}/H_{2}}$                                   |                       | 23 166                 |
| 2003   | $C_{14}/H_{2}O$   | 298,15                | 2,3 - 10,0<br>1 / 3 0  |
|  | $\frac{C_2\Pi_6/\Pi_2O}{CO/N_2NO}$                                    |                       | 1,4 - 5,9              |
| $\begin{array}{c} \text{KIEPE et al.} \\ 2002_{2} \end{array}$ | $CO_2/INAINO_3$   | 313 - 373             | Até 10                 |
| 2005a  | $CO_2/KNO_3$  |                       |                        |
| KIEPE <i>et al</i> .   | CH <sub>4</sub> / eletrólitos   | 313 - 373             | Até 10                 |
| 20036  |   |                       |                        |
|  |   | 283,08, 288,11,       |                        |
| CHAPOY <i>et al</i> .  | $CH_4 / H_2O$   | 293,11, 298,11,       | Até 35                 |
| 2003a  |   | 303,12, 308,11,       | 110 55                 |
|  |   | 313,12, 318,12        |                        |
| CHADON at al   |   | 278,08, 283,11,       |                        |
|  | $C_2H_6/H_2O$   | 288,11, 293,11,       | Até $P_{C,H}^{vap}$    |
| 20036  |   | 298,11, 303,11        | 02116                  |
|  | $CH_4$ , $C_2H_6$   |                       |                        |
| WANG et al.  | $CH_4+C_2H_6/H_2O$ ou   | 283.2 - 303.2         | 0.5 - 40               |
| 2003   | Álcoois   | ,                     | ,- · · ·               |
| MOHAMMADI et al  | CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O                                    | 282.98 - 313.32       | Até 2.846              |
| 2004   | $C_2H_6/H_2O$   | 282.93 - 293.10       | Até 2.99               |
| <br>TELES  | $\frac{C_{2}}{C_{1}} \frac{C_{1}}{C_{1}} \frac{H_{2}}{H_{2}}$         | 308 - 343             |                        |
| 2004   | $CO_2$ (i) $CO_3$   | 323 - 343             | Até 20                 |
| 2001   |   |                       |                        |

Tabela 1 – Resumo dos dados experimentais encontrados na literatura.

| Tabela 1 – Continuação.         |  |   |   |
|---------------------------------|--|---|---|
| Referência                      | Sistema  | T (K)   | P (MPa)   |
| CHAPOY <i>et al.</i><br>2004a   | $CO_2/H_2O$  | 274,14 - 351,31                                     | 0,19 - 9,333  |
| CHAPOY <i>et al.</i><br>2004b   | $N_2$ / $H_2O$   | 274,18 - 363,02                                     | Até 7,16  |
| CHAPOY <i>et al.</i><br>2004c   | $C_3H_8$ / $H_2O$  | 277,62 - 368,16                                     | Até 3,915   |
| CHAPOY <i>et al.</i><br>2004d   | CH <sub>4</sub> / hidrocarbonetos  | 275,11 - 313,11                                     | Até 18  |
| TSUJI <i>et al.</i><br>2004     | $CO_2 / C_{10}H_{22}$  | 344,3 - 344,5                                       | Até 11,59   |
| VALTZ et al.<br>2004            | $CO_2/H_2O$  | 278,2 - 318,2                                       | Até 8   |
| SOMEYA et al.<br>2005           | $CO_2$ / $H_2O$  | 275,65 - 293,15                                     | 7 – 12  |
| CHAPOY <i>et al.</i><br>2005    | CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O<br>CH <sub>4</sub> / C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> / C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>                                       | 277,8-297,9<br>303,1-361,4                          | Até 4,9   |
| BERMEJO et al.<br>2005          | $\mathrm{CO}_2$ / $\mathrm{H}_2\mathrm{O}$ / $\mathrm{Na}_2\mathrm{SO}_4$  | 288 - 368   | Até 14  |
| PORTIER E<br>ROCHELLE<br>2005   | CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O<br>CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O / sal   | 291 - 393   | 8 – 12  |
| GALLEGOS et al.<br>2006         | CO <sub>2</sub> / C <sub>8</sub> H <sub>18</sub><br>CO <sub>2</sub> / C <sub>10</sub> H <sub>22</sub>  | 322 – 372<br>319 – 372                              | 2,013 - 13,772<br>3,485 - 16,060  |
| MOHAMMADI <i>et al.</i><br>2006 | CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O<br>CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O<br>CH <sub>4</sub> / C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> / C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> | 275,11 - 313,11<br>277,8 - 297,6<br>277,82 - 292,88 | $\begin{array}{r} 0,973-17,998\\ 0,491-4,374\\ 0,501-3,028 \end{array}$ |
| YARRISON <i>et al.</i><br>2006  | ${ m H_{2}O}/{ m CH_{4}}\ { m H_{2}O}/{ m C_{2}H_{6}}$   | 310 - 477   | 3,45 - 110,32   |
| DALMOLIN <i>et al.</i><br>2006  | $CO_2$ / $H_2O$  | 288 - 323   | 0,092 - 0,473   |
| KOSCHEL et al.<br>2006          | CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O<br>CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl  | 323,1 - 373,1                                       | Até 20  |
| FONSECA et al.<br>2007          | CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O<br>NO / H <sub>2</sub> O  | 290 - 303   | 0,1   |
| QIN <i>et al.</i><br>2008       | CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O<br>CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O<br>CO <sub>2</sub> / CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O                             | 323,6 - 375<br>324,2 - 375,8<br>324,3 - 375,5       | $\begin{array}{c} 30,1-49,9\\ 30,1-49,9\\ 30,4-49,9\end{array}$         |
| NAIDOO <i>et al.</i><br>2008    | CO <sub>2</sub> / tolueno<br>CO <sub>2</sub> / metanol<br>propano / 1-propanol   | 250 - 393   | Até 12  |

## 2.2. PARTE TEÓRICA

Frente às limitações da equação de estado PR na determinação do equilíbrio de certos tipos de sistemas, WU E PRAUSNITZ (1998) identificaram duas dessas limitações e propuseram uma extensão capaz de caracterizar o comportamento de misturas de hidrocarbonetos, água e sal. A equação PR foi utilizada na determinação da energia de Helmholtz para um sistema de referência e então somada às contribuições adicionais referentes às ligações de hidrogênio e às cargas elétricas das interações iônicas existentes computadas pela equação SAFT. Dados experimentais de sistemas constituídos por água / hidrocarboneto (metano, etano, propano e hexano), água / cloreto de sódio e metano / água / cloreto de sódio foram estudados segundo o modelo proposto em estreitas faixas de temperatura e pressão. Os resultados demonstraram que a equação apresentada (PR + SAFT) revelou um bom ajuste qualitativo para misturas líquidas de água / hidrocarbonetos ricas no segundo componente, porém nas misturas ricas em água não foi corretamente representado.

Em 2000, HORSTMAN *et al.* (2000) obtiveram dados experimentais para a região de condições críticas do sistema  $CO_2 / C_2H_6$  na faixa de temperatura de 230 a 298,15 K e pressões de até 7 MPa, onde o modelo PSRK foi utilizado para descrever o comportamento termodinâmico desses dados e modelar outros dados disponíveis na literatura para os sistemas  $CO_2 / C_3H_8$  e  $CO_2 / C_4H_{10}$ . Os resultados demonstraram que para sistemas contendo dióxido de carbono / alcanos (etano, propano, butano e hexadecano) foi possível correlacionar os dados do EF utilizando-se o modelo PSRK com o mesmo grupo de parâmetros de interação obtidos para o sistema  $CO_2 / C_2H_6$ . Entretanto, a predição do ELV desses sistemas não revelou resultados satisfatórios, necessitando de uma estimação individual dos parâmetros de interação binária.

Duas equações de estado, a primeira, CPA (*Cubic Plus Association*) proposta por KONTOGEORGIS *et al.* (1996) que computa as associações das substâncias através de cálculos de contribuições de grupos, e a segunda, a equação SAFT modificada por HUANG E RADOSZ (1990 e 1991), foram aplicadas por VOUTSAS *et al.* (2000) para prever o EF do sistema água, n-alcanos e 1-alcenos, bem como o equilíbrio à baixas e elevadas pressões de misturas binária água / hidrocarboneto. Sistemas como H<sub>2</sub>O / CH<sub>4</sub>, H<sub>2</sub>O / C<sub>2</sub>H<sub>6</sub> e H<sub>2</sub>O / C<sub>3</sub>H<sub>8</sub> tiveram seus dados experimentais correlacionados por ambas equações na faixa de temperatura de 310,93 a 510,93 K e pressões de até 70 MPa. Os resultados demonstraram que o aumento de complexidade do termo físico da equação de estado SAFT frente à equação CPA não ofereceu melhorias na modelagem de sistemas com comportamentos não ideais.

Ainda em 2000, ISLAM *et al.* (2000) propuseram uma equação empírica para descrever a relação da solubilidade com a pressão parcial dos sistemas amônia / água, cloro / água, dióxido de enxofre / água e ácido clorídrico / água nas temperaturas de 283, 293 e 313 K para os três primeiros sistemas e na temperatura de 293 K para o último. Dentre os sistemas estudados, somente o sistema HCl / H<sub>2</sub>O não apresentou um tipo de sorção de Henry devido à alta polaridade do gás, necessitando assim da adição de um termo de concentração para validação do modelo proposto na temperatura de 293 K, ajustando eficientemente os dados de solubilidade da literatura.

PASSARELLO *et al.* (2000) utilizaram a equação SAFT original proposta por CHAPMAN *et al.* (1990) para modelar a solubilidade mútua de sistemas formados por dióxido de carbono / alcanos (n-C<sub>3</sub> até n-C<sub>44</sub>), considerando que os alcanos normais são formados por segmentos idênticos, mas em diferentes quantidades. Através dessa hipótese, somente três parâmetros foram necessários para toda série de n-alcanos e outros três para o dióxido de carbono. Para as misturas, dois parâmetros de interação

#### Capítulo 2

binária adicionais foram utilizados no modelo e uma extensão para sistemas binários contendo  $CO_2$  / alcanos ramificados foi apresentada, onde todos os cálculos realizados em termos das pressões parciais foram qualitativamente satisfatórios.

No ano seguinte, GROSS E SADOWSKI (2001) desenvolveram uma expressão de dispersão para cadeias de moléculas aplicando a teoria de perturbação, ajustando suas constantes às propriedades dos compostos puros de alcanos normais. Essa equação de estado ficou conhecida como PC-SAFT (*perturbed chain* - SAFT) e foi desenvolvida utilizando os mesmos termos de cadeia e de associação presentes na equação original de SAFT, incorporando a teoria de BARKER E HENDERSON (1967) ao fluido de referência de cadeia rígida. Os parâmetros dessa equação foram determinados para 78 hidrocarbonetos distintos e quando aplicada ao cálculo do ELV de misturas apresentou características preditivas e boas correlações qualitativas para os dados experimentais de sistemas formados por hidrocarbonetos. Além disso, comparada à equação SAFT proposta por HUANG E RADOSZ (1991) e à equação de estado PR, a equação proposta apresentou melhores resultados, sendo desenvolvida uma extensão para

LI *et al.* (2001) acoplaram o modelo LIFAC proposto por LI E POLKA (1994) à equação de estado PSRK na determinação do EF de sistemas eletrolíticos. Esse modelo realiza o cálculo da energia de excesso presente nas regras de misturas através de um método de contribuição de grupos. Quatro novos grupos iônicos (Na<sup>+</sup>, NH<sub>4</sub><sup>+</sup>, Ca<sup>2+</sup> e Cl<sup>-</sup>) foram adicionados aos 73 grupos não iônicos já disponíveis na literatura e o comportamento de sistemas formados por um gás (CO<sub>2</sub>, CH<sub>4</sub> ou N<sub>2</sub>), água e um sal (NH<sub>4</sub>Cl, NaCl ou CaCl<sub>2</sub>) foi analisado. Os resultados da solubilidade dos gases em sistemas aquosos eletrolíticos foram qualitativamente satisfatórios dentro das faixas experimentais estudadas: temperatura de 290 a 530 K, pressão de 0,1 a 70 MPa e

Revisão Bibliográfica

concentração do sal de 0 a 6 M.

No mesmo ano, HARUKI *et al.* (2001) propuseram uma equação de estado baseada em um método de contribuição de grupos adotando a teoria de ISHIZUKA *et al.* (1980) que utilizava uma aproximação de Flory – Huggins nos cálculos da densidade da fase líquida e do calor de vaporização dos hidrocarbonetos próximos às suas temperaturas críticas. Os dados experimentais do EF do sistema contendo água / hidrocarboneto / álcool foram modelados pela equação proposta em condições de elevadas temperaturas e pressões, revelando bons resultados comparados aos dados da literatura.

NASRIFAR E MOSHFEGHIAN (2001) apresentaram uma equação de estado cúbica com dois parâmetros dependentes da temperatura e propuseram novos métodos para calcular os parâmetros de atração e de co-volume existentes. A determinação da pressão de vapor desses compostos especialmente em regiões próximas ao ponto crítico e o cálculo da pressão do ponto de bolha de misturas binárias ( $N_2$  / CH<sub>4</sub> e CO<sub>2</sub> / C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) apresentaram resultados qualitativamente satisfatórios quando comparados a dados da literatura. Essa equação foi aplicada a hidrocarbonetos e algumas misturas de gases contendo oxigênio, porém a determinação de propriedades térmicas não revelou bons resultados.

YANG E ZHONG (2001) propuseram uma modificação no modelo PSRK para aumentar sua capacidade preditiva do ELV de sistemas altamente assimétricos através da introdução de um fator na regra de mistura MHV1 (MICHELSEN, 1990) que computasse a assimetria molecular. Esse modelo foi testado para vários sistemas binários e ternários entre dióxido e monóxido de carbono, hidrogênio e alcanos normais até o C<sub>44</sub>, apresentando resultados qualitativamente mais satisfatórios do que utilizando a regra de mistura LCVM (*Linear Combinatorial Vidal and Michelsen*) proposta por BOUKOUVALAS et al. (1994) e a equação PSRK modificada (LI et al., 2001).

O cálculo dos equilíbrios líquido – vapor, líquido – líquido e sólido – líquido para misturas com eletrólitos foram determinados por SANTOS JR. (2002) desenvolvendo uma extensão do modelo UNIQUAC para eletrólitos segundo a convenção simétrica. Esse modelo caracterizou a não idealidade da fase líquida para diversos sistemas solvente / sal e mistura de solventes / sal, determinando um único conjunto de parâmetros de interação binária para cada tipo de sistema. Os resultados obtidos por esse modelo apresentaram a mesma ordem de grandeza quando comparados às determinações utilizando o modelo NRTL estendido para eletrólitos.

Uma vez que a solubilidade mútua de hidrocarbonetos e água pura pode ser caracterizada com eficiência através de uma equação de estado cúbica acoplada a uma regra de mistura não clássica para o parâmetro de interação binária, SORENSEN *et al.* (2002) utilizaram a equação SRK modificada por PENELOUX *et al.* (1982) juntamente com a regra de mistura HV para descrever o EF de sistemas gás / óleo, já que a formação de água afeta diretamente na solubilidade de gases em líquidos. Entretanto, nesse tipo de sistema, água de produção junto com óleo e gás revela certas quantidades de compostos salinos, os quais influenciam diretamente nessa solubilidade. Assim, a modelagem termodinâmica descrita foi utilizada para computar a presença de sais como o cloreto de sódio, cloreto de potássio e cloreto de cálcio no EF, obtendo resultados qualitativamente satisfatórios dentro da reduzida faixa experimental analisada.

AHLERS E GMEHLING (2002b) desenvolveram uma nova equação de estado baseada no método de contribuição de grupos para suprir as deficiências apresentadas pela equação PSRK. Esse novo modelo consistia na combinação de quatro termos: o primeiro referente à equação PR para volumes deslocados – VTPR (AHLERS E GMEHLING, 2001 e 2002a) – representando o volume do líquido; o segundo, uma

função  $\alpha$  (TWU *et al.*, 1995) para extrapolação da temperatura; o terceiro, uma regra de mistura baseada no modelo UNIFAC para o cálculo da energia em excesso livre de Gibbs; e por fim, o quarto destinado aos parâmetros de interação dependentes da temperatura, sendo esses ajustados através de dados ELV disponíveis na literatura. Esse novo modelo foi analisado para sistemas formados por alcanos e diferentes gases (CH<sub>4</sub>, CO<sub>2</sub>, C<sub>2</sub>H<sub>6</sub>, CO e H<sub>2</sub>S), onde os resultados comparados à equação PSRK apresentada por HOLDERBAUM E GMEHLING (1991) e à modificada por LI *et al.* (2001) revelaram uma melhor caracterização do equilíbrio para os sistemas assimétricos.

Utilizando uma nova regra de mistura (NM), NASRIFAR E MOSHFEGHIAN (2002a) calcularam a solubilidade mútua em sistemas formados por água e hidrocarbonetos através de três equações diferentes (SRK, PR e NM). Essa nova regra foi desenvolvida baseada na regra de mistura de van der Waals para o parâmetro de energia atrativa considerando as interações hidrofóbicas na fase rica em água, não caracterizando assim uma regra de mistura quadrática, bem como não satisfazendo a condição limite de baixa densidade. Para cada sistema binário, de três a quatro parâmetros de interação foram necessários para representar o ELL, apresentando um consistente ajuste aos dados experimentais.

Ainda em 2002, NASRIFAR E MOSHFEGHIAN (2002b) utilizaram a equação NM (NASRIFAR E MOSHFEGHIAN, 2001) para prever o ELV de misturas multicomponentes. As regras de misturas de van der Waals foram utilizadas e nenhum parâmetro para os compostos puros necessitou de ajuste. Os sistemas estudados eram formados por CO<sub>2</sub>, CO e alguns hidrocarbonetos em água, apresentando valores para as solubilidades calculadas bem próximos aos dados experimentais em reduzidas faixas de temperatura e pressão com desvios absolutos máximos iguais a 8,5%.

Um ano depois, SPYCHER et al. (2003) apresentaram um procedimento direto

para o cálculo da composição do EF entre o dióxido de carbono comprimido e a água, baseado no equacionamento de potenciais químicos e utilizando a equação de estado RK (REDLICH E KWONG,1949) para expressar o desvio da idealidade de misturas entre dióxido de carbono e água. Esse método determinou novos parâmetros de interação para a mistura  $CO_2 / H_2O$ , bem como a solubilidade mútua entre dióxido de carbono e água em função da temperatura. Dados da solubilidade mútua dessas substâncias foram utilizados na faixa de temperatura de 288 a 373 K e valores de pressão de até 60 MPa, apresentando resultados similares a outros estudos da literatura.

DUAN E SUN (2003) apresentaram um modelo termodinâmico para o cálculo da solubilidade de dióxido de carbono em água pura e em soluções aquosas de cloreto de sódio na faixa de temperatura de 273 a 533 K, pressões de 1 a 200 MPa e concentração iônica de 0 a 4,3 molal. Esse modelo foi baseado em uma teoria específica de interações de partículas para a fase líquida (PITZER, 1973) e para fase vapor foi utilizado a equação de estado proposta por DUAN *et al.* (1992). Além disso, uma capacidade do modelo em prever a solubilidade do dióxido de carbono em outros sistemas, como  $CO_2 / H_2O / CaCl_2 e CO_2 / H_2O_{(mar)}$  foi analisada, não sendo necessário um novo ajuste dos parâmetros para esses dados experimentais.

SOLMS *et al.* (2003) realizaram duas modificações no modelo PC-SAFT (GROSS E SADOWSKI, 2001) visando simplificar os cálculos de propriedades do EF para sistemas associados e não associados. A primeira modificação consistia na proposição de uma nova expressão para o cálculo da função de distribuição radial e a segunda, uma equação para a determinação da energia de Helmholtz reduzida. Sistemas do tipo solvente / polímero foram os mais focados nesse estudo, porém sistemas como  $CH_4 / C_2H_6 e CH_4 / C_{12}H_{26}$  também tiveram seus comportamentos modelados. Os resultados obtidos encontraram-se bem próximos aos obtidos por equações de estado tradicionais, porém uma redução no tempo computacional de cálculo foi observada.

Também em 2003, POLISHUK *et al.* (2003a) desenvolveram uma abordagem semi – preditiva do diagrama de fases global (GPDA) originalmente proposta por VAN KONYNENBURG E SCOTT (1980), onde essa necessitava apenas de dois a três dados experimentais de um composto para prever o comportamento completo de sua série homóloga. Essa abordagem utilizava a equação de estado desenvolvida por POLISHUK *et al.* (2000) incorporando uma expressão em função da temperatura para o parâmetro de colisão. Essa metodologia foi comparada às equações de estado LCVM e PSRK para sistemas formados por dióxido de carbono e alcanos pesados. Os resultados demonstraram que essas duas últimas equações apresentaram boas performances para correlação dos dados, porém não para sua predição. Já a abordagem GPDA apresentou resultados qualitativamente satisfatórios para correlação e predição de ambos os equilíbrios. Posteriormente, POLISHUK *et al.* (2003b) compararam a abordagem GPDA aos modelos PSRK e LCVM para a caracterização do EF de sistemas CH<sub>4</sub> / nalcanos, obtendo resultados similares aos apresentados no trabalho anterior.

Frente a uma extensa quantidade de dados experimentais da solubilidade de dióxido de carbono em água pura presente na literatura, DIAMOND E AKINFIEV (2003), inicialmente, aplicaram testes de consistência termodinâmica a esses dados e detectaram 158 dados inconsistentes no universo de 520 pontos experimentais analisados. Posteriormente, um modelo termodinâmico para determinação da solubilidade do  $CO_2$  em água pura foi proposto baseado na lei de Henry e após avaliar sua performance, uma correção empírica em função da concentração de dióxido de carbono e da temperatura foi apresentada para uma boa determinação dos dados experimentais selecionados.

Uma vez que inúmeros modelos termodinâmicos presentes na literatura

destinados à caracterização da solubilidade de gases em compostos orgânicos a elevadas condições experimentais não realizam a extrapolação de dados experimentais, GHOSH *et al.* (2003) avaliaram a capacidade da equação PC-SAFT em correlacionar e prever a solubilidade de gases (H<sub>2</sub>, CO, CH<sub>4</sub> e C<sub>2</sub>H<sub>6</sub>) em hidrocarbonetos (alcanos e alcenos). Um único parâmetro de interação binária foi obtido em elevadas condições experimentais, independendo do número de carbonos e da temperatura na maioria dos casos para cada par gás / série homóloga estudado. Os resultados demonstraram que essa equação foi capaz de modelar corretamente dados de solubilidade desse tipo de sistema.

No ano seguinte, GARCIA *et al.* (2004) testaram a aplicabilidade da equação PC-SAFT para cálculos de propriedades de compostos puros, misturas de solvente e gases, ELL e ELV de sistemas poliméricos. Além disso, aplicaram essa equação na determinação do EF, do comportamento PVT e do fenômeno crítico de misturas de dióxido de carbono e hidrocarbonetos ( $C_2$  a  $C_{40}$ ), detectando uma predição qualitativa satisfatória frente aos dados experimentais utilizados.

PRADO (2004) apresentou uma nova alternativa para a predição da solubilidade do dióxido de carbono em polímeros, utilizando um modelo de coeficiente de fugacidade calculado por equações de estado cúbicas (SRK ou PR) para definir a não idealidade da fase rica em dióxido de carbono e um modelo de coeficiente de atividade para a fase polimérica, calculado pelo método de contribuição de grupos UNIFAC. Uma correlação para a fugacidade de referência do gás foi proposta baseada na equação de PRAUSNITZ E SHAIR (1961) para cálculos em temperaturas superiores a temperatura crítica do dióxido de carbono. Os resultados apresentaram-se satisfatórios para a predição da solubilidade desse gás em diversos polímeros e misturas poliméricas.

POLISHUK et al. (2004) propuseram um método para extensão do modelo

GPDA (POLISHUK *et al.*, 2003a) aplicado a sistemas com alcanos pesados, sendo baseado em dados dos componentes puros disponíveis no DIPPR – *Design Institute for Physical Property Data* – desenvolvido por DAUBERT *et al.* (1989 – 2002). Sistemas formados por misturas de hidrocarbonetos pesados foram estudados e através dos resultados foi possível observar ambas as equações, GPDA modificada e PSRK, foram capazes de prever os dados experimentais de sistemas simétricos. Entretanto, a complexidade do modelo GPDA quando comparado à equação PSRK justifica sua capacidade em descrever o comportamento de sistemas assimétricos, permitindo a predição de ambos os conjuntos de dados, crítico e subcrítico, mesmo para sistemas extremamente assimétricos, como propano e hexatetracontano.

Ainda em 2004, VOUTSAS *et al.* (2004) a fim de solucionar problemas na predição do EF em elevadas temperaturas e predições incorretas do calor de mistura utilizando uma regra de mistura com o modelo UNIFAC independente de temperatura, propuseram uma união da equação de estado t-mPR (MAGOULAS *et al.*, 1990) a esse modelo, porém com os parâmetros de interação dependentes linearmente da temperatura. A performance do modelo proposto (UMR-PRU) foi avaliada utilizando os parâmetros de interação do modelo UNIFAC disponíveis na literatura e os parâmetros obtidos nesse trabalho para os gases estudados aos pares na determinação do ELV, ELL, ELLV (equilíbrio líquido – líquido – vapor) e ESV (equilíbrio sólido – vapor). Os resultados apresentaram-se qualitativamente satisfatórios tanto na correlação quanto na predição de sistemas com diversos graus de assimetria e não idealidade, incluindo sistemas poliméricos.

Para estender a aplicabilidade da equação PC-SAFT, SÁNCHEZ *et al.* (2004) a empregaram para descrever o ELV de sistemas formados por nitrogênio / hidrocarbonetos normais e ramificados. Os resultados obtidos revelaram a capacidade

do modelo de correlacionar os dados dos sistemas binários e prever os dados sistemas ternários e quaternários, utilizando apenas os parâmetros de interação obtidos para os sistemas mais simples (binários).

Como último trabalho em 2004, GAO *et al.* (2004) descreveram o ELV de sistemas assimétricos através da equação PT acoplada a uma nova regra de mistura assumindo que a energia de Helmholtz em excesso na pressão infinita fosse considerada igual a zero. Com apenas um único parâmetro independente de temperatura, essa nova regra de mistura foi testada para diversos sistemas assimétricos, binários e ternários, formados pelo C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>, CO, CO<sub>2</sub> ou CH<sub>4</sub> / alcanos, obtendo resultados mais próximos dos dados experimentais quando confrontados às regras de misturas MHV1 (P $\rightarrow$ 0), LCVM (P $\rightarrow$ P<sup>REF</sup>) e van der Waals.

Um ano mais tarde, SPYCHER *et al.* (2005) estenderam as correlações por eles apresentadas (SPYCHER *et al.*, 2003) para a solubilidade mútua entre dióxido de carbono / água, incluindo o efeito de sais cloretos no comportamento das substâncias presentes na fase líquida. Isso foi feito através da inserção na formulação original de um termo para o cálculo do coeficiente de atividade do dióxido de carbono aquoso na presença de sais, como o cloreto de sódio. Os melhores resultados foram obtidos utilizando os modelos propostos por RUMPF *et al.* (1994) e DUAN E SUN (2003), uma vez que permitem uma extensão para outras soluções salinas diferentes do cloreto de sódio. Essa abordagem permitiu cálculos em soluções de concentrações salinas de até 6 molal para o NaCl e 4 molal para o CaCl<sub>2</sub>.

FU *et al.* (2006) utilizaram a equação PC-SAFT para estudar o ELV de misturas binárias de dióxido de carbono supercrítico / hidrocarbonetos leves e pesados. Os parâmetros necessários para o dióxido de carbono puro e para hidrocarbonetos com número de carbonos inferior ou igual a vinte foram retirados de GROSS E SADOWSKI

(2001). Para os demais alcanos, uma extrapolação foi realizada a partir de relações lineares entre os parâmetros e as massa moleculares dos compostos. Os resultados demonstraram que a equação PC-SAFT foi capaz de representar o equilíbrio em estudo para sistemas  $CO_2$  / hidrocarbonetos leves ou hidrocarbonetos pesados (até  $C_{44}$ ), nas estreitas faixas de condições experimentais.

FERRANDO *et al.* (2006) realizaram comparações entre modelos termodinâmicos para descrição do ELV e ESL (equilíbrio sólido – líquido) de sistemas formados por um gás, água e um sal. Primeiramente, três modelos – PITZER (1973), JAGER *et al.* (2003) e UNIQUAC estendido (SANDER *et al.*, 1986) – foram analisados para a predição da redução da atividade da água na presença de inibidores (NaCl, CaCl<sub>2</sub> e MEG). Posteriormente, realizaram o acoplamento de constantes de Henry às equações de estado (SRK e PR) e modelos de  $G^E$  para calcular a solubilidade do metano e do dióxido de carbono em soluções salinas (salmouras). A comparação dessas associações destacou a importância dos parâmetros de interação, das constantes de Henry e das equações de estado na determinação das solubilidades dos gases em soluções eletrolíticas.

Duas simples equações de estado e três mais complexas foram estudadas por VOUTSAS *et al.* (2006). As duas primeiras consistiam na equação PR, onde uma delas utilizava as propriedades críticas e o fator acêntrico dos componentes e a outra ajustava os parâmetros de interação através da pressão de vapor dos componentes puros e de dados do volume de líquido saturado. Já nas demais, as equações SL (SANCHEZ E LACOMBE, 1976a e 1976b), a equação SAFT original e a equação PC-SAFT foram utilizadas, sendo essas equações utilizadas para descrever o ELV de misturas binárias e multicomponentes formadas pelo metano ou etano / hidrocarbonetos. Os resultados demonstraram que para esse tipo de sistemas, equações de estado mais complexas (SAFT e PC-SAFT) não oferecem vantagens significativas frente às equações mais simples, onde a equação PR revelou uma aplicabilidade superior na modelagem do EF em reservatórios de petróleo.

No mesmo ano, um modelo baseado na teoria de solução diluída foi estendido segundo FALABELLA *et al.* (2006) para o cálculo das constantes de Henry de gases e compostos orgânicos voláteis em soluções aquosas, com ou sem a adição de sais, em função da temperatura, pressão e concentração de sal até o limite de solubilidade. A fim de extrapolar esse modelo para uma faixa mais ampla de concentração salina foi realizada a incorporação de um parâmetro dependente da mesma, aproximado pela constante de Setchenov a 298 K (WEN-HUI *et al.*, 1990). Para a extrapolação na pressão foi utilizada uma equação similar à de KRICHEVSKY E KASARNOVSKY (1935), onde o volume parcial molar do gás ou do composto orgânico na diluição infinita foi utilizado como parâmetro de ajuste. Os valores obtidos nos cálculos para obtenção desse parâmetro apresentaram bons resultados comparados aos dados experimentais de volumes parciais molares para os sistemas CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O e CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O / sal em pressões de até 100 MPa.

Ainda em 2006, o EF para misturas binárias e ternárias formadas por água, hidrocarboneto e álcool em elevadas temperaturas e pressões foi descrito através da equação de estado SRK modificada por SANDARUSHI *et al.* (1986) acoplada à regra de mistura HV. Nesse trabalho, SHIMOYAMA *et al.* (2006) utilizaram informações do método COSMO – RS, descrito nos trabalhos de KLAMT (1995), KLAMT E ECKERT (2000) e ECKERT E KLAMT (2002), para solventes reais na determinação dos coeficientes de atividade das misturas. Além disso, realizaram uma extrapolação do parâmetro da regra de mistura MHV para sua aplicação em regiões de elevadas temperaturas e pressões. O modelo proposto apresentou uma caracterização do EF de misturas assimétricas mais satisfatória, quando comparado à equação PSRK.

COLLINET E GMEHLING (2006) estenderam a equação VTPR, utilizada para predição do EF de sistemas com compostos em condições sub e supercríticas, para sistemas fortemente eletrolíticos. Para isso, realizaram o acoplamento do modelo termodinâmico LIFAC (YAN *et al.*, 1999) que realiza o cálculo da energia livre em excesso de Gibbs nas regras de misturas através do método de contribuição de grupos UNIFAC. Primeiramente, essa abordagem foi empregada no cálculo do ELV de sistemas binários e ternários contendo eletrólitos fortes (2 solventes e 1 sal) utilizando os parâmetros já disponíveis na literatura. Para determinação da solubilidade do gás nesses sistemas, novos parâmetros de interação (gás – íon) foram obtidos e os dados experimentais existentes no banco de dados DDB de Dortmund (GMEHLING *et al.*, 1978) foram modelados. Os resultados para solubilidade de metano e dióxido de carbono em misturas aquosas eletrolíticas em uma estreita faixa de temperatura, pressão e concentração de sal apresentaram-se coerentes conforme esperado.

HASHEMI *et al.* (2006) aplicaram a regra de mistura de van der Waals e Platteeuw e o modelo de Holder (HOLDER *et al.*, 1980) à equação de estado de Trebble – Bishnoi (equação de estado cúbica com quatro parâmetros) para calcular o equilíbrio de fases dos sistemas  $CH_4 / H_2O$  e  $CO_2 / H_2O$ . Os valores obtidos pelo modelo e para as predições da lei de Henry foram comparados aos dados experimentais disponíveis na literatura, demonstrando bons resultados. Além disso, os valores dos parâmetros foram reajustados utilizando dados da literatura para os equilíbrios vapor /  $H_2O_{(1)}$  e vapor /  $H_2O_{(1)}$ / hidrato desses sistemas.

MAO E DUAN (2006) apresentaram um modelo termodinâmico para o cálculo da solubilidade do nitrogênio em água pura (273 a 590 K e 0,1 a 60 MPa) e em soluções aquosas de NaCl (273 a 400 K, 0,1 a 60 MPa e 0 a 6 mol/kg). O desenvolvimento desse

modelo foi baseado em uma equação semi-empírica proposta por BATTINO *et al.* (1984), utilizada para calcular a composição da fase gasosa no sistema  $H_2O / N_2$ , apresentando resultados bem próximos aos dados experimentais na faixa analisada.

FOLAS *et al.* (2006) compararam a equação de estado CPA proposta por KONTOGEORGIS *et al.* (1996), que computava as ligações de hidrogênio incorporando o termo de associação da família SAFT à equação SRK utilizando a regra de mistura HV com o modelo NRTL para descrever o comportamento de misturas de compostos polares e apolares. Os resultados demonstraram uma performance superior da equação de estado CPA necessitando de uma menor quantidade de parâmetros de interação frente à equação SRK acoplada a um modelo de energia livre de excesso para os sistemas formados pela água ou glicóis / hidrocarbonetos.

DUAN *et al.* (2006) apresentaram um modelo para o cálculo da solubilidade de dióxido de carbono em soluções aquosas contendo íons Na<sup>+</sup>, K<sup>+</sup>, Mg<sup>2+</sup>, Cl<sup>-</sup> e SO<sub>4</sub><sup>2-</sup> na faixa de temperatura de 273 a 533 K, pressões de 0 a 200 MPa e concentrações dos sais de até 4,5 molal. A modificação feita no modelo apresentado três anos atrás (DUAN E SUN, 2003) consistia no desenvolvimento de uma equação não iterativa em substituição da original para o cálculo do coeficiente de fugacidade do dióxido de carbono, revelando uma redução no tempo computacional dos cálculos. Através do ajuste aos novos dados de solubilidade desse gás, essa nova equação não apresentou bons resultados para dados em condições de temperatura inferiores a 288 K.

No ano seguinte, estendendo a aplicabilidade da equação UMR-PRU (VOUTSAS *et al.*, 2006), LOULI *et al.* (2007) avaliaram novos parâmetros de interação de grupos do modelo UNIFAC para diversos gases, apresentando resultados satisfatórios na predição de vários tipos de dados ELV de sistemas multicomponentes, incluindo gases condensados e misturas de óleos. Essa equação foi comparada a

Revisão Bibliográfica

tradicional equação de estado PSRK e ao modelo LCVM.

OLIVEIRA *et al.* (2007) descreveram a aplicabilidade da equação de estado CPA em descrever o ELL de sistemas formados por água / hidrocarbonetos. Os resultados demonstraram que para hidrocarbonetos alifáticos foi possível caracterizar satisfatoriamente a solubilidade mútua desses compostos, onde um único parâmetro de interação binária independente da temperatura foi necessário para ajustar os dados experimentais utilizados.

Em 2008, uma vez que a abordagem de sofisticadas equações de estado nos simuladores convencionais apresenta um esforço computacional maior que, por exemplo, as equações de estado cúbicas, HASSANZADEH *et al.* (2008) reduziram esse problema através da proposição de um modelo do tipo "caixa – preta" para sistemas oleosos. Esse método era formado por um algoritmo simples e eficiente, onde dados de composição obtidos a partir de equações de estado eram convertidos em dados tradicionais PVT e a equação de estado RK utilizada nos cálculos termodinâmicos. Com essa modificação, esse método foi capaz de prever satisfatoriamente densidades e solubilidades de misturas de  $CO_2$  / óleos, apesar da limitação da equação utilizada para a descrição do comportamento das substâncias na fase líquida.

Completando o trabalho iniciado por JAUBERT *et al.* (2004 e 2005) e VITU *et al.* (2006) que consistia na utilização da equação de estado PR com o parâmetro de interação binária ( $k_{ij}$ ) dependente da temperatura, VITU *et al.* (2008) propuseram novos parâmetros para o grupamento referente ao dióxido de carbono e os demais grupos já definidos, tornando essa equação preditiva na caracterização de sistemas formados por esse CO<sub>2</sub> / hidrocarbonetos ou compostos naftênicos.

Da mesma forma como apresentado na Tabela 1, a Tabela 2 apresenta um resumo dos trabalhos disponíveis na literatura referente ao desenvolvimento e

# Capítulo 2

comparação de modelos termodinâmicos para caracterização do EF dos diversos tipos de sistemas abordados.

| Referência                         | Sistema   | Modelo / Equação                           | Regra de mistura                              |
|------------------------------------|---|--|---|
| WU E<br>PRAUSNITIZ 1998            | H <sub>2</sub> O /<br>CH <sub>4</sub> , C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> , C <sub>6</sub> H <sub>14</sub>                      | Extensão da equação PR                     | -   |
| HORSTMAN<br>et al. 2000            | $\frac{\text{CO}_2/\text{C}_3\text{H}_8, \text{C}_4\text{H}_{10}}{\text{C}_{16}\text{H}_{34}}$                              | PSRK                                       | -   |
| VOUTSAS <i>et al.</i><br>2000      | H <sub>2</sub> O /<br>hidrocarbonetos   | SAFT modificada                            | -   |
| ISLAM <i>et al.</i><br>2000        | H <sub>2</sub> O /<br>gases reativos  | Equação empírica                           | -   |
| PASSARELLO<br>et al. 2000          | $CO_2$ / alcanos  | SAFT original                              | -   |
| GROSS E<br>SADOWSKI<br>2001        | hidrocarbonetos   | PC-SAFT                                    | -   |
| LI <i>et al.</i><br>2001           | eletrólitos   | PSRK + LIFAC                               | -   |
| HARUKI et al.<br>2001              | H <sub>2</sub> O / HC   | Teoria de<br>ISHIZUKA <i>et al</i> .       | -   |
| NASRIFAR E<br>MOSHFEGHIAN<br>2001  | $\frac{N_2 \ / \ CH_4}{CO_2 \ / \ C_4 H_{10}}$  | NM   | 2 parâmetros<br>dependentes de<br>temperatura |
| YANG E ZHONG<br>2001               | CO <sub>2</sub> , CO, H <sub>2</sub> / alcanos(até o C <sub>44</sub> )  | PSRK + termo de<br>assimetria<br>molecular | -   |
| SANTOS JR.<br>2002                 | H <sub>2</sub> O / Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub><br>H <sub>2</sub> O / ciclohexanona<br>/ Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | UNIQUAC<br>estendido                       | -   |
| SORENSEN <i>et al.</i><br>2002     | Gás / óleo / sal  | SRK modificada                             | HV  |
| AHLERS E<br>GMEHLING<br>2002       | CH <sub>4</sub> , CO <sub>2</sub> , C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> , CO,<br>H <sub>2</sub> S / alcanos                       | VTPR + densidades<br>líquidas              | -   |
| NASRIFAR E<br>MOSHFEGHIAN<br>2002ª | H <sub>2</sub> O / HC   | -  | VDW +<br>interações<br>hidrofóbicas           |
| NASRIFAR E<br>MOSHFEGHIAN<br>2002b | CO <sub>2</sub> , CO /<br>HC / H <sub>2</sub> O   |  | VDW +<br>interações<br>hidrofóbicas           |
| SPYCHER et al.<br>2003             | $CO_2 / H_2O$   | RK   | -   |

Tabela 2 – Resumo dos modelos termodinâmicos encontrados na literatura.

| Tabela 2 – Continuação.         |  |  |                     |  |
|---------------------------------|--|--|---------------------|--|
| Referência                      | Sistema  | Modelo / Equação   | Regra de<br>mistura |  |
| DUAN E SUN<br>2003              | $\begin{array}{c} \text{CO}_2 \ / \ \text{H}_2\text{O} \\ \text{CO}_2 \ / \ \text{H}_2\text{O} \ / \ \text{NaCl} \\ \text{CO}_2 \ / \ \text{H}_2\text{O} \ / \ \text{CaCl}_2 \\ \text{CO}_2 \ / \ \text{H}_2\text{O} \ (\text{mar}) \end{array}$ | Pitzer + equação de<br>DUAN <i>et al</i> .                               | -                   |  |
| SOLMS et al.<br>2003            | sistemas associados,<br>não associados,<br>polímeros   | PC-SAFT modificada   | -                   |  |
| POLISHUK <i>et al.</i><br>2003a | CO <sub>2</sub> / alcanos pesados  | GPDA   | -                   |  |
| POLISHUK et al.<br>2003b        | CH <sub>4</sub> /<br>alcanos normais   | GPDA   | -                   |  |
| DIAMOND E<br>AKINFIEV<br>2003   | CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O   | Modelo baseado na<br>lei de Henry  | -                   |  |
| GHOSH <i>et al.</i><br>2003     | H <sub>2</sub> , CO, CH <sub>4</sub> , C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> /<br>compostos orgânicos  | PC-SAFT  | -                   |  |
| GARCÍA <i>et al.</i><br>2004    | $CO_2  /  C_2 \; a \; C_{40}$  | PC-SAFT  | -                   |  |
| PRADO<br>2004                   | CO <sub>2</sub> / polímeros  | SRK ou PR +<br>fugacidade de<br>referência nova                          | -                   |  |
| POLISHUK <i>et al.</i><br>2004  | sistemas simétricos  | GPDA estendida   | -                   |  |
| VOUTSAS <i>et al.</i><br>2004   | sistemas<br>assimétricos   | t-mPR  | UNIFAC (T)          |  |
| SÁNCHEZ et al.<br>2004          | N <sub>2</sub> / hidrocarbonetos   | PC-SAFT  | -                   |  |
| GAO <i>et al.</i><br>2004       | sistemas assimétricos  | РТ   | -                   |  |
| SPYCHER et al.<br>2005          | CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl<br>CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O / BaCl <sub>2</sub>  | $RK + modelo \; de \; \gamma$  | -                   |  |
| FU <i>et al.</i><br>2006        | CO <sub>2</sub> supercrítico /<br>HC   | PC-SAFT  | -                   |  |
| FERRANDO <i>et al.</i><br>2006  | CH <sub>4</sub> , CO <sub>2</sub> / soluções eletrolíticas   | Dhima, Duan e<br>Shock, Helgeson +<br>SRK ou PR                          | -                   |  |
| VOUTSAS et al.<br>2006          | CH <sub>4</sub> , C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> / alcanos  | PR modificada<br>SAFT e PC-SAFT  | -                   |  |
| FALABELLA E<br>KIZZIE<br>2006   | CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O<br>CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O / sal   | Teoria de solução<br>diluída + equação<br>de Krichevsky –<br>Kasarnovsky | -                   |  |
| SHIMOYAMA<br>et al. 2006        | H <sub>2</sub> O / HC / álcoois  | COSMO-RS +<br>SRK  | HV                  |  |

| I abela 2 – Continuação.       |   |  |                              |
|--------------------------------|---|--|------------------------------|
| Referência                     | Sistema   | Modelo / Equação   | Regra de mistura             |
| COLLINET E<br>GMEHLING<br>2006 | sistemas eletrolíticos  | VTPR + LIFAC   | -                            |
| HASHEMI <i>et al.</i><br>2006  | CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O<br>CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O      | Modelo de VDW e<br>Platteeuw, modelo<br>de Holder +<br>Trebble – Bishnoi | -                            |
| MAO E DUAN<br>2006             | N <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O<br>N <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl | Equação semi-<br>empírica +<br>teoria de interação                       | -                            |
| FOLAS <i>et al.</i><br>2006    | sistemas polares e<br>apolares  | CPA vs.<br>SRK + NRTL  | HV                           |
| DUAN <i>et al.</i><br>2006     | CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O / sais                                     | DUAN E SUN<br>(2003) + equação<br>não iterativa                          | -                            |
| LOULI et al.<br>2007           | Gases / líquidos  | UMR – PRU  | UNIFAC                       |
| OLIVEIRA <i>et al.</i><br>2007 | H <sub>2</sub> O /<br>hidrocarbonetos   | СРА  | parâmetro<br>dependente de T |
| HASSANZADEH<br>et al.<br>2008  | CO <sub>2</sub> / óleos   | Algoritmo para<br>conversão de dados<br>de EE para dados<br>PVT          | -                            |
| VITU <i>et al.</i><br>2008     | CO <sub>2</sub> /<br>HC ou naftênicos   | PR   | k <sub>ij</sub> (T)          |

Tabela 2 – Continuação.

### 2.3. CONCLUSÕES PARCIAIS

Frente à revisão bibliográfica realizada é possível destacar algumas observações e conclusões de importância e motivação para essa pesquisa de tese de doutorado.

Na parte experimental, verifica-se (i) uma escassez de dados experimentais para sistemas binários constituídos por óleos (hidrocarbonetos) e um gás, bem como (ii) os trabalhos que abordam esse tipo de sistema possuem estreitas faixas de temperatura e pressão. Além disso, (iii) essa insuficiência foi verificada para sistemas ternários (gás / hidrocarboneto / água).

Já na parte teórica referente ao desenvolvimento de modelos termodinâmicos para correlação e predição de dados experimentais desses sistemas, (iv) grande parte dos **modelos** revelou uma **estrutura matemática complexa** e (v) uma **excessiva quantidade de parâmetros** a serem determinados, sendo (vi) **aplicados** em grande parte em **faixas reduzidas** de condições experimentais. Por fim, (vii) a maioria desses **modelos não apresentava característica preditiva** e (viii) aqueles que eram **capazes de prever** dados experimentais **não se aplicavam a sistemas formados por hidrocarbonetos**.

# CAPÍTULO 3

"Há uma coisa que é essencial a uma grande experiência:

uma natureza experimentalista."

(Walter Bagehot)
## PARTE EXPERIMENTAL

## 3.1. SOLUBILIDADE DE GASES EM LÍQUIDOS

A solubilidade de gases em líquidos destaca-se como um importante tema de estudo nos processos químicos, já que o contato entre fases gasosas e líquidas é frequentemente encontrado em processos petrolíferos e nos sistemas da indústria química em geral.

Diversos processos industriais envolvem solubilização, como a recuperação de gases das correntes de processos que envolvem misturas com líquidos, a gaseificação de bebidas (refrigerantes) e processos de absorção para tratamento de efluentes gasosos industriais. Além disso, os processos de absorção e desorção (*stripping*) são muito usados na concentração de correntes gasosas, na produção de substâncias químicas (ácidos, amoníaco, amônia), no tratamento de gases de combustão do carvão e de refinarias do petróleo, na remoção de compostos tóxicos ou de odor desagradável (como o gás H<sub>2</sub>S) e na separação de hidrocarbonetos gasosos.

Ao se colocar um gás em contato com um meio líquido, onde essa substância gasosa é solúvel, a composição desse soluto no líquido vai evoluir até atingir um valor de equilíbrio, instante a partir do qual o número de moléculas de soluto que passa de uma fase para outra (gasosa  $\leftrightarrow$  líquida) se iguala. A esse ponto atribui-se a definição da solubilidade máxima do soluto (gás) no líquido, para as condições experimentais em que foi realizado o ensaio. A solubilidade do gás no líquido é função (i) da natureza de ambos os componentes, (ii) da temperatura, (iii) da pressão e (iv) da composição do líquido, diminuindo em geral com a temperatura e aumentando com a pressão do sistema.

Em grande parte desses sistemas, a solubilidade é avaliada através da determinação da quantidade máxima de gás capaz de solubilizar em uma quantidade de líquido previamente conhecida. Diversas técnicas encontram-se desenvolvidas e fundamentadas na literatura para essa determinação como, por exemplo, a cromatografia gasosa, onde o gás solubilizado em uma solução é removido através da passagem de uma corrente gasosa (gás hélio) sobre o líquido e essa corrente analisada em um detector. Outra técnica que apresenta grande aplicação é a determinação da solubilidade através da detecção visual da variação de volume da fase gasosa, onde essa diferença caracteriza a solubilização do gás no meio líquido. Além dessas, existem equipamentos tradicionais e muito utilizados em diversos trabalhos disponíveis na literatura, conforme apresentado no Capítulo 2, podendo-se destacar equipamentos que utilizam métodos estáticos ou dinâmicos acoplados a métodos contínuos de amostragem para determinação da composição das fases presentes, células de equilíbrio PVT (pressão volume – temperatura), equipamentos constituídos por um cristalizador e janelas de safira para visualização do equilíbrio no seu interior e técnicas para determinação da mudança de fase como a de ultra-som utilizada por TELES (2004).

Por fim, é necessário mencionar a existência de técnicas de determinação indireta dessa solubilidade, onde variáveis intermediárias são avaliadas e através de cálculos sequenciais, a solubilidade pode ser quantificada. Como um exemplo desse tipo de medida, pode-se citar a determinação das pressões inicial e de equilíbrio para um sistema gás / líquido, onde através desses valores é possível calcular uma diferença de pressão e assim a quantidade de gás solubilizada no líquido. Esse procedimento foi adotado na determinação experimental dessa pesquisa de doutorado e será detalhado ao longo desse capítulo.

### **3.2. METODOLOGIA EXPERIMENTAL**

#### **3.2.1. MATERIAIS**

Os sistemas de interesse para obtenção dos dados de solubilidade de gases em líquidos foram divididos da seguinte maneira:

- Sistemas binários formados por um gás e um líquido;
- Sistemas ternários formados por um gás, a água destilada e um sal.

Sendo assim, os materiais utilizados na obtenção dos dados experimentais foram:

• Gases: **dióxido de carbono** (CO<sub>2</sub>) e **metano** (CH<sub>4</sub>), ambos provenientes da Linde Gases Ltda, com 99,9% de pureza;

• Líquidos: água destilada (H<sub>2</sub>O) em uma única etapa; n-hexadecano

 $(C_{16}H_{34})$  99% P.A. proveniente da VETEC Química Fina e **solução salina** de cloreto de sódio (**H**<sub>2</sub>**O** + **NaCl 1M**) preparada no laboratório.

Sal: cloreto de sódio (NaCl) 99,9% P.A. proveniente da VETEC
 Química Fina.

É importante mencionar que (i) a água foi destilada somente em uma única etapa; (ii) o óleo foi representado pelo hexadecano uma vez que suas propriedades aproximam-se das propriedades médias de um petróleo tipicamente brasileiro (pesado); e (iii) a solução salina foi preparada em uma concentração igual a 1M, conforme apresentado por ROCHA *et al.* (1998) para caracterização da concentração típica de cloreto de sódio em águas de produção de reservatórios brasileiros.

## **3.2.2. MÉTODOS**

#### **3.2.2.1. APARATO EXPERIMENTAL**

Para a determinação da solubilidade do gás em líquidos, um aparato experimental similar ao proposto por OLIVEIRA E ULLER (1989) foi construído, onde a Figura 5 representa seu fluxograma.



Figura 5 – Fluxograma do aparato experimental para determinação da solubilidade de gases em líquidos (1 – banho termostático; 2 – célula de equilíbrio; 3 – engate rápido; 4 – transdutor de pressão; 5 – reservatório para armazenamento de gás; 6, 9 ao 12 – válvulas de duas vias; 7 – proteção para a bomba de vácuo; 8 – bomba de vácuo; 13 ao 15 – válvulas de três vias).

A parte do aparato experimental onde o gás foi inserido para entrar em contato com o líquido permaneceu imersa em um banho retangular termostático Fisatom (1) apresentando um controle de temperatura digital com microprocessador PID ( $\Delta T = \pm 0,1$ K). A célula de equilíbrio (2) foi fabricada em aço inox 316L com volume interno total aproximado de 30 cm<sup>3</sup> e acoplada a um agitador magnético externo ao banho a fim de promover uma maior solubilização do gás no líquido. Além disso, uma barra magnética foi inserida na célula para auxiliar nesse processo.

Após a célula de equilíbrio foram instalados uma válvula de 2 vias (9) para comunicação com a célula e para não permitir a difusão de nenhuma quantidade de solvente pelas linhas do equipamento e um engate rápido (3) para desconectá-la do restante do aparato quando necessário.

Um transdutor de pressão Smar (4) (modelo LD301) foi inserido no sistema para determinação da pressão apresentando uma precisão de  $\pm$  0,04%. Todas as linhas eram formadas por tubulação de aço inox 316L com 0,635 cm de diâmetro externo (OD=1/4") e espessura de 0,200 cm.

Para armazenamento do gás proveniente dos cilindros externos ao sistema, uma célula de armazenamento (5) foi utilizada com um volume total aproximado de 100  $\text{cm}^3$  conectada a uma válvula de 2 vias (11).

Como sistemas auxiliares foram acoplados à válvula de 3 vias (14) dois cilindros de gás, um de metano e outro de dióxido de carbono, e uma bomba de vácuo (8) com um banho (7) de gelo + álcool para proteção ao longo de sua operação. Além disso, todo sistema imerso no banho termostático apresentava uma válvula de 2 vias (10) para alívio atmosférico do inventario de gás nas linhas do equipamento.

A Figura 6 representa uma visão frontal do sistema como um todo. Já a Figura 7 destaca o aparato usado onde é possível visualizar grande parte dos equipamentos citados, como o agitador externo (cor azul) localizado embaixo do banho. A Figura 8 destaca a parte do sistema imersa na água e as Figuras 9 e 10, uma vista aproximada das alimentações de gases oriundos dos cilindros e uma ilustração da célula de equilíbrio utilizada, respectivamente.



Figura 6 – Visão geral do aparato experimental.



Figura 7 – Equipamento no interior da capela.



Figura 9 – Linhas de gases dos cilindros.



Figura 8 – Vista superior da parte do equipamento imersa no banho.



Figura 10 – Célula de equilíbrio.

### **3.2.2.2. PROCEDIMENTO EXPERIMENTAL**

Inicialmente, o procedimento para a determinação da solubilidade do gás no líquido consistiu na pesagem de uma quantidade do líquido de interesse inserido no interior da célula de equilíbrio com auxílio de uma balança digital analítica com precisão de 0,1 mg. Posteriormente, a amostra líquida foi submetida a um processo de deaeração para que nenhum gás originalmente solúvel na amostra líquida pudesse interferir na determinação da real solubilidade em estudo. Esse processo foi conduzido congelando a massa de líquido dentro da célula utilizando nitrogênio líquido e realizando vácuo de três a quatro vezes consecutivas.

Após a deaeração da amostra, todo o equipamento foi submetido a vácuo total e com a válvula (9) fechada, o gás proveniente do cilindro foi alimentado no reservatório de armazenamento no interior do banho. Uma vez ajustada a temperatura, aguardou-se aproximadamente 20 minutos para que o gás inserido fosse estabilizado nas condições do experimento. Ao final desse tempo, vácuo total foi realizado na tubulação, estando o aparato pronto para o início da determinação da solubilidade do gás no líquido. Vale a pena ressaltar que o tempo de 20 minutos aguardado para que o gás estivesse nas mesmas condições experimentais de todo o sistema imerso no banho foi otimizado na etapa de verificação de vazamento nas linhas e ajustes físicos do aparato experimental.

Posteriormente, alimentou-se o gás do reservatório de armazenamento na tubulação com a válvula (9) fechada até um determinado valor de pressão inicial. A seguir, o processo de solubilização foi iniciado, onde essa válvula foi aberta e fechada inúmeras vezes consecutivas até que a pressão atingisse um valor constante, chamada de pressão final ou pressão de equilíbrio. De posse da pressão inicial do experimento (P<sub>1</sub>) e

54

da pressão de equilíbrio ( $P_E$ ), uma variação de pressão foi determinada ( $\Delta P = P_I - P_E$ ).

Sendo assim, essa variação de pressão estava associada à expansão do gás pelo volume morto do equipamento, bem como pela quantidade de gás solubilizada no líquido. Uma vez descontando-se a parcela de variação provocada pela expansão do gás no volume morto calculado, chega-se a um valor final de  $\Delta P$  referente à quantidade real de gás que solubilizou na fase líquida. Através de um algoritmo de cálculos, descrito no item seguinte, foi possível determinar a quantidade de gás solubilizada em termos de sua composição (fração molar).

Para cada amostra de líquido alimentada na célula foram realizados experimentos em seqüência, ajustando o valor inicial da pressão do ponto seguinte sempre maior que a pressão de equilíbrio do ponto experimental anterior. Com isso, foi possível determinar diversos pontos de equilíbrio por temperatura utilizando a mesma amostra de líquido. Todos os experimentos foram realizados em triplicata para obtenção de uma reprodutibilidade dos dados.

### 3.2.2.3. ALGORITMO PARA O CÁLCULO DA SOLUBILIDADE

Ao término de cada ponto experimental, o valor referente ao volume morto do equipamento foi descontado da diferença de pressão medida, chegando a um valor de variação de pressão ( $\Delta P$ ) para ser convertido em número de moles de cada componente e, consequentemente, nas respectivas frações molares. Essa sequência de cálculos pode ser observada na Figura 11 e será descrita a seguir.



Figura 11 – Algoritmo para o cálculo da solubilidade experimental do gás no líquido.

O algoritmo apresentado requer como dados de entrada as propriedades críticas dos componentes, seus volumes molares, o parâmetro de solubilidade do líquido, os valores calculados da pressão de vapor da substância pura e do volume parcial molar do gás a diluição infinita. Além desses, os dados obtidos ao longo de cada experimento completam os requisitos, a saber: temperatura inicial e temperatura de equilíbrio, pressão inicial e pressão de equilíbrio, o volume de líquido na célula e o volume morto do equipamento.

Duas sequências de cálculos foram realizadas. Na primeira, foi considerado que todo o soluto alimentado à célula passa para a fase líquida, ou seja, todo o  $CO_2$  ou  $CH_4$  solubiliza no líquido. Já na segunda, foi considerado que nem todo soluto passa para a fase líquida, porém na fase gasosa só existe o  $CO_2$  ou  $CH_4$ , não permitindo que o líquido difundisse para a fase vapor. Com os valores obtidos nas duas etapas anteriores parte-se para o cálculo rigoroso da distribuição dos componentes nas fases líquida e gasosa, chegando-se assim ao valor final da solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$ .

Analisando a Figura 11, observa-se a presença de dois *loops* iterativos. No primeiro, a convergência é calculada em termos da fração molar do  $CO_2$  ou  $CH_4$  na fase líquida com uma tolerância de  $10^{-6}$ . Já no segundo, a convergência mais externa é realizada na fração molar do  $CO_2$  ou  $CH_4$  na fase vapor, com o mesmo critério de tolerância. Em todos os cálculos, os fatores de compressibilidade foram determinados através da equação de estado PR com as regras de mistura de van der Waals.

Quando todo o procedimento iterativo convergir, os resultados para as frações molares em cada etapa estarão determinados, bem como a fração molar para o método completo. Por fim, a constante de Henry aparente para cada experimento foi calculada.

57

## **3.3. RESULTADOS E DISCUSSÃO**

Os resultados obtidos encontram-se divididos em três etapas: a primeira referese à determinação dos volumes mortos existentes no equipamento construído, a segunda retrata a validação do aparato, visando demonstrar sua aplicabilidade e a terceira reporta os novos dados de solubilidade dos gases nos líquidos, bem como a influência do sal nessas medidas.

## 3.3.1. DETERMINAÇÃO DOS VOLUMES MORTOS

A determinação precisa do volume morto do aparato experimental utilizado é de extrema importância para a quantificação da solubilidade gasosa real. Deve-se observar que a solubilidade experimental apresenta valores bem reduzidos e o quanto menor for o volume morto de todo o equipamento, mais precisa será a sua quantificação. Para isso, esse equipamento foi construído visando a minimização de linhas e volumes, reduzindo sua influência na determinação experimental.

Todo o aparato experimental imerso no banho a partir da válvula (13) foi considerado como a célula de equilíbrio quando a válvula (9) encontrava-se aberta. Esse conjunto foi dividido em três segmentos para determinação de seus respectivos volumes mortos: (i) a célula de equilíbrio propriamente dita, (ii) o transdutor de pressão e (iii) a tubulação. Para representar o primeiro segmento, oito células de equilíbrio diferentes foram utilizadas e validadas.

O procedimento para essa determinação foi realizado através da inundação de cada segmento em estudo e a quantificação da massa de água destilada necessária. Com os valores da temperatura na qual essas medidas foram realizadas e da densidade para a

#### Capítulo 3

água destilada nessa temperatura, o volume de água utilizado em cada procedimento pode ser determinado. Cada segmento teve seu volume morto determinado inúmeras vezes já que essa medida interfere diretamente no valor da solubilidade experimental.

Posteriormente, uma análise estatística dos dados obtidos para a massa de água destilada em cada segmento foi realizada através da exclusão de dados considerados possíveis erros grosseiros (*outliers*) com um intervalo de 95% de confiança nos dados obtidos. A Equação (1) apresenta o cálculo para o desvio padrão de um determinado conjunto de medidas, enquanto que as Equações (2) e (3), os cálculos dos limites inferior (LIC) e superior (LSC) de tolerância em cada intervalo, respectivamente, onde N representa a quantidade de pontos medidos,  $\chi_i$  o valor da massa de água em cada ponto,  $\overline{\chi}$  a média para cada conjunto de medidas,  $\sigma_{x_i}$  o desvio padrão obtido e 1,96 o valor constante devido a consideração de 95% de confiança. Caso essa precisão fosse alterada para 98% ou 99,7%, o valor da constante seria alterado para 2,33 ou 3,00, respectivamente. Entretanto, o intervalo de confiança sofreria uma expansão para exclusão de possíveis erros de medida.

$$\sigma_{\chi_i} = \left[\frac{\sum_{i=1}^{N} \left(\chi_i - \bar{\chi}\right)^2}{N - 1}\right]^{1/2} \tag{1}$$

 $LIC = \bar{\chi} - 1,96 \cdot \sigma_{\chi} \tag{2}$ 

 $LSC = \bar{\chi} + 1,96 \cdot \sigma_{\chi} \tag{3}$ 

## Capítulo 3

A Figura 12 ilustra a representação gráfica dessa análise que será aplicada para identificação dos *outliers*.



Figura 12 – Análise estatística dos erros de medidas (outliers).

Aplicando a análise apresentada foi possível determinar o volume morto de cada parte do aparato experimental e o resumo dos resultados obtidos são apresentados na Tabela 3. Uma discussão mais detalhada com os resultados completos por segmento encontra-se disponível no Anexo A.

| Segmento                 | $V(cm^3)$ | Segmento   | $V(cm^3)$ |
|--------------------------|-----------|------------|-----------|
| Transdutor<br>de pressão | 12,6      | Célula Nº4 | 31,8      |
| Tubulação                | 8,7       | Célula Nº5 | 33,1      |
| Célula Nº1               | 32,8      | Célula Nº6 | 31,3      |
| Célula Nº2               | 33,8      | Célula Nº7 | 31,4      |
| Célula Nº3               | 32,0      | Célula Nº8 | 31,4      |

Tabela 3 – Volumes mortos determinados.

## 3.3.2. VALIDAÇÃO DO APARATO EXPERIMENTAL

Para a validação do equipamento construído, dados disponíveis na literatura do sistema binário formado por dióxido de carbono / água foram avaliados nas mesmas condições experimentais. O sistema metano / água foi utilizado somente para otimizar algumas variáveis como a massa de líquido inicial no interior da célula e o volume parcial molar do CH<sub>4</sub> presente no algoritmo de cálculo para os sistemas formados por esse componente, já que sua solubilidade apresenta valores mais reduzidos do que a solubilidade do dióxido de carbono. Antes da realização dessas medidas, inúmeros testes para detecção de vazamento ou perda de gás ao longo da tubulação foram realizados, visando minimizar o acúmulo de erros experimentais.

#### 3.3.2.1. SISTEMA CO<sub>2</sub> / H<sub>2</sub>O

Os dados disponíveis nos trabalhos de DALMOLIN *et al.* (2006) e KIEPE *et al.* (2002) foram utilizados para o sistema  $CO_2$  /  $H_2O$ , uma vez que as condições experimentais desses dados encontram-se na mesma faixa de operação do presente trabalho.

Uma vez determinados os volumes mortos, os valores para a solubilidade do dióxido de carbono em água destilada foram obtidos nas temperaturas de 25, 40 e 50 °C e pressões de até 0,4 MPa (4 atm). Deve-se destacar que como nesses experimentos obtêm-se valores para diferença de pressão ( $\Delta P$ ), existe uma dificuldade na obtenção de um valor fixo de pressão de equilíbrio para cada ponto experimental, não sendo possível repetir ou até mesmo reproduzir certos dados da literatura com valores exatos. Esses dados dependem da condição de temperatura e, principalmente, de pressão inicial do experimento. Entretanto, a determinação em uma mesma faixa de condições experimentais foi possível, validando assim o aparato construído, bem como o procedimento através de análises qualitativas e quantitativas. Essa comparação foi realizada através de uma interpolação dos dados reportados na literatura para atingir um mesmo valor da pressão de equilíbrio e, consequentemente, obter um valor respectivo para a solubilidade. A Tabela 4 apresenta os valores medidos da solubilidade (x) nas três temperaturas, bem como os valores calculados pelos trabalhos da literatura, juntamente com cada desvio individual (Dx<sub>1</sub>), calculado pela Equação 4, e um desvio médio global por isoterma  $(Dx_1)_M$ , calculado pela Equação 5.

$$Dx_{1} = \frac{\left|x_{1}^{\exp} - x_{1}^{lit.}\right|}{x_{1}^{lit.}} \cdot 100$$
(4)

$$\left(Dx_{1}\right)_{M} = \frac{\sum_{i=1}^{N} Dx_{1}}{N}$$

| Т    | Р     | $10^{4*} x_1$                           | $10^{4*} x_1^a$ | Dx <sub>1</sub> | Т    | Р     | $10^{4} * x_{1}$ | $10^{4*} x_{1}^{a}$ | $Dx_1$ |
|------|-------|---|-----------------|-----------------|------|-------|------------------|---------------------|--------|
| (°C) | (atm) | (exp.)                                  | (lit.)          | (%)             | (°C) | (atm) | (exp.)           | (lit.)              | (%)    |
| ( 0) | 1,6   | 8,82                                    | 9,33            | 5,5             |      | 2,4   | 7,84             | 8,49                | 7,7    |
|      | 2,5   | 16,34                                   | 15,09           | 8,2             |      | 2,5   | 9,10             | 8,52                | 6,8    |
|      | 2,8   | 18,14                                   | 16,81           | 8,0             |      | 2,5   | 9,06             | 8,54                | 6,2    |
|      | 2,8   | 18,07                                   | 16,83           | 7,3             |      | 2,4   | 8,03             | 8,42                | 4,6    |
|      | 1,7   | 10,83                                   | 10,37           | 4,4             |      | 2,0   | 7,08             | 6,76                | 4,8    |
|      | 0,6   | 3,35                                    | 3,17            | 5,7             |      | 2,3   | 8,27             | 7,81                | 5,9    |
| 25   | 1,2   | 7,25                                    | 6,80            | 6,6             | 50   | 3,5   | 11,69            | 12,35               | 5,3    |
| 23   | 1,8   | 11,42                                   | 10,65           | 7,3             |      | 2,2   | 8,07             | 7,78                | 3,8    |
|      | 2,7   | 17,59                                   | 16,31           | 7,9             |      | 3,5   | 11,45            | 12,32               | 7,1    |
|      | 3,7   | 25,01                                   | 23,05           | 8,5             |      | 2,2   | 8,16             | 7,79                | 4,8    |
|      | 4,9   | 33,25                                   | 30,49           | 9,1             |      | 3,5   | 11,49            | 12,35               | 7,0    |
|      | 0,6   | 2,87                                    | 3,28            | 12,4            |      | 2,5   | 8,83             | 8,64                | 2,2    |
|      | 2,0   | 11,44                                   | 12,26           | 6,7             |      | 1,1   | 3,39             | 3,51                | 3,4    |
|      | 4,0   | 23,22                                   | 24,78           | 6,3             |      |       | $(Dx_1)_N$       | 1                   | 5,4    |
|      | (     | $(Dx_1)_M$                              |                 | 7,4             |      |       |                  |                     |        |
| Т    | Р     | $10^{4*} x_1$                           | $10^{4*} x_1^b$ | $Dx_1$          |      |       |                  |                     |        |
| (°C) | (atm) | (exp.)                                  | (lit.)          | (%)             |      |       |                  |                     |        |
|      | 1,0   | 3,99                                    | 3,84            | 4,0             |      |       |                  |                     |        |
|      | 2,7   | 11,34                                   | 11,02           | 2,9             |      |       |                  |                     |        |
|      | 0,9   | 3,90                                    | 3,69            | 5,8             |      |       |                  |                     |        |
| 40   | 2,6   | 11,94                                   | 10,38           | 14,9            |      |       |                  |                     |        |
| τU   | 0,9   | 3,94                                    | 3,69            | 6,6             |      |       |                  |                     |        |
|      | 1,0   | 3,76                                    | 3,73            | 0,8             |      |       |                  |                     |        |
|      | 2,6   | 11,77                                   | 10,43           | 12,9            |      |       |                  |                     |        |
|      | 2,2   | 9,99                                    | 8,82            | 13,3            |      |       |                  |                     |        |
|      | (     | $(\mathbf{D}\mathbf{x}_1)_{\mathbf{M}}$ |                 | 7,6             |      |       |                  |                     |        |

Tabela 4 – Validação do aparato experimental através do sistema  $CO_2(1) / H_2O(2)$ .

<sup>a</sup> – correlação dos dados de DALMOLIN *et al.* (2006); <sup>b</sup> – correlação dos dados de KIEPE *et al.* (2002); exp. – dados obtidos na presente pesquisa; lit. – dados da literatura.

Para analisar qualitativamente os dados obtidos, gráficos contendo os dados da literatura e os dados dessa pesquisa foram traçados em função da pressão de equilíbrio nas Figuras 13, 14 e 15, para as temperaturas de 25, 40 e 50 °C, respectivamente. Além desses, as Figuras 16, 17 e 18 ilustram os resultados da análise quantitativa, identificando o desvio percentual de cada ponto, com suas barras de erros respectivas, onde  $\Delta x = x^{exp.} - x^{lit.}$ 



Figura 13 – Validação do aparato: solubilidade do  $CO_2$  (1) em H<sub>2</sub>O (2) a 25 °C.



Figura 14 – Validação do aparato: solubilidade do  $CO_2$  (1) em H<sub>2</sub>O (2) a 40 °C.



Figura 15 – Validação do aparato: solubilidade do  $CO_2$  (1) em H<sub>2</sub>O (2) a 50 °C.



Figura 16 – Desvio percentual para o sistema  $CO_2(1)$  /  $H_2O(2)$  a 25  $^{o}C$ .



Figura 17 – Desvio percentual para o sistema  $CO_2(1) / H_2O(2)$  a 40 °C.



Figura 18 – Desvio percentual para o sistema  $CO_2(1) / H_2O(2)$  a 50 °C.

Analisando a Tabela 4 e as Figuras 16, 17 e 18, observa-se que os dados obtidos apresentaram desvios de 7,4%, 7,6% e 5,4%, encontrando-se dentro da faixa do erro experimental reportado nos trabalhos presentes na literatura (DALMOLIN *et al.*, 2006 e KIEPE *et al.*, 2002) e, além disso, esse desvio é considerado bem reduzido, uma vez que o valor da fração molar obtida é na ordem de grandeza de 10<sup>-3</sup>, onde qualquer tipo de vazamento ou perda de gás ao longo do experimento afeta diretamente o valor da solubilidade. Já as Figuras 13, 14 e 15 demonstram um comportamento qualitativo similar aos dados da literatura. Sendo assim, o aparato experimental, bem como o procedimento empregado, foram validados com eficiência, estando o equipamento habilitado para determinações da solubilidade de gases em líquidos.

#### 3.3.2.2. SISTEMA CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O

Uma vez validado o equipamento pelo sistema com dióxido de carbono / água destilada, não seria necessária uma nova validação para determinação da solubilidade de um outro gás no líquido. Porém, conforme alguns trabalhos da literatura (QIN *et al.*, 2008, SVANDAL *et al.*, 2006, MOHAMMADI *et al.*, 2004 e KIEPE *et al.*, 2003b) para essa determinação utilizando o metano, alguns fatores tais como pouca quantidade de líquido dentro da célula, pequenas frações de solvente na fase gasosa, fator de compressibilidade do solvente e volume parcial molar do CH<sub>4</sub> solubilizado no solvente influenciam diretamente os resultados finais. Sendo assim, a massa de líquido inserida na célula de equilíbrio, o tempo de solubilização e o volume parcial molar do CH<sub>4</sub> utilizado no algoritmo de cálculo, foram avaliados para o sistema CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O, evitando o uso indevido do valor de alguma variável nesse tipo de sistema. O problema relativo às pequenas quantidades de líquido na fase gasosa não ocorreu nesses experimentos já que existe uma válvula de retenção logo após a célula, sendo essa aberta lentamente para evitar a difusão do soluto pela tubulação. Já o fator de compressibilidade foi inserido nos cálculos termodinâmicos utilizando a equação de estado PR.

• Volume parcial molar do CH<sub>4</sub>

Primeiramente, para o cálculo do volume parcial molar do  $CH_4$  a diluição infinita foi utilizada a mesma equação empregada para o sistema com dióxido de carbono / água conforme apresentado por DALMOLIN *et al.* (2006). Essa equação foi desenvolvida utilizando os dados do volume a diluição infinita para diversos gases reportados por LYCKMAN *et al.* (1965) e HANDA E BENSON (1982).

Para o sistema CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O, uma extrapolação desse volume foi realizada a fim de verificar sua influência no valor final da solubilidade do CH<sub>4</sub>, onde o mesmo procedimento iterativo foi utilizado apenas variando o valor dessa variável na faixa de 0 até 450 cm<sup>3</sup>/mol, em uma temperatura intermediária igual a 40 °C. A Tabela 5 destaca os valores obtidos para as solubilidades (x) em diversas pressões e seus valores calculados variando o volume parcial molar do gás. A Tabela 6 reporta os desvios obtidos entre essas medidas.

|                              | va    | riaçao do v            | volume pai | rcial molai       | r do $CH_4$ . |       |       |  |  |
|------------------------------|-------|------------------------|------------|-------------------|---------------|-------|-------|--|--|
| $V_1$ (cm <sup>3</sup> /mol) | 0     | 30                     | 60         | 90                | 120           | 150   | 180   |  |  |
| $10^{2*}x_1$ (exp.)          |       | $10^{2} * x_1$ (calc.) |            |                   |               |       |       |  |  |
| 10,23                        | 10,16 | 10,17                  | 10,18      | 10,20             | 10,22         | 10,23 | 10,25 |  |  |
| 29,09                        | 28,60 | 28,69                  | 28,78      | 28,88             | 28,97         | 29,07 | 29,16 |  |  |
| 49,07                        | 47,70 | 47,95                  | 48,20      | 48,46             | 48,72         | 48,98 | 49,25 |  |  |
| 65,47                        | 63,13 | 63,56                  | 63,99      | 64,43             | 64,88         | 65,33 | 65,79 |  |  |
| $V_1$ (cm <sup>3</sup> /mol) | 210   | 240                    | 270        | 300               | 350           | 400   | 450   |  |  |
| $10^{2*}x_1$ (exp.)          |       |                        | 10         | $0^{2*}x_1$ (calc | :.)           |       |       |  |  |
| 10,23                        | 10,26 | 10,28                  | 10,29      | 10,31             | 10,33         | 10,36 | 10,38 |  |  |
| 29,09                        | 29,26 | 29,35                  | 29,45      | 29,55             | 29,71         | 29,88 | 30,05 |  |  |
| 49,07                        | 49,52 | 49,79                  | 50,07      | 50,34             | 50,81         | 51,29 | 51,78 |  |  |
| 65,47                        | 66,26 | 66,73                  | 67,21      | 67,70             | 68,52         | 69,37 | 70,24 |  |  |

Tabela 5 – Solubilidade para o sistema  $CH_4(1) / H_2O(2)$  a 40 °C: variação do volume parcial molar do  $CH_4$ .

V – volume parcial molar a diluição infinita; x – solubilidade do CH<sub>4</sub> no líquido; exp. – valores experimentais; calc. – valores calculados nas mesmas condições alterando o volume.

| a 40°C: variação do volume parcial molar do CH <sub>4</sub> . |     |     |     |     |     |     |     |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $V_1$ (cm <sup>3</sup> /mol)                                  | 0   | 30  | 60  | 90  | 120 | 150 | 180 |
| $(Dx_1)_1$ (%)  | 0,8 | 0,6 | 0,5 | 0,3 | 0,2 | 0,1 | 0,1 |
| $(Dx_1)_2$ (%)  | 1,7 | 1,4 | 1,1 | 0,7 | 0,4 | 0,1 | 0,2 |
| $(Dx_1)_3$ (%)  | 2,8 | 2,3 | 1,8 | 1,2 | 0,7 | 0,2 | 0,4 |
| $(Dx_1)_4$ (%)  | 3,6 | 2,9 | 2,3 | 1,6 | 0,9 | 0,2 | 0,5 |
| $(Dx_1)_m (\%)$   | 2,2 | 1,8 | 1,4 | 1,0 | 0,6 | 0,1 | 0,3 |
| $V_1$ (cm <sup>3</sup> /mol)                                  | 210 | 240 | 270 | 300 | 350 | 400 | 450 |
| $(Dx_1)_1$ (%)  | 0,2 | 0,4 | 0,6 | 0,7 | 0,9 | 1,2 | 1,5 |
| $(Dx_1)_2$ (%)  | 0,6 | 0,9 | 1,2 | 1,6 | 2,1 | 2,7 | 3,3 |
| $(Dx_1)_3$ (%)  | 0,9 | 1,5 | 2,0 | 2,6 | 3,6 | 4,5 | 5,5 |
| $(Dx_1)_4$ (%)  | 1,2 | 1,9 | 2,6 | 3,4 | 4,7 | 5,9 | 7,3 |
| $(Dx_1)_m (\%)$   | 0,7 | 1,2 | 1,6 | 2,1 | 2,8 | 3,6 | 4,4 |
| $(Dx_1)_{\sigma}$ (%)   | 1,7 | •   | ·   |     |     | ·   |     |

Tabela 6 – Desvios calculados para a solubilidade do sistema  $CH_4(1) / H_2O(2)$ a 40 °C: variação do volume parcial molar do  $CH_4$ .

V – volume parcial molar a diluição infinita;  $Dx_1$  – desvio na solubilidade do  $CH_4$  em cada medida; subscritos de 1 a 4 – medidas individuais; m – desvio médio; g – desvio global.

Observando os valores reportados nas Tabela 5 e 6, verifica-se que o volume parcial molar a diluição infinita do  $CH_4$  não alterou os valores da solubilidade experimental, onde seus desvios apresentaram um valor global de 1,7%. Sendo assim, a mesma equação implementada para o sistema com dióxido de carbono poderá ser utilizada para o sistema formado pelo metano no algoritmo de cálculo.

• Massa de líquido e tempo de solubilização

Tendo em vista que a solubilidade do metano em água destilada apresenta valores mais reduzidos do que a do dióxido de carbono, a quantidade de líquido utilizada no interior da célula de equilíbrio será avaliada para comprovar sua influência no valor da solubilidade conforme mencionado por SVANDAL *et al.* (2006).

Para esse estudo, partiu-se do mesmo valor da quantidade de água destilada utilizada nos experimentos envolvendo o sistema  $CO_2$  /  $H_2O$  em torno de 10 g. Deve-se relembrar que as células de equilíbrio utilizadas apresentaram volumes internos na ordem de 30 cm<sup>3</sup>, onde essa massa de água destilada representa cerca de 33% do volume total. Inicialmente (exp 1), o valor do desvio global obtido foi aproximadamente igual a 380%, destacando uma descrição incorreta da solubilidade do CH<sub>4</sub> na água destilada quando comparados a dados disponíveis na literatura. Posteriormente (exp 2), a massa de solvente foi aumentada para 21 g, representando 70% do volume da célula e o desvio reduzido para 97%. Nesse mesmo experimento, os pontos com tempo de solubilização superior a 40 minutos foram excluídos do desvio global (exp 3) e o mesmo continuou inalterado, demonstrando que esse tempo não influenciou na solubilização do CH<sub>4</sub>. A massa de água destilada foi aumentada mais uma vez para 25 g (83% do volume) e a mesma análise com o tempo foi realizada (exp 4), porém o desvio não sofreu variações consideráveis apresentando um valor de 97%. Por fim, conforme sugerido por KIEPE et al. (2003b) foi utilizada uma massa de líquido em torno de 90% do volume da célula no caso do presente trabalho, igual a 28 g que corresponde a 93%, apresentando uma redução do desvio global para 72% (exp 5). O tempo de solubilização foi novamente analisado, onde pontos com tempos superiores a 60 minutos foram retirados (exp 6), obtendo um desvio igual a 62% e por último (exp 7), o pontos com tempos entre 40 e 60 foram excluídos, chegando a um desvio de 45%, dentro da faixa de erros experimentais reportados na literatura. A Tabela 7 resume todas as análises mencionadas com suas respectivas alterações e desvios finais.

| Experimento | Р     | $10^{4} x_1$ | $10^{4} x_1$ | Dx <sub>1</sub> | m <sub>H2O</sub> | $(Dx_1)_g$ |
|-------------|-------|--------------|--------------|-----------------|------------------|------------|
| Experimento | (atm) | (exp.)       | (correl.)    | (%)             | (g)              | (%)        |
|             | 1,3   | 1,02         | 0,27         | 276,4           | -                |            |
| ovn 1       | 2,9   | 2,91         | 0,59         | 392,8           | 10.63            | 380        |
| exp 1       | 4,6   | 4,91         | 0,96         | 412,2           | 10,05            | 380        |
|             | 5,9   | 6,55         | 1,22         | 434,9           |                  |            |
|             | 1,8   | 0,54         | 0,36         | 51,0            |                  |            |
| exp 2       | 3,5   | 1,53         | 0,72         | 112,1           | 21,03            | 97         |
|             | 5,2   | 2,49         | 1,09         | 127,3           |                  |            |
|             | 1,8   | 0,55         | 0,36         | 52,3            |                  |            |
| exp 3       | 3,5   | 1,54         | 0,72         | 112,5           | 21,03            | 97         |
|             | 5,2   | 2,47         | 1,09         | 125,8           |                  |            |
|             | 2,0   | 0,59         | 0,4          | 47,1            |                  |            |
| ovn /       | 3,7   | 1,52         | 0,78         | 95,9            | 25.01            | 07         |
| exp 4       | 5,7   | 2,56         | 1,18         | 117,4           | 23,01            | 71         |
|             | 6,8   | 3,2          | 1,41         | 126,7           |                  |            |
|             | 2,2   | 0,67         | 0,45         | 47,6            |                  |            |
| exp 5       | 4,6   | 1,72         | 0,95         | 80,8            | 28,07            | 72         |
|             | 5,7   | 2,23         | 1,19         | 87,2            |                  |            |
|             | 2,2   | 0,6          | 0,46         | 31,4            |                  |            |
| exp 6       | 4,6   | 1,65         | 0,95         | 73,4            | 28,07            | 62         |
|             | 5,7   | 2,17         | 1,19         | 82,1            |                  |            |
|             | 2,2   | 0,53         | 0,46         | 16,4            |                  |            |
| exp 7       | 4,6   | 1,5          | 0,95         | 57,2            | 28,07            | 45         |
|             | 5,7   | 1,93         | 1,19         | 61,6            |                  |            |

Tabela 7 – Influência da massa de água e tempo de solubilização na solubilidade do sistema  $CH_4$  (1) /  $H_2O$  (2) a 40  $^{\circ}C$ .

x – solubilidade;  $Dx_1$  – desvio da solubilidade; g – desvio global; exp. – dados obtidos experimentalmente; correl. – dados obtidos através de uma correlação dos dados de KIEPE et al (2003b).

Através dos resultados apresentados, observa-se que a massa de líquido no interior da célula influencia diretamente na determinação da solubilidade do metano no líquido conforme descrito por KIEPE *et al.* (2003b), onde o valor aproximado de 90% do volume total da célula será utilizado para a massa de líquido em sistemas com o CH<sub>4</sub>. Já o tempo ótimo de solubilização foi de 40 minutos. Além disso, deve-se destacar que esses resultados devem ser analisados enfocando mais a parte qualitativa do que a quantitativa, uma vez que os dados da literatura encontravam-se em uma faixa bem restrita precisando ser extrapolados para cobrir os dados medidos nessa análise.

### 3.3.3. DADOS DE SOLUBILIDADE DO CO<sub>2</sub> OU CH<sub>4</sub> EM LÍQUIDOS

Os sistemas analisados foram divididos em sistemas binários e ternários, a saber:

- Sistemas binários: CO<sub>2</sub> / H<sub>2</sub>O, CO<sub>2</sub> / C<sub>16</sub>H<sub>34</sub>, CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O e CH<sub>4</sub> / C<sub>16</sub>H<sub>34</sub>;
- Sistemas ternários: CO<sub>2</sub> / H<sub>2</sub>O / NaCl 1M e CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O / NaCl 1M.

As propriedades utilizadas no algoritmo de cálculo apresentado na Figura 11, para a determinação da solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  no líquido a partir de um diferencial de pressão obtido experimentalmente, encontram-se listadas na Tabela 8, onde  $T_c$  e  $P_c$  representam as propriedades críticas dos componentes,  $\omega$  o fator acêntrico,  $\overline{v}$  o volume molar, MM a massa molecular,  $\delta$  o parâmetro de solubilidade do solvente, (AA,AB,AC) as constantes de Antoine e (M,N,  $\Gamma$ ) os parâmetros para a correlação proposta por AZNAR E TELLES (1997) do termo atrativo da equação de estado PR utilizada para o cálculo do coeficiente de fugacidade.

|                                   | -                        |                      |                       |                                 |
|-----------------------------------|--------------------------|----------------------|-----------------------|---------------------------------|
| Propriedade                       | CO <sub>2</sub>          | CH <sub>4</sub>      | H <sub>2</sub> O      | C <sub>16</sub> H <sub>34</sub> |
| T <sub>c</sub> (K)                | 304,12 <sup>a</sup>      | 190,56 <sup>a</sup>  | 647,14 <sup>a</sup>   | 723,00 <sup>a</sup>             |
| P <sub>c</sub> (bar)              | 73,74 <sup>a</sup>       | 45,99 <sup> a</sup>  | 220,64 <sup>a</sup>   | 14,00 <sup>a</sup>              |
| $\bar{v}$ (cm <sup>3</sup> /mol)  | -                        | -                    | 18,000 <sup>a</sup>   | 294,213 <sup>a</sup>            |
| MM (g/gmol)                       | -                        | -                    | 18,015 <sup>a</sup>   | 226,446 <sup>a</sup>            |
| $\delta (cal/cm^3)^{1/2}$         | -                        | -                    | 23,37 <sup>b</sup>    | 7,92 <sup>b</sup>               |
| ω                                 | 0,225 <sup>a</sup>       | 0,011 <sup>a</sup>   | 0,344 <sup>a</sup>    | 0,718 <sup>a</sup>              |
| AA                                | -                        | -                    | 5,11564 <sup>a</sup>  | 4,15357 <sup>a</sup>            |
| AB                                | -                        | -                    | 1687,537 <sup>a</sup> | 1830,510 <sup>a</sup>           |
| AC                                | -                        | -                    | 230,17 <sup>a</sup>   | 154,45 <sup>a</sup>             |
| М                                 | 0,46189 <sup>c</sup>     | 0,33181 <sup>c</sup> | 0,81473 <sup>c</sup>  | 1,03097 <sup>°</sup>            |
| Ν                                 | 0,16353 <sup>c</sup>     | 0,04863 <sup>c</sup> | 0,02707 <sup>c</sup>  | 0,13214 <sup>c</sup>            |
| Г                                 | 0,94571 <sup>c</sup>     | 0,96106 <sup>c</sup> | 0,96611 <sup> c</sup> | 0,88876 <sup>c</sup>            |
| <sup>a</sup> POLING <i>et al.</i> | (2001), <sup>b</sup> DAU | BERT et al.          | (1989 - 200)          | 2). °AZNAR E                    |

Tabela 8 – Propriedades dos componentes puros.

<sup>a</sup>POLING *et al.* (2001), <sup>b</sup>DAUBERT *et al.* (1989 – 2002), <sup>c</sup>AZNAR E TELLES (1997).

Através das constantes de Antoine apresentadas, as pressões de vapor para os solventes foram calculadas através da Equação (6).

$$\log P^{vap}(bar) = AA - \frac{AB}{T(K) + AC}$$
(6)

Para os sistemas ternários, onde o solvente foi formado por uma solução aquosa de cloreto de sódio com a concentração igual a 1M, as mesmas propriedades da água pura foram utilizadas exceto as constantes de Antoine que foram recalculadas devido à presença do sal.

Conforme apresentado por ZEMAITIS (1986), uma nova pressão de saturação para a solução  $H_2O$  / NaCl 1M foi calculada e os parâmetros de Antoine estimados em valores iguais a 20,5441, 5155,35 e -1,68432 para AA, AB e AC respectivamente. Todos os sistemas tiveram as solubilidades do  $CO_2$  ou  $CH_4$  no líquido determinadas em triplicatas nas temperaturas de 30, 40 e 50 °C e pressões de até 0,63 MPa (6,3 atm). Os arquivos de saída gerados contendo as propriedades de cada componente do sistema, o volume parcial molar a diluição infinita do soluto, as condições experimentais utilizadas, a solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  e a constante aparente de Henry, encontram-se disponíveis no Anexo B.

Deve-se ressaltar que como demonstrado por OHGAKI *et al.* (1983), essa constante aparente de Henry foi calculada pela Equação (7), onde  $k'_H$  representa a constante, y<sub>gas</sub> a fração molar do CO<sub>2</sub> ou CH<sub>4</sub> na fase vapor, x<sub>gas</sub> a fração molar do CO<sub>2</sub> ou CH<sub>4</sub> na fase líquida,  $\phi_{gas}$  seu coeficiente de fugacidade e P a pressão de equilíbrio do sistema. Além disso, a constante de Henry efetiva ( $k_H$ ), foi determinada em cada temperatura, uma vez que basta realizar esses cálculos fazendo a pressão do sistema tender a zero, conforme apresentado na Equação (8).

$$k'_{H} = \frac{y_{gas}\phi_{gas}P}{x_{gas}}$$

$$k_{H} = \lim_{P \to 0} k'_{H}$$
(7)
(8)

### 3.3.3.1. SISTEMA BINÁRIO CO<sub>2</sub> / H<sub>2</sub>O

O sistema formado por dióxido de carbono / água destilada foi utilizado para validação do aparato experimental conforme descrito anteriormente. Entretanto, após esse procedimento, novos dados experimentais da solubilidade do dióxido de carbono na água destilada foram obtidos a fim de ampliar a faixa de condições experimentais reportadas na literatura. A Tabela 9 destaca os valores determinados e a Figura 19 ilustra seu comportamento.

| T =            | 30 °C   | $T = 40 \ ^{\circ}C$ |                      |  |  |
|----------------|---|----------------------|----------------------|--|--|
| P (atm)        | $10^{4} * x_1$                                    | P (atm)              | $10^{4} * x_1$       |  |  |
| $0,6 \pm 0,01$ | $3,19 \pm 0,01$                                   | $0,7\pm0,02$         | $2,46 \pm 0,03$      |  |  |
| 1,2 ± 0,02     | $6{,}67 \hspace{0.1in} \pm \hspace{0.1in} 0{,}15$ | $1,3 \pm 0,02$       | $5,37 \pm 0,04$      |  |  |
| 1,8 ± 0,03     | 10,43 $\pm$ 0,18                                  | $1,9\pm0,03$         | 8,44 ± 0,06          |  |  |
| $2,8 \pm 0,03$ | 16,11 $\pm$ 0,24                                  | 2,8 ± 0,04           | 13,06 $\pm$ 0,10     |  |  |
| 3,9 ± 0,04     | $22,93 ~\pm~ 0,36$                                | $4,0\pm0,04$         | 18,55 $\pm$ 0,14     |  |  |
| 5,0 ± 0,02     | $30,74 ~\pm~ 0,76$                                | $5,2 \pm 0,05$       | $24{,}56~\pm~0{,}19$ |  |  |

Tabela 9 – Dados de solubilidade para o sistema  $CO_2(1)$  /  $H_2O(2)$ .

| Tabela 9 – Continuação. |        |   |  |  |  |  |  |  |  |
|-------------------------|--------|---|--|--|--|--|--|--|--|
| T = 50 °C               |        |   |  |  |  |  |  |  |  |
| Р                       | (atm)  | $10^{4} x_1$  |  |  |  |  |  |  |  |
| 0,7                     | ± 0,01 | $2,03 \pm 0,03$                                     |  |  |  |  |  |  |  |
| 1,3                     | ± 0,02 | $4{,}51 \hspace{0.15cm} \pm \hspace{0.15cm} 0{,}07$ |  |  |  |  |  |  |  |
| 2,0                     | ± 0,02 | 7,10 $\pm$ 0,09                                     |  |  |  |  |  |  |  |
| 2,9                     | ± 0,03 | 11,06 $\pm$ 0,15                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 4,1                     | ± 0,04 | 15,77 $\pm$ 0,21                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 5,3                     | ± 0,05 | $20,\!98~\pm~0,\!29$                                |  |  |  |  |  |  |  |



Figura 19 – Dados de solubilidade para o sistema  $CO_2(1) / H_2O(2)$ .

Analisando os valores obtidos para a fração molar do  $CO_2$  na fase líquida, observa-se uma redução da solubilidade com o aumento da temperatura a pressão constante, sendo esse comportamento esperado para dados de solubilidade de um gás em líquido.

Ao longo de cada ponto experimental, a constante aparente de Henry foi determinada e a Tabela 10 apresenta os valores obtidos. Extrapolando-se a pressão para zero, a constante de Henry efetiva pode ser calculada apresentando valores de 1905,5, 2458,9 e 3059,8 atm nas temperaturas de 30, 40 e 50 °C, respectivamente. Já na literatura observa-se a existência de uma faixa para esses valores da constante de Henry em cada temperatura, apresentando valores na ordem de 1858,7, 2355,8 e 2917,2 atm para as temperaturas de 30, 40 e 50 °C, respectivamente, retratando uma determinação satisfatória dos valores obtidos nessa pesquisa.

| T = 30 °C  |                                      | T =        | 40 °C                                | $T = 50 \ ^{\circ}C$ |                                      |  |
|------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|--|
| P<br>(atm) | k <sup>'</sup> <sub>H</sub><br>(atm) | P<br>(atm) | k <sup>'</sup> <sub>H</sub><br>(atm) | P<br>(atm)           | k <sup>'</sup> <sub>H</sub><br>(atm) |  |
| 0,6        | 1894,4                               | 0,7        | 2431,1                               | 0,7                  | 3008,8                               |  |
| 1,2        | 1758,5                               | 1,3        | 2214,9                               | 1,3                  | 2676,0                               |  |
| 1,8        | 1714,8                               | 1,9        | 2142,8                               | 2,0                  | 2571,4                               |  |
| 2,8        | 1667,4                               | 2,8        | 2089,1                               | 2,9                  | 2502,2                               |  |
| 3,9        | 1633,1                               | 4,0        | 2054,0                               | 4,1                  | 2452,7                               |  |
| 5,1        | 1584,3                               | 5,2        | 2024,7                               | 5,3                  | 2401,0                               |  |

Tabela 10 – Constante aparente de Henry para o sistema  $CO_2$  /  $H_2O$ .

# 3.3.3.2. SISTEMA BINÁRIO CO<sub>2</sub> / C<sub>16</sub>H<sub>34</sub>

A mesma sequência de determinações experimentais foram realizadas para os demais sistemas binários, bem como para os ternários. A Tabela 11 destaca os valores da solubilidade do dióxido de carbono em hexadecano e a Figura 20, o comportamento dos dados obtidos.

|                |   |  | - 2 ( ) - 10 54 (      |  |  |
|----------------|---|--|------------------------|--|--|
| T =            | 30 °C   | $T = 40 \ ^{\circ}C$                         |                        |  |  |
| P (atm)        | $10^{3} * x_1$                                    | P (atm)                                      | $10^{3} x_1$           |  |  |
| $0,5\pm0,01$   | $6{,}63 \hspace{0.1in} \pm \hspace{0.1in} 0{,}38$ | $0,5\pm0,01$                                 | $4,\!85 \pm 0,\!45$    |  |  |
| $1,0 \pm 0,01$ | $15{,}64~\pm~0{,}51$                              | 1,1 ± 0,02                                   | $12,\!56~\pm~1,\!04$   |  |  |
| $1,6 \pm 0,01$ | $25{,}90~\pm~0{,}61$                              | $1,7 \pm 0,03$                               | $21,\!34 ~\pm~ 1,\!83$ |  |  |
| $2,5 \pm 0,01$ | $41,\!66~\pm~0,\!62$                              | $2,5 \pm 0,03$                               | $35,\!26~\pm~2,\!86$   |  |  |
| $3,5 \pm 0,01$ | $62{,}18~\pm~0{,}55$                              | $3,6 \pm 0,04$                               | 53,47 $\pm$ 3,78       |  |  |
| 4,6 ± 0,01     | $86{,}72~\pm~0{,}53$                              | $4,7 \hspace{0.1in} \pm \hspace{0.1in} 0,03$ | 75,61 ± 4,53           |  |  |

Tabela 11 – Dados de solubilidade para o sistema  $CO_2(1) / C_{16}H_{34}(2)$ .

| Tabela 11 – Continuação. |           |      |       |                 |                |  |  |  |  |  |
|--------------------------|-----------|------|-------|-----------------|----------------|--|--|--|--|--|
|                          | T = 50 °C |      |       |                 |                |  |  |  |  |  |
| Р                        | (atı      | m)   | 10    | <sup>3</sup> *x | K <sub>1</sub> |  |  |  |  |  |
| 0,6                      | ±         | 0,01 | 3,90  | ±               | 0,38           |  |  |  |  |  |
| 1,1                      | ±         | 0,02 | 10,87 | ±               | 0,71           |  |  |  |  |  |
| 1,7                      | ±         | 0,02 | 18,93 | ±               | 1,30           |  |  |  |  |  |
| 2,6                      | ±         | 0,03 | 31,85 | ±               | 2,04           |  |  |  |  |  |
| 3,6                      | ±         | 0,03 | 48,71 | ±               | 2,79           |  |  |  |  |  |
| 4,8                      | ±         | 0,03 | 69,14 | ±               | 3,54           |  |  |  |  |  |



Figura 20 – Dados de solubilidade para o sistema  $CO_2(1) / C_{16}H_{34}(2)$ .

Um comportamento análogo em relação à redução da solubilidade do dióxido de carbono com o aumento da temperatura a pressão constante foi observado para esse sistema, porém os valores apresentaram uma ordem de grandeza superior ao sistema anterior. Este fato se deve a uma maior similaridade entre as moléculas do  $CO_2$  com as de  $C_{16}H_{34}$ , apresentando maior afinidade do que em relação às moléculas de  $H_2O$ .

A determinação da constante aparente de Henry foi realizada e a Tabela 12 apresenta os valores obtidos. Fazendo a pressão do sistema tender a zero, a constante de Henry efetiva foi calculada, apresentando valores de 87,7, 140,8 e 202,4 atm nas temperaturas de 30, 40 e 50  $^{\circ}$ C, respectivamente.

| $T = 30 \ ^{\circ}C$ |                         | T = 4      | 40 °C                   | T = 5      | T = 50  °C              |  |
|----------------------|-------------------------|------------|-------------------------|------------|-------------------------|--|
| P<br>(atm)           | k <sub>H</sub><br>(atm) | P<br>(atm) | k <sub>H</sub><br>(atm) | P<br>(atm) | k <sub>H</sub><br>(atm) |  |
| 0,5                  | 77,0                    | 0,5        | 112,2                   | 0,6        | 149,0                   |  |
| 1,0                  | 66,9                    | 1,1        | 86,6                    | 1,1        | 104,2                   |  |
| 1,6                  | 62,5                    | 1,7        | 78,3                    | 1,7        | 90,9                    |  |
| 2,5                  | 59,0                    | 2,5        | 71,4                    | 2,6        | 81,1                    |  |
| 3,5                  | 55,4                    | 3,6        | 65,8                    | 3,6        | 74,0                    |  |
| 4,6                  | 52,3                    | 4,7        | 61,0                    | 4,8        | 68,1                    |  |

Tabela 12 – Constante aparente de Henry para o sistema  $CO_2 / C_{16}H_{34}$ .

# 3.3.3.3. SISTEMA BINÁRIO CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O

A Tabela 13 destaca os valores obtidos para a solubilidade do metano em água destilada nas condições experimentais estudadas. Devido à similaridade menor entre as moléculas, os valores de solubilidade possuem uma ordem de grandeza mais reduzida.

| T =              | 30 °C   | T =  | 40 °C   |
|------------------|---|--|---|
| P (atm)          | $10^{5*}x_1$                                      | P (atm)  | $10^{5} * x_1$                                    |
| 1,1 ± 0,01       | 1,83 ± 0,03                                       | 1,1 ± 0,01                                       | 1,66 ± 0,03                                       |
| $1,8 \pm 0,01$   | $5,11 \pm 0,02$                                   | 1,8 ± 0,01                                       | $4{,}45 \hspace{0.1in} \pm \hspace{0.1in} 0{,}05$ |
| 2,4 ± 0,01       | $8,\!39 \hspace{0.1in} \pm \hspace{0.1in} 0,\!20$ | $2,5 \pm 0,01$                                   | 7,36 ± 0,11                                       |
| $3,7 \pm 0,01$   | $13,\!99 ~\pm~ 0,\!04$                            | $3,7\pm0,01$                                     | 12,35 $\pm$ 0,13                                  |
| $5,0 \pm 0,01$   | $19,70 ~\pm~ 0,48$                                | 4,8 ± 0,37                                       | 16,76 $\pm$ 1,05                                  |
| $6,3 ~\pm~ 0,01$ | $25,\!96~\pm~0,\!01$                              | $6{,}2 \hspace{0.2cm} \pm \hspace{0.2cm} 0{,}07$ | $22{,}51~\pm~0{,}84$                              |

<u>Tabela 13 – Dados de solubilidade para o sistema CH<sub>4</sub> (1) / H<sub>2</sub>O (2).</u>

| Tabela 13 – Continuação. |           |                      |  |
|--------------------------|-----------|----------------------|--|
|                          | T = 50 °C |                      |  |
| Р                        | (atm)     | $10^{5} * x_1$       |  |
| 1,1                      | ± 0,01    | 0,91 ± 0,06          |  |
| 1,8                      | ± 0,01    | $3,59 \pm 0,10$      |  |
| 2,5                      | ± 0,01    | 6,20 ± 0,04          |  |
| 3,7                      | ± 0,01    | $10{,}85~\pm~0{,}02$ |  |
| 5,0                      | ± 0,01    | $15{,}70~\pm~0{,}54$ |  |
| 6,3                      | ± 0,01    | $21,02 ~\pm~ 1,31$   |  |

A Figura 21 ilustra o comportamento qualitativo para a solubilidade do metano em água destilada, verificando-se também uma redução do seu valor com o aumento da temperatura a pressão constante.



Figura 21 – Dados de solubilidade para o sistema  $CH_4$  (1) /  $H_2O$  (2).

### Capítulo 3

A Tabela 14 destaca os valores calculados da constante aparente de Henry para o sistema metano / água destilada. Da mesma forma, a constante de Henry efetiva foi determinada com valores iguais a  $1,5.10^5$ ,  $1,6.10^5$  e  $3,9.10^5$  atm nas temperaturas de 30, 40 e 50 °C, respectivamente.

| T =        | 30 °C                   | T =        | 40 °C                   | T =        | = 50 °C              |
|------------|-------------------------|------------|-------------------------|------------|----------------------|
| P<br>(atm) | k <sub>H</sub><br>(atm) | P<br>(atm) | k <sub>H</sub><br>(atm) | P<br>(atm) | k <sub>H</sub> (atm) |
| 1,1        | 58484,0                 | 1,1        | 63808,9                 | 1,1        | 111452,5             |
| 1,8        | 34399,2                 | 1,8        | 39154,5                 | 1,8        | 47054,7              |
| 2,5        | 28816,0                 | 2,5        | 32630,7                 | 2,5        | 37836,6              |
| 3,7        | 25707,1                 | 3,7        | 28975,2                 | 3,7        | 32485,1              |
| 5,0        | 24716,9                 | 4,8        | 27706,1                 | 5,0        | 30611,5              |
| 6,3        | 23674,0                 | 6,2        | 27134,9                 | 6,3        | 29022,6              |

Tabela 14 – Constante aparente de Henry para o sistema  $CH_4$  /  $H_2O$ .

## 3.3.3.4. SISTEMA BINÁRIO CH<sub>4</sub> / C<sub>16</sub>H<sub>34</sub>

A Tabela 15 apresenta os valores para a solubilidade do metano em hexadecano, onde os valores obtidos apresentam duas ordens de grandeza maior do que o sistema anterior, já que as moléculas das substâncias são mais similares. Já a Figura 22 ilustra o comportamento dos dados obtidos, onde as diferenças dos valores de solubilidade entre as temperaturas estudadas apresentaram-se menores, evidenciando assim uma influência mais reduzida dessa variável na solubilidade do metano para esse sistema.

| T =            | 30 °C   | T =            | 40 °C   |
|----------------|---|----------------|---|
| P (atm)        | $10^{3} * x_1$                                    | P (atm)        | $10^{3} * x_1$                                    |
| $0,6 \pm 0,01$ | $2,\!67 \pm 0,\!44$                               | $0,6\pm0,01$   | $1,78 \pm 0,01$                                   |
| $1,2 \pm 0,01$ | $7{,}51 \hspace{0.1cm} \pm \hspace{0.1cm} 0{,}47$ | $1,2 \pm 0,01$ | $6{,}16 \hspace{0.1in} \pm \hspace{0.1in} 0{,}25$ |
| $1,8 \pm 0,01$ | $12,\!80~\pm~0,\!48$                              | $1,8\pm0,01$   | 11,05 $\pm$ 0,37                                  |
| $2,8 \pm 0,02$ | $20{,}50~\pm~0{,}49$                              | $2,8 \pm 0,01$ | $18,\!94 ~\pm~ 0,\!50$                            |
| $3,9 \pm 0,01$ | $31,\!00~\pm~0,\!79$                              | $3,9 \pm 0,01$ | $28{,}83~\pm~0{,}75$                              |
| 5,0 $\pm$ 0,01 | $43,\!90~\pm~0,\!65$                              | 5,1 ± 0,01     | $40{,}81~\pm~0{,}65$                              |

Tabela 15 – Dados de solubilidade para o sistema  $CH_4$  (1) /  $C_{16}H_{34}$  (2).

| Tabela 15 – Continuação. |           |                      |  |
|--------------------------|-----------|----------------------|--|
|                          | T = 50 °C |                      |  |
| P (atm)                  |           | $10^{3} * x_1$       |  |
| 0,6                      | ± 0,01    | $1,54 \pm 0,49$      |  |
| 1,2                      | ± 0,01    | $5,90 \pm 0,69$      |  |
| 1,8                      | ± 0,01    | $10{,}78~\pm~0{,}70$ |  |
| 2,7                      | ± 0,01    | $18{,}49~\pm~0{,}66$ |  |
| 3,8                      | ± 0,01    | $28{,}40~\pm~0{,}58$ |  |
| 5,0                      | ± 0,01    | $39,70~\pm~0,48$     |  |



Figura 22 – Dados de solubilidade para o sistema  $CH_4$  (1) /  $C_{16}H_{34}$  (2).
#### Capítulo 3

Os valores para a constante aparente de Henry foram calculados através dos dados experimentais obtidos, sendo apresentados na Tabela 16. A constante de Henry efetiva foi determinada com os valores de 349,3, 767,3 e 940,3 atm nas temperaturas de 30, 40 e 50 °C, respectivamente.

| abera 10 – Constante aparente de frem y para o sistema C114 / $C_{16}$ |                                 |       |                                 |       |                      |                         |  |  |
|--|---------------------------------|-------|---------------------------------|-------|----------------------|-------------------------|--|--|
|  | T = 3                           | 30 ℃  | T = 4                           | 40 °C | $T = 50 \ ^{\circ}C$ |                         |  |  |
|  | P k <sub>H</sub><br>(atm) (atm) |       | P k <sub>H</sub><br>(atm) (atm) |       | P<br>(atm)           | k <sub>H</sub><br>(atm) |  |  |
|  | 0,6                             | 234,0 | 0,6                             | 376,1 | 0,6                  | 431,5                   |  |  |
|  | 1,2                             | 161,3 | 1,2                             | 199,7 | 1,2                  | 207,2                   |  |  |
|  | 1,8                             | 142,9 | 1,8                             | 165,9 | 1,8                  | 169,8                   |  |  |
|  | 2,8                             | 134,7 | 2,8                             | 144,6 | 2,7                  | 148,4                   |  |  |
|  | 3,9                             | 123,7 | 3,9                             | 133,4 | 3,8                  | 134,6                   |  |  |
|  | 5,0                             | 114,0 | 5,1                             | 122,6 | 5,0                  | 126,2                   |  |  |

Tabela 16 – Constante aparente de Henry para o sistema  $CH_4 / C_{16}H_{34}$ .

# 3.3.3.5. SISTEMA TERNÁRIO CO<sub>2</sub> / H<sub>2</sub>O / NaCl (1M)

Nos sistemas ternários estudados, após a obtenção da solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  na solução aquosa de cloreto de sódio, foi necessário o cálculo da fração molar real dos componentes presentes em cada sistema. Para isso, utilizou-se a massa de solução introduzida na célula de equilíbrio, a concentração do sal igual a 1M e a solubilidade aparente determinada.

A Tabela 17 destaca os valores da fração molar do  $CO_2$  e do sal determinadas em cada condição experimental para o sistema  $CO_2$  /  $H_2O$  / NaCl (1M) e a Figura 23, o comportamento desses dados.

|                | $T = 30 \ ^{\circ}C$                              |                   | $T = 40 \ ^{\circ}C$ |   |                   |  |  |
|----------------|---|-------------------|----------------------|---|-------------------|--|--|
| P (atm)        | $10^{4} * x_1$                                    | 10*x <sub>3</sub> | P (atm)              | $10^{4} x_1$                                  | 10*x <sub>3</sub> |  |  |
| 0,6 ± 0,02     | $2,76 ~\pm~ 0,04$                                 | 0,18              | $0,7\pm0,01$         | $1,96 \pm 0,01$                               | 0,18              |  |  |
| $1,3 \pm 0,03$ | $5,77 \pm 0,05$                                   | 0,18              | 1,3 ± 0,01           | $4,30 \pm 0,01$                               | 0,18              |  |  |
| 1,9 ± 0,03     | $8,\!89 \hspace{0.1in} \pm \hspace{0.1in} 0,\!06$ | 0,18              | 1,9 ± 0,01           | $6,79 \hspace{0.1in} \pm \hspace{0.1in} 0,01$ | 0,18              |  |  |
| $2,8 \pm 0,03$ | $13,66 \pm 0,15$                                  | 0,18              | 2,8 ± 0,01           | $10{,}51~\pm~0{,}01$                          | 0,18              |  |  |
| $3,9 \pm 0,12$ | 20,58 ± 1,91                                      | 0,18              | 4,0 ± 0,01           | $14,\!90~\pm~0,\!01$                          | 0,18              |  |  |
| 4,9 ± 0,24     | 29,64 ± 4,85                                      | 0,18              | 5,2 ± 0,01           | $19,68 \pm 0,04$                              | 0,18              |  |  |

Tabela 17 – Dados de solubilidade para o sistema  $CO_2(1) / H_2O(2) / NaCl 1M(3)$ .

| Tabela 17 - | - Continuação. |
|-------------|----------------|
|             |                |

| $T = 50 \ ^{\circ}C$ |                      |                   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----------------------|----------------------|-------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| P (atm)              | $10^{4} x_1$         | 10*x <sub>3</sub> |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 0,7 ± 0,01           | 1,57 ± 0,09          | 0,18              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1,3 ± 0,01           | $3,54 \pm 0,07$      | 0,18              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1,9 ± 0,01           | $5,59\pm0,05$        | 0,18              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2,9 ± 0,01           | $8{,}69}\pm0{,}09$   | 0,18              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4,0 ± 0,01           | $12,\!46~\pm~0,\!12$ | 0,18              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| $5,2 \pm 0,01$       | $16,50 \pm 0,16$     | 0,18              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



Figura 23 – Dados de solubilidade para o sistema  $CO_2(1)$  /  $H_2O(2)$  / NaCl 1M (3).

Analisando a Figura 23, observa-se que com o aumento da pressão o valor de solubilidade do CO<sub>2</sub> na solução aquosa apresentou uma diferença mais acentuada na temperatura de 30 °C em relação na temperatura de 40 °C. Uma análise mais criteriosa a respeito da influência do sal na solubilidade do CO<sub>2</sub> será realizada no item após a apresentação dos dados para o segundo sistema ternário.

A Tabela 18 apresenta os valores para a constante aparente de Henry calculados para esse sistema ternário.

| T = 3      | $T = 30 \ ^{\circ}C$ $P \qquad k_{H}$ (atm) (atm) |     | 40 °C                   | T = 50  °C |                         |  |
|------------|---|-----|-------------------------|------------|-------------------------|--|
| P<br>(atm) |   |     | k <sub>H</sub><br>(atm) | P<br>(atm) | k <sub>H</sub><br>(atm) |  |
| 0,6        | 33,6  | 0,7 | 33,2                    | 0,7        | 33,1                    |  |
| 1,3        | 66,7  | 1,2 | 65,7                    | 1,3        | 65,7                    |  |
| 1,9        | 99,4  | 1,9 | 98,5                    | 1,9        | 99,1                    |  |
| 2,8        | 145,2   | 2,8 | 146,3                   | 2,9        | 148,4                   |  |
| 3,9        | 190,0   | 4,0 | 200,0                   | 4,0        | 203,5                   |  |
| 4,9        | 230,8   | 5,2 | 254,9                   | 5,3        | 260,3                   |  |

Tabela 18 – Constante aparente de Henry para o sistema  $CO_2$  /  $H_2O$  / NaCl (1M).

# 3.3.3.6. SISTEMA TERNÁRIO CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O / NaCl (1M)

A Tabela 19 apresenta os valores para a fração molar do metano e do sal determinadas experimentalmente para o sistema ternário  $CH_4 / H_2O / NaCl (1M)$ , onde se pode observar que a solubilidade do  $CH_4$  apresenta uma ordem de grandeza menor que o sistema anterior devido à baixa similaridade entre o  $CH_4$  e a  $H_2O$ , bem como a quantidade de solvente disponível.

# Capítulo 3

|            | $T = 30 \ ^{\circ}C$   |                   |            | $T = 40 \ ^{\circ}C$                              |                   |
|------------|------------------------|-------------------|------------|---|-------------------|
| P (atm)    | $10^{5} * x_1$         | 10*x <sub>3</sub> | P (atm)    | $10^{5} * x_1$                                    | 10*x <sub>3</sub> |
| 1,1 ± 0,01 | $0,90 \pm 0,14$        | 0,18              | 1,1 ± 0,01 | $0,01$ $\pm$ $0,06$                               | 0,18              |
| 1,8 ± 0,01 | $3,15 \pm 0,16$        | 0,18              | 1,8 ± 0,01 | $2,\!20 \hspace{0.1in} \pm \hspace{0.1in} 0,\!31$ | 0,18              |
| 2,4 ± 0,01 | $5,39 \pm 0,05$        | 0,18              | 2,4 ± 0,01 | $4{,}28 \hspace{0.1in} \pm \hspace{0.1in} 0{,}58$ | 0,18              |
| 3,6 ± 0,01 | 8,68 ± 0,11            | 0,18              | 3,6 ± 0,01 | $7,75 \hspace{0.1in} \pm \hspace{0.1in} 0,85$     | 0,18              |
| 4,9 ± 0,01 | $12{,}60~\pm~0{,}04$   | 0,18              | 4,9 ± 0,01 | 11,27 $\pm$ 0,81                                  | 0,18              |
| 6,2 ± 0,01 | $16{,}09 ~\pm~ 0{,}50$ | 0,18              | 6,2 ± 0,01 | $14{,}56~\pm~0{,}65$                              | 0,18              |

Tabela 19 – Dados de solubilidade para o sistema  $CH_4(1) / H_2O(2) / NaCl(1M)(3)$ .

| Tabela 19 – Continuação. |            |                      |                   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--------------------------|------------|----------------------|-------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|                          | T = 50  °C |                      |                   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Р                        | (atm)      | $10^{5} * x_1$       | 10*x <sub>3</sub> |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1,1                      | ± 0,01     | $0{,}10}{\pm}0{,}02$ | 0,18              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1,8                      | ± 0,01     | $1,56 \pm 0,07$      | 0,18              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2,5                      | ± 0,01     | $2,98 \pm 0,11$      | 0,18              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3,6                      | ± 0,01     | $5,91 \pm 0,10$      | 0,18              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4,9                      | ± 0,01     | 9,28 $\pm$ 0,47      | 0,18              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6,3                      | ± 0,01     | $12,07 ~\pm~ 0,20$   | 0,18              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

A Figura 24 representa o comportamento dos dados de solubilidade obtidos em função da pressão de equilíbrio do sistema. Mais uma vez, observa-se uma redução no valor dessa solubilidade com o aumento da temperatura a pressão constante.



Figura 24 – Dados de solubilidade para o sistema  $CH_4(1) / H_2O(2) / NaCl(1M)(3)$ .

Por fim, a Tabela 20 destaca os valores da constante aparente de Henry obtidos para esse sistema ternário.

| $T = 30 \ ^{\circ}C$ |                                      | T = 4      | 40 °C                                | $T = 50 \ ^{\circ}C$ |                         |  |
|----------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------------|----------------------|-------------------------|--|
| P<br>(atm)           | k <sup>'</sup> <sub>H</sub><br>(atm) | P<br>(atm) | k <sup>'</sup> <sub>H</sub><br>(atm) | P<br>(atm)           | k <sub>H</sub><br>(atm) |  |
| 1,1                  | 57,9                                 | 1,1        | 57,8                                 | 1,1                  | 56,1                    |  |
| 1,8                  | 97,4                                 | 1,8        | 96,6                                 | 1,8                  | 95,2                    |  |
| 2,4                  | 134,5                                | 2,4        | 133,5                                | 2,4                  | 132,1                   |  |
| 3,6                  | 199,8                                | 3,6        | 198,9                                | 3,6                  | 197,6                   |  |
| 4,9                  | 270,2                                | 4,9        | 269,6                                | 4,9                  | 268,4                   |  |
| 6,2                  | 341,6                                | 6,2        | 341,3                                | 6,3                  | 340,7                   |  |

Tabela 20 – Constante aparente de Henry para o sistema CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O / NaCl (1M).

# 3.3.3.7. INFLUÊNCIA DO SAL NA SOLUBILIDADE DO CO2 OU CH4

Frente aos dados de solubilidade medidos para ambos os sistemas ternários, é possível observar que a presença do eletrólito (cloreto de sódio) reduz a solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  no líquido, conforme esperado.

As Figuras 25, 26 e 27 ilustram o comportamento da solubilidade do dióxido de carbono na água destilada em função da pressão do sistema com e sem a presença do sal e as Figuras 28, 29 e 30 apresentam a mesma comparação para o sistema com o metano.



Figura 25 – Influência do sal no sistema CO $_2$  (1) / H $_2O$  (2) / NaCl 1M (3) a 30  $^{\rm o}C.$ 



Figura 26 – Influência do sal no sistema  $CO_2(1) / H_2O(2) / NaCl 1M(3)$  a 40 °C.



Figura 27 – Influência do sal no sistema  $CO_2(1)$  /  $H_2O(2)$  / NaCl 1M (3) a 50  $^{\circ}C$ .



Figura 28 – Influência do sal no sistema  $CH_4(1)$  /  $H_2O(2)$  / NaCl 1M (3) a 30  $^{\circ}C$ .



Figura 29– Influência do sal no sistema  $CH_4$  (1) /  $H_2O$  (2) / NaCl 1M (3) a 40  $^{\circ}C$ .



Figura 30 – Influência do sal no sistema  $CH_4$  (1) /  $H_2O$  (2) / NaCl 1M (3) a 50 °C.

Observando o comportamento para cada sistema, verifica-se que o aumento de temperatura fez com que a presença do eletrólito cause um maior efeito no sistema  $CO_2$  /  $H_2O$  / NaCl (1M), onde a redução da solubilidade foi sendo acentuada com o aumento da temperatura. Enquanto que no sistema  $CH_4$  /  $H_2O$  / NaCl 1M, essa influência não revelou os mesmos acréscimos com o aumento da temperatura.

Qualitativamente, pode-se justificar essa redução de solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  no líquido devido a menor quantidade de moléculas livres de solvente (água destilada), uma vez que o sal absorve moléculas de água para formar a solução aquosa. Assim, o  $CO_2$  ou  $CH_4$  possui uma menor quantidade disponível de água para ser solubilizado em comparação aos sistemas sem a presença do composto salino.

Já de forma quantitativa, pode-se comprovar o fato citado, onde um valor médio para a redução da solubilidade em cada temperatura foi calculado por sistema. O primeiro sistema, com o dióxido de carbono, apresentou uma redução de 12%, 20% e 36% nos valores da solubilidade do  $CO_2$  nas temperaturas de 30, 40 e 50 °C, respectivamente. Já o segundo, com o metano, a redução observada foi de 38%, 48% e 54% na solubilidade do  $CH_4$  nas temperaturas de 30, 40 e 50 °C, respectivamente. Pelos valores apresentados, verifica-se que o aumento de temperatura de 30 °C para 50 °C resultou em reduções da solubilidade do gás entre essas temperaturas iguais a 24% (35,8–12,2) para o sistema com o dióxido de carbono e de 16% (54,4–37,9) para o sistema com metano, comprovando o comportamento qualitativo observado pelas figuras anteriores.

Por outro lado, analisando o valor percentual da redução em cada sistema, observa-se que o sal apresentou maior influência na solubilidade do  $CH_4$  na solução salina (1M). Este fato pode ser explicado pelo quadrupolo existente nas moléculas de  $CO_2$ , revelando um caráter levemente polar a essa substância o que não é observado na molécula de metano. Assim, na presença do sal, a polaridade da molécula da água é acentuada, fazendo com que a solubilidade de moléculas apolares ( $CH_4$ ) em soluções aquosas seja mais reduzida frente a moléculas levemente polares ( $CO_2$ ).

#### 3.4. CONCLUSÕES PARCIAIS DA PARTE EXPERIMENTAL

Após a realização da metodologia apresentada e da discussão dos resultados obtidos, algumas conclusões a respeito do comportamento dos sistemas estudados podem ser relacionadas.

Primeiramente, uma influência do volume morto do equipamento na medida da solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  foi verificada, já que essa variável apresenta uma ordem de grandeza reduzida, fazendo que qualquer tipo de vazamento ou acúmulo indevido de  $CO_2$  ou  $CH_4$  ao longo do aparato comprometa o seu valor final da quantidade solubilizada no líquido. Equipamentos com mínimo possível de volumes mortos são mais indicados para essa determinação experimental, evitando o acúmulo de incertezas. Além disso, a realização de uma análise estatística dos dados referentes à massa de água destilada necessária para inundação de cada segmento do equipamento foi indispensável, permitindo a exclusão de pontos considerados como erros grosseiros, não afetando o valor médio da massa de água destilada utilizada nesse procedimento. Após a determinação dos volumes mortos foi possível observar que a célula de equilíbrio apresentou um valor médio (aproximadamente 30 cm<sup>3</sup>) bem superior aos outros segmentos (12 e 8 cm<sup>3</sup>), fazendo com que esses não afetassem de forma significativa a solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$ .

Na parte de validação do equipamento construído, ambos os sistemas estudados ( $CO_2$  /  $H_2O$  e  $CH_4$  /  $H_2O$ ) apresentaram desvios da solubilidade na mesma ordem de grandeza das incertezas experimentais reportadas por trabalhos da literatura, demonstrando a aplicabilidade do aparato, bem como do procedimento experimental.

Para o sistema com o metano, alguns fatores capazes de interferir na solubilidade desse gás no líquido, conforme mencionado por outros autores, foram

94

investigados. Os resultados demonstraram que o volume parcial molar do  $CH_4$  a diluição infinita não influenciou os valores obtidos. Entretanto, a massa de solvente utilizada no interior da célula e o tempo de solubilização apresentaram uma influência direta nas medidas, podendo destacar os valores de massa de água destilada iguais a 10 e 28 g e os valores do tempo de solubilização iguais a 60 e 40 minutos para os sistemas dióxido de carbono / água destilada e metano / água destilada, respectivamente.

Os novos dados de solubilidade encontrados revelaram um comportamento qualitativo similar aos reportados por outros trabalhos da literatura, onde essa variável apresentou um aumento no seu valor com o aumento de pressão a temperatura constante ou redução da temperatura a pressão constante. Dentre os sistemas estudados, observouse uma diferença na ordem de grandeza dos valores obtidos devido à similaridade das moléculas presentes. Para os sistemas formados por moléculas de mesma polaridade, essa solubilidade apresentou valores mais elevados do que no demais. Além desses dados de solubilidade, os valores para a constante aparente de Henry foram determinados utilizando os dados obtidos. Deve-se destacar que ao analisar os resultados, observou-se que essa constante para os sistemas contendo metano e água destilada apresentou valores superiores do que os demais, sendo justificado pela redução na ordem de grandeza da solubilidade do CH<sub>4</sub> nesses sistemas, fazendo com que o produto  $k_{H} \cdot x_{gas}$  apresentasse mesma ordem de grandeza entre os sistemas. Realizandose uma extrapolação matemática fazendo a pressão do sistema tender a zero, a constante efetiva de Henry dos sistemas foi determinada para cada temperatura e apresentou valores similares aos valores reportados na literatura.

Por fim, a influência de um eletrólito na solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  foi observada nos dois sistemas avaliados e os resultados obtidos apresentaram-se de acordo com trabalhos da literatura.

95

# CAPÍTULO 4

"Se os fatos não se encaixam na teoria, modifique os fatos."

(Albert Einstein)

# <u>PARTE TEÓRICA</u>

Após a determinação experimental dos dados de solubilidade de gases em líquidos para sistemas binários e ternários, se faz necessária à utilização de um modelo termodinâmico capaz de correlacioná-los, caracterizando o comportamento das fases presentes em equilíbrio. Nos processos químicos, bem como nos processos petrolíferos, inúmeros modelos e equações são desenvolvidos e aplicados conforme apresentado na revisão bibliográfica do Capítulo 2. Esses estudos têm como um dos principais objetivos a obtenção dos parâmetros de interação entre as substâncias presentes no equilíbrio em cada sistema a partir de seus dados experimentais os quais são fundamentais para uma satisfatória representação de tal comportamento.

Além disso, deve-se destacar que raros modelos disponíveis na literatura apresentam capacidade preditiva na descrição da solubilidade de gases em líquidos, isto é, a utilização de parâmetros de interação obtidos para sistemas binários na caracterização do comportamento de sistemas mais complexos, bem como a descrição de séries homólogas ou compostos similares.

Sendo assim, a modelagem termodinâmica utilizada nessa pesquisa destaca definições tradicionais, detalhando cada equação utilizada para a descrição do comportamento dos sistemas em estudo.

## 4.1. MODELAGEM TERMODINÂMICA

Considerando um sistema fechado formado por **n** fases, pode-se dizer que cada fase presente encontra-se aberta e em contato com a fase adjacente, possibilitando a ocorrência de transferência de massa entre ambas. Segundo a Termodinâmica Clássica (SMITH *et al.*, 2007), aplicando a equação para a determinação da energia livre de Gibbs (G) a partir das variáveis canônicas, temperatura (T) e pressão (P), e utilizando a definição de potencial químico ( $\mu$ ) chega-se às Equações 9 e 10 que representam as expressões para essa energia de um sistema bifásico, onde  $\alpha$  e  $\beta$  identificam as fases, S representa a entropia, V o volume e n o número de moles.

$$d(nG)^{\alpha} = (nV)^{\alpha} dP - (nS)^{\alpha} dT + \sum_{i} \mu_{i}^{\alpha} dn_{i}^{\alpha}$$
(9)

$$d(nG)^{\beta} = (nV)^{\beta} dP - (nS)^{\beta} dT + \sum_{i} \mu_{i}^{\beta} dn_{i}^{\beta}$$
(10)

Sabendo-se que a variação da energia livre de Gibbs total de um sistema bifásico é igual a soma da parcela referente a cada fase, obtém-se a Equação 11 para esse sistema com duas fases.

$$d(nG) = (nV)dP - (nS)dT + \sum_{i} \mu_i^{\alpha} dn_i^{\alpha} + \sum_{i} \mu_i^{\beta} dn_i^{\beta}$$
(11)

Uma vez atingido o equilíbrio termodinâmico do sistema, não existirá variações de temperatura e pressão, fazendo com que os dois primeiros termos do lado direito da Equação 11 sejam iguais a zero, chegando a Equação 12.

$$\sum_{i} \mu_i^{\alpha} dn_i^{\alpha} + \sum_{i} \mu_i^{\beta} dn_i^{\beta} = 0$$
(12)

As variações do número de moles dos componentes em cada fase  $(dn_i^{\alpha}e dn_i^{\beta})$ são obtidas através dos processos de transferência de massa e aplicando o princípio de conservação da massa obtém-se a Equação 13 para relação entre essas variações. Essa relação aplicada na Equação 12 pode-se obter a Equação 14, apresentando como solução a Equação 15 que caracteriza o princípio de igualdade de potencial químico para uma substância presente em duas fases em equilíbrio químico, sendo possível aplicá-la para N substâncias presentes em  $\pi$  fases em equilíbrio.

$$dn_i^{\alpha} = -dn_i^{\beta} \tag{13}$$

$$\sum_{i} (\mu_i^{\alpha} - \mu_i^{\beta}) dn_i^{\alpha} = 0 \tag{14}$$

$$\mu_i^{\alpha} = \mu_i^{\beta} = \dots = \mu_i^{\pi} \qquad (i = 1, 2, \dots, N)$$
(15)

Esse potencial químico pode ser relacionado diretamente com a fugacidade de cada substância (f<sub>i</sub>) através da equação introduzida por G. N. Lewis e representada na Equação 16, onde R representa a constante universal dos gases. Realizando-se sua integração, obtém-se a Equação 17 para determinação do potencial químico, onde o sobrescrito 0 representa o estado de referência padrão adotado. Embora  $\mu_i^{\circ}$  e  $f_i^{\circ}$  sejam arbitrários, ambos não podem ser escolhidos independentemente, quando um é escolhido o outro é fixado.

$$d\mu_i = RTd\ln f_i \tag{16}$$

$$\mu_i = \mu_i^0 + RT \ln\left(\frac{f_i}{f_i^0}\right) \tag{17}$$

Assim, aplicando a Equação 17 em ambos os lados da Equação 15 e adotandose o mesmo estado de referência para ambas as fases, é possível obter a Equação 18 que destaca o princípio de isofugacidade para um sistema com  $\pi$  fases em equilíbrio.

$$f_i^{\alpha} = f_i^{\beta} = \dots = f_i^{\pi}$$
 (18)

Os sistemas abordados nessa pesquisa retratam um gás (CO<sub>2</sub> ou CH<sub>4</sub>) sendo solubilizado em um líquido, caracterizando a existência de um equilíbrio líquido – vapor (ELV), onde a Equação 18 pode ser aplicada para uma substância presente em ambas as fases substituindo os sobrescritos  $\alpha$  e  $\beta$  por L (líquido) e V (vapor), respectivamente.

A fugacidade de uma substância presente na fase vapor pode ser descrita pela Equação 19, onde y<sub>i</sub> representa a fração molar da substância,  $\phi_i^V$  o seu coeficiente de correção do desvio da idealidade e P a pressão do sistema. Para as substâncias presentes na fase vapor, normalmente, utiliza-se como estado de referência o componente vapor puro e com comportamento ideal na pressão de 1 atm e temperatura do sistema, resultando na utilização da fugacidade de referência para essa fase a pressão P do sistema, conforme apresentado na equação que segue.

$$f_i^V = y_i \phi_i^V P \tag{19}$$

Já para a representação da fugacidade de uma substância presente na fase

líquida, existem dois caminhos a seguir. O primeiro consiste na mesma representação utilizada para a fase vapor e ilustrada na Equação 20, onde x<sub>i</sub> representa a fração molar da substância na fase líquida.

$$f_i^L = x_i \phi_i^L f_i^0 \tag{20}$$

O segundo utiliza um modelo de energia livre de Gibbs em excesso ( $G^E$ ) para obter a equação para o coeficiente de atividade ( $\gamma_i$ ) que computa o desvio da idealidade das substâncias existentes nessa fase. A Equação 21 reporta o cálculo da fugacidade de uma substância nessa fase, onde  $f_i^o$  representa a fugacidade padrão de referência que será discutida em cada estratégia utilizada para a caracterização do comportamento dos sistemas de interesse.

$$f_i^L = x_i \gamma_i f_i^0 \tag{21}$$

De acordo com as Equações 19, 20 e 21 apresentadas, existem dois tipos de abordagem para o equilíbrio termodinâmico: a abordagem  $\phi - \phi$  e a abordagem  $\gamma - \phi$ .

Na primeira abordagem ( $\phi - \phi$ ), descreve-se o comportamento da substância presente em cada fase através das Equações 19 e 20, obtendo-se a Equação 22 para caracterização do equilíbrio. Em ambas as fases, o coeficiente de fugacidade ( $\phi$ ) é calculado através de uma equação de estado, onde essa pode ser aplicada em toda a faixa de temperatura e pressão experimental conforme destacado na revisão bibliográfica do Capítulo 2. Essas equações podem ser divididas em dois grandes grupos: as equações de estado cúbicas e as equações baseadas na termodinâmica estatística. Além disso, nessa abordagem o estado de referência escolhido para ambas as fases foi idêntico, podendo a fugacidade de referência  $(f_i^0)$  ser eliminada do equacionamento.

$$x_i \phi_i^L = y_i \phi_i^V \tag{22}$$

Já na segunda abordagem ( $\gamma - \phi$ ), para a fase vapor a mesma estratégia de cálculo anterior é utilizada e para a fase líquida o coeficiente de atividade ( $\gamma$ ) é empregado para a correção do desvio da idealidade, chegando-se à Equação 23.

$$x_i \gamma_i f_i^0 = y_i \phi_i^V P \tag{23}$$

Normalmente, modelos de energia livre em excesso ( $G^E$ ) são utilizados na obtenção dos coeficientes de atividade das substâncias presentes na fase líquida. Para o estado de referência considera-se líquido puro a mesma pressão e temperatura do sistema e desprezando o efeito de pressão, a fugacidade de referência pode ser calculada como a pressão de saturação da substância pura. Esse tipo de abordagem é recomendado para misturas, simples ou complexas, a pressões baixas ou moderadas, porém não se utiliza a elevadas pressões uma vez que não considera os efeitos dessa propriedade em seu equacionamento.

Por fim, as principais equações de estado apresentadas na literatura para determinação dos coeficientes de fugacidade em ambas as abordagens podem ser citadas: Redlich-Kwong, Soave-Redlich-Kwong e Peng-Robinson com as regras de misturas originais (van der Waals) e LCVM. Para os coeficientes de atividades, os dois modelos de energia livre em excesso mais aplicados são o modelo UNIQUAC e o modelo UNIFAC (original e modificado), ambos apresentados no Anexo C. Além disso, existe uma estratégia de cálculo onde esses modelos da energia de Gibbs em excesso são incorporados nas regras de mistura das equações de estado como é realizado, por exemplo, nas regras de mistura de Heideman e Kokal e de Huron e Vidal.

#### 4.2. MODELOS TERMODINAMICOS

Após a apresentação das possíveis descrições do equilíbrio líquido – vapor dos sistemas de interesse nessa pesquisa, as estratégias teóricas abordadas serão discutidas individualmente, apresentando as considerações adotadas com seus respectivos modelos termodinâmicos. Cinco estratégias diferentes foram implementadas, sendo duas correspondentes ao tipo de abordagem  $\phi - \phi$  e três a abordagem  $\gamma - \phi$ .

# 4.2.1. MODELO M1: ESTRATÉGIA MODIFICADA DE PRADO (2004)

No modelo M1, o cálculo termodinâmico utilizado apresentou uma abordagem do tipo  $\gamma$  -  $\phi$  partindo-se da Equação 23. Considerando o comportamento de gás ideal para a fase vapor, o coeficiente de fugacidade de uma substância i presente pode ser igualado a unidade ( $\phi_i = 1$ ) e sabendo-se que  $\sum_i y_i \cdot P = P$ , chega-se a Equação 24 que representa o cálculo da pressão do ponto de bolha do sistema no ELV. Para um sistema binário (componentes 1 e 2), essa equação pode ser resumida a Equação (25).

$$P = \sum_{i} x_i \gamma_i f_i^0 \tag{24}$$

$$P = x_1 \gamma_1 f_1^0 + x_2 \gamma_2 f_2^0$$
(25)

A mesma estratégia proposta por PRADO (2004) para o cálculo da fugacidade de referência para o  $CO_2$  (supercrítico) e um polímero foi utilizada. Na determinação dessa fugacidade, PRADO (2004) utilizou a Equação (26) proposta por PRAUSNITZ E SHAIR (1961) já que as condições experimentais dos sistemas em estudo encontravamse em regiões supercríticas do dióxido de carbono, onde P<sub>c</sub> representa sua pressão crítica e T<sub>r</sub> sua temperatura reduzida. Para o solvente (água destilada ou hidrocarboneto), o estado de referência de um líquido puro nas mesmas condições de pressão e temperatura do sistema foi adotado, onde a fugacidade de referência pode ser calculada pela sua própria pressão de saturação ( $f_2^0 = P_2^{sat}$ ), considerando que seja independente de pressão.

$$f_1^0 = (P_c)_1 \exp\left[7,81 - \frac{8,06}{(T_r)_1} - 2,94\ln(T_r)_1\right]$$
(26)

Entretanto, os resultados preliminares apresentaram um desvio constante e similar para o valor da solubilidade do  $CO_2$ . Assim, foi observada a existência de um fator de correção F constante, sendo proposta a sua incorporação no cálculo da fugacidade de referência do  $CO_2$  ou CH<sub>4</sub>, onde os novos resultados revelaram desvios médios na ordem de 12,7% para a correlação dos dados de solubilidade, bem como em suas predições, demonstrando-se satisfatórios. Então, para o cálculo da fugacidade de referência dos gases (CO<sub>2</sub> e CH<sub>4</sub>), a Equação 27 foi adotada, onde F1, F2 e F3 representam os parâmetros a serem estimados.

$$f_{1}^{0} = (P_{c})_{1} \exp\left[F1 - \frac{F2}{(T_{r})_{1}} - F3\ln(T_{r})_{1}\right]$$
(27)

## 4.2.2. MODELO M2: PRADO (2004) + EQUAÇÃO VIRIAL

Para o modelo M2, a mesma abordagem  $\gamma - \phi$  descrita anteriormente foi adotada. Entretanto, a única modificação realizada foi considerar a fase vapor não ideal, sendo o coeficiente de fugacidade de cada substância calculado pela equação virial, onde o seu segundo coeficiente foi calculado através da correlação proposta por TSONOPOULOS (1974), conforme descrita a seguir.

A forma da equação virial é similar a outras equações de estado expressas em termos da pressão, podendo também ser escrita como polinômios na forma inversa em função do volume, como apresentado na Equação 28 (RAMAN, 1985). Essa equação é uma série infinita de potências na qual B é o segundo coeficiente virial, C o terceiro e assim por diante.

$$Z = 1 + \frac{B(T)}{V} + \frac{C(T)}{V^2} + \dots$$
(28)

Para temperaturas superiores às temperaturas críticas das substâncias, a Equação 28 pode ser truncada no terceiro termo e para valores da densidade das misturas com valores inferiores à metade da densidade crítica das substâncias, essa equação pode ser truncada no segundo termo como demonstrado na Equação 29 e utilizada nesse estudo.

$$\frac{PV}{RT} = 1 + \frac{B(T)}{V} = 1 + \frac{BP}{RT}$$
(29)

Para misturas, o segundo coeficiente virial (B) pode ser determinado pela Equação 30, onde y representa a fração molar dos componentes i e j presentes na fase vapor e B<sub>ij</sub> os coeficientes calculados pela correlação de TSONOPOULOS (1974).

$$B = \sum_{i} \sum_{j} y_{i} y_{j} B_{ij}$$
(30)

Para moléculas apolares ou levemente polares, a Equação 31 determina esse coeficiente para moléculas idênticas, onde R é a constante universal dos gases,  $T_c e P_c$ as propriedades críticas,  $\omega$  o fator acêntrico,  $A_0 e A_1$  são calculadas pelas Equações (32) e (33), respectivamente, e  $A_2$  é igual a zero.

$$B_{ii} = \frac{RTc}{Pc_i} (A_0 + \omega_i A_1 + A_2)$$
(31)

$$A_{0} = 0,1445 - \frac{0,3300}{Tr_{i}} - \frac{0,1385}{Tr_{i}^{2}} - \frac{0,0121}{Tr_{i}^{3}} - \frac{0,000607}{Tr_{i}^{8}}$$
(32)

$$A_{1} = 0,0637 + \frac{0,3310}{Tr_{i}^{2}} - \frac{0,4230}{Tr_{i}^{3}} - \frac{0,0080}{Tr_{i}^{8}}$$
(33)

Já para moléculas apolares e distintas, as alterações na Equação 31 para a determinação de  $B_{ij}$  são a utilização de uma temperatura crítica média ( $T_{CM}$ ) no lugar de  $T_{ci}$ , de uma pressão crítica média ( $P_{CM}$ ) no lugar de  $P_{ci}$  e de um fator acêntrico médio ( $\omega_M$ ) no lugar de  $w_i$ . As Equações 34, 35 e 36 apresentam os cálculos de  $T_{CM}$ ,  $P_{CM}$  e  $\omega_M$ , respectivamente.

$$T_{CM} = \frac{Tc_i^{1/2}Tc_j^{1/2}Vc_iVc_j}{[0,5(Vc_i^{1/3} + Vc_j^{1/3})]^6}$$
(34)

$$P_{CM} = \frac{4T_{CM}}{(Vc_i^{1/3} + Vc_j^{1/3})^3} \left(\frac{Pc_i Vc_i}{Tc_i} + \frac{Pc_j Vc_j}{Tc_j}\right)$$
(35)

$$\omega_{M} = 0,5(\omega_{i} + \omega_{j}) \tag{36}$$

A Equação 31 também é utilizada para as moléculas polares, onde a única diferença encontra-se na determinação de  $A_2$  através das Equações (37) e (38) para substâncias idênticas e diferentes, respectivamente, onde  $a_i$  e  $b_i$  representam as constantes de Tsonopoulos.

$$A_2 = \frac{a_{Ti}}{Tr_i^8} - \frac{b_{Ti}}{Tr_i^{10}}$$
(37)

$$A_{2} = \frac{(a_{Ti} + a_{Tj})}{2Tr_{i}^{8}} - \frac{(b_{Ti} + b_{Tj})}{2Tr_{i}^{10}}$$
(38)

No caso de sistemas onde o valor do parâmetro  $a_i$  encontra-se inferior a  $10^{-8}$ , como em sistemas formados por substâncias que não apresentam ligações de hidrogênio (cetonas, aldeídos, éteres etc), a Equação (39) é empregada para sua determinação, onde  $\mu_R$  representa o momento dipolar do sistema calculado pela Equação 40 em função dos momentos dipolares ( $\mu_i$ ) das substâncias individuais.

$$a_{Ti} = -2,14.10^{-4} \mu_R - 4,308.10^{-21} \mu_R^{\ 8} \tag{39}$$

$$\mu_{R} = \frac{10^{5} {\mu_{i}^{2} P c_{i}}}{T c_{i}^{2}}$$
(40)

Uma vez determinado o segundo coeficiente virial, o coeficiente de fugacidade ( $\phi_i$ ) para cada substância presente na fase vapor pode ser determinado pela Equação 41

para sistemas com 
$$\left(\frac{BP}{RT}+0.25\right) \ge 0$$
, onde  $Z=\left(\sqrt{\frac{BP}{RT}}+0.25\right)+0.5$  e pela Equação 42 para

sistemas com 
$$\left(\frac{BP}{RT}+0,25\right)<0$$
.

$$\ln \phi_i = \frac{2P}{ZRT} \sum_j x_j B_{ij} - \log Z \tag{41}$$

$$\ln \phi_i = \frac{2P}{RT} \sum_j x_j B_{ij} - B \tag{42}$$

#### 4.2.3. MODELO M3: PRADO (2004) + EQUAÇÃO PR-VDW

O modelo M3 é o terceiro modelo com abordagem  $\gamma$  -  $\phi$  utilizado nessa pesquisa, apresentando a mesma modelagem dos modelos M1 e M2, alterando apenas a equação de estado para determinação dos coeficientes de fugacidade das substâncias presentes na fase vapor. Nesse modelo a equação de estado PR (Peng - Robinson) foi utilizada para o cálculo desses coeficientes conforme descrita a seguir.

Segundo PENG E ROBINSON (1976), as equações de estado semi-empíricas geralmente são expressas pela soma de dois termos: um referente às forças de repulsão (P<sub>R</sub>) e outro às forças de atração (P<sub>A</sub>). A Equação 43 ilustra uma forma geral para representação da soma de ambas as parcelas, onde v representa o volume molar, a<sub>m</sub> o parâmetro a de mistura que leva em consideração a força atrativa entre as moléculas e b<sub>m</sub> o parâmetro b de mistura que avalia o tamanho das moléculas consideradas esferas rígidas. Para a equação de estado PR, c<sub>1</sub>=1+ $\sqrt{2}$  e c<sub>2</sub>=1- $\sqrt{2}$ .

$$P = \frac{RT}{v - b_m} - \frac{a_m}{(v + c_1 b_m)(v + c_2 b_m)}$$
(43)

#### Capítulo 4

Reescrevendo a Equação 43 em função do fator de compressibilidade (Z), chega-se à Equação 44, onde A, B e Z podem ser obtidos através das Equações 45, 46 e 47, respectivamente.

$$Z^{3} - (1 - B)Z^{2} + (A - 3B^{2} - 2B)Z - (AB - B^{2} - B^{3}) = 0$$
(44)

$$A = \frac{a_m P}{R^2 T^2} \tag{45}$$

$$B = \frac{b_m P}{RT} \tag{46}$$

$$Z = \frac{Pv}{RT}$$
(47)

Assim, frente às equações apresentadas pode-se obter o coeficiente de fugacidade para uma substância em uma mistura conforme demonstra a Equação 48, onde  $a_i$  e  $b_i$  representam os parâmetros dos componentes puros,  $a_m$  e  $b_m$  esses parâmetros em misturas e A e B calculados anteriormente.

$$\ln \phi_{i} = (Z-1) \left( 2\frac{b_{i}}{b_{m}} - 1 \right) - \log(Z-B) - \frac{A}{2\sqrt{2}B} \log \left( \frac{Z+c_{1}B}{Z+c_{2}B} \right) \left[ 2 \left( \frac{a_{i}}{a_{m}} - \frac{b_{i}}{b_{m}} \right) + 1 \right]$$
(48)

Para o cálculo dos parâmetros de mistura, as regras de misturas originais de van der Waals (VDW) foram utilizadas, sendo o parâmetro  $a_m$  calculado através da Equação 49, onde  $k_{ij}$  representa o parâmetro de interação binária ajustável aos dados experimentais e  $a_i$  caracteriza o parâmetro para o componente puro, calculado pela Equação 50. Já o parâmetro  $b_m$  pode ser calculado através da Equação 52, onde  $l_{ij}$  representa o parâmetro de interação binária o parâmetro para o

componente puro, determinado pela Equação 53.

$$a_m = \sum_i \sum_j x_i x_j (a_i^{1/2} a_j^{1/2}) (1 - k_{ij})$$
(49)

$$a_{i} = 0,45725 \frac{R^{2}Tc_{i}^{2}}{Pc_{i}} \alpha$$
(50)

$$\alpha = [1 + (0,37464 + 1,54226\omega_i - 0,26992\omega_i^2)(1 - Tr_i^{1/2})]^2$$
(51)

$$b_{m} = \sum_{i} \sum_{j} x_{i} x_{j} \left( \frac{b_{i} + b_{j}}{2} \right) (1 - l_{ij})$$
(52)

$$b_i = 0,0778 \frac{RTc_i}{Pc_i} \tag{53}$$

# 4.2.4. MODELO M4: EQUAÇÃO PR-VDW

O modelo M4 representa a primeira abordagem do tipo  $\phi$  -  $\phi$ , onde o coeficiente de fugacidade é utilizado em ambas as fases para corrigir o desvio da idealidade do comportamento das substâncias em equilíbrio. Para essa abordagem

utiliza-se a Equação 22 para o cálculo da constante de equilíbrio 
$$\left(K_i = \frac{y_i}{x_i} = \frac{\phi_i^L}{\phi_i^V}\right)$$
.

A equação de estado PR descrita anteriormente com as regras de mistura originais de van der Waals (VDW) foi utilizada para o cálculo desses coeficientes em ambas as fases.

# 4.2.5. MODELO M5: EQUAÇÃO PR-HK

Esse último modelo corresponde à segunda abordagem do tipo  $\phi$  -  $\phi$  estudada, sendo bem similar ao modelo M4. A modificação realizada encontra-se na alteração da regra de mistura acoplada à equação de estado PR. Nesse modelo M5, a regra de mistura proposta por HEIDEMAN E KOKAL (1990) foi empregada, onde um modelo de energia livre de Gibbs em excesso é incorporado no cálculo do parâmetro  $a_m$  de mistura.

Na determinação desse parâmetro  $(a_m)$ , utiliza-se a Equação 54, onde  $b_m$  é calculado pela Equação 52 e  $\beta$  pela Equação 55.

$$a_m = \beta b_m RT \tag{54}$$

$$\beta = \left[\frac{1}{1-\xi} - \sum_{i} x_{i} h_{i}\right] (1+C_{1}\xi) \frac{(1+C_{2}\xi)}{\xi}$$
(55)

O valor de  $\xi$  utilizado na Equação 55 pode ser determinado pela solução da Equação 56, onde f( $\xi$ ) é descrita pela Equação 57.

$$f(\xi) - S = 0 \tag{56}$$

$$f(\xi) = (1 + C_1 \xi)(1 + C_2 \xi)g\left[\frac{1}{(1 - S)} - \sum_i x_i h_i\right] + \ln\left[\frac{(1 - \xi)}{\xi}\right]$$
(57)

$$h_{i} = \frac{1}{(1 - \xi_{i})} - \frac{\beta_{i}\xi_{i}}{(1 + C_{1}\xi)(1 + C_{2}\xi)}$$
(58)

Para P = 0,  $\xi_i$  é determinado pela Equação 59 e para P  $\neq$  0,  $\xi_i$  pela Equação 60, com  $\sigma$  = -0,030082157186,  $\delta$  = 0,003041741701 e  $\beta_i$  determinado pela Equação 61. Os parâmetros a<sub>i</sub> e b<sub>i</sub> são calculados pelas Equações 50 e 53, respectivamente.

$$\xi_i = \frac{\left[1 + \left(1 - 4RT \frac{b_i}{a_i}\right)^{1/2}\right]}{2} \tag{59}$$

$$\xi_i = 1 + \sigma \beta_i^2 + S \beta_i^3 \tag{60}$$

$$\beta_i = \frac{a_i}{b_i RT} \tag{61}$$

Além disso, o termo  $\xi g$  presente na Equação 57 pode ser calculado pela Equação 62, onde a quantidade  $\xi_i g_i$  é a mesma avaliada para a substância pura e S determinado pela Equação 63, sendo o modelo UNIQUAC utilizado para a determinação de  $\Delta G^E$ .

$$\xi_g = \left[\frac{1}{(c_1 - c_2)}\right] \ln\left[\frac{(1 + c_2\xi)}{(1 + c_1\xi)}\right]$$
(62)

$$S = -\frac{\Delta G^{E}}{RT} + \sum_{i} x_{i} \left\{ \beta_{i} g_{i} \xi_{i} + \ln[(1 - \xi_{i})] + \ln\left(\frac{b_{i}}{b_{m}}\right) \right\}$$
(63)

#### 4.3. RESUMO DOS TIPOS DE MODELOS

A Tabela 21 apresenta um resumo com os cincos modelos termodinâmicos avaliados com suas respectivas características.

|        | Tabela               | 21 - Wouch        |                   | inneos un                      | nzauos.                        |  |
|--------|----------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------|--------------------------------|--|
| Modelo | Tipo de<br>abordagem | Fase<br>líquida   | Fase<br>vapor     | $\left(f_{i}^{0} ight)_{liq.}$ | $\left(f_{i}^{0} ight)_{vap.}$ | K <sub>i</sub>   |
| M1     | γ-φ                  | UNIFAC            | Gás<br>ideal      | Eq. 27                         | Р                              | $K_i = \frac{\gamma_i f_i^0}{P}$                       |
| M2     | γ-φ                  | UNIFAC            | Equação<br>Virial | Eq. 27                         | Р                              | $K_i = \frac{\gamma_i f_i^0}{\phi_i^V P}$              |
| M3     | γ-φ                  | UNIFAC            | Equação<br>PR-VDW | Eq. 27                         | Р                              | $K_i = \frac{\gamma_i f_i^0}{\phi_i^V P}$              |
| M4     | φ - φ                | Equação<br>PR-VDW | Equação<br>PR-VDW | $f_i^0$                        | $f_i^0$                        | $K_i = \frac{\phi_i^L}{\phi_i^V}$                      |
| M5     | φ - φ                | Equação<br>PR-HK  | Equação<br>PR-HK  | $f_i^{0}$                      | $f_i^{0}$                      | $K_i = rac{oldsymbol{\phi}_i^L}{oldsymbol{\phi}_i^V}$ |

Tabela 21 – Modelos termodinâmicos utilizados

 $K_i$  - constante de equilíbrio;  $\gamma$  - coeficiente de atividade;  $\varphi$  - coeficiente de fugacidade; PR equação de estado de Peng-Robinson; VDW - regra de mistura de van der Waals; HK - regra de mistura de Heideman e Kokal;  $f_i^0$  - fugacidade de referência.

# 4.4. ESTRATÉGIAS DE CÁLCULOS UTILIZADAS

De posse dos dados experimentais da solubilidade de gases em líquidos, a modelagem termodinâmica desses dados foi realizada através da obtenção dos parâmetros presentes nos modelos utilizados, seguindo algumas estratégias.

No presente trabalho, diversos modelos termodinâmicos foram propostos e testados para o cálculo da solubilidade de gases em líquidos, determinando através de um estudo criterioso a melhor equação e a melhor maneira de obtenção dos parâmetros de interação presentes em cada formulação matemática. Posteriormente, esses resultados foram utilizados na etapa de modelagem dos dados experimentais obtidos nessa pesquisa.

Com o objetivo de selecionar o modelo ótimo a ser empregado na caracterização do comportamento de fases dos sistemas de interesse, primeiramente foi elaborado um banco de dados contendo dados da solubilidade de gases em líquidos presentes na literatura. Esses sistemas não foram limitados somente aos sistemas com os mesmos gases e líquidos adotados na parte experimental descrita no Capítulo 3. Diversos sistemas binários formados pelo  $CO_2$  ou  $CH_4$  e um líquido tiveram seus comportamentos analisados (ELV) e a Tabela 22 apresenta um resumo com todos os dados experimentais retirados da literatura. Deve-se mencionar que todos os estudos iniciais e estimação de parâmetros foram conduzidos para os sistemas presentes na revisão bibliográfica, bem como dados reportados anteriormente ao ano de 2000, a fim de selecionar a melhor estratégia de cálculo para caracterização dos dados obtidos frente a um conjunto de 2859 medidas experimentais.

Tabela 22 – Banco de dados utilizado na modelagem termodinâmica.

| Sistema                            | Trabalho                             | Dados | T (K)           | P (atm)        | BP | AP | NPT |
|------------------------------------|--------------------------------------|-------|-----------------|----------------|----|----|-----|
| CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O | Bamberger<br><i>et al.</i><br>(2000) | PTXY  | 323,2 a 353,1   | 39,97 a 139,26 | 8  | 21 | 29  |
| CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O | Chapoy <i>et al.</i><br>(2004a)      | PTX   | 273,15 a 373,15 | 1,87 a 92,11   | 25 | -  | 25  |
| CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O | Dalmolin <i>et al</i> . (2006)       | PTX   | 288 a 323       | 0,908 a 4,672  | 49 | -  | 49  |
| CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O | Kiepe <i>et al.</i><br>(2002)        | PTX   | 313,2 a 393,17  | 0,071 a 91,36  | 35 | 8  | 43  |
| CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O | Sérvio e<br>Englezos<br>(2001)       | PTX   | 273,95 a 283,15 | 19,74 a 59,21  | 21 | -  | 21  |
| CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O | Teng <i>et al.</i> (1997)            | PTX   | 278,15 a 293,15 | 63,56 a 291,04 | -  | 24 | 24  |
| CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O | Valtz <i>et al.</i><br>(2004)        | PTX   | 278,22 a 318,23 | 4,59 a 78,59   | 40 | 7  | 47  |
| CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O | Qin <i>et al</i> .<br>(2008)         | PTXY  | 323,6 a 375     | 297,1 a 492,5  | -  | 7  | 7   |
| CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O | Koschel <i>et al.</i><br>(2006)      | PTX   | 323,1 a 373,1   | 19,7 a 197,4   | -  | 8  | 8   |
| $CO_2 / CH_4$                      | Wei <i>et al.</i><br>(1995)          | PTXY  | 230 a 270       | 25,18 a 82,71  | 36 | 16 | 52  |
| $CO_2 / C_2$                       | Horstman <i>et al.</i> (2000)        | PTX   | 304,12          | 73,74          | 7  | -  | 7   |
| $CO_2 / C_2$                       | Wei <i>et al.</i><br>(1995)          | PTXY  | 207 a 270       | 4,38 a 35,20   | 75 | -  | 75  |
| $CO_2 / C_4$                       | Niesen<br>(1989)                     | PTXY  | 311,09 a 394,06 | 3,25 a 49,59   | 81 | 25 | 106 |

Tabela 22 – Continuação.

| Sistema                           | Trabalho                          | Dados | T (K)           | P (atm)        | BP | AP | NPT |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-------|-----------------|----------------|----|----|-----|
| CO <sub>2</sub> / C <sub>4</sub>  | Shibata <i>et al.</i><br>(1989)   | PTXY  | 310,7 a 410,9   | 3,51 a 79,53   | 26 | 7  | 33  |
| $CO_2  /  C_4$                    | Leu <i>et al.</i> (1987)          | PTXY  | 368,15 a 418,15 | 13,68 a 77,98  | 19 | 8  | 27  |
| $CO_2 / C_4$                      | Kalra <i>et al.</i><br>(1976)     | PTXY  | 283,15 e 227,98 | 0,33 a 40,8    | 13 | 16 | 29  |
| CO <sub>2</sub> / iC <sub>4</sub> | Leu <i>et al.</i><br>(1987)       | PTXY  | 383,15 e 398,15 | 24,24 a 59,19  | 17 | -  | 17  |
| $CO_2 / C_8$                      | Gallegos <i>et al.</i><br>(2006)  | PTXY  | 322,39 a 372,53 | 19,87 a 135,92 | 10 | 18 | 28  |
| $CO_2 / C_9$                      | Jennings <i>et al.</i><br>(1996)  | PTXY  | 343,25          | 36,81 a 116,5  | -  | 6  | 6   |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>10</sub> | Shaver <i>et al.</i> (2001)       | PTX   | 344,3           | 8,78 a 125,32  | 8  | 21 | 29  |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>10</sub> | Sebastian <i>et al.</i> (1980)    | PTXY  | 462,55 a 583,65 | 14,25 a 51     | 16 | -  | 16  |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>10</sub> | Reamer <i>et al.</i> (1963)       | PTXY  | 277,59 a 510,93 | 3,4 a 171,11   | 44 | 38 | 82  |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>10</sub> | Nagarajan <i>et al.</i><br>(1986) | PTXY  | 344,3 a 377,6   | 63,01 a 162,64 | -  | 44 | 44  |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>10</sub> | Gallegos <i>et al.</i><br>(2006)  | PTXY  | 319,11 a 372,94 | 31,99 a 158,5  | 8  | 21 | 29  |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>10</sub> | Chou <i>et al.</i><br>(1990)      | PTXY  | 344,25 a 377,55 | 40,17 a 152,48 | -  | 6  | 6   |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>10</sub> | Tsuji <i>et al.</i><br>(2004)     | PTX   | 344,1 a 345,5   | 25,46 a 114,38 | -  | 11 | 11  |
| CO <sub>2</sub> /C <sub>12</sub>  | Gardeler <i>et al.</i> (2002)     | PTXY  | 318,15          | 9,4 a 88,18    | 6  | 4  | 10  |

116

| Tabela 22 – Continuação. |  |             |                            |                        |    |    |     |  |
|--------------------------|--|-------------|----------------------------|------------------------|----|----|-----|--|
| Sistema                  | Trabalho                                       | Dados       | T (K)                      | P (atm)                | BP | AP | NPT |  |
| $CO_2 / C_{16}$          | Breman <i>et al.</i> (1994)                    | PTXY        | 305,7 a 512,3              | 12,26 a 32,49          | 43 | -  | 43  |  |
| $CO_2/C_{16}$            | Charoensombut-<br>Amon <i>et al.</i><br>(1986) | PTXY        | 308,15<br>313,15<br>323,15 | 6,80 a 254,7           | 16 | 60 | 76  |  |
| $CO_2 / C_{16}$          | Schwarz <i>et al.</i><br>(1987)                | PTX         | 295,8 a 297,4              | 4,20 a 16,47           | 7  | -  | 7   |  |
| $CO_2 / C_{16}$          | Sebastian <i>et al.</i> (1980)                 | PTXY        | 463,05 a 663,75            | 19,8 a 50,1            | 16 | -  | 16  |  |
| $CO_2 / C_{16}$          | Spee <i>et al.</i> (1991)                      | PTXY        | 393,2<br>294,4 a 413,3     | 99,68 a 252,7<br>246,7 | -  | 20 | 2   |  |
| $CO_2 / C_{16}$          | Tanaka <i>et al</i> .<br>(1993)                | PTX         | 313,15                     | 17,03 a 63,88          | 7  | -  | 7   |  |
| $CO_2/C_{16}$            | Kordikowski e<br>Schneider<br>(1993)           | PTXY        | 353,2                      | 98,7 a 197,4           | -  | 7  | 7   |  |
| $CO_2 / C_{16}$          | Brunner <i>et al.</i> (1994)                   | PTXY        | 473,15<br>573,15           | 99,7 a 253,6           | -  | 9  | 9   |  |
| $CO_2/C_{16}$            | D'Souza <i>et al.</i><br>(1988)                | PTXY        | 314,15<br>333,15<br>353,15 | 75,9 a 159,1           | -  | 17 | 17  |  |
| $CO_2 / C_{20}$          | Gasem <i>et al.</i><br>(1985)                  | PTX         | 323,2 a 373,2              | 6,13 a 66,69           | 21 | -  | 21  |  |
| $CO_2 / C_{20}$          | Huang <i>et al.</i><br>(1988)                  | PTX<br>PTXY | 323,25 a 573,35            | 9,76 a 49,97           | 20 | -  | 20  |  |
| $CO_2 / C_{20}$          | Kordikowski e<br>Schneider<br>(1993)           | PTXY        | 353,2 e 393,2              | 98,7 a 315,82          | -  | 15 | 15  |  |

| Sistema                           | Trabalho                             | Dados | T (K)                   | P (atm)        | BP | AP | NPT |
|-----------------------------------|--------------------------------------|-------|-------------------------|----------------|----|----|-----|
| CO <sub>2</sub> / C <sub>28</sub> | Gasem <i>et al.</i><br>(1985)        | PTX   | 348,2<br>373,2<br>423,2 | 7,96 a 94,78   | 17 | 6  | 23  |
| $CO_2/C_{32}$                     | Spee <i>et al</i> .<br>(1991)        | PTXY  | 393,2                   | 98,69 a 621,76 | -  | 10 | 10  |
| $CO_2 / C_{36}$                   | Gasem <i>et al.</i><br>(1985)        | PTX   | 373,2 e 423,2           | 5,17 a 85,17   | 17 | -  | 17  |
| CH <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O | Yang e Zong<br>(2001)                | PTX   | 298,1                   | 23 a 123,14    | -  | 19 | 19  |
| $CH_4/H_2O$                       | Wang <i>et al.</i> (2003)            | PTX   | 283,2 a 303,2           | 19,74 a 395,06 | -  | 17 | 17  |
| CH <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O | Mohammadi<br><i>et al.</i><br>(2006) | PTX   | 275,11 a 313,11         | 9,60 a 177,63  | 11 | 5  | 16  |
| $CH_4/H_2O$                       | Lekvam <i>et al.</i><br>(1997)       | PTX   | 274,19 a 285,67         | 5,59 a 89,63   | 12 | 6  | 18  |
| $CH_4/H_2O$                       | Kim <i>et al.</i><br>(2003)          | PTX   | 298,15                  | 22,7 a 163,83  | -  | 16 | 16  |
| $CH_4/H_2O$                       | Kiepe <i>et al.</i><br>(2003b)       | PTX   | 313,35 a 373,29         | 0,072 a 91,38  | 16 | 13 | 29  |
| $CH_4/H_2O$                       | O'Sullivan <i>et al.</i><br>(1970)   | PTX   | 324,65 a 398,15         | 100 a 608      | -  | 18 | 18  |
| $CH_4/C_2$                        | Wei <i>et al.</i><br>(1995)          | PTXY  | 210 a 270               | 13,03 a 64,02  | 30 | 24 | 54  |
| $CH_4/C_4$                        | Elliot <i>et al.</i><br>(1974)       | PTXY  | 189,06 a 277,59         | 3,43 a 122,48  | 62 | 49 | 111 |
| $CH_4/C_4$                        | Sage <i>et al.</i><br>(1940)         | PTXY  | 294,26 a 394,26         | 2,72 a 129,29  | 44 | 74 | 118 |

Tabela 22 – Continuação.

| Sistema                           | Trabalho                          | Dados       | T (K)           | P (atm)        | BP | AP  | NPT |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------|-----------------|----------------|----|-----|-----|
| CH <sub>4</sub> / C <sub>5</sub>  | Chu <i>et al.</i><br>(1976)       | PTXY        | 176,21 a 273,16 | 1,37 a 136,09  | 25 | 21  | 46  |
| $CH_4/C_6$                        | Srivastan <i>et al.</i><br>(1992) | PTX         | 310,9 a 377,6   | 10,66 a 84,08  | 14 | 19  | 33  |
| $CH_4/C_6$                        | Lin <i>et al.</i><br>(1977)       | PTXY        | 182,46 a 273,16 | 1,35 a 180,32  | 80 | 72  | 152 |
| $CH_4/C_6$                        | Poston <i>et al.</i><br>(1966)    | PTXY        | 310,93 a 444,25 | 24,76 a 197,41 | -  | 39  | 39  |
| $CH_4/C_7$                        | Reamer <i>et al.</i><br>(1956)    | PTXY        | 277,59 a 510,93 | 13,61 a 238,16 | 15 | 73  | 88  |
| $CH_4/C_8$                        | Kohn <i>et al.</i><br>(1964)      | PTXY        | 223,15 a 323,15 | 10,0 a 70,0    | 24 | 32  | 56  |
| CH <sub>4</sub> / C <sub>10</sub> | Srivastan <i>et al.</i><br>(1992) | PTX         | 310,9 a 410,9   | 10,26 a 67,70  | 14 | 18  | 32  |
| CH <sub>4</sub> / C <sub>10</sub> | Lin <i>et al.</i><br>(1979)       | PTXY        | 423,15 a 583,05 | 27,2 a 184,4   | -  | 28  | 28  |
| CH <sub>4</sub> / C <sub>10</sub> | Reamer <i>et al.</i><br>(1942)    | PTXY        | 310,93 a 510,93 | 1,36 a 340,23  | 45 | 112 | 157 |
| CH <sub>4</sub> / C <sub>16</sub> | Lin <i>et al.</i><br>(1980)       | PTXY        | 462,45 a 703,55 | 20,02 a 249,3  | 8  | 16  | 24  |
| $CH_4 / C_{20}$                   | Huang <i>et al.</i><br>(1988)     | PTX<br>PTXY | 373,35 a 573,15 | 9,93 a 49,86   | -  | 15  | 15  |
| $C_2 / C_{10}$                    | Gardeler <i>et al.</i><br>(2002)  | PTXY        | 410,95 a 444,25 | 6,95 a 113,5   | 10 | 22  | 32  |
| $C_2 / C_{10}$                    | Bufkin <i>et al.</i><br>(1986)    | PTX         | 277,6 a 410,9   | 3,89 a 81,28   | 58 | 66  | 124 |
| C <sub>3</sub> /C <sub>10</sub>   | Jennings <i>et al.</i><br>(1996)  | PTXY        | 310,95 a 393,85 | 10,27 a 45,46  | 48 | 53  | 101 |
|                |                                   | Tabela 2 | 22 – Continuação. |              |    |    |     |
|----------------|-----------------------------------|----------|-------------------|--------------|----|----|-----|
| Sistema        | Trabalho                          | Dados    | T (K)             | P (atm)      | BP | AP | NPT |
| $C_3 / C_{12}$ | Gardeler <i>et al.</i><br>(2002)  | PTXY     | 419,15 a 457,65   | 4,01 a 75,82 | 14 | 25 | 39  |
| $C_3/H_2O$     | Kobayashi <i>et al.</i><br>(1953) | PTX      | 285,37 a 422,04   | 4,9 a 189,64 | 19 | 50 | 69  |
| $C_4 / C_{10}$ | Reamer <i>et al.</i><br>(1964)    | PTXY     | 310,93 a 510,93   | 1,70 a 47,63 | 32 | -  | 32  |
| $C_4/H_2O$     | Reamer <i>et al.</i><br>(1944)    | PTXY     | 310,93 a 424,09   | 3,57 a 43,38 | 18 | 26 | 44  |

T, P - faixa de temperatura e pressão, respectivamente; BP - dados experimentais em baixa pressão; AP - dados experimentais em alta pressão; NPT - total de dados de cada trabalho; PTX - dados experimentais de pressão, temperatura e fração molar da fase líquida; PTXY - dados experimentais de pressão, temperatura e fração molar de ambas as fases.

É necessário destacar que o critério utilizado para definição da classe dos dados experimentais divididos em baixa ou alta pressão foi o mesmo reportado na literatura, onde se consideram dados a baixa pressão àqueles que possuem valores inferiores a 15% da pressão crítica do componente predominante na fase gasosa dos sistemas. Em casos superiores a esse valor, os mesmos foram considerados dados a altas pressões.

Frente aos cinco modelos apresentados e às condições experimentais observadas na Tabela 22, duas questões precisam ser respondidas:

1) Já que os dados de solubilidade da literatura apresentam condições experimentais em altas e baixas pressões, qual seria a melhor sequência de cálculo a ser realizada? Utilizar os dados a baixas pressões na obtenção dos parâmetros de interação presentes nas equações e, posteriormente, prever os dados em altas pressões (BP  $\rightarrow$ AP)? Ou realizar o oposto, correlacioná-los em altas pressões e com os parâmetros obtidos, prever os dados a baixas pressões (AP  $\rightarrow$  BP)? Além dessas, ainda resta a opção de utilizá-los simultaneamente na etapa de correlação, sem distinção de condição experimental (BP + AP).

Em termos práticos, a obtenção experimental de dados em baixas pressões (BP) apresenta um custo reduzido, uma vez que os equipamentos envolvidos são de uma menor simplicidade do que os aparatos utilizados em condições de altas pressões (AP). Assim, realizando a obtenção dos dados experimentais a baixas pressões, os parâmetros de interação das substâncias são calculados e os dados a pressões elevadas podem ser preditos através dos modelos termodinâmicos (BP  $\rightarrow$  AP). Esse processo facilita a descrição do comportamento dos sistemas em condições experimentais distintas. Além disso, existe também uma possibilidade de determinação dos dados em ambas as faixas, ou seja, em pressões baixas e altas (BP + AP). Entretanto, essa alternativa requer um número maior de equipamentos e tempo operacional, encarecendo-a e fazendo com que os parâmetros obtidos fossem apenas empregados na correlação dos dados obtidos.

2) Dentre os cinco modelos apresentados (M1 ao M5), qual deles seria o melhor para caracterização do comportamento da solubilidade dos gases nos líquidos para os sistemas analisados?

Com essas respostas, seria possível realizar o tratamento teórico dos dados experimentais obtidos nesse estudo, onde o melhor modelo seria empregado com a melhor sequência de cálculo para a determinação da solubilidade de gases em líquidos.

Assim as etapas que serão apresentadas foram seguidas nessa avaliação teórica e seus resultados apresentados e discutidos no item que segue.

<u>1<sup>a</sup> Etapa</u>: obtenção dos parâmetros dos modelos M1, M2, M3, M4 e M5 utilizando somente dados da literatura a baixas pressões (BP) e com esses, realizar a predição dos dados a pressões elevadas (AP), sendo possível verificar para essa

121

estratégia o modelo mais satisfatório;

<u>**2**</u><sup>a</sup> **Etapa**: realização do procedimento invertido, onde os dados a pressões elevadas foram utilizados para obter os parâmetros e os dados a pressões baixas tiveram seus comportamentos preditos;

<u>**3**</u><sup>a</sup> **Etapa**: obtenção de um único conjunto de parâmetro que realizasse uma predição satisfatória da solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  em cada sistema analisado utilizando o melhor modelo e a melhor estratégia de cálculo escolhidos através da análise dos resultados das etapas anteriores;

<u>**4**</u><sup>a</sup> <u>Etapa</u>: frente a alguns resultados não muito eficientes na 3<sup>a</sup> etapa, realização de uma estratégia de estimação dos parâmetros do melhor modelo utilizando todos os dados da literatura para cada sistema;

<u>5<sup>a</sup> Etapa</u>: modelagem dos dados experimentais obtidos nessa pesquisa para os sistemas binários, onde esses tiveram seus comportamentos preditos utilizando os parâmetros obtidos;

<u>**6**<sup>a</sup> Etapa</u>: reestimação dos parâmetros de interação por temperatura para os sistemas  $CO_2 / H_2O$  e  $CH_4 / H_2O$  já que os resultados da 5<sup>a</sup> etapa não foram muito satisfatórios;

<u>**7**<sup>a</sup> Etapa</u>: cálculo de um valor médio para cada parâmetro através dos parâmetros obtidos por temperatura e predição dos dados experimentais;

<u>8ª Etapa</u>: como última etapa da modelagem dos sistemas binários, avaliação da alternativa de estimação dos parâmetros do modelo utilizando os dados da literatura junto aos dados obtidos nessa pesquisa para os sistemas contendo água;

<u>**9**</u><sup>a</sup> **Etapa**: modelagem dos dados experimentais para os sistemas ternários utilizando o modelo sugerido na 3<sup>a</sup> etapa, obtendo seus parâmetros de interação.

122

#### 4.5. RESULTADOS E DISCUSSÕES

Para a realização dos estudos visando obter as respostas para as duas questões apresentadas e realização da modelagem dos dados reportados na parte experimental, diversas propriedades dos componentes puros são indispensáveis ao longo dos cálculos termodinâmicos e são resumidas na Tabela 23 (POLING *et al.*, 2001).

| Tabela 23 – Propriedades das substâncias. |                |  |                       |                         |       |        |          |         |  |  |  |
|---|----------------|--|-----------------------|-------------------------|-------|--------|----------|---------|--|--|--|
| Substância                                | MM<br>(g/gmol) | V <sub>C</sub><br>(cm <sup>3</sup> /mol) | T <sub>C</sub><br>(K) | P <sub>C</sub><br>(bar) | ω     | AA     | AB       | AC      |  |  |  |
| $CO_2$                                    | 44,010         | 94,07                                    | 304,12                | 73,74                   | 0,225 | 6,9355 | 1347,785 | 272,990 |  |  |  |
| $CH_4$                                    | 16,043         | 98,60                                    | 190,56                | 45,99                   | 0,011 | 3,7687 | 395,744  | 266,681 |  |  |  |
| $C_2H_6$                                  | 30,070         | 145,50                                   | 305,32                | 48,72                   | 0,099 | 3,9540 | 663,720  | 256,681 |  |  |  |
| $C_3H_8$                                  | 44,097         | 200,00                                   | 369,83                | 42,48                   | 0,152 | 3,9282 | 803,997  | 247,040 |  |  |  |
| $C_4H_{10}$                               | 58,123         | 255,00                                   | 425,12                | 37,96                   | 0,200 | 3,9326 | 935,773  | 238,789 |  |  |  |
| $C_{5}H_{12}$                             | 72,150         | 311,00                                   | 469,70                | 33,70                   | 0,252 | 3,9778 | 1064,840 | 232,014 |  |  |  |
| $C_{6}H_{14}$                             | 86,177         | 368,00                                   | 507,60                | 30,25                   | 0,300 | 4,0013 | 1170,875 | 224,317 |  |  |  |
| $C_{7}H_{16}$                             | 100,204        | 428,00                                   | 540,20                | 27,40                   | 0,350 | 4,0202 | 1263,909 | 216,432 |  |  |  |
| $C_{8}H_{18}$                             | 114,231        | 492,00                                   | 568,70                | 24,90                   | 0,399 | 4,0507 | 1356,360 | 209,635 |  |  |  |
| C <sub>9</sub> H <sub>20</sub>            | 128,258        | 555,00                                   | 594,60                | 22,90                   | 0,445 | 4,0735 | 1438,030 | 202,694 |  |  |  |
| $C_{10}H_{22}$                            | 142,285        | 624,00                                   | 617,70                | 21,10                   | 0,490 | 4,0685 | 1495,170 | 193,858 |  |  |  |
| $C_{12}H_{26}$                            | 170,338        | 754,00                                   | 658,00                | 18,20                   | 0,576 | 4,1228 | 1639,270 | 181,840 |  |  |  |
| $C_{16}H_{34}$                            | 226,446        | 1034,00                                  | 723,00                | 14,00                   | 0,718 | 4,1535 | 1830,510 | 154,450 |  |  |  |

<sup>&</sup>lt;sup>a</sup> - calculados pela equação de Wagner (POLING *et al.*, 2001); <sup>b</sup> - estimados pelo método de Joback (POLING *et al.*, 2001); MM - massa molecular;  $T_c$ ,  $P_c$  e  $V_c$  - propriedades críticas;  $\omega$  - fator acêntrico; AA, AB e AC - constantes da equação de Antoine.

|                                 |                | 10                                       | 1001a 25              | Contin                  | iuaçao. |                     |                       |                      |
|---------------------------------|----------------|--|-----------------------|-------------------------|---------|---------------------|-----------------------|----------------------|
| Substância                      | MM<br>(g/gmol) | V <sub>C</sub><br>(cm <sup>3</sup> /mol) | T <sub>C</sub><br>(K) | P <sub>C</sub><br>(bar) | ω       | AA                  | AB                    | AC                   |
| $C_{20}H_{42}$                  | 282,554        | 1170,00                                  | 768,00                | 10,70                   | 0,865   | 4,2771              | 2032,700              | 132,100              |
| $C_{24}H_{50}$                  | 338,661        | 1410,00                                  | 800,00                | 8,70                    | 1,023   | 2,2733 <sup>a</sup> | 1833,017 <sup>a</sup> | 136,814 <sup>a</sup> |
| $C_{28}H_{58}$                  | 394,772        | 1630,00                                  | 1030,18 <sup>b</sup>  | 6,55 <sup>b</sup>       | 0,557   | 1,4308 <sup>a</sup> | 1834,003 <sup>a</sup> | 120,688 <sup>a</sup> |
| $C_{32}H_{66}$                  | 450,880        | 1860,00                                  | 1158,50 <sup>b</sup>  | ,44 <sup>b</sup>        | 0,287   | 1,1522 <sup>a</sup> | 1833,045 <sup>a</sup> | 137,301 <sup>a</sup> |
| C <sub>36</sub> H <sub>74</sub> | 506,988        | 2090,00                                  | 972,42 <sup>b</sup>   | 4,58 <sup>b</sup>       | -0,009  | 1,2281 <sup>a</sup> | 1830,267 <sup>a</sup> | 181,744 <sup>a</sup> |
| H <sub>2</sub> O                | 18,015         | 18,07                                    | 647,1                 | 220,64                  | 0,344   | 5,1156              | 1687,537              | 230,170              |

Tabela 23 – Continuação.

Para a única substância polar listada (H<sub>2</sub>O), devem-se mencionar suas propriedades, obtidas de TSONOPOULOS (1974), a serem utilizadas na equação virial: momento dipolar igual a 1,8 e as constantes  $a_{Ti}$  e  $b_{Ti}$  ambas iguais a 0,0279. Além disso, para o cálculo da pressão de vapor das substâncias foi utilizada a equação de Antoine conforme apresentada na Equação 64, onde a temperatura encontra-se em <sup>*o*</sup>*C* e a pressão calculada em *atm*.

$$\log P_i^{vap} = AA - \frac{AB}{T + AC} \tag{64}$$

<sup>&</sup>lt;sup>a</sup> - calculados pela equação de Wagner (POLING *et al.*, 2001); <sup>b</sup> - estimados pelo método de Joback (POLING *et al.*, 2001); MM - massa molecular;  $T_c$ ,  $P_c$  e  $V_c$  - propriedades críticas;  $\omega$  - fator acêntrico; AA, AB e AC - constantes da equação de Antoine.

#### 4.5.1. ESCOLHA DA MELHOR SEQUÊNCIA E MODELO

Primeiramente, a determinação da melhor sequência para a estimação dos parâmetros de interação binária e o modelo que apresenta uma descrição mais satisfatória do comportamento da solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  em um líquido foram verificados. A Tabela 24 apresenta os resultados obtidos em termos de desvios na pressão (DP) e na fração molar do  $CO_2$  ou  $CH_4$  na fase vapor (Dy), onde esses foram calculados pelas as Equações 65 e 66, respectivamente, com *nexp* representando o número de pontos experimentais, *exp* o valor determinado experimentalmente e *calc* o valor calculado pelo modelo termodinâmico. O método de otimização para obtenção dos parâmetros de interação utilizados ao longo de toda a parte teórica foi o Simplex (NELDER E MEAD, 1965).

$$DP = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^{N} \left( \frac{\left| P^{\exp} - P^{calc} \right|}{P^{\exp}} \right)^2 100$$
(65)

$$Dy = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^{N} \left| y^{\exp} - y^{calc} \right|$$
(66)

É importante destacar que: (i) ao longo do texto e das tabelas, a representação  $C_n$  indica um hidrocarboneto normal com *n* átomos de carbono; (ii) alguns sistemas apresentavam somente dados a baixa ou alta pressão, não sendo possível realizar a predição dos mesmos na condição oposta; (iii) alguns sistemas apresentavam dados do tipo PTX (pressão – temperatura – fração molar da fase líquida), não permitindo a verificação do desvio na fração molar da fase vapor calculada pelos modelos termodinâmicos; (iv) para sistemas com mais de uma fonte de dados da literatura, os desvios foram calculados de maneira individual para cada trabalho, porém na Tabela 24

apenas um desvio médio foi apresentado; (v) o modelo M4 aparece duas vezes nessa tabela devido à existência de dois parâmetros em sua regra de mistura, onde para a primeira representação M4 apenas o parâmetro de interação  $k_{ij}$  foi estimado e na segunda, ambos os parâmetros,  $k_{ij}$  e  $l_{ij}$  foram analisados.

| Tabela 24 – Resultados para cada sistema binario. |            |        |        |        |        |        |        |        |        |
|---|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Sistama   | Fa         | В      | Р      | BP –   | → AP   | А      | P      | AP –   | → BP   |
| Sistema   | Eq.        | DP (%) | Dy     |
|   | M1         | 9,04   | 0,0330 | 5,80   | 0,0250 | 0,14   | 0,1200 | 21,42  | 0,1400 |
|   | M2         | 4,81   | 0,0005 | 7,31   | 0,0017 | 6,12   | 0,0930 | 8,31   | 0,1100 |
|   | M3         | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |
| $CO_2 / H_2O$                                     | M4         | 28,13  | 0,0517 | 4,48   | 0,4999 | 6,65   | 0,0051 | 768,36 | 0,0054 |
|   | M4         | 26,60  | 0,0513 | 4,43   | 0,4997 | 6,01   | 0,0051 | 42,54  | 0,0053 |
|   | M5         | 17,60  | 0,9812 | 9,37   | 0,9769 | -      | -      | -      | -      |
|   | M1         | 15,87  | 0,0637 | 14,73  | 0,1097 | 25,33  | 0,1763 | 14,35  | 0,1100 |
|   | M2         | 9,12   | 0,0661 | 28,56  | 0,1114 | 24,05  | 0,5500 | 150,00 | 0,1573 |
| CO <sub>2</sub> / CH <sub>4</sub>                 | M3         | 1,69   | 0,0037 | 1,91   | 0,0062 | 3,82   | 0,1779 | 10,71  | 0,1265 |
|   | M4         | 1,65   | 0,0032 | 1,93   | 0,0070 | 2,33   | 0,1666 | 12,12  | 0,1840 |
|   | M4         | 30,30  | 0,2877 | 21,69  | 0,2594 | -      | -      | -      | -      |
|   | M5         | 30,19  | 0,2877 | 21,40  | 0,2594 | -      | -      | -      | -      |
|   | <b>M</b> 1 | 8,14   | 0,0771 | -      | -      | -      | -      | -      | -      |
|   | M2         | 17,67  | 0,0774 | -      | -      | -      | -      | -      | -      |
| $CO_{2}/C_{2}$                                    | M3         | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |
| $\mathbf{co}_2 / \mathbf{c}_2$                    | M4         | 1,37   | 0,0091 | -      | -      | -      | -      | -      | -      |
|   | M4         | 1,51   | 0,0090 | -      | -      | -      | -      | -      | -      |
|   | M5         | 12,46  | 0,1025 | -      | -      | -      | -      | -      | -      |
|   | M1         | 10,70  | 0,1704 | 7,30   | 0,1352 | 16,05  | 0,1376 | 40,11  | 0,1750 |
|   | M2         | 12,22  | 0,1013 | 14,27  | 0,1137 | 11,07  | 0,1861 | 16,20  | 0,3316 |
| $CO_2$ / $C_4$                                    | M3         | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |
|   | M4         | 7,31   | 0,0554 | 6,02   | 0,0399 | 1,51   | 0,0911 | 12,55  | 0,0904 |
|   | M4         | 5,97   | 0,0543 | 4,86   | 0,0376 | 1,24   | 0,0910 | 9,30   | 0,0957 |

Tabela 24 – Resultados para cada sistema binário.

|                                  |            |        |        |        |        | <u> </u> |        |        |        |
|----------------------------------|------------|--------|--------|--------|--------|----------|--------|--------|--------|
| Sistema                          | Fa         | В      | Р      | BP –   | → AP   | А        | P      | AP –   | → BP   |
| Sistema                          | Ľq.        | DP (%) | Dy     | DP (%) | Dy     | DP (%)   | Dy     | DP (%) | Dy     |
| $CO_2 / C_4$                     | M5         | 1,85   | 0,1334 | 1,63   | 0,1303 | -        | -      | -      | -      |
|                                  | M1         | 6,18   | 0,0103 | 4,58   | 0,0225 | 20,97    | 0,0200 | 6,68   | 0,2900 |
|                                  | M2         | 1,23   | 0,2587 | 2,60   | 0,3922 | 5,08     | 0,1100 | 4,51   | 0,1350 |
| CO / C                           | M3         | -      | -      | -      | -      | -        | -      | -      | -      |
| $CO_2 / C_8$                     | M4         | 17,38  | 0,0034 | 4,63   | 0,0042 | 6,63     | 0,1938 | 27,64  | 0,0421 |
|                                  | M4         | 17,10  | 0,0036 | 4,48   | 0,0046 | 6,65     | 0,1936 | 27,95  | 0,0422 |
|                                  | M5         | 13,81  | 0,6853 | 42,40  | 0,3804 | -        | -      | -      | -      |
|                                  | M1         | -      | -      | -      | -      | 2,46     | 0,0108 | -      | -      |
|                                  | M2         | -      | -      | -      | -      | 0,97     | 0,0222 | -      | -      |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>9</sub> | M3         | -      | -      | -      | -      | -        | -      | -      | -      |
|                                  | M4         | -      | -      | -      | -      | 66,02    | 0,4138 | -      | -      |
|                                  | M4         | -      | -      | -      | -      | 32,51    | 0,4008 | -      | -      |
|                                  | M5         | -      | -      | -      | -      | -        | _      | -      | -      |
|                                  | <b>M</b> 1 | 15,26  | 0,0332 | 9,81   | 0,0225 | 8,78     | 0,0254 | 19,46  | 0,0507 |
|                                  | M2         | 6,36   | 0,0271 | 7,87   | 0,0446 | 3,37     | 0,0267 | 6,40   | 0,0452 |
| $CO_{2}/C_{10}$                  | M3         | -      | -      | -      | -      | -        | -      | -      | -      |
| $CO_2 / C_{10}$                  | M4         | 3,84   | 0,0164 | 4,78   | 0,0069 | 4,44     | 0,0755 | 11,23  | 0,0495 |
|                                  | M4         | 3,44   | 0,0164 | 4,52   | 0,0075 | 4,56     | 0,0755 | 11,59  | 0,0496 |
|                                  | M5         | 72,04  | 0,6467 | 173,03 | 0,1956 | -        | _      | -      | -      |
|                                  | M1         | 8,20   | 0,0006 | 10,63  | 0,0024 | -        | -      | 8,88   | 0,0024 |
|                                  | M2         | 3,44   | 0,0003 | 4,80   | 0,0023 | -        | -      | 1,29   | 0,0063 |
| $CO_2 / C_{12}$                  | M3         | -      | -      | -      | -      | -        | -      | -      | -      |
|                                  | M4         | 3,04   | 0,0001 | 3,53   | 0,0019 | 8,79     | 0,0014 | 3,60   | 0,0007 |

| Tabela 24 – Continuação.          |     |        |        |        |        |        |        |        |        |  |  |
|-----------------------------------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|--|
| Sistema                           | Fa  | В      | Р      | BP –   | → AP   | А      | Р      | AP –   | → BP   |  |  |
| Sistema                           | Lq. | DP (%) | Dy     |  |  |
| $CO_2/C_{12}$                     | M4  | 3,43   | 0,0001 | 3,75   | 0,0018 | 8,80   | 0,0014 | 3,62   | 0,0007 |  |  |
|                                   | M5  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |
|                                   | M1  | 8,44   | 0,1206 | 7,72   | 0,0578 | 2,61   | 0,1080 | 6,30   | 0,3017 |  |  |
|                                   | M2  | 1,73   | 0,0264 | 3,13   | 0,0412 | 0,76   | 0,0584 | 4,85   | 0,2517 |  |  |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>16</sub> | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |
|                                   | M4  | 3,04   | 0,0179 | 8,89   | 0,1067 | 4,89   | 0,1472 | 4,18   | 0,0471 |  |  |
|                                   | M4  | 2,98   | 0,0179 | 7,48   | 0,1029 | 4,65   | 0,1466 | 4,29   | 0,0471 |  |  |
|                                   | M5  | 91,67  | 0,0017 | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |
|                                   | M1  | 20,48  | -      | 3,59   | 0,0280 | 0,03   | 0,0375 | 2,69   | -      |  |  |
|                                   | M2  | 6,19   | -      | 6,56   | 0,0280 | 0,02   | 0,0272 | 2,80   | -      |  |  |
| CO / C                            | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |
| $CO_2 / C_{20}$                   | M4  | 3,14   | -      | 8,45   | 0,1389 | 6,87   | 0,2041 | 1,95   | -      |  |  |
|                                   | M4  | 2,30   | -      | 9,60   | 0,1388 | 2,10   | 0,2043 | 1,47   | -      |  |  |
|                                   | M5  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |
|                                   | M1  | -      | -      | -      | -      | 0,04   | 0,0194 | -      | -      |  |  |
|                                   | M2  | -      | -      | -      | -      | 5,52   | 0,0193 | -      | -      |  |  |
| $CO_{2}/C_{2}$                    | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |
| $CO_2 / C_{24}$                   | M4  | -      | -      | -      | -      | 21,02  | 0,2416 | -      | -      |  |  |
|                                   | M4  | -      | -      | -      | -      | 17,68  | 0,2420 | -      | -      |  |  |
|                                   | M5  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |
|                                   | M1  | 16,83  | -      | 19,67  | -      | 9,49   | -      | 0,27   | -      |  |  |
| $CO_2  /  C_{28}$                 | M2  | 9,12   | -      | 12,07  | -      | 14,83  | -      | 0,25   | -      |  |  |
|                                   | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |

| Tabela 24 – Continuação.          |     |        |        |        |        |        |        |        |        |  |  |  |
|-----------------------------------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|--|--|
| Sistema                           | Fa  | B      | P      | BP –   | → AP   | А      | P      | AP –   | → BP   |  |  |  |
| Sistema                           | Lq. | DP (%) | Dy     |  |  |  |
|                                   | M4  | 4,27   | -      | 3,77   | -      | 1,98   | -      | 3,66   | -      |  |  |  |
| $CO_2  /  C_{28}$                 | M4  | 2,04   | -      | 1,94   | -      | 1,35   | -      | 1,59   | -      |  |  |  |
|                                   | M5  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |  |
|                                   | M1  | -      | -      | -      | -      | 0,02   | 0,1017 | -      | -      |  |  |  |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>32</sub> | M2  | -      | -      | -      | -      | 21,03  | 0,2235 | -      | -      |  |  |  |
|                                   | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |  |
|                                   | M4  | -      | -      | -      | -      | 2,29   | 0,1783 | -      | -      |  |  |  |
|                                   | M4  | -      | -      | -      | -      | 1,08   | 0,1783 | -      | -      |  |  |  |
|                                   | M5  | -      | -      | -      | -      | -      | _      | -      | -      |  |  |  |
|                                   | M1  | 12,87  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |  |
|                                   | M2  | 8,57   | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |  |
| $CO_{1}/C_{1}$                    | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |  |
| $CO_2 / C_{36}$                   | M4  | 1,65   | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |  |
|                                   | M4  | 1,53   | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |  |
|                                   | M5  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |  |
|                                   | M1  | 26,05  | -      | 5,25   | -      | 3,00   | -      | 12,30  | -      |  |  |  |
|                                   | M2  | 54,77  | -      | 16,91  | -      | 5,59   | -      | 11,61  | -      |  |  |  |
| СН. / Н.О                         | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |  |
| CH4 / H2O                         | M4  | 7,18   | -      | 4,06   | -      | 1,90   | -      | 137,87 | -      |  |  |  |
|                                   | M4  | 7,08   | -      | 3,42   | -      | 1,69   | -      | 7,66   | -      |  |  |  |
|                                   | M5  | 16,69  | -      | 3,98   | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |  |
| СН./С                             | M1  | 2,09   | 0,0661 | 4,10   | 0,1090 | 5,77   | 0,1600 | 4,79   | 0,0670 |  |  |  |
| CH <sub>4</sub> / C <sub>2</sub>  | M2  | 7,92   | 0,0107 | 6,72   | 0,0453 | 3,12   | 0,0841 | 5,19   | 0,0445 |  |  |  |

| Sistamo                          | Fa  | В      | P      | BP –   | → AP   | А      | P      | AP –   | → BP   |
|----------------------------------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Sistema                          | Ľq. | DP (%) | Dy     |
|                                  | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |
| CH./C.                           | M4  | 5,05   | 0,0110 | 3,91   | 0,0111 | 2,97   | 0,1767 | 101,49 | 0,1914 |
| $CII_4 / C_2$                    | M4  | 1,26   | 0,0058 | 1,45   | 0,0053 | -      | -      | -      | -      |
|                                  | M5  | 75,80  | 0,2644 | 48,39  | 0,2235 | -      | _      | -      | -      |
|                                  | M1  | 9,52   | 0,1257 | 17,15  | 0,2001 | 6,07   | 0,2059 | 15,13  | 0,1717 |
| CH <sub>4</sub> / C <sub>4</sub> | M2  | 9,61   | 0,1045 | 24,47  | 0,1641 | 14,44  | 0,1868 | 16,66  | 0,1079 |
|                                  | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |
|                                  | M4  | 5,93   | 0,0828 | 11,44  | 0,1072 | 2,22   | 0,1499 | 6,39   | 0,1123 |
|                                  | M4  | 5,95   | 0,0823 | 10,90  | 0,1070 | 2,46   | 0,1501 | 6,69   | 0,1148 |
|                                  | M5  | 69,15  | 0,4107 | 36,65  | 0,3629 | -      | -      | -      | -      |
|                                  | M1  | 16,16  | 0,0015 | 15,39  | 0,0065 | 0,27   | 0,0725 | 11,33  | 0,0794 |
|                                  | M2  | 12,98  | 0,0005 | 9,62   | 0,0039 | 5,36   | 0,0077 | 9,22   | 0,0038 |
| $CH_{4}/C_{2}$                   | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |
|                                  | M4  | 8,41   | 0,0002 | 6,86   | 0,0007 | 4,26   | 0,0011 | 6,75   | 0,0006 |
|                                  | M4  | 8,31   | 0,0002 | 6,85   | 0,0007 | 4,25   | 0,0011 | 6,59   | 0,0006 |
|                                  | M5  | 42,01  | 0,7641 | 35,66  | 0,5984 | -      | -      | -      | -      |
|                                  | M1  | 9,08   | -      | 20,66  | 0,1226 | 2,78   | 0,0972 | 16,36  | -      |
|                                  | M2  | 8,08   | -      | 9,48   | 0,0918 | 10,70  | 0,0913 | 12,84  | -      |
| $CH_4/C_2$                       | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |
| $CH_4 / C_6$                     | M4  | 3,06   | -      | 4,40   | 0,0461 | 4,02   | 0,0698 | 3,21   | -      |
|                                  | M4  | 4,37   | -      | 4,72   | 0,0571 | 3,95   | 0,0698 | 3,18   | -      |
|                                  | M5  | 19,30  | -      | 47,57  | 0,1518 | -      | -      | -      | -      |
| $CH_4 / C_7$                     | M1  | 8,51   | 0,0577 | 15,35  | 0,0754 | 4,08   | 0,0919 | 12,34  | 0,1200 |

Tabela 24 – Continuação.

|                                  |     | В      | P      | BP –   | → AP   | AP     |        | $AP \rightarrow BP$ |        |
|----------------------------------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------------------|--------|
| Sistema                          | Eq. | DP (%) | Dv     | DP (%) | Dv     | DP (%) | Dv     | DP (%)              | Dv     |
|                                  | M2  | 5 24   | 0.0218 | 12.72  | 0.0555 | 7 72   | 0.0651 | 7.62                | 0.0596 |
|                                  | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -                   | -      |
| $CH_4 / C_7$                     | M4  | 1.77   | 0.0117 | 2.87   | 0.0119 | 3.68   | 0.0062 | 3.43                | 0.0071 |
| . ,                              | M4  | 2,68   | 0,0124 | 4,33   | 0,0193 | 3,28   | 0,0064 | 3,01                | 0,0073 |
|                                  | M5  | 266,61 | 0,2120 | 101,36 | 0,1271 | _      | -      | _                   | -      |
|                                  | M1  | 12,28  | _      | 14,47  | _      | 3,41   | _      | 30,28               | -      |
|                                  | M2  | 4,50   | -      | 4,37   | -      | 5,73   | -      | 5,93                | -      |
|                                  | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -                   | -      |
| CH <sub>4</sub> / C <sub>8</sub> | M4  | 1,78   | -      | 2,01   | -      | 1,94   | -      | 1,93                | -      |
|                                  | M4  | 1,94   | -      | 2,03   | -      | 1,91   | -      | 2,07                | -      |
|                                  | M5  | 3,27   | -      | 11,74  | -      | -      | -      | -                   | -      |
|                                  | M1  | 7,03   | 0,2558 | 16,57  | 0,2041 | 3,85   | 0,1506 | 9,53                | 0,1500 |
|                                  | M2  | 3,76   | 0,2481 | 12,03  | 0,3014 | 5,72   | 0,1404 | 14,32               | 0,1155 |
| $CH_4/C_{10}$                    | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -                   | -      |
|                                  | M4  | 17,37  | 0,1509 | 13,52  | 0,1414 | 3,98   | 0,0451 | 1,90                | -      |
|                                  | M4  | 17,37  | 0,1484 | 12,20  | 0,1429 | 4,17   | 0,0571 | 2,16                | -      |
|                                  | M5  | 77,80  | 0,5557 | 9,25   | 0,0886 | -      | -      | -                   | -      |
|                                  | M1  | 8,53   | 0,0883 | 16,14  | 0,0663 | 0,03   | 0,0833 | 9,63                | 0,4500 |
|                                  | M2  | 8,22   | 0,0860 | 16,05  | 0,0665 | 0,35   | 0,0715 | 28,14               | 0,0358 |
| CH4 / C16                        | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -                   | -      |
|                                  | M4  | 5,05   | 0,0765 | 5,14   | 0,0695 | 4,49   | 0,2940 | 5,39                | 0,0705 |
|                                  | M4  | 3,02   | 0,0774 | 4,97   | 0,0693 | 4,84   | 0,3869 | 20,43               | 0,0922 |
|                                  | M5  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -                   | -      |

|                                   |            | B      | P      | BP –   | → AP   | γΟ.<br>Α | Р      | $AP \rightarrow BP$ |        |  |
|-----------------------------------|------------|--------|--------|--------|--------|----------|--------|---------------------|--------|--|
| Sistema                           | Eq.        | DP (%) | Dy     | DP (%) | Dy     | DP (%)   | Dy     | DP (%)              | Dy     |  |
|                                   | M1         | _      | -      | _      | -      | 5,49     | 0,3400 | _                   | -      |  |
|                                   | M2         | -      | -      | -      | -      | 15,38    | 0,3300 | -                   | -      |  |
|                                   | M3         | -      | -      | -      | -      | -        | -      | -                   | -      |  |
| CH <sub>4</sub> / C <sub>20</sub> | M4         | -      | -      | -      | -      | 2,18     | 0,0450 | -                   | -      |  |
|                                   | M4         | -      | -      | -      | -      | 1,88     | 0,0452 | -                   | -      |  |
|                                   | M5         | -      | -      | -      | -      | -        | -      | -                   | -      |  |
|                                   | M1         | 7,74   | 0,0173 | 11,08  | 0,0289 | 15,29    | 0,0308 | 16,02               | 0,0332 |  |
|                                   | M2         | 3,60   | 0,0081 | 5,42   | 0,0195 | 19,21    | 0,0190 | 9,78                | 0,0211 |  |
| $C_2 / C_{10}$                    | M3         | -      | -      | -      | -      | -        | -      | -                   | -      |  |
| $C_2 / C_{10}$                    | M4         | 5,39   | 0,0061 | 3,78   | 0,0084 | 4,90     | 0,0241 | 8,14                | 0,0099 |  |
|                                   | M4         | 3,20   | 0,0056 | 2,76   | 0,0070 | 4,86     | 0,0224 | 6,16                | 0,0083 |  |
|                                   | M5         | 86,12  | 0,7083 | 65,72  | 0,3447 | -        | -      | -                   | -      |  |
|                                   | <b>M</b> 1 | 4,42   | -      | 4,74   | -      | 10,71    | -      | 6,17                | -      |  |
|                                   | M2         | -      | -      | -      | -      | 24,45    | -      | 4,84                | -      |  |
| $C_2/C_{10}$                      | M3         | -      | -      | -      | -      | -        | -      | -                   | -      |  |
| 037 010                           | M4         | 0,15   | -      | 0,13   | -      | 2,80     | -      | 2,78                | -      |  |
|                                   | M4         | 0,15   | -      | 0,13   | -      | 3,05     | -      | 2,60                | -      |  |
|                                   | M5         | 6,92   | -      | 6,50   | -      | -        | -      | -                   | -      |  |
|                                   | M1         | 5,17   | 0,0273 | 8,79   | 0,0375 | 15,44    | 0,0423 | 11,70               | 0,0397 |  |
|                                   | M2         | 3,92   | 0,0178 | 5,10   | 0,0295 | 13,88    | 0,0367 | 5,42                | 0,0288 |  |
| $C_3 / C_{12}$                    | M3         | -      | -      | -      | -      | -        | -      | -                   | -      |  |
|                                   | M4         | 2,97   | 0,0121 | 2,43   | 0,0131 | 9,70     | 0,0660 | 6,52                | 0,0124 |  |
|                                   | M4         | 2,98   | 0,0121 | 2,44   | 0,0131 | 10,70    | 0,0671 | 5,74                | 0,0133 |  |

Tabala 24 Continuação

| Tabela 24 – Continuação.                          |     |        |        |        |        |        |        |        |        |  |  |
|---|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|--|
| Sistema   | Fa  | В      | Р      | BP –   | → AP   | А      | P      | AP -   | → BP   |  |  |
| Sistema   | Ľq. | DP (%) | Dy     |  |  |
| $C_3  /  C_{12}$                                  | M5  | 68,11  | 0,7184 | 52,93  | 0,5070 | -      | -      | -      | -      |  |  |
|   | M1  | 1,74   | -      | 0,79   | -      | 0,21   | -      | 0,78   | -      |  |  |
| C3 / H2O  | M2  | 8,11   | -      | 3,67   | -      | 0,19   | -      | 0,77   | -      |  |  |
|   | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |
|   | M4  | 1,33   | -      | 1,35   | -      | 2,21   | -      | 21,53  | -      |  |  |
|   | M4  | 1,33   | -      | 1,33   | -      | 1,94   | -      | 2,11   | -      |  |  |
|   | M5  | 48,96  | -      | 19,23  | -      | -      | _      |        | -      |  |  |
|   | M1  | 5,31   | 0,0093 | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |
|   | M2  | 4,03   | 0,0020 | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |
| $\mathbf{C}_{\mathbf{r}}/\mathbf{C}_{\mathbf{r}}$ | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |
| $C_4 / C_{10}$                                    | M4  | 1,15   | 0,0020 | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |
|   | M4  | 1,14   | 0,0020 | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |
|   | M5  | 16,91  | 0,3831 | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |
|   | M1  | 8,77   | 0,0428 | 13,63  | 0,0476 | 1,89   | 0,0544 | 3,33   | 0,0481 |  |  |
|   | M2  | 6,71   | 0,0428 | 11,78  | 0,0475 | 3,46   | 0,0541 | 22,39  | 0,0480 |  |  |
|   | M3  | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      | -      |  |  |
| C <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O                 | M4  | 0,52   | 0,0053 | 0,45   | 0,0076 | 2,24   | 0,0207 | 0,71   | 0,0072 |  |  |
|   | M4  | 0,52   | 0,0054 | 0,46   | 0,0076 | 2,42   | 0,0241 | 1,01   | 0,0112 |  |  |
|   | M5  | 84,77  | 0,0364 | 59,24  | 0,0338 | -      | -      | -      | -      |  |  |

BP: desvios obtidos correlacionando os dados a baixas pressões; AP: desvios obtidos correlacionando os dados a altas pressões; BP  $\rightarrow$  AP: predição dos dados a altas pressões utilizando os parâmetros obtidos a baixas pressões; AP  $\rightarrow$  BP: predição dos dados a baixas pressões utilizando os parâmetros obtidos a altas pressões.

Analisando a Tabela 24, observa-se que como os resultados iniciais para o modelo M3 não contribuíram para a redução dos desvios obtidos, esse modelo foi descartado das análises seguintes, uma vez que a correção da fase vapor utilizando a equação virial já retratou resultados satisfatórios quando confrontada ao modelo M3. Por essa razão, diversos sistemas não tiveram os resultados para o modelo M3 reportados. Além disso, observa-se que a correção utilizando a equação virial não apresentou melhoras significativas quando comparada ao comportamento dos dados obtidos pelo modelo M1, que utiliza a estratégia de Prado para a fase líquida e considera a fase vapor ideal. Sendo assim, das três abordagens  $\gamma - \phi$  analisadas, a primeira devido à sua simplicidade e os resultados atingidos foi caracterizada como a mais satisfatória dentre essas, porém apresentando alguns desvios elevados na caracterização do equilíbrio de fases de certos tipos de sistemas.

Passando ao segundo tipo de abordagem, verifica-se que o **modelo M4** apresentou os **menores desvios** possíveis tanto comparados ao modelo M5 quanto aos modelos anteriores. Pela mesma razão do modelo M3, o modelo M5 foi descartado devido aos elevados desvios obtidos para os sistemas inicialmente analisados, retratando um comportamento menos eficiente do que o modelo M4. Em relação à estimação de um ou dois parâmetros do modelo M4, foi adotada a estratégia de se obter sempre o melhor ajuste utilizando apenas um dos parâmetros (k<sub>ij</sub> ou l<sub>ij</sub>) e caso essa correlação não apresentasse resultados satisfatórios realizar-se-ia a estimação do segundo parâmetro.

Por fim, a Tabela 25 apresenta um desvio médio global de todos os modelos utilizados para todos os sistemas apresentados na Tabela 24.

| Sistema  | Fa  | B      | Р    | BP →   | AP   | A      | P    | AP —   | → BP |  |  |  |
|----------|-----|--------|------|--------|------|--------|------|--------|------|--|--|--|
| Sistema  | Ľq. | DP (%) | Dy   |  |  |  |
|          | M1  | 10     | 0,01 | 11     | 0,07 | 6      | 0,10 | 12     | 0,14 |  |  |  |
|          | M2  | 9      | 0,01 | 10     | 0,09 | 9      | 0,11 | 15     | 0,09 |  |  |  |
| Todos os | M3  | -      | -    | -      | -    | -      | -    | -      | -    |  |  |  |
| Sistemas | M4  | 5      | 0,03 | 5      | 0,07 | 7      | 0,12 | 50     | 0,05 |  |  |  |
|          | M4  | 6      | 0,04 | 5      | 0,08 | 5      | 0,12 | 8      | 0,04 |  |  |  |
|          | M5  | 53     | 0,43 | 41     | 0,31 | -      | -    | -      | -    |  |  |  |

Tabela 25 – Desvio médio global para cada modelo.

Ao analisar a Tabela 25, as duas respostas de interesse são obtidas:

i) <u>**BP**</u>  $\rightarrow$  <u>**AP**</u>: a estratégia de correlacionar os dados a baixas pressões, obtendo os parâmetros de interação binária presentes em cada modelo termodinâmico, e prever os dados a altas pressões, foi a melhor estratégia de cálculo verificada para esse tipos de sistemas gás / líquido;

ii) <u>M4</u>: o modelo M4, que utiliza a abordagem  $\phi$  -  $\phi$  empregando a equação de estado PR em ambas as fases, foi o que apresentou os menores desvios para correlação e predição dos dados experimentais dos sistemas analisados, sendo considerado o mais efetivo para a caracterização da solubilidade do CO<sub>2</sub> ou CH<sub>4</sub>.

# 4.5.2. OBTENÇÃO DE UM ÚNICO CONJUNTO DE PARÂMETROS PARA CADA SISTEMA COM DADOS DA LITERATURA

Uma vez determinada a melhor sequência de cálculos e o melhor modelo (M4) para descrição do comportamento da solubilidade de um gás no líquido, um par de parâmetros de interação binária (k<sub>ij</sub> e l<sub>ij</sub>) foi obtido para cada conjunto de dados experimentais de cada sistema da literatura. Nesse item, um estudo visando à determinação do melhor conjunto de parâmetros para cada sistema foi realizado através da correlação e / ou predição dos dados disponíveis. Para cada conjunto de dados um par de parâmetros foi obtido, os demais sistemas foram preditos com esses e, posteriormente, a menor média dos desvios percentuais obtidos foi selecionada, caracterizando os melhores parâmetros para o sistema em análise.

A Tabela 26 destaca os resultados dessa etapa, onde cada sistema apresenta na terceira coluna os desvios para a pressão calculada utilizando somente cada conjunto de dado referente ao trabalho da primeira coluna e as demais colunas representam uma predição dos outros dados com esses parâmetros estimados. Os menores desvios atingidos para cada sistema encontram-se marcados em negrito. A Tabela 27 destaca os valores para cada par de parâmetros de interação estimados.

# Capítulo 4

|                                    |                     |                            |                                 |                                  | Prediçã                | ăo – DP (%)              |                             |                                |                                 |                                    |       |
|------------------------------------|---------------------|----------------------------|---------------------------------|----------------------------------|------------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|-------|
| CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O | Estimação<br>DP (%) | Bamberger<br>et al. (2000) | Chapoy<br><i>et al.</i> (2004a) | Dalmolin<br><i>et al.</i> (2006) | Kiepe<br>et al. (2002) | Koschel<br>et al. (2006) | Qin <i>et al.</i><br>(2008) | Sérvio e<br>Englezos<br>(2001) | Teng<br><i>et al.</i><br>(1997) | Valtz<br><i>et al.</i> M<br>(2004) | Média |
| Bamberger<br>et al. (2000)         | 3,01                | 1,89                       | 54,91                           | 82,09                            | 42,11                  | 12,52                    | 2,06                        | 2,06                           | 2,09                            | 28,57 2                            | 23,13 |
| Chapoy <i>et al.</i><br>(2004a)    | 17,83               | 2,16                       | -                               | 78,13                            | 29,59                  | 2,03                     | 2,38                        | 2,48                           | 3,21                            | 4,73 1                             | 15,84 |
| Dalmolin<br><i>et al.</i> (2006)   | 15,33               | 26,25                      | 22,96                           | -                                | 23,73                  | 7,14                     | 1,89                        | 2,58                           | 2,05                            | 11,03 1                            | 12,55 |
| Kiepe <i>et al.</i><br>(2002)      | 15,77               | 2,11                       | 18,27                           | 78,38                            | 29,59                  | 1,95                     | 2,30                        | 2,34                           | 3,16                            | 4,77 1                             | 15,86 |
| Sérvio e<br>Englezos<br>(2001)     | 2,04                | 67,63                      | 370,71                          | 516,51                           | 76,10                  | 37,65                    | 2,13                        | -                              | 2,10                            | 182,87 13                          | 39,75 |
| Valtz <i>et al.</i> (2004)         | 5,19                | 2,11                       | 18,26                           | 78,46                            | 29,60                  | 1,93                     | 2,26                        | 2,28                           | 3,02                            | 4,78 1                             | 14,79 |

#### Tabela 26 – Desvios para a obtenção de um único par de parâmetros.

|  |                     |                                  | -                           | Tabela 26 –      | Continuaça                       | 0.                          |       |      |  |
|--|---------------------|----------------------------------|-----------------------------|------------------|----------------------------------|-----------------------------|-------|------|--|
|  | Estimação           | Prediçã                          | o – DP (%)                  |                  |                                  |                             |       |      |  |
| $\operatorname{CO}_2/\operatorname{C}_1$ | DP (%)              | Wei <i>et al.</i><br>(1995)      | Média                       |                  |                                  |                             |       |      |  |
| Wei <i>et al.</i><br>(1995)              | 1,65                | 1,93                             | 1,79                        |                  |                                  |                             |       |      |  |
|  | Estimação           |                                  | Predição – DP (%)           |                  |                                  |                             |       |      |  |
| $\operatorname{CO}_2/\operatorname{C}_2$ | DP (%)              | Horstman<br><i>et al.</i> (2000) | Wei <i>et al.</i><br>(1995) | Média            |                                  |                             |       |      |  |
| Horstman<br>et al. (2000)                | 2,03                | -                                | 0,98                        | 1,51             |                                  |                             |       |      |  |
| Wei <i>et al.</i><br>(1995)              | 0,98                | 2,03                             | -                           | 1,51             | _                                |                             |       |      |  |
|  | <b>D</b>            |                                  |                             | Predição – DP    | (%)                              |                             |       | <br> |  |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>4</sub>         | Estimaçao<br>DP (%) | Kalra <i>et al.</i><br>(1976)    | Leu <i>et al.</i><br>(1987) | Niesen<br>(1989) | Shibata<br><i>et al</i> . (1989) | Leu <i>et al.</i><br>(1987) | Média |      |  |
| Leu <i>et al.</i><br>(1987)              | 2,01                | 13,10                            | 2,50                        | 6,48             | 6,36                             | 4,53                        | 5,83  |      |  |
| Niesen<br>(1989)                         | 3,35                | 14,61                            | 2,57                        | 3,53             | 3,45                             | 5,05                        | 5,43  |      |  |

Tabela 26 – Continuação

|                                  |                     |                                  |          | Tabela 26 – | Continu | ação. |       | <br> |  |
|----------------------------------|---------------------|----------------------------------|----------|-------------|---------|-------|-------|------|--|
| Shibata <i>et al.</i><br>(1989)  | 3,88                | 12,69                            | 1,75     | 4,19        | 3,77    | 4,64  | 5,15  |      |  |
| Leu <i>et al.</i><br>(1987)      | 3,54                | 13,10                            | 2,50     | 6,48        | 4,53    | -     | 6,03  |      |  |
| Kalra <i>et al</i> .<br>(1976)   | 17,07               | 9,74                             | 19,28    | 94,64       | 74,42   | 14,00 | 38,19 |      |  |
|                                  |                     | Predição -                       | – DP (%) |             |         |       |       |      |  |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>8</sub> | Estimação<br>DP (%) | Gallegos<br><i>et al.</i> (2006) | Média    |             |         |       |       |      |  |
| Gallegos<br><i>et al.</i> (2006) | 3,20                | 5,02                             | 4,11     |             |         |       |       |      |  |
|                                  |                     | Predição -                       | – DP (%) |             |         |       |       |      |  |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>9</sub> | Estimação<br>DP (%) | Jennings<br>et al. (1996)        | Média    |             |         |       |       |      |  |
| Jennings<br>et al. (1996)        | -                   | 4,68                             | 4,68     |             |         |       |       |      |  |

|                                   |            |                              |                                  | Tabela 26                          | – Continuação                  | ).                         |                             |                               |       |
|-----------------------------------|------------|------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|----------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------|
|                                   | Estimação  |                              |                                  |                                    | Predição – DP                  | (%)                        |                             |                               |       |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>10</sub> | DP (%)     | Chou <i>et al.</i><br>(1990) | Gallegos<br><i>et al.</i> (2006) | Nagarajan<br><i>et al</i> . (1986) | Reamer <i>et al.</i><br>(1963) | Sebastian<br>et al. (1980) | Shaver <i>et al.</i> (2001) | Tsuji <i>et al.</i><br>(2004) | Média |
| Gallegos<br><i>et al.</i> (2006)  | 7,05       | 2,47                         | 10,86                            | 2,55                               | 9,21                           | 4,94                       | 5,90                        | 2,50                          | 5,70  |
| Reamer <i>et al.</i> (1963)       | 4,07       | 11,85                        | 14,42                            | 11,21                              | 4,68                           | 2,51                       | 10,14                       | 2,39                          | 7,70  |
| Sebastian<br>et al. (1980)        | 1,60       | 16,48                        | 19,10                            | 15,75                              | 7,50                           | -                          | 17,95                       | 2,45                          | 11,50 |
| Shaver <i>et al.</i> (2001)       | 1,03       | 9,06                         | 12,09                            | 8,44                               | 3,74                           | 2,32                       | 7,61                        | 4,77                          | 6,10  |
|                                   | E-time a ~ | Predição -                   | - DP (%)                         |                                    |                                |                            |                             |                               |       |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>12</sub> | DP (%)     | Gardeler<br>et al. (2002)    | Média                            |                                    |                                |                            |                             |                               |       |
| Gardeler<br>et al. (2002)         | 3,43       | 3,75                         | 3,59                             |                                    |                                |                            |                             |                               |       |

|   |                     |                                |                                 |  | Prediç                   | ão – DP (%)                          |                                 |                            |                           |                                   |       |
|---|---------------------|--------------------------------|---------------------------------|--|--------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|----------------------------|---------------------------|-----------------------------------|-------|
| CO <sub>2</sub> / C <sub>16</sub>               | Estimação<br>DP (%) | Breman <i>et al.</i><br>(1994) | Brunner <i>et al.</i><br>(1994) | Charoensom-<br>but-Amon<br>et al. (1986) | D'Souza<br>et al. (1988) | Kordikowski<br>e Schneider<br>(1993) | Schwarz<br><i>et al.</i> (1987) | Sebastian<br>et al. (1980) | Spee <i>et al.</i> (1991) | Tanaka<br><i>et al.</i><br>(1993) | Média |
| Charoensom-<br>but-Amon<br><i>et al.</i> (1986) | 4,81                | 4,91                           | 3,12                            | 21,02                                    | 13,65                    | 6,45                                 | 2,26                            | 5,93                       | 3,33                      | 1,55                              | 6,70  |
| Breman <i>et al.</i><br>(1994)                  | 1,82                | -                              | 21,87                           | 37,10                                    | 33,83                    | 17,26                                | 2,13                            | 10,68                      | 2,44                      | 2,49                              | 14,40 |
| Schwarz <i>et al.</i><br>(1987)                 | 2,49                | 21,41                          | 3,49                            | 27,08                                    | 38,61                    | 51,63                                | -                               | 6,30                       | 2,96                      | 1,56                              | 17,30 |
| Sebastian<br>et al. (1980)                      | 4,00                | 14,7                           | 6,96                            | 9,52                                     | 11,46                    | 4,91                                 | 5,88                            | -                          | 2,50                      | 2,50                              | 6,90  |
| Tanaka <i>et al.</i><br>(1993)                  | 1,79                | 4,91                           | 3,12                            | 21,02                                    | 13,65                    | 6,45                                 | 2,26                            | 5,93                       | 3,33                      | -                                 | 6,90  |

#### Tabela 26 – Continuação.

|                                   |           |                               |                               | Tabela 26 – |
|-----------------------------------|-----------|-------------------------------|-------------------------------|-------------|
|                                   | Estimação | P                             | cedição – DP (%)              |             |
| $CO_2 / C_{20}$                   | DP (%)    | Gasem <i>et al.</i><br>(1985) | Huang <i>et al.</i><br>(1988) | Média       |
| Gasem <i>et al.</i><br>(1985)     | 1,97      | -                             | 2,05                          | 2,01        |
| Huang <i>et al.</i><br>(1988)     | 2,63      | 2,51                          | -                             | 4,50        |
|                                   | Estimação | Predição -                    | - DP (%)                      |             |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>28</sub> | DP (%)    | Gasem <i>et al.</i><br>(1985) | Média                         |             |
| Gasem <i>et al.</i><br>(1985)     | 2,04      | 1,94                          | 1,99                          |             |
|                                   | Estimação | Predição -                    | - DP (%)                      |             |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>32</sub> | DP (%)    | Spee <i>et al.</i> (1991)     | Média                         |             |
| Spee <i>et al.</i> (1991)         | -         | 1,88                          | 1,88                          |             |

#### Capítulo 4

|                                    |                     |                               | ]                               | abela $26 - C$                    | ontinuação.                 |                             |                           |                           |                                |       |
|------------------------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------------|-------|
|                                    | Estimação           | Predição                      | – DP (%)                        |                                   |                             |                             |                           |                           |                                |       |
| CO <sub>2</sub> / C <sub>36</sub>  | DP (%)              | Gasem <i>et al.</i><br>(1985) | Média                           |                                   |                             |                             |                           |                           |                                |       |
| Gasem <i>et al.</i><br>(1985)      | 1,53                | -                             | 1,53                            |                                   |                             |                             |                           |                           |                                |       |
|                                    |                     |                               |                                 |                                   | Predição – I                | OP (%)                      |                           |                           |                                |       |
| CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O | Estimação<br>DP (%) | Kiepe <i>et al.</i><br>(2003) | Lekvam <i>et al</i> .<br>(1997) | Mohammadi<br><i>et al.</i> (2006) | O'Sullivan<br>et al. (1970) | Qin <i>et al.</i><br>(2008) | Wang <i>et al.</i> (2003) | Yang e<br>Zhong<br>(2001) | Kim<br><i>et al.</i><br>(2003) | Média |
| Kiepe <i>et al.</i><br>(2003b)     | 24,61               | 14,16                         | 1,74                            | 1,71                              | 2,55                        | 4,06                        | 2,19                      | 2,26                      | 1,53                           | 6,10  |
| Lekvam <i>et al.</i><br>(1997)     | 1,74                | 194,53                        | 1,54                            | 1,75                              | 2,06                        | 1,97                        | 2,52                      | 1,71                      | 1,86                           | 23,30 |
| Mohammadi<br>et al. (2006)         | 1,72                | 195,77                        | 2,04                            | 1,40                              | 2,30                        | 2,12                        | 1,91                      | 1,98                      | 2,33                           | 23,50 |

Tabela 26 – Continuação

|                                  |           |                                | -                         | 1 abela 20 - Co | onunu | uaça0. |      |  |  |
|----------------------------------|-----------|--------------------------------|---------------------------|-----------------|-------|--------|------|--|--|
|                                  | Estimação | Predição                       | – DP (%)                  |                 |       |        |      |  |  |
| CH <sub>4</sub> / C <sub>2</sub> | DP (%)    | Wei <i>et al.</i><br>(1995)    | Média                     |                 |       |        |      |  |  |
| Wei <i>et al.</i><br>(1995)      | 1,26      | 1,45                           | 1,40                      |                 |       |        |      |  |  |
|                                  | Estimação | F                              | Predição – DP (%)         |                 |       | ·      | <br> |  |  |
| CH <sub>4</sub> / C <sub>4</sub> | DP (%)    | Elliot <i>et al.</i><br>(1974) | Sage <i>et al.</i> (1940) | Média           |       |        |      |  |  |
| Elliot <i>et al.</i><br>(1974)   | 3,94      | 3,27                           | 9,48                      | 5,60            |       |        |      |  |  |
| Sage <i>et al.</i><br>(1940)     | 7,95      | 219,83                         | 18,52                     | 82,10           |       |        |      |  |  |
|                                  | Estimoção | Predição                       | – DP (%)                  |                 |       |        |      |  |  |
| CH <sub>4</sub> /C <sub>5</sub>  | DP (%)    | Chu <i>et al.</i><br>(1976)    | Média                     |                 |       |        |      |  |  |
| Chu <i>et al.</i><br>(1976)      | 8,31      | 6,85                           | 7,60                      |                 |       |        |      |  |  |

Tabela 26 – Continuação

# Capítulo 4

|                                   |           |                                |                             | Tabela 26 – Co             | ontinuaç |
|-----------------------------------|-----------|--------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------|
|                                   | Estimação |                                | Predição – D                | P (%)                      |          |
| CH <sub>4</sub> / C <sub>6</sub>  | DP (%)    | Poston <i>et al.</i><br>(1966) | Lin <i>et al.</i><br>(1977) | Srivastan<br>et al. (1992) | Média    |
| Lin <i>et al</i> .<br>(1977)      | 4,26      | 4.41                           | 5.34                        | 2.09                       | 3.64     |
| Srivastan<br><i>et al.</i> (1992) | 2,12      |                                |                             | _,.,                       | 0,01     |
|                                   | Estimação | Predição -                     | – DP (%)                    |                            |          |
| CH <sub>4</sub> / C <sub>7</sub>  | DP (%)    | Reamer <i>et al.</i> (1956)    | Média                       |                            |          |
| Reamer<br>et al. (1956)           | 2,68      | 4,33                           | 3,50                        |                            |          |
|                                   | Estimação |                                | Predição – DP<br>(%)        |                            |          |
| $CH_4 / C_8$                      | DP (%)    | Kohn <i>et al.</i><br>(1964)   | Média                       |                            |          |
| Kohn <i>et al.</i><br>(1964)      | 1,94      | 2,03                           | 2,00                        |                            |          |

#### ~

|   |                     |                               |                             | Tabela $26 - Co$           | ontinuação. |
|---|---------------------|-------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------|
|   | Estimação           |                               | Predição – D                | P (%)                      |             |
| CH <sub>4</sub> / C <sub>10</sub>                                   | DP (%)              | Lin <i>et al.</i><br>(1979)   | Reamer <i>et al.</i> (1942) | Srivastan<br>et al. (1992) | Média       |
| Reamer <i>et al.</i><br>(1942)<br>Srivastan<br><i>et al.</i> (1992) | 26,10<br>2,59       | 3,84                          | 22,85                       | 16,46                      | 14,37       |
|   |                     | Predição -                    | – DP (%)                    |                            |             |
| CH <sub>4</sub> / C <sub>16</sub>                                   | Estimação<br>DP (%) | Lin <i>et al.</i><br>(1980)   | Média                       |                            |             |
| Lin <i>et al</i> .<br>(1980)  | 3,02                | 4,97                          | 4,00                        |                            |             |
|   | Estimação           | Predição -                    | – DP (%)                    |                            |             |
| CH <sub>4</sub> / C <sub>20</sub>                                   | DP (%)              | Huang <i>et al.</i><br>(1988) | Média                       |                            |             |
| Huang <i>et al.</i><br>(1988)                                       | -                   | 4,10                          | 4,10                        |                            |             |

|                                  |           |                      | r                    | Tabela 26 – C |
|----------------------------------|-----------|----------------------|----------------------|---------------|
|                                  | Estimação | Р                    | redição – DP (%)     |               |
| C <sub>2</sub> / C <sub>10</sub> | DP (%)    | Gardeler             | Bufkin <i>et al.</i> | Média         |
|                                  |           | <i>et al.</i> (2002) | (1980)               |               |
| Gardeler                         | 3,48      | 2,68                 | 2,56                 | 2,90          |
| Duffin et al                     |           |                      |                      |               |
| (1986)                           | 2,91      | 12,16                | 2,84                 | 6,00          |
|                                  |           | Predição -           | – DP (%)             |               |
| C <sub>3</sub> / C <sub>10</sub> | Estimação | Jennings             |                      |               |
|                                  | DI (70)   | et al. (1996)        | Média                |               |
| Jennings                         | 0.15      | 0.13                 | 0.10                 |               |
| <i>et al.</i> (1996)             |           |                      | 0,10                 |               |
|                                  | Estimação | Predição -           | - DP (%)             |               |
| C <sub>3</sub> / C <sub>12</sub> | DP (%)    | Gardeler             | Média                |               |
|                                  |           | et al. (2002)        | moun                 |               |
| Gardeler                         | 2,98      | 2,44                 | 2,70                 |               |
| <i>et al</i> . (2002)            |           |                      |                      |               |

|                                   | Estimação | Predição -                        | - DP (%) |
|-----------------------------------|-----------|-----------------------------------|----------|
| C <sub>3</sub> / H <sub>2</sub> O | DP (%)    | Kobayashi<br><i>et al.</i> (1953) | Média    |
| Kobayashi<br><i>et al.</i> (1953) | 1,33      | 1,33                              | 1,30     |
|                                   | Estimação | Predição -                        | - DP (%) |
| C <sub>4</sub> / C <sub>10</sub>  | DP (%)    | Reamer e Sage<br>(1964)           | Média    |
| Reamer e<br>Sage<br>(1964)        | 1,14      | -                                 | 1,10     |
|                                   | Estimação | Predição -                        | - DP (%) |
| C <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O | DP (%)    | Reamer <i>et al.</i> (1944)       | Média    |
| Reamer<br><i>et al.</i> (1944)    | 0,52      | 0,46                              | 0,50     |

Tabela 26 – Continuação

| Sistema             | $\mathbf{k}_{ij}$ | $l_{ij}$ | Sistema             | $\mathbf{k}_{ij}$ | $l_{ij}$ |
|---------------------|-------------------|----------|---------------------|-------------------|----------|
| $CO_2$ / $H_2O$     | 0,0001            | 0,0810   | $CH_4$ / $C_2$      | 0,0340            | 0,0345   |
| $CO_2 / C_1$        | 0,1021            | 0,0020   | $CH_4$ / $C_4$      | 0,0107            | 0,0008   |
| $CO_2 / C_2$        | 0,1326            | 0,0015   | $CH_4 / C_5$        | 0,0228            | 0,0007   |
| $CO_2 / C_4$        | 0,1679            | 0,0308   | $CH_4 / C_6$        | 0,0340            | 0,0001   |
| $CO_2 / C_8$        | 0,1309            | 0,0035   | $CH_4 / C_7$        | 0,0325            | 0,0053   |
| $CO_2 / C_9$        | 0,0958            | 0,0100   | $CH_4$ / $C_8$      | 0,0562            | 0,0065   |
| $CO_2 \ / \ C_{10}$ | 0,0958            | 0,0100   | $CH_4 \ / \ C_{10}$ | 0,0001            | 0,4800   |
| $CO_2 / C_{12}$     | 0,1045            | 0,0013   | $CH_4  /  C_{16}$   | 0,0181            | 0,0089   |
| $CO_2 \ / \ C_{16}$ | 0,0958            | 0,0009   | $CH_4 \ / \ C_{20}$ | 0,0181            | 0,0089   |
| $CO_2 \ / \ C_{20}$ | 0,0958            | 0,0009   | $C_2  /  C_{10}$    | 0,0142            | 0,0198   |
| $CO_2 / C_{24}$     | 0,2070            | 0,1850   | $C_3  /  C_{10}$    | 0,0151            | 0,0135   |
| $CO_2 \ / \ C_{28}$ | 0,0992            | 0,0051   | $C_3  /  C_{12}$    | 0,0413            | 0,0002   |
| $CO_2 / C_{32}$     | 0,0992            | 0,0051   | $C_3$ / $H_2O$      | 0,0001            | 0,3000   |
| $CO_2 \ / \ C_{36}$ | 0,0992            | 0,0051   | $C_4 \ / \ C_{10}$  | 0,0085            | 0,0007   |
| $CH_4$ / $H_2O$     | 0,0001            | 0,1140   | $C_4$ / $H_2O$      | 0,5201            | 0,0014   |

Tabela 27 – Parâmetros obtidos para cada sistema.

Ao observar os resultados obtidos na Tabela 26, verifica-se que todos os sistemas apresentaram desvios reduzidos para a caracterização da solubilidade do gás no líquido, sendo os pares de parâmetros de interação obtidos para cada sistema os que devem ser utilizados com a equação de estado PR.

Deve-se destacar que ao final dessa análise, uma segunda alternativa foi avaliada a fim de verificar se para algum sistema era possível melhorar a média dos desvios obtidos. Essa etapa consistiu na estimação dos parâmetros utilizando todos os dados disponíveis em cada sistema simultaneamente e uma posterior predição dos demais a altas pressões experimentais. Uma melhora na representação do equilíbrio de fases foi observada para os sistemas  $CH_4 / C_6 \in CH_4 / C_{10}$ , tendo os seus desvios reduzidos de 5,2% e 32,0% para 3,6% e 14,4%, respectivamente. Os valores dos parâmetros listados na Tabela 27 para esses dois sistemas já representam os valores finais encontrados.

# 4.5.3. MODELAGEM DOS DADOS DOS SISTEMAS BINÁRIOS OBTIDOS NESSA PESQUISA

A etapa de modelagem dos dados experimentais para os quatro sistemas binários obtidos nessa pesquisa (CO<sub>2</sub> / H<sub>2</sub>O, CO<sub>2</sub> / C<sub>16</sub>H<sub>34</sub>, CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O e CH<sub>4</sub> / C<sub>16</sub>H<sub>34</sub>) teve início realizando suas predições com os parâmetros apresentados no item anterior e os desvios obtidos são reportados na Tabela 28. O Anexo D apresenta todos os arquivos de saída gerados nessa parte teórica destacando os desvios individuais, bem como os parâmetros obtidos.

Tabela 28 – Predição dos novos dados experimentais.

| Sistema             | $\mathbf{k}_{\mathbf{ij}}$ | $\mathbf{l}_{\mathbf{ij}}$ | DP (%) |
|---------------------|----------------------------|----------------------------|--------|
| $CO_2$ / $H_2O$     | 0,0001                     | 0,0810                     | 23     |
| $CH_4$ / $H_2O$     | 0,0001                     | 0,1140                     | 45     |
| $CO_2  /  C_{16}$   | 0,0958                     | 0,0009                     | 7      |
| $CH_4 \ / \ C_{16}$ | 0,0181                     | 0,0089                     | 10     |

Analisando a Tabela 28, verifica-se que para ambos sistemas formados pelo  $CO_2$  ou  $CH_4$  e o hexadecano, os parâmetros obtidos utilizando os dados disponíveis na literatura foram capazes de realizar uma predição satisfatória dos novos dados experimentais. As Figuras 31 a 36 ilustram o comportamento dessas predições, destacando os desvios encontrados para cada temperatura.



Figura 31 – Sistema  $CO_2 / C_{16}H_{34}$ : ajuste dos dados experimentais a 30 °C ( $\blacklozenge$ ) pela equação de estado PR (-).



Figura 32 – Sistema  $CO_2 / C_{16}H_{34}$ : ajuste dos dados experimentais a 40 °C ( $\blacksquare$ ) pela equação de estado PR (-).



Figura 33 – Sistema  $CO_2 / C_{16}H_{34}$ : ajuste dos dados experimentais a 50 °C ( $\blacktriangle$ ) pela equação de estado PR (---).



Figura 34 – Sistema  $CH_4 / C_{16}H_{34}$ : ajuste dos dados experimentais a 30 °C ( $\blacklozenge$ ) pela equação de estado PR (-).



Figura 35 – Sistema  $CH_4 / C_{16}H_{34}$ : ajuste dos dados experimentais a 40 °C ( $\blacksquare$ ) pela equação de estado PR (-).



Figura 36 – Sistema  $CH_4 / C_{16}H_{34}$ : ajuste dos dados experimentais a 50 °C ( $\blacktriangle$ ) pela equação de estado PR (---).

Já para os dois sistemas com a água, ambos apresentaram desvios levemente elevados, sendo necessária a determinação de novos parâmetros para uma caracterização satisfatória da solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  no líquido.

Primeiramente, essa estimação foi realizada utilizando os dados de todas as isotermas simultaneamente (30, 40 e 50  $^{\circ}$ C), reduzindo os desvios para 12% do sistema CO<sub>2</sub> / H<sub>2</sub>O e para 25% do sistema CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O. Posteriormente, uma tentativa de ajuste dos parâmetros por temperatura, ou seja, para cada isoterma individual foi avaliada, revelando uma redução nos desvios do sistema com dióxido de carbono para aproximadamente 6%, porém para o sistema com o metano os desvios aumentaram significativamente para 20%. Além disso, essas estratégias geravam novos parâmetros de interação, diferentes dos obtidos através dos dados da literatura, para esses dois tipos de sistemas.
A fim de verificar a aplicabilidade desses novos parâmetros estimados na descrição dos dados retirados da literatura, os mesmos tiveram seus comportamentos preditos, apresentando desvios bem superiores aos reportados no item anterior.

Sendo assim, para reduzir os desvios obtidos dos sistemas  $CO_2 / H_2O$  e  $CH_4 / H_2O$  e obter um único conjunto de parâmetros que descrevesse satisfatoriamente os dados da literatura, bem como os dados obtidos nessa pesquisa, a opção de estimação dos parâmetros utilizando todos os dados a baixas pressões (literatura + presente trabalho) foi estudada. A Tabela 29 retrata os desvios obtidos.

| Tabela 29 – Desvios obtidos estimando todos os dados a baixas pressões. |                   |                    |           |          |           |          |        |          |  |  |
|---|-------------------|--------------------|-----------|----------|-----------|----------|--------|----------|--|--|
|   |                   | Estimação – DP (%) |           |          |           |          |        |          |  |  |
|   | $l_{ij} = 0,0690$ | Bamberger          | Chapoy    | Dalmolin | Kiepe     | Sérvio e | Valtz  | Presente |  |  |
| $H_2O$  |                   | et al.             | et al.    | et al.   | et al.    | Englezos | et al. | Trabalho |  |  |
|   |                   | (2000)             | (2004a)   | (2006)   | (2002)    | (2001)   | (2004) | (2009)   |  |  |
|   |                   | 28                 | 40        | 30       | 17        | 2        | 17     | 12       |  |  |
| $O_2$ /   | 01                | Predição -         | DP (%)    |          |           |          |        |          |  |  |
| Ŭ   | $k_{ij} = 0.00$   | Koschel            | Qin       | Teng     |           |          |        | Média    |  |  |
|   |                   | et al.             | et al.    | et al.   |           |          |        | Global   |  |  |
|   |                   | (2006)             | (2008).   | (1997)   |           |          |        | DP (%)   |  |  |
|   |                   | 5                  | 2         | 2        |           |          |        | 15       |  |  |
|   |                   | Estimação          | – DP (%)  |          |           |          |        |          |  |  |
|   |                   | Kiepe              | Mohammadi | Lekvam   | Pre       | esente   |        |          |  |  |
|   | $l_{ij} = 0,1316$ | et al.             | et al.    | et al.   | Tra       | balho    |        |          |  |  |
|   |                   | (2003)             | (2006)    | (1997)   | (2        | 009)     |        |          |  |  |
| $H_2O$  |                   | 21                 | 2         | 2        |           | 21       |        |          |  |  |
| <b>I</b> 4 / ]  | 1                 | Predição -         | DP (%)    |          |           |          |        |          |  |  |
| CH  | 0,000             | O'Sullivan         | Qin       | Wang     | Yang<br>e | Kim      |        | Média    |  |  |
|   | .:⊋               | et al.             | et al.    | et al.   | Zhong     | et al.   |        | Global   |  |  |
|   | k                 | (1970)             | (2008)    | (2003)   | (2001)    | (2003)   |        | DP (%)   |  |  |
|   |                   | 2                  | 4         | 2        | 3         | 3        |        | 7        |  |  |

Pelos resultados reportados na Tabela 29, observa-se que essa estratégia de estimação de todos os dados em uma única etapa revelou desvios mais reduzidos do que os demais trabalhos da literatura para o sistema  $CH_4 / H_2O$  e na mesma ordem de grandeza para o sistema  $CO_2 / H_2O$ . Assim, os parâmetros apresentados na Tabela 27 para esses dois sistemas podem ser atualizados pelos valores obtidos nesse item:  $k_{ij} = 0,0001$  e  $l_{ij} = 0,0690$  para o sistema  $CO_2 / H_2O$ ;  $k_{ij} = 0,0001$  e  $l_{ij} = 0,1316$  para o sistema  $CH_4 / H_2O$ . As Figuras 37 a 42 representam os ajustes dos sistemas com água, identificando seus respectivos desvios, onde se observa que os menores valores foram obtidos na temperatura intermediária de 40 °C em ambos os sistemas. Além disso, apesar dos elevados desvios encontrados nas outras temperaturas, esses apresentam a mesma ordem de grandeza de outros trabalhos da literatura, caracterizando um ajuste satisfatório e uma elevada dificuldade na caracterização do ELV desse tipo de sistemas.



Figura 37 – Sistema  $CO_2$  / H<sub>2</sub>O: ajuste dos dados experimentais a 30 °C ( $\blacklozenge$ ) pela equação de estado PR (---).







Figura 39 – Sistema CO<sub>2</sub> / H<sub>2</sub>O: ajuste dos dados experimentais a 50 °C ( $\blacktriangle$ ) pela equação de estado PR (-).



Figura 40 – Sistema CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O: ajuste dos dados experimentais a 30  $^{\circ}$ C ( $\blacklozenge$ ) pela equação de estado PR (--).



Figura 41 – Sistema  $CH_4$  /  $H_2O$ : ajuste dos dados experimentais a 40 °C ( $\blacksquare$ ) pela equação de estado PR (--).



Figura 42 – Sistema CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O: ajuste dos dados experimentais a 50  $^{\circ}$ C ( $\blacktriangle$ ) pela equação de estado PR (-).

### 4.5.4. MODELAGEM DOS DADOS DOS SISTEMAS TERNÁRIOS OBTIDOS NESSA PESQUISA

A modelagem dos sistemas ternários estudados nessa pesquisa foi realizada de uma forma similar a dos sistemas binários, isto porque o terceiro componente, o cloreto de sódio, não foi tratado como um componente adicional nos sistemas binários. Para esse estudo, foi levado em consideração a presença de um pseudocomponente formado pela água destilada e o sal (NaCl) – uma solução aquosa de cloreto de sódio. Assim, a solubilidade do CO<sub>2</sub> ou CH<sub>4</sub> foi determinada na solução, onde os parâmetros binários estimados representavam a interação entre o CO<sub>2</sub> ou CH<sub>4</sub> e a solução salina.

Inicialmente, os parâmetros obtidos para os sistemas binários foram utilizados para prever os dados de solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  na solução. A Tabela 30 retrata os desvios obtidos com essa predição envolvendo os dois sistemas ternários.

Tabela 30 – Predição dos dados dos sistemas ternários.

| Sistema                               | CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl (1M) |       |       | CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl (1M) |       |       |
|---------------------------------------|--|-------|-------|--|-------|-------|
| Temperatura                           | 30 °C  | 40 °C | 50 °C | 30 °C  | 40 °C | 50 °C |
| DP (%)<br>médio<br>por<br>temperatura | 75   | 31    | 14    | 36   | 30    | 38    |
| DP (%)<br>médio<br>global             |  | 41    |       |  | 35    |       |

Utilizando parâmetros dos sistemas binários

Ao analisar os desvios apresentados na Tabela 30, verificam-se valores levemente acima dos demais modelos da literatura, caracterizando uma predição insatisfatória utilizando parâmetros dos sistemas binários previamente estimados.

Uma segunda alternativa para redução desses desvios foi realizar a estimação dos dados de todas as temperaturas simultaneamente para cada sistema, onde a Tabela 31 reporta esses desvios.

Tabela 31 – Estimação dos parâmetros para os sistemas com sal: todas as temperaturas simultaneamente.

| Sistema                               | CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl (1M) |       |       | CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl (1M) |       |       |
|---------------------------------------|--|-------|-------|--|-------|-------|
| Temperatura                           | 30 °C  | 40 °C | 50 °C | 30 °C  | 40 °C | 50 °C |
| DP (%)<br>médio<br>por<br>temperatura | 10   | 16    | 24    | 10   | 27    | 48    |
| DP (%)<br>médio<br>Global             |  | 16    |       |  | 28    |       |

Estimando os parâmetros para todas temperaturas juntas

Ao final dessa estimação, observa-se que os desvios foram reduzidos, porém apresentaram valores levemente elevados quando comparados aos demais trabalhos da literatura. É importante observar que os desvios para cada temperatura apresentaram um aumento gradativo com o aumento dessa condição experimental, fato esse que destaca uma dependência dos parâmetros de interação com a temperatura de equilíbrio do sistema. As Figuras 43 a 48 ilustram os comportamentos obtidos com os respectivos desvios.



Figura 43 – Sistema CO<sub>2</sub> /  $H_2O$  / NaCl 1M: ajuste dos dados experimentais a 30 °C ( $\blacklozenge$ ) pela equação de estado PR (--).



Figura 44 – Sistema  $CO_2 / H_2O / NaCl 1M$ : ajuste dos dados experimentais a 40 °C ( $\blacksquare$ ) pela equação de estado PR (-).



Figura 45 – Sistema CO<sub>2</sub> /  $H_2O$  / NaCl 1M: ajuste dos dados experimentais a 50 °C ( $\blacktriangle$ ) pela equação de estado PR (-).



Figura 46 – Sistema CH<sub>4</sub> /  $H_2O$  / NaCl 1M: ajuste dos dados experimentais a 30 °C ( $\blacklozenge$ ) pela equação de estado PR (-).



Figura 47 – Sistema CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O / NaCl 1M: ajuste dos dados experimentais a 40 °C (■) pela equação de estado PR (--).



Figura 48 – Sistema CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O / NaCl 1M: ajuste dos dados experimentais a 50  $^{\circ}$ C ( $\blacktriangle$ ) pela equação de estado PR (-).

Por fim, como uma terceira alternativa de obtenção dos parâmetros para esses dois sistemas, os dados foram correlacionados individualmente por temperatura e ao final um valor médio obtido para cada parâmetro para realização da predição de todos os dados. A Tabela 32 destaca os desvios obtidos, onde se verifica que os mesmos não apresentaram alterações significativas para ambos os sistemas, demonstrando que a estimação dos parâmetros com todos os dados juntos foi a melhor alternativa.

Tabela 32 – Estimação dos parâmetros para os sistemas com sal: para cada temperatura individualmente.

| Sistema                               | CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl (1M) |       |       | CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl (1M) |       |       |
|---------------------------------------|--|-------|-------|--|-------|-------|
| Temperatura                           | 30 °C  | 40 °C | 50 °C | 30 °C  | 40 °C | 50 °C |
| DP (%)<br>médio<br>por<br>temperatura | 9  | 16    | 25    | 10   | 27    | 48    |
| DP (%)<br>médio<br>global             |  | 16    |       |  | 28    |       |

Estimando os parâmetros por temperatura

#### 4.5.5. CONCLUSÕES PARCIAIS DA PARTE TEÓRICA

O modelo termodinâmico mais satisfatório para a caracterização do comportamento da solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  em um líquido foi desenvolvido baseado em uma abordagem  $\phi - \phi$ , onde a equação de estado PR com as regras de misturas originais de van der Waals foi utilizada para corrigir o desvio da idealidade das substâncias presentes tanto na fase líquida quanto na fase vapor. Além disso, como conclusão dos estudos preliminares foi observada que a estratégia de correlação dos dados experimentais a baixas pressões, através da estimação dos parâmetros de interação binária presentes nas regras de mistura da equação empregada, acoplada a uma predição dos dados a elevadas pressões, revelou-se como a melhor alternativa de cálculo da solubilidade dos gases nos sistemas analisados.

Posteriormente, a modelagem dos dados obtidos nessa pesquisa foi realizada, onde os parâmetros de interação entre o  $CO_2$  ou  $CH_4$  e o líquido foram estimados e a Tabela 33 destaca os melhores valores encontrados para os mesmos, bem como os desvios obtidos no cálculo da pressão de equilíbrio de cada sistema.

| Tabela 55 – Resulto dos Tesultados oblidos.    |                   |          |        |  |  |  |  |
|--|-------------------|----------|--------|--|--|--|--|
| Sistema  | $\mathbf{k}_{ij}$ | $l_{ij}$ | DP (%) |  |  |  |  |
| CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O             | 0,0001            | 0,0690   | 12     |  |  |  |  |
| CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O             | 0,0001            | 0,1316   | 21     |  |  |  |  |
| $CO_2 \ / \ C_{16}H_{34}$                      | 0,0958            | 0,0009   | 7      |  |  |  |  |
| $CH_4  /  C_{16}H_{34}$                        | 0,0181            | 0,0089   | 10     |  |  |  |  |
| CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl (1M) | 0,0250            | 0,1000   | 16     |  |  |  |  |
| CH <sub>4</sub> / H <sub>2</sub> O / NaCl (1M) | 0,0009            | 0,1440   | 28     |  |  |  |  |

Tabela 33 – Resumo dos resultados obtidos.

Frente ao resumo apresentado na Tabela 33, conclui-se que para os sistemas que apresentavam o  $CO_2$  ou  $CH_4$  em contato com a água destilada, na presença ou não de um sal, o parâmetro  $l_{ij}$ , que leva em consideração o tamanho e a forma das moléculas das substâncias, apresentou valores mais elevados do que o parâmetro  $k_{ij}$ , que considera as forças atrativas, destacando assim uma influência maior do tamanho das moléculas no comportamento da solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  no líquido. Para os sistemas com o  $CO_2$  ou  $CH_4$  e o hexadecano, o parâmetro  $k_{ij}$  revelou valores mais elevados, caracterizando assim uma influência maior devido às forças de atração entre as moléculas. Ambos comportamentos foram observados na etapa experimental e ratificados no estudo teórico.

# CAPÍTULO 5

"Quando pensamos, fazemos com o fim de julgar ou chegar a uma conclusão; quando sentimos, é para atribuir um valor pessoal a qualquer coisa que fazemos."

(Carl Jung)

## <u>CONCLUSÕES E SUGESTÕES</u>

Conforme apresentado, as características de um petróleo brasileiro encontramse cada vez mais próximas as de um óleo pesado. Surge, pois, a necessidade de desenvolvimento e adaptação de novas tecnologias capazes de solucionar os problemas relacionados ao seu processamento. Para isso, uma determinação precisa das fases existentes nos sistemas petrolíferos é fundamental, identificando as condições de temperatura e pressão que delimitam suas fronteiras.

Através da revisão dos trabalhos presentes na literatura, foi possível identificar lacunas nos dados experimentais para os sistemas binários e ternários formados por um hidrocarboneto, pelo  $CO_2$  ou  $CH_4$  e pela água, bem como a presença de faixas estreitas de condições experimentais de temperatura e pressão. Em relação aos modelos termodinâmicos, observou-se uma estrutura matemática complexa em grande parte das equações, uma quantidade excessiva de parâmetros a serem determinados e uma ausência de característica preditiva para os sistemas formados por hidrocarbonetos.

Assim, essa pesquisa de tese de Doutorado apresentou como objetivo principal o estudo experimental e teórico do comportamento de fases dos sistemas binários e ternários formados por hexadecano, água de produção (forte presença de compostos iônicos) e pelo CO<sub>2</sub> ou CH<sub>4</sub>.

A primeira etapa dessa pesquisa foi focada no estudo experimental do equilíbrio de fases de seis sistemas formados pelo metano ou dióxido de carbono e um solvente (água destilada e hexadecano) na presença ou não de um eletrólito (NaCl 1M).

Dados da solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  nos líquidos para seis valores distintos de pressão foram obtidos em três temperaturas diferentes (30 °C, 40 °C e 50 °C), totalizando um conjunto de 108 novos dados experimentais.

De uma maneira geral, pode-se concluir que, conforme esperado, a solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  apresentou valores menores com o aumento da temperatura a pressão constante. Esse fato ilustra que em temperaturas cada vez mais altas, a quantidade de  $CO_2$  ou  $CH_4$  dissolvido no líquido apresenta valores menores. Já o aumento da pressão a temperatura constante revelou um acréscimo no valor da solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  para todos os sistemas estudados. Efeitos químicos, como a diferença de polaridade das moléculas, acarretaram na redução do valor da solubilidade.

Ao longo das medidas, foi constatado que qualquer fonte de vazamento acarretaria determinações equivocadas, uma vez que os valores de solubilidade apresentam ordem de grandezas muito reduzidas. Adicionalmente, foi verificado que o menor volume morto possível ao longo de todo o equipamento ocasionaria em um menor acúmulo de incertezas experimentais. Ainda, análises da influência do volume parcial molar do  $CH_4$  a diluição infinita, da massa de solvente no interior da célula de equilíbrio e o tempo em que o sistema atingiu o equilíbrio foram fundamentais para a otimização e precisão das solubilidades nos sistemas contendo metano.

As constantes de Henry aparentes foram determinadas para cada condição experimental, sendo os valores obtidos para os sistemas com o metano maiores quando comparados aos sistemas com o dióxido de carbono. Isto ocorre para compensar a redução da solubilidade do metano no líquido. Além disso, as constantes de Henry efetivas foram determinadas através de uma extrapolação matemática e comparadas aos dados da literatura, revelando valores na mesma ordem de grandeza.

Complementando os estudos experimentais, foi verificada a influência de um eletrólito na solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  nos dois sistemas ternários avaliados. A redução de água destilada livre para solubilização do gás fez com que a solubilidade apresentasse valores mais reduzidos nos sistemas ternários do que para os dados obtidos

sem a presença do sal.

Da parte teórica dessa pesquisa, conclui-se que a melhor estratégia para estimação dos parâmetros dos modelos estudados foi a correlação dos dados a baixas pressões experimentais e predição dos dados a altas pressões. A equação de estado PR com regras de mistura originais de van der Waals foi aplicada na abordagem tradicional  $\phi - \phi$  do equilíbrio termodinâmico, caracterizando melhor os comportamentos das fases em equilíbrio. Os parâmetros de forma e tamanho e atração entre as moléculas presentes nas regras de misturas foram estimados de acordo com o tipo das substâncias dos sistemas.

Para os sistemas formados pelo  $CO_2$  ou  $CH_4$  e a água destilada, na presença ou não de um sal, o parâmetro referente à forma e tamanho das moléculas ( $l_{ij}$ ) apresentou uma influência predominante frente ao parâmetro relativo às forças atrativas ( $k_{ij}$ ). Já para os sistemas com o  $CO_2$  ou  $CH_4$  e o hexadecano, o parâmetro  $k_{ij}$  revelou uma influência maior devido às forças de atração entre as moléculas.

Sendo assim, o objetivo principal, bem como os objetivos específicos dessa pesquisa de tese de doutorado foram atingidos, onde o comportamento do equilíbrio de fases para os sistemas de interesse foi determinado.

Com esses dados de equilíbrio, uma faixa mais ampla de condições experimentais compõe o banco de dados disponível na literatura e a caracterização da solubilidade do  $CO_2$  ou  $CH_4$  em líquidos para esse tipo de sistemas pode ser mais bem descrita utilizando os parâmetros estimados para a equação de estado escolhida. Algumas sugestões podem ser apresentadas para serem realizadas em trabalhos futuros.

- Ampliação gradual das faixas experimentais de temperatura e pressão, verificando os dados de solubilidade para os sistemas propostos, uma vez que a faixa de dados da literatura encontra-se bem estreita, principalmente para sistemas ternários;
- Utilização de outros gases como o nitrogênio, hidrogênio e misturas sintéticas de metano, etano, propano e butano, aproximando-se cada vez mais da composição típica do gás natural;
- Utilizar como solvente uma mistura de hexadecano e hidrocarbonetos superiores a fim de se aproximar da composição típica de um petróleo brasileiro;
- Avaliar a influência de soluções aquosas salinas mais concentradas, superiores a 1 molar, já que a água de produção pode apresentar concentrações de sais mais elevadas dependendo do seu campo produtor;
- Substituição do cloreto de sódio por outro sal presente nas águas de produção, o cloreto de cálcio, e verificar a influência de um composto com força iônica maior;
- Desenvolver uma correlação para o parâmetro de interação binária presente nas regras de misturas em função da temperatura de equilíbrio dos sistemas ternários, já que os resultados por temperatura apresentaram redução dos desvios calculados com a mudança dessa variável;

- Modelar os sistemas ternários considerando a água destilada e o sal como compostos independentes em vez de considerá-los como um composto único hipotético (aparente), através da inserção da contribuição iônica no modelo proposto a fim de verificar a possível redução dos desvios obtidos;
- Utilizar um método híbrido de otimização para estimação dos parâmetros de interação binária, avaliando sua melhor caracterização do equilíbrio ao invés de utilizar um único método (Simplex).

## <u>REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS</u>

AHLERS, J., GMEHLING, J., 2001, "Development of a Universal Group Contribution Equation of State I. Prediction of Liquid Densities for Pure Compounds with a Volume-Translated Peng-Robinson Equation of State", **Fluid Phase Equilibria**, v.191, pp.177-188.

AHLERS, J., GMEHLING, J., 2002a, "Development of a Universal Group Contribution Equation of State II. Prediction of Vapor-Liquid Equilibria for Asymmetric Systems", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.41, pp.3489-3498.

AHLERS, J., GMEHLING, J., 2002b, "Development of a Universal Group Contribution Equation of State III. Prediction of Vapor-Liquid Equilibria, Excess Enthalpies, and Activity Coefficients at Infinite Dilution with the VTPR Model", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.41, n.33, pp.5890-5899.

ANDERKO, A., PITZER, K. S., 1993, "Equation-of-state representation of phase equilibria and volumetric properties of the system NaCl-H2O above 573 K", **Geochimica et Cosmochimica Acta**, v.57, pp.1657–1680.

ANP, 2009. Disponível em: <a href="http://www.anp.gov.br/conheca/anuario\_2008.asp">http://www.anp.gov.br/conheca/anuario\_2008.asp</a>. Acesso em: 12 mar. 2009, 11:22:30.

AZNAR M., TELLES A. S., 1997, "A Data Bank of Parameters for the Attractive Coefficient of the Peng-Robinson Equation of State", **Brazilian Journal of Chemical Engineering (online)**, v.14, ISSN:0104-6632, doi:10,1590/S0104-66321997000100003

BAMBERGER, A., SIEDER G., MAURER G., 2000, "High-pressure (vapor\_liquid) equilibrium in binary mixtures of (carbon dioxide\_water or acetic acid)

at temperatures from 313 to 353 K", Journal of Supercritical Fluids, v.17, pp.97-110.

BARKER, J. A., HENDERSON, D., 1967, "Perturbation Theory and Equation of State for Fluids I. The Square-Well Potential", **Journal of Chemical Physics**, v.47, pp.2856-2861.

BATTINO, R., RETTICH, T.R., TOMINAGA, T., 1984, "The Solubility of Nitrogen and Air in Liquids", Journal of Physical and Chemical Reference Data, v.13, pp.563–600.

BEN-NAIM, A., BAER, S., 1963, "Method for Measuring Solubilities of Slightly Soluble Gases in Liquids", **Transactions of the Faraday Society**, v.59, pp.2735-2738.

BERMEJO, M. D., MARTIN, A., FLORUSSE, L. J. *et al.*, 2005, "The Influence of Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> on the CO<sub>2</sub> Solubility in Water at High Pressure", **Fluid Phase Equilibria**, v.238, pp.220-228.

BOUKOUVALAS, C., SPOLIOTS, N, COUTSIKOS, P. et al, 1994, "Prediction of vapor-liquid equilibrium with the LCVM model: a linear combination of the Vidal and Michelsen mixing rules coupled with the original UNIF", **Fluid Phase Equilibria**, v.92, pp.75-106.

BREMAN, B. B., BEENACKERS, A. A. C. M., RIETJENS, E. W. J. *et al.*, 1994, "Gas-Liquid Solubilities of Carbon Monoxide, Carbon Dioxide, Hydrogen, Water, 1-Alcohols ( $1 \le n \le 6$ ), and n-Paraffins ( $2 \le n \le 6$ ) in Hexadecane, Octacosane, LHexadecanol, Phenanthrene, and Tetraethylene Glycol at Pressures up to 5.5 MPa and Temperatures from 293 to 553 K", **Journal of Chemical and Engineering Data**, v.39, pp.647-666.

BRUNNER, G., TEICH, J., DOHRN, R., 1994, "Phase equilibria in systems containing hydrogen, carbon dioxide, water and hydrocarbons", Fluid Phase

Equilibria, v.100, pp.253-268.

BUFKIN, B. A., ROBINSON Jr., R. L., 1986, "Solubility of Ethane in n-Decane at Pressures to 8.2 MPa and Temperatures from 278 to 411 K", Journal of Chemical and Engineering Data, v.31, pp.421-423.

CAI, H. Y., SHAW, J. M., CHUNG, K. H., 2001, "Hydrogen Solubility Measurements in Heavy Oil and Bitumen Cuts", **Fuel**, v.80, pp.1055-1063.

CHAPMAN, W. G., GUBBINS, K. E., JACKSON, G. *et al.*, 1990, "New Reference Equation of State for Associating Liquids", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.29, pp.1709.

CHAPOY, A., COQUELET, C., RICHON, D., 2003a, "Solubility Measurement and Modeling of Water in the Gas Phase of the Methane/Water Binary Systems at Temperatures from 283.08 to 318.12 K and Pressures up to 34.5 MPa", **Fluid Phase Equilibria**, v.214, pp.101-117.

CHAPOY, A., COQUELET, C., RICHON, D., 2003b, "Measurement of the Water Solubility in the Gas Phase of the Ethane + Water Binary System near Hydrate Forming Conditions", **Journal of Chemical and Engineering Data**, v.48, pp.957-966.

CHAPOY, A., MOHAMMADI, A. H., CHARETON, A. *et al.*, 2004a, "Measurement and Modeling of Gas Solubility and Literature Review of the Properties for the Carbon Dioxide–Water System", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.43, n.7, pp.1794-1802.

CHAPOY, A., MOHAMMADI, A. H., TODIHI, B. *et al.*, 2004b, "Gas Solubility Measurement and Modeling for the Nitrogen + Water System from 274.18 K to 363.02 K", **Journal of Chemical and Engineering Data**, v.49, n.4, pp.1110-1115.

CHAPOY, A., MOHAMMADI, A. H., TODIHI, B. *et al.*, 2004c, "Estimation of Water Content for Methane + Water and Methane + Ethane + n-Butane + Water

Systems Using a New Sampling Device", Journal of Chemical and Engineering Data, v.50, n.4, pp.1157-1161.

CHAPOY, A., MOKRAOUI, S., VALTZ, A. *et al.*, 2004d, "Solubility Measurement and Modeling for the System Propane-Water from 227.62 to 368.16 K", **Fluid Phase Equilibria**, v.226, pp.213-220.

CHAPOY, A., MOHAMMADI A. TOHIDI H. B. *et al.*, 2005, "Estimation of Water Content for Methane + Water and Methane + Ethane + n-Butane + Water Systems Using a New Sampling Device", **Journal of Chemical & Engineering Data**, v.50, pp.1157-1161.

CHAROENSOMBUT-AMON, T., MARTIN, R. J., KOBAYASHI, R., 1986, "Application of a generalized multiproperty apparatus to measure phase equilibrium and vapor phase densities of supercritical carbon dioxide in n-hexadecane systems up to 26 MPa", **Fluid Phase Equilibria**, v.31, pp.89-104.

CHOU, G. F., FORBERT, R. R., PRAUSNITZ, J. M., 1990, "High-pressure Vapor-Liquid Equilibria for CO<sub>2</sub>/n-Decane, CO<sub>2</sub>/Tetralin, and CO<sub>2</sub>/n-Decane/Tetralin at 71 .1 and 104.4°C", **Journal of Chemical and Engineering Data**, v.35, pp.26-29.

CHU, T., CHEN, R. J. J., CHAPELEAR, P. S., KOBAYASHI, R., 1976, "Vapor-Liquid Equilibrium of Methane-n-Pentane System at Low Temperatures and High Pressures", **Journal of Chemical and Engineering Data**, v.21, pp.41-44.

COLLINET, E., GMEHLING, J., 2006, "Prediction of Phase Equilibria with Strong Electrolytes with the Help of the Volume Translated Peng-Robinson Group Contribution Equation of State (VTPR)", **Fluid Phase Equilibria**, v.246, pp.111-118.

DALMOLIN, I., SKOVROINSKI, E., BIASI, A. *et al.*, 2006, "Solubility of Carbon Dioxide in Binary and Ternary Mixtures with Ethanol and Water", **Fluid Phase Equilibria**, v.245, pp.193-200.

DAUBERT, T. E., DANNER, R. P., SIBUL, H. M., *et al.*, 1989–2002. **Physical and Thermodynamic Properties of Pure Chemicals**. 2 ed. Taylor & Francis, Data Compilations, Bristol, PA.

DIAMOND, L. W., AKINFIEV, N. N., 2003, "Solubility of CO<sub>2</sub> in Water from
– 1.5 to 100°C and from 0.1 to 100 MPa: Evaluation of Literature and Thermodynamic
Modeling", Fluid Phase Equilibria, v.208, pp.265-290.

D'SOUZA, R., PATRICK, J. R., TEJA, S., 1988, "High pressure phase equilbria in the carbon dioxide – n-hexadecane and carbon dioxide – water systems", **The Canadian Journal of Chemical Engineering**, v.66, pp.319-323.

DUAN, Z., MOLLER, N., WEARE, J. H., 1992, "An equation of state for the CH<sub>4</sub>-CO<sub>2</sub>-H<sub>2</sub>O system: I. Pure systems from 0 to 1000°C and 0 to 8000 bar", **Geochimica et Cosmochimica Acta**, v.56, pp.2605-2617.

DUAN, Z., SUN, R., 2003, "An Improved Model Calculating CO<sub>2</sub> Solubility In Pure Water and Aqueous NaCl Solutions form 273 from 533 K and 0 to 2000 bar", **Chemical Geology**, v.193, pp.257-271.

DUAN, Z., SUN, R., ZHU, C. *et al.*, 2006, "An improved model for the calculation of CO2 solubility in aqueous solutions containing Na<sup>+</sup>, K<sup>+</sup>, Ca<sup>2+</sup>, Mg<sup>2+</sup>, Cl<sup>-</sup>, and SO4<sup>2"-</sup>, **Marine Chemistry**, v.98, pp.131–139.

ECKERT, F., KLAMT, A., 2002, "Fast solvent screening via quantum chemistry: COSMO-RS approach", AIChE Journal, v.48, pp.369–385.

ELLIOT, D. G., CHEN, R. J. J., CHAPPELEAR, P. S. et al, 1974, "Vapor-Liquid Equilibrium of Methane-n-Butane System at Low Temperatures and High Pressures", **Journal of Chemical and Engineering Data**, v.19, pp.71-77

FALABELLA, J. B., KIZZIE, A. C., TEJA, A. S., 2006, "Henry's constants of Gases and Volatile Organic Compounds in Aqueous Solutions", Fluid Phase

Equilibria, n.241, pp.96-102.

FERRANDO, N., LUGO, R., MOUGIN, P., 2006, "Coupling Activity Coefficient Models, Henry Constant Equations of State to Calculate Vapor-Liquid and Solid-Liquid Equilibrium Data", **Chemical Engineering and Processing**, v.45, pp.773-782.

FISCHER, K., WILKEN, M., 2001, "Experimental Determination of Oxygen and Nitrogen Solubility in Organic Solvents up to 10 MPa at Temperatures between 298 K and 398 K", **Journal of Chemical Thermodynamics**, v.33, pp.1285–1308.

FOLAS, G. K., KONTOGEORGIS, G. M., MICHELSEN, M. L. *et al.*, 2006, "Vapor-Liquid, Liquid-Liquid and Vapor-Liquid-Liquid of Binary and Multicomponent Systems with MEG Modeling with the CPA EoS and an EoS/G<sup>E</sup> Model", **Fluid Phase Equilibria**, v.249, pp.67-74.

FONSECA, I. M. A., ALMEIDA, J. P. B., FACHADA, H. C., 2007, "Automated apparatus for gas solubility measurements", Journal of Chemical Thermodynamics, v.39, pp.1407–1411

FREDENSLUND, A., JONES, R. L., PRAUSNITZ, J. M., 1975, "Group-Contribution of Activity Coefficients in Nonideal Liquid Mixtures", AIChE Journal, v.21, pp.1086.

FREDENSLUND, A., GMEHLING, J., RASMUSSEN, P., 1977, "Vapor-Liquid Equilibria Using UNIFAC", Elsevier, Amsterdam.

FU, D., LIANG, L., LI, X. S. *et al.*, 2006, "Investigation of Vapor-Liquid Equilibria for Supercritical Carbon Dioxide and Hydrocarbon Mixtures by Perturbed-Chain Statistical Associating Fluid Theory", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.45, n.12, pp.4364-4370.

GALINDO, A., DAVIES L. A., GIL-VILLEGAS A. et al., 1998, "The

thermodynamics of mixtures and the corresponding mixing rules in the SAFT-VR approach for potentials of variable range", **Molecular Physics**, v.93, pp.241–252.

GALLEGOS, R. J., GALICIA-LUNA, L. A., ELIZALDE-SOLIS, O., 2006, "Experimental Vapor-Liquid Equilibria for the Carbon Dioxide + Octane and Carbon Dioxide + Decane Systems", **Journal of Chemical and Engineering Data**, v.51, pp.1624-1628.

GAO, J., LI, L. D., ZHU, Z. Y. *et al.*, 2004, "Vapor-Liquid Equilibria Calculation for Asymmetric Systems Using Patel-Teja Equation of State with a New Mixing Rule", **Fluid Phase Equilibria**, v.224, pp.213-219.

GARCIA, J., LUGO L., FERNÁNDEZ, J., 2004, "Phase Equilibria, PVT Behavior, and Critical Phenomena in Carbon Dioxide + n-Alkane Mixtures Using the Perturbed-Chain Statistical Associating Fluid Theory Approach", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.43, n.26, pp.8345-8353.

GARDELER, H., FISCHER, K., GMEHLING, J., 2002, "Experimental Determination of Vapor-Liquid Equilibrium Data for Asymmetric Systems", Industrial and Engineering Chemistry, v.41, pp.1051-1056.

GASEM, K. A. M., ROBINSON Jr, R. L., 1985, "Solubilities of Carbon Dioxide in Heavy Normal Paraffins ( $C_{20}$ - $C_{44}$ ) at Pressures to 9.6 MPa and Temperatures from 323 to 423 K", **Journal of Chemical and Engineering Data**, v.30, pp.53-56.

GHOSH, A., CHAPMAN, W. G., FRENCH, R. N., 2003, "Gas Solubility in Hydrocarbons – A SAFT-based Approach", Fluid Phase Equilibria, v.209, pp.229-243.

GMEHLING, I., ONKEN, U., ARLT, W, 1978, "Vapor-liquid equilibrium data collection", DECHEMA CHEMISTRY DATA SERIES.

GROSS, J., SADOWSKI, G., 2001, "Perturbed-chain SAFT: An equation of

state based on perturbation theory for chain molecules", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.40, n.4, pp.1244-1260.

GUGGENHEIM, E.A., 1952, Mixtures, Oxford, Clarendon Press.

HANDA Y. P, G. C. BENSON, 1982, "Partial molar volumes of gases dissolved in liquids. Part I. Selected literature data and some estimation techniques", **Fluid Phase Equilibria**, v.8, pp.161–180.

HANSEN H. K., COTO B., KUHLMANN B., 1992, Phase Equilibria and Separation Processes - UNIFAC with Lineary Temperature – Dependent Group – Interaction Parameters, Institute for Kemiteknik, Lyngby, Denmark.

HARUKI, M., IWAI, Y., NAGAO, S. *et al.*, 2000, "Measurement and Correlation of Phase Equilibria for Water + Hydrocarbon Systems near the Critical Temperature and Pressure of Water", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.39, n.12, pp.4516-4520.

HARUKI, M., IWAI, Y., ARAI, Y., 2001, "Prediction of Phase Equilibria for the Mixtures Containing Polar Substances at High Temperatures and Pressures by Group-Contribution Equation of State", **Fluid Phase Equilibria**, v.189, pp.13-30.

HASHEMI, S., MACCHI, A., BERGERON, S., SERVIO, P., 2006, "Prediction of Methane and Carbon Dioxide Solubility in Water in the Presence of Hydrate", **Fluid Phase Equilibria**, v.246, pp.131-136.

HASSANZADEH, H., DARVISH, M. P., ELSHARKAWY A. M. *et al.*, 2008, "Predicting PVT data for CO2–brine mixtures for black-oil simulation of CO2 geological storage", **International Journal of Greenhouse Gas Control**, v.12, pp.65-77.

HEIDEMAN, R. A., KOKAL, S. L., 1990, Combined Excess Free Energy Models and Equations of State, **Fluid Phase Equilibria**, v.56, pp.17-37. HELGESON, H.C., KIRKHAM, D.H., FLOWERS, G.C., 1981, "Theoretical prediction of the thermodynamic behavior of aqueous electrolytes at high pressures and temperatures: IV. Calculation of activity coefficients, osmotic coefficients, and apparent molal and standard and relative partial molal properties to 600 8C and 5 kb.", **American Journal Science**, v.281, pp.1249-1516.

HIGASHI, H., FURUYA, T., ISHIDAO, T. *et al.*, 1994, "An Exponent-Type Mixing Rule for Energy Parameters", **Journal of Chemical Engineering of Japan**, v.27, pp.677.

HOLDER, G. D., CORBIN, G., PAPADOPOULOS, K. D., 1980, "Thermodynamic and Molecular Properties of Gas Hydrates from Mixtures Containing Methane, Argon, and Krypton", **Industrial & Engineering Chemistry Fundamentals**, v.19, pp.282–286.

HOLDERBAUM, T., GMEHLING, J., 1991, "PSRK: A group Contribution Equation of State Based on UNIFAC", **Fluid Phase Equilibria**, v.70, pp.251-265.

HORSTMAN, S., FISCHER, K., GMEHLING, J., 2000, "Experimental Determination of the Critical Line for (Carbon Dioxide + Ethane) and Calculation of Various Thermodynamic Properties for (Carbon Dioxide + n-Alkane) Using the PSRK Model", **Journal of Chemical Thermodynamics**, v.32, pp.451-464.

HUANG, S. H., LIN, H., CHAO, K., 1988, "Solubility of Carbon Dioxide, Methane, and Ethane in n-Eicosane", Journal of Chemical and Engineering Data, v.33, pp.145-147.

HUANG, S. H., RADOSZ, M., 1990, "Equation of state for small, large, polydisperse and associating molecules", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.29, pp.2284.

HUANG, S. H., RADOSZ, M., 1991, "Equation of State for Small, Large,

Polydisperse, and Associating Molecules: Extension to Fluid Mixtures", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.30, pp.1994.

HURON, J. M.; VIDAL, J., 1979, "New Mixing Rules in Simple Equations of State for Representing Vapor-Liquid Equilibria of Strongly Non-Ideal Mixture", Fluid Phase Equilibria, v.3, pp.255-271.

ISHIZUKA, I., SARASHINA, E., ARAI, Y. *et al.*, 1980, "Group contribution model based on the hole theory", **Journal of Chemical Engineering of Japan**, v.13, pp.90–97.

ISLAM, M. A., KALAM, M. A., KHAN, M. R., 2000, "Reactive Gas Solubility in Water: An Empirical Relation", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.39, n.7, pp.2627-2630.

JAGER, M. D., BALLARD, A. L., SLOAN, E. D., 2003, "The next generation of hydrate prediction. II. Dedicated aqueous phase fugacity model for hydrate prediction", **Fluid Phase Equilibria**, v.211, pp.85–107.

JAUBERT, J. N., MUTELET, F., 2004, "VLE predictions with the Peng– Robinson equation of state and temperature dependent kij calculated through a group contribution method", **Fluid Phase Equilibria**, v.224, pp.285–304.

JAUBERT, J. N., VITU, S., MUTELET, F. *et al.*, 2005, "Extension of the PPR78 model (predictive 1978, Peng–Robinson EOS with temperature dependent kij calculated through a group contribution method) to systems containing aromatic compounds", **Fluid Phase Equilibria**, v.237, pp.193–211.

JENNINGS, D. W., SCHUCKER R. C., 1996, "Comparison of High-Pressure Vapor-Liquid Equilibria of Mixtures of CO<sub>2</sub> or Propane with Nonane and C<sub>9</sub> Alkylbenzenes", **Journal of Chemical and Engineering Data**, v.41, pp.831-838.

KALRA, H., KRISHNAN, T. R., ROBINSON D. R., 1976, "Equilibrium-Phase

Properties of Carbon Dioxide-n-Butane and Nitrogen-Hydrogen Sulfide Systems at Subambient Temperatures", Journal of Chemical and Engineering Data, v.21, pp.222-225.

KIEPE, J., HORSTMANN, S., FISCHER, K., *et al.*, 2002, "Experimental Determination and Prediction of Gas Solubility Data for  $CO_2 + H_2O$  Mixtures Containing NaCl or KCl at Temperatures Between 313 and 393 K and Pressures up to 10 MPa", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.41, n.17, pp.4393-4398.

KIEPE, J., HORSTMANN, S., FISCHER, K. *et al.*, 2003a, "Experimental Determination and Prediction of Gas Solubility Data for  $CO_2 + H_2O$  Mixtures Containing NaNO<sub>3</sub> or KNO<sub>3</sub>", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.42, n.16, pp.3851-3856.

KIEPE, J., HORSTMANN, S., FISCHER, K. *et al.*, 2003b, "Experimental Determination and Prediction of Gas Solubility Data for Methane + Water Solutions Containing Different Monovalent Electrolytes", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.42, n.21, pp.5392-5398.

KIM, Y. S, RYU, S. K., YANG, S. O. *et al.*, 2003, "Liquid Water–Hydrate Equilibrium Measurements and Unified Predictions of Hydrate-Containing Phase Equilibria for Methane, Ethane, Propane, and Their Mixtures", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.42, pp.2409 – 2414.

KLAMT, A., 1995, "Conductor-like Screening Model for Real Solvents: A New Approach to the Quantitative Calculation of Solvation Phenomena", Journal of Physical Chemistry, v.99, pp.2224–2235.

KLAMT, A., ECKERT, F., 2000, "COSMO-RS: a novel and efficient method for the a priori prediction of thermophysical data of liquids", **Fluid Phase Equilibria**, v.172, pp.43–72.

KOBAYASHI, R., KATZ, D. L., 1953, "Vapor-Liquid Equilibria for Binary Hydrocarbon-water Systems", **Industrial and Engineering Chemistry**, v.45, pp.440-446.

KOHN, J. P., BRADISH, W. F., 1964, "Multiphase and Volumetric Equilibria of the Methane-+Octane System at Temperatures between -110<sup>o</sup>C and 150<sup>o</sup>C", **Journal of Chemical and Engineering Data**, v.9, pp.5-8.

KOJIMA K., TOCHIGI, K., 1979, Prediction of Vapor-Liquid Equilibria by the ASOG Method, Kodansha / Elsevier.

KONTOGEORGIS, G. M., VOUTSAS, E. C., YAKOUMIS, I. V. *et al.*, 1996, "An Equation of State for Associating Fluids", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.35, pp.4310.

KORDIKOWSKI, A., SCHNEIDER, G. M., 1993, "Fluid phase equilibria of binary and ternary mixtures of supercritical carbon dioxide with low-volatility organic substances up to 100 MPa and 393K: cosolvency effects and miscibility windows", **Fluid Phase Equilibria**, v.90, pp.149-162.

KOSCHEL, D., COXAM, J. Y., RODIER, L. *et al.*, 2006, "Enthalpy and solubility data of CO2 in water and NaCl(aq) at conditions of interest for geological sequestration", **Fluid Phase Equilibria**, v.247, pp.107–120

KRICHEVSKY, I.R., KASARNOVSKY, Y. S., 1935, "Thermodynamical Calculations of Solubilities of Nitrogen and Hydrogen in Water at High Pressures", **Journal of the American Chemical Society**, v.57, pp.2168–2171.

LARSEN, B. L., RASMUSSEN, P., FREDENSLUND, A., 1987, "A modified UNIFAC group contribution model for the prediction of phase equilibria and heats of mixing", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.26, pp.2274-2286.

LEKVAM, K., BISHNOI, P. R., 1997, "Dissolution of methane in water at low

temperatures and intermediate pressures", Fluid Phase Equilibria, v.131, pp.297-309.

LEU, A., ROBINSON, D.B., 1987, "Equilibrium Phase Properties of the n-Butane-Carbon Dioxide and Isobutane-Carbon Dioxide Binary Systems", Journal of Chemical and Engineering Data, v.32, pp.444-447.

LI, J., POLKA, H. M., 1994, "A  $g^{E}$  model for single and mixed solvent electrolyte systems: 1. Model and results for strong electrolytes", Fluid Phase Equilibria, v.94, pp.89-114.

LI, J., TOPPHOFF, M., FISCHER, K. *et al.*, 2001, "Prediction of Gas Solubilities in Aqueous Electrolyte Systems Using the Predictive Soave-Redlich-Kwong Model", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.40, n.16, pp.3703-3710.

LIN, Y., CHEN, R. J. J., CHAPPELEAR P. S. *et al.*, 1977, "Vapor-Liquid Equilibrium of the Methane-n-Hexane System at Low Temperature", Journal of Chemical and Engineering Data, v.22, pp.402-408.

LIN, H., SEBASTIAN, H. M., SIMNICK, J. J. et al, 1979, "Gas-Liquid Equilibrium in Binary Mixtures of Methane with n-Decane, Benzene, and Toluene, Journal of Chemical and Engineering Data, v.24, pp.146-149.

LIN, H., SEBASTIAN, H. M., CHAO, K, 1980, "Gas-Liquid Equilibrium in Hydrogen + n-Hexadecane and Methane + n-Hexadecane at Elevated Temperatures and Pressures", **Journal of Chemical and Engineering Data**, v.25, pp.252-254.

LOULI, V., BOUKOUVALAS, C., VOUTSAS, E. *et al.*, 2007, "Application of the UMR-PRU model to multicomponent systems: Prediction of the phase behavior of synthetic natural gas and oil systems", **Fluid Phase Equilibria**, v.261, pp.351–358

LYCKMAN E. W., ECKERT C. A., PRAUSNITZ J. M., 1965, "Generalized reference fugacities for phase equilibrium thermodynamics", Chemical Engineering

Science, v.20, pp.685-691.

MAGOULAS, K., TASSIOS, D., 1990, "Thermophysical properties of n-Alkanes from C1 to C20 and their prediction for higher ones", **Fluid Phase Equilibria**, v.56, pp.119–140.

MAO, S., DUAN, Z., 2006, "A Thermodynamic Model for Calculation Nitrogen Solubility, Gas Phase Composition and Density of the N<sub>2</sub>-H<sub>2</sub>O-NaCl System", Fluid Phase Equilibria, v.248, pp.103-114.

MATHIAS, P. M.; COPEMAN, T. W., 1983, "Extension of the Peng-Robinson Equation of State to Complex Mixtures: Evaluation of the Various Forms of the Local Composition Concept.", **Fluid Phase Equilibria**, v.13, pp.91-108.

MELHEM, G. A., SAINI, R., GOODWIN, B. M., 1989, "A modified Peng– Robinson equation of state", **Fluid Phase Equilibria**, v.47, pp.189-237.

MICHELSEN, M. L., 1990, "A modified Huron-Vidal mixing rule for cubic equations of state", **Fluid Phase Equilibria**, v.60, pp.213-219.

MOHAMMADI, A. H., CHAPOY, A., RICHON, D. *et al.*, 2004, "Experimental Measurement and Thermodynamic Modeling of Water Content in Methane and Ethane Systems", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.43, n.22, pp.7148-7162.

MOHAMMADI, A. H., CHAPOY, A., RICHON, D. *et al.*, 2006, "Gas Solubility: A Key to Estimating the Water Content of Natural Gases", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.45, n.13, pp.4825-4829.

NAGARAJAN, N., ROBINSON, Jr., R. L., 1986, "Equilibrium Phase Compositions, Phase Densities, and Interfacial Tensions for CO2, + Hydrocarbon Systems. 2.  $CO_2$  + n-Decane", **Journal of Chemical and Engineering Data**, v.31, pp.168-171.

NAIDOO, P., RAMJUGERNATH, D., RAAL, J. D., 2008, "A new high-

pressure vapour–liquid equilibrium apparatus", **Fluid Phase Equilibria**, v.269, pp.104-112.

NASRIFAR, Kh., MOSHFEGHIAN, M., 2001, "A new cubic equation of state for simple fluids: pure and mixture", **Fluid Phase Equilibria**, v.190, pp.73-88.

NASRIFAR, Kh., MOSHFEGHIAN, M., 2002a, "Liquid-Liquid Equilibria of Water-Hydrocarbon Systems from Cubic Equations of State", **Fluid Phase Equilibria**, v.193, pp.261-275.

NASRIFAR, Kh., MOSHFEGHIAN, M., 2002b, "Vapor-Liquid Equilibria of LNG and Gas Condensate Mixtures by the Nasrifar-Moshfeghian Equation of State", **Fluid Phase Equilibria**, v.200, pp.203-216.

NELDER, J. A., MEAD, R., 1965, "A Simplex Method for Function Minimization", **The Computer Journal**, v.7, pp.308-313.

NIESEN, V. G, 1989, "(Vapor + liquid) equilibria and coexisting densities of (carbon dioxide + n-butane) at 311 to 395 K", **The Journal of Chemical Thermodynamics**, v.21, n.9, pp.915-923.

NIEUWOUDT, I., RAND, M., 2002, "Measurement of Phase Equilibria of Supercritical Carbon Dioxide and Paraffins", **Journal of Supercritical Fluids**, v.22, pp.185-199.

OHGAKI K., NISHII H., KATAYAMA T., 1983, "A Method for Gas-Solubility Measurement", Journal of Chemical Engineering of Japan, v.16, pp.72-73.

OLIVEIRA J. V., ULLER A. M. C., 1989, "Solubility of 1,3-butadiene and methyl propene in n-methyl-2-pyrrolidone", **Fluid Phase Equilibria**, v.46, pp.267-280.

OLIVEIRA, M. B., COUTINHO, J. A. P., QUEIMADA, A. J., 2007, "Mutual solubilities of hydrocarbons and water with the CPA EoS", Fluid Phase Equilibria, v.258, pp.58 – 66.

O'SULLIVAN, T. D., SMITH, N. O., 1970, "The Solubility and Partial Molar Volume of Nitrogen and Methane in Water and in Aqueous Sodium Chloride from 50 to 125 and 100 to 600 Atm", **The Journal of Physical Chemistry**, v.74, pp.1460-1466.

PANAGIOTOPOULOS, A. Z., REID, R. C., 1986, "New mixing rule for cubic equations of state for highly polar, asymmetric systems", in: CHAO, K. C. and ROBINSON, R. L., **Equations of state: theories and applications.** ACS Symposium Series, American Chemical Society, Washington, DC, pp.571.

PASSARELLO, J. P., BENZAGHOU, S., TOBALY, P., 2000, "Modeling Mutual Solubility of n-alkanes and CO<sub>2</sub> Using SAFT Equation of State", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.39, n.7, pp.2578-2585.

PATEL, N. C., TEJA, A. S., 1982, "A new cubic equation of state for fluids and fluid mixtures", **Chemical Engineering Science**, v.37, n.3, pp.463-473.

PEDERSEN, K. S., MILTER, J., RASMUSSEN, C. P., 2001, "Mutual Solubility of Water and a Reservoir Fluid at High Temperatures and Pressures Experimental and Simulated Data", **Fluid Phase Equilibria**, v.189, pp.85-97.

PENELOUX, A., RAUZY, E., FREZE, R., 1982, "A consistent correction for Redlich-Kwong-Soave volumes", Fluid Phase Equilibria, v.8, pp.7.

PENG, D. Y., ROBINSON, D. B., 1976, "A New Two-Constant Equation of State", Industrial & Engineering Chemistry Fundamentals, v.15, pp.59-64.

PETERS, C. J., ROO, J. L., LICHTENTHALER, R. N., 1987, "Measurements and calculations of phase equilibria of binary mixtures of ethane + eicosane. Part I: vapour + liquid equilibria", **Fluid Phase Equilibria**, v.34, pp.287-308.

PETROBRAS, 2004. Disponível em: <a href="http://www2.petrobras.com.br/">http://www2.petrobras.com.br/</a> /portal/frame\_ri.asp?pagina=/ri/port/>. Acesso em: 12 mar. 2009, 11:37:30.

PITZER, K.S., 1973, "Thermodynamics of electrolytes I. Theoretical basis and

general equations", Journal of Physical Chemistry, v.77, pp.268-277.

POLING B. E., PRAUSNITZ J. M., O'CONNELL J. P., 2001, The properties of gases and liquids, 5 ed, USA, McGraw-Hill.

POLISHUK, I., WISNIAK, J., SEGURA, H. *et al.*, 2000, "Prediction of the critical locus in binary mixtures using equation of state II. Investigation of van der Waals-type and Carnahan-Starling-type equations of state", **Fluid phase Equilibria**, v.172, pp.1–26.

POLISHUK, I., WISNIAK, J., SEGURA, H., 2003a, "Simultaneous Prediction of the Critical and Sub-critical Phase Behavior in Mixtures Using Equation of State II. Carbon Dioxide-heavy n-alkanes", **Chemical Engineering Science**, v.58, pp.2529-2550.

POLISHUK, I., WISNIAK, J., SEGURA, H., 2003b, "Simultaneous Prediction of the Critical and Sub-critical Phase Behavior in Mixtures Using Equation of State III. Methane-n-alkanes", **Chemical Engineering Science**, v.58, pp.4363-4376.

POLISHUK, I., STATEVA, R. P., WISNIAK, J. *et al.*, 2004, "Simultaneous Prediction of the Critical and Sub-critical Phase Behavior in Mixtures Using Equation of State IV.Mixtures of chained n-alkanes", **Chemical Engineering Science**, v.59, pp.633-643.

PORTIER, S., ROCHELLE, C., 2005, "Modelling CO2 solubility in pure water and NaCl-type waters from 0 to 300 8C and from 1 to 300 bar. Application to the Utsira Formation at Sleipner", **Chemical Geology**, v.217, pp.187 – 199.

POSTON, R. S., McKETTA, J. J., 1966, "Vapor-Liquid Equilibrium in the Methane-n-Hexane System", Journal of Chemical and Engineering, v.11, pp.362-363.

PRADO, M. P., 2004, Modelo preditivo para cálculo da solubilidade de dióxido
de carbono em polímeros, Tese M.Sc., COPPE/UFRJ, Rio de Janeiro, Brasil.

PRAUSNITZ, J. M., SHAIR, F. H., 1961, "A thermodynamic correlation of gas solubilities", **AIChE Journal**, v.7-4, pp.682-687.

QIN J., ROSENBAUER R. J., DUAN Z., 2008, "Experimental Measurements of Vapor–Liquid Equilibria of the H2O + CO2 + CH4 Ternary System", Journal of Chemical & Engineering Data, v.53, n.6, pp.1246-1249.

RAMAN R., 1985, Chemical Process Computations, Elsevier Science Publish, New York, USA.

REAMER, H. H., OLDS, R. H., SAGE, B. H. *et al.*, 1942, "Composition of dew-point gas in ethane-water system", **Industrial and Engineering Chemistry**, v.35, pp.790-793.

REAMER, H. H., OLDS, R. H., SAGE, B. H. et al, 1944, "Compositions of the coexisting phases of n-butane-water system in the three-phase region", **Industrial and Engineering Chemistry**, v.36, pp.381-383.

REAMER, H. H., SAGE, B. H., LACEY, W. N., 1956, "Phase Equilibria in Hydrocarbon Systems. Volumetric and Phase Behavior of the Methane-n-Heptane System", **Chemical and Engineering Data Series**, v.1, pp.29-42.

REAMER, H. H., SAGE, B. H., 1963, "Phase Equilibria in Hydrocarbon Systems.Volumetric and Phase Behavior of the n-Decane-CO<sub>2</sub> System", **Journal of Chemical and Engineering Data**, v.8, pp.508-513

REAMER, H. H., SAGE, H., 1964, "Phase Equilibria in Hydrocarbon Systems Phase Behavior in the n-Butane-n-Decane System", Journal of Chemical and Engineering Data, v.9, pp.24-28.

REDLICH, O., KWONG, J. N. S., 1949, "On the thermodynamics of solutions.V. An equation of state. Fugacities of gaseous solutions", Chemical Reviews, v.44,

pp.233–244.

ROCHA A. A., MIEKELEY N., SILVEIRA C. L. P. *et al.*, 1998, "Determination of organic phosphorus in oil production waters by ICPAES and ICP-MS after preconcentration on silica immobilized C18", **Química Nova**, v.21, n.5, pp.584-589.

RUMPF, B., NICOLAISEN, H., OCAL, C. *et al.*, 1994, "Solubility of carbon dioxide in aqueous solutions of sodium chloride: experimental results and correlation", **Journal of Solution Chemistry**, v.23, pp.431–448.

SAGE, B. H., HICKS, B. L., LACEY, W. N., 1940, "Phase Equilibria in Hydrocarbon Systems. The Methane-n-Butane System in the Two-Phase Region", **Industrial and Engineering Chemistry**, v.32, pp.1085-1092.

SANCHEZ, I. C., LACOMBE, R. H., 1976a, "An elementary molecular theory of classical fluids. Pure fluids", **Journal of Physical Chemistry**, v.80, pp.2352–2362.

SANCHEZ, I. C., LACOMBE, R. H., 1976b, "Statistical thermodynamics of fluid mixtures", Journal of Physical Chemistry, v.80, pp.2568 – 2580.

SANCHEZ, F. G., JIMENEZ, G. E., OLIVER, G. S. *et al.*, 2004, "Vapor–liquid equilibria of nitrogen–hydrocarbon systems using the PC-SAFT equation of state", **Fluid Phase Equilibria**, v.217, pp.241-253.

SANDARUSI, J. A., KIDNAY, A. J., YESAVAGE, V. F., 1986, "Compilation of Parameters for a Polar Fluid Soave-Redlich-Kwong Equation of State", **Industrial and Engineering Chemistry Process Design and Development**, v.25, pp.957.

SANDER, B., FREDENSLUND, A., RASMUSSEN, P., 1986, "Calculation of vapour–liquid equilibria in mixed solvent/salt systems using an extended UNIQUAC equation", **Chemical Engineering Science**, v.41, pp.1171–1183.

SANTOS JR., M. C. DOS, 2002, Cálculo do Equilíbrio Líquido – Vapor, Sólido – Líquido e Líquido – Líquido em Misturas com Eletrólitos, Tese de M.Sc., COPPE/UFRJ, Rio de Janeiro, Brasil.

SAUL, A., WAGNER, W., 1987, "International equations for the saturation properties of ordinary water substance", **Journal of Physical and Chemical Reference Data**, v.16, pp.893-901.

SCHWARZ, B. J., PRAUSNITZ, J. M., 1987, "Solubilities of Methane, Ethane, and Carbon Dioxide in Heavy Fossil-Fuel Fractions", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.26, pp.2360-2366.

SEBASTIAN, H. M., SIMNICK, J. J., LIN, H. *et al.*, 1980, "Vapor-Liquid Equilibrium in Binary Mixtures of Carbon Dioxide + n-Decane and Carbon Dioxide + n-Hexadecane", **Journal of Chemical and Engineering Data**, v.25, pp.138-140.

SERVIO, P., ENGLEZOS, P., 2001, "Effect of Temperature and Pressure on the Solubility of Carbon Dioxide in Water in the Presence of Gas Hydrate", Fluid Phase Equilibria, v.190, pp.127-134.

SEYFRIED, W. E., JR., GORDON, P. C., DICKSON, F. W., 1979, "A New Reaction Cell for Hydrothermal Solution Equipment." American Mineralogist, v.64, pp.646–649.

SHAVER, R.D., ROBINSON, R. L., GASEM, K. A. M., 2001, "An automated apparatus for equilibrium phase compositions, densities, and interfacial tensions: data for carbon dioxide + decane", **Fluid Phase Equilibria**, v.179, pp.43-66.

SHIBATA, S. K., SANDLER, S. I., 1989, "High-pressure Vapor-Liquid Equilibria Involving Mixtures of Nitrogen, Carbon Dioxide, and n-Butane", Journal of Chemical and Engineering Data, v.34, pp.291-298.

SHIMOYAMA, Y., IWAI, Y., TAKADA, S. et al., 2006, "Prediction of Phase

Equilibria for Mixtures Containing Water, Hydrocarbons and Alcohols at High Temperatures and Pressures by Cubic equation of State with G<sup>E</sup> Type Mixing Rule Based on COSMO-RS", **Fluid Phase Equilibria**, v.243, pp.183-192.

SMITH, J. M., VAN NESS, H. C., ABBOTT, M. M., 2007, Introdução à Termodinâmica da Engenharia Química, 7ª ed., LTC, São Paulo, Brasil.

SOAVE, G., 1972, "Equilibrium constants from a modified Redlich-Kwong equation of state", **Chemical Engineering Science**, v.27, pp.1197.

SOLMS, N., MICHELSEN, M. L., KONTOGEORGIS, G. M., 2003, "Computational and Physical Performance of a Modified PC-SAFT Equation of State for Highly Asymmetric and Associating Mixtures", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.42, n.5, pp.1098-1105.

SOMEYA, S., BANDO, S., CHEN, B. *et al.*, 2005, "Measurement of CO<sub>2</sub> Solubility in Pure Water and the Pressure Effect on it in the Presence of Clathrate Hydrate", **International Journal of Heat and Mass Transfer**, v.48, pp.2503-2507.

SORENSEN, H., PEDERSEN, K. S., CHRISTENSEN, P. L., 2002, "Modeling of gas solubility in brine", **Organic Geochemistry**, v.33, pp.635-642.

SPEE, M., SCHNEIDER, G. M., 1991, "Fluid phase equilibrium studies on binary and ternary mixtures of carbon dioxide with hexadecane, 1-dodecanol, 1,8octanediol and dotriacontane at 393.2 K and at pressures up to 100 MPa", **Fluid Phase Equilibria**, v.65, pp.263-274.

SPYCHER, N., PRUESS, K., ENNIS-KING, J., 2003, "CO2-H2O mixtures in the geological sequestration of CO2. I. Assessment and calculation of mutual solubilities from 12 to 100°C and up to 600 bar", **Geochimica et Cosmochimica Acta**, Vol. 67, n.16, pp.3015–3031.

SPYCHER, N., PRUESS, K., 2005, "CO2-H2O mixtures in the geological

195

sequestration of CO2. II. Partitioning in chloride brines at 12–100°C and up to 600 bar", **Geochimica et Cosmochimica Acta**, v.69, n. 13, pp.3309–3320.

SRIVASTAN, S., DARWISH, N. A., GASEM, A. M., 1992, "Solubility of Methane in Hexane, Decane, and Dodecane at Temperatures from 311 to 423 K and Pressures to 10.4 MPa", Journal of Chemical and Engineering Data, v.37, pp.516-520.

STRYJEK, R., VERA, J. H., 1986a, "An Improved Equation of State", in: CHAO, K. C. and ROBINSON, R. L., **Equations of state: theories and applications.** ACS Symposium Series, American Chemical Society, Washington, DC, pp.560.

STRYJEK, R., VERA, J. H., 1986b, "PRSV: an improved Peng–Robinson equation of state for pure compounds and mixtures", **Canadian Journal of Chemical Engineering**, v.64, pp.323.

SVANDAL A., KUZNETSOVA T., KVAMME B., 2006, "Thermodynamic properties and phase transitions in the H<sub>2</sub>O/CO<sub>2</sub>/CH<sub>4</sub> system", **Fluid phase Equilibria**, v.246, pp.177-184.

TANAKA, H., YAMAKI, Y., KATO, M., 1993, "Solubility of Carbon Dioxide in Pentadecane, Hexadecane, and Pentadecane + Hexadecane", Journal of Chemical and Engineering Data, v.38, pp.386-388.

TELES, A. P. F., 2004, O Uso do Ultra-Som na Determinação do Equilíbrio de Fases de Sistemas Envolvendo Óleos Pesados Brasileiros em CO<sub>2</sub> Supercritico, Tese de D.Sc., COPPE/UFRJ, Rio de Janeiro, Brasil.

TENG, H., YAMASAKI, A., 1997, "Solubility of liquid  $CO_2$  in water at 2 temperatures from 278K to 293K and pressures from 6.44 MPa to 29.49 MPa and densities of the corresponding aqueous solutions", **Journal of Chemical Thermodynamics**, v.29, pp.1301-1310.

TOHIDI, B. K., 1995, *Gas Hydrate Equilibria in the Presence of Electrolyte Solutions*. Ph.D. Dissertation, Heriot-Watt University, Edinburgh, Scotland.

TOMINAGA, T., BATTINO, R., GOROWARA, H. K. *et al.*, 1986, "Solubility of gases in liquids. 17. The solubility of helium, neon, argon, krypton, hydrogen, nitrogen, oxygen, carbon monoxide, methane, carbon tetrafluoride, and sulfur hexafluoride in tetrachloromethane at 283 to 318 K", **Journal of Chemical & Engineering Data**, v.31, pp.175–180.

TREBBLE, M. A., BISHNOI, P. R., 1987, "Development of a new fourparameter cubic equation of state", **Fluid Phase Equilibria**, v.35, n.1-3, pp.1-18.

TSONOPOULOS C., 1974, "An Empirical Correlation of Second Virial Coefficients", AICHE Journal, v.20, pp.263-272

TSUJI, T., TANAKA, S., HIAKI, T. *et al.*, 2004, "Measurements of Bubble Point Pressure for  $CO_2$  + Decane and  $CO_2$  + Lubricating Oil", **Fluid Phase Equilibria**, v.219, pp.87-92.

TWU, C. H.; COON, J. E.; CUNNINGHAM, J. R., 1995, "A New Generalized Alpha Function for a Cubic Equation of State Part 1. Peng-Robinson Equation", Fluid Phase Equilibria, v.105, pp.49-59.

VALDERRAMA, J. O., 1990, "A Generalized Patel-Teja Equation for Polar and Nonpolar Fluids and their Mixtures", **Journal of Chemical Engineering of Japan**, v.23, n.1, pp.87-91.

VALTZ, A., CHAPOY, A., COQUELET, C. *et al.*, 2004, "Vapor-Liquid Equilibria in the Carbon Dioxide-Water System, Measurement and Modeling from 278.2 to 318.2 K", Fluid Phase Equilibria, v.226, pp.333-344.

VAN DER WAALS, J. H., PLATTEEUW, J. C., 1959, "Clathrate Solutions.", Advances in Chemical Physics, v.2, pp.2-57.

VAN KONYNENBURG, P. H., SCOTT, R. L., 1980, "Critical lines and phase equilibria in binary van der Waals mixtures", **Philosophical Transactions of the Royal Society of London**, v.298, pp.495–540.

VILLEGAS, A. G, GALINDO, A., WHITEHEAD, P. J. *et al.*, 1997, "Statistical associating fluid theory for chain molecules with attractive potentials of variable range", **Journal of Chemical Physics**, v.106, pp.4168–4186.

VITU, S., JAUBERT, J. N., MUTELET, F., 2006, "Extension of the PPR78 model (predictive 1978, Peng–Robinson EOS with temperature dependent kij calculated through a group contribution method) to systems containing naphthenic compounds", **Fluid Phase Equilibria**, v.243, pp.9–28.

VITU, S., PRIVAT, R., JAUBERT, J. N. *et al.*, 2008, "Predicting the phase equilibria of CO2 + hydrocarbon systems with the PPR78 model (PR EOS and kij calculated through a group contribution method)", **Journal of Supercritical Fluids**, v.45, pp.1–26.

VOUTSAS, E. C., BOULOUGOURIS, G. C., ECONOMOU, I. G. *et al.*, 2000, "Water/Hydrocarbon Phase Equilibria Using the Thermodynamic Perturbation Theory", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.39, n.3, pp.797-804.

VOUTSAS, E. C., MAGOULAS, K., TASSIOS, D., 2004, "Universal Mixing Rule for Cubic Equations of State Applicable to Symmetric and Asymmetric Systems: Results with the Peng-Robinson Equation of State", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.43, pp.6238-6246.

VOUTSAS, E. C., PAPPA, G. D., MAGOULAS, K. *et al.*, 2006, "Vapor Liquid Equilibrium Modeling of Alkane Systems with Equations of State: Simplicity versus Complexity", **Fluid Phase Equilibria**, v.240, pp.127-139. WAGNER, W., PRUSS, A., 2002, "The IAPWS Formulation 1995 for the Thermodynamic Properties of Ordinary Water Substance for General and Scientific Use", **Journal of Physical and Chemical Reference Data**, v.31, pp.387-535.

WANG, L. S., GUO, T. M., 1993, "A cubic simplified perturbed Hard-Chain equation of state for fluids with chainlike molecules", **Canadian Journal of Chemical Engineering**, v.71, pp.591–604.

WANG, L. K., CHEN, G. J., HAN, G. H. *et al.*, 2003, "Experimental study on the solubility of natural gas components in water with or without hydrate inhibitor", **Fluid Phase Equilibria**, v.207, pp.143 – 154.

WEI, M. S.-W., BROWN, T. S., KIDNAY, A. J. et al, 1995, "Vapor + Liquid Equilibria for the Ternary System Methane + Ethane + Carbon Dioxide at 230 K and Its Constituent Binaries at Temperatures from 207 to 270 K", **Journal of Chemical and Engineering Data**, v.40, pp.726-731.

WEIDLICH, U., GMEHLING, J., 1987, "A modified UNIFAC model. 1. Prediction of VLE", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.26, pp.1372-1381.

WEN-HUI, X., JING-ZHE, S., XI-MING, X., 1990, "Studies on the activity coefficient of benzene and its derivatives in aqueous salt solutions", **Thermochimica Acta**, v.169, pp.271–286

WU, J., PRAUSNITZ, J. M., 1998, "Phase Equilibria for Systems Containing Hydrocarbons, Water and Salt: An Extended Peng-Robinson Equation of State", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.37, n.5, pp.1634-1643.

YAN, W., TOPPHOFF, M., ROSE, C. *et al.*, 1999, "Prediction of vapor–liquid equilibria in mixed-solvent electrolyte systems using the group contribution concept", **Fluid Phase Equilibria**, v.162, pp.97–113.

YANG, S. O., YANG, I. M., KIM, Y. S. *et al.*, 2000, "Measurement and Prediction of Phase Equilibria for Water + CO2 in Hydrate Forming Conditions", **Fluid Phase Equilibria**, v.175, pp.75-89.

YANG, Q., ZHONG, C., 2001, "A modified PSRK model for the prediction of the vapor-liquid equilibria of asymmetric systems", **Fluid Phase Equilibria**, v.192, pp.103-120.

YARRISON, M., COX, K. R., CHAPMAN, W. G., 2006, "Measurement and Modeling of the Solubility of Water in Supercritical Methane and Ethane from 310 to 477 K and Pressures from 3.4 to 110 MPa", **Industrial & Engineering Chemistry Research**, v.45, n.20, pp.6770-6777.

ZEMAITIS J. F., 1986, Handbook of Aqueous Electrolyte Thermodynamics: Theory and Application, New York, American Institute Chemistry Engineering Design Instrumental Physical Properties Data, USA.

# <u>ANEXO A</u>

Este anexo A apresenta os resultados detalhados obtidos na determinação dos volumes mortos para cada segmento do equipamento. É importante ressaltar que esses resultados para a célula de equilíbrio serão apresentados para todas as oito células possíveis de serem utilizadas na determinação das medidas de solubilidade dos gases.

#### A.1) TRANSDUTOR DE PRESSÃO

A Tabela A.1 destaca os valores para a massa de água destilada utilizada na inundação do corpo interno do transdutor de pressão e a Figura A.1 ilustra essas medidas com os intervalos de confiança calculados.

| Tubble 11.1 Mubble de agua. Hanbautor de pressuo. |                            |             |                            |  |
|---|----------------------------|-------------|----------------------------|--|
| Experimento                                       | Massa H <sub>2</sub> O (g) | Experimento | Massa H <sub>2</sub> O (g) |  |
| 1   | 12,5568                    | 10          | 12,4891                    |  |
| 2   | 12,5672                    | 11          | 12,4478                    |  |
| 3   | 12,5544                    | 12          | 12,4748                    |  |
| 4   | 12,5311                    | 13          | 12,5175                    |  |
| 5   | 12,5497                    | 14          | 12,5072                    |  |
| 6   | 12,5121                    | 15          | 12,5489                    |  |
| 7   | 12,5362                    | 16          | 12,4746                    |  |
| 8   | 12,5703                    | 17          | 12,5689                    |  |
| 9   | 12,5485                    | 18          | 12,5331                    |  |

Tabela A.1 – Massa de água: transdutor de pressão.



Figura A.1 – Análise estatística das medidas para o transdutor de pressão.

Analisando a Tabela A.1, observa-se que o valor médio para a massa de água destilada obtida no procedimento de inundação do transdutor de pressão foi igual a 12,5271 g. Entretanto, ao observarmos a Figura A.1, identifica-se a presença de um ponto fora dos limites estabelecidos, sendo esse ponto (11) excluído e um novo valor para a média calculado igual a 12,5318 g. Utilizando o valor para a densidade da água destilada igual a 0,9947 g/cm<sup>3</sup>, na temperatura de 25 °C, chega-se ao valor do volume morto do transdutor de pressão igual a **12,5986 cm<sup>3</sup>**.

#### A.2) TUBULAÇÃO DO EQUIPAMENTO

A Tabela A.2 destaca os valores para a massa de água destilada utilizada na inundação da tubulação do aparato experimental e a Figura A.2 ilustra essas medidas com os respectivos intervalos de confiança.

| 140014112   | 1110554 40 4844            | the ana gue as a | Junpannenter               |
|-------------|----------------------------|------------------|----------------------------|
| Experimento | Massa H <sub>2</sub> O (g) | Experimento      | Massa H <sub>2</sub> O (g) |
| 1           | 8,7586                     | 17               | 8,5771                     |
| 2           | 8,6511                     | 18               | 8,7201                     |
| 3           | 9,0454                     | 19               | 8,7221                     |
| 4           | 8,6295                     | 20               | 8,6398                     |
| 5           | 8,7805                     | 21               | 8,6741                     |
| 6           | 8,7355                     | 22               | 8,6498                     |
| 7           | 8,8749                     | 23               | 8,6559                     |
| 8           | 8,9200                     | 24               | 8,5455                     |
| 9           | 8,7519                     | 25               | 8,6224                     |
| 10          | 8,7496                     | 26               | 8,6237                     |
| 11          | 8,8180                     | 27               | 8,5816                     |
| 12          | 8,7594                     | 28               | 8,6926                     |
| 13          | 8,7175                     | 29               | 8,5916                     |
| 14          | 8,6734                     | 30               | 8,5308                     |
| 15          | 8,6979                     | 31               | 8,5696                     |
| 16          | 8,7905                     |                  |                            |

Tabela A.2 – Massa de água: tubulação do equipamento.



Figura A.2 – Análise estatística das medidas para a tubulação.

Analisando a Tabela A.2 observa-se que o valor médio para a massa de água destilada obtida no procedimento de inundação da tubulação foi igual a 8,7016 g. Entretanto, ao observarmos a Figura A.2, identifica-se a presença de um ponto fora dos

limites estabelecidos, sendo esse ponto (3) excluído e um novo valor para a média calculado igual a 8,6902 g. Utilizando o mesmo valor anterior para a densidade da água destilada, chega-se ao valor do volume morto da tubulação do equipamento igual a **8,7365 cm<sup>3</sup>**.

# A.3) CÉLULA Nº1

A Tabela A.3 destaca os valores para a massa de água destilada utilizada na inundação da célula Nº1 e a Figura A.3 ilustra essas medidas com os intervalos de confiança.

| Tabela A.5 – Massa de agua: celula N 1. |                            |             |                            |  |  |
|---|----------------------------|-------------|----------------------------|--|--|
| Experimento                             | Massa H <sub>2</sub> O (g) | Experimento | Massa H <sub>2</sub> O (g) |  |  |
| 1                                       | 32,4806                    | 12          | 32,4302                    |  |  |
| 2                                       | 32,7096                    | 13          | 32,4736                    |  |  |
| 3                                       | 32,6741                    | 14          | 32,5239                    |  |  |
| 4                                       | 32,7552                    | 15          | 32,5195                    |  |  |
| 5                                       | 32,4192                    | 16          | 32,4717                    |  |  |
| 6                                       | 32,6728                    | 17          | 32,6473                    |  |  |
| 7                                       | 32,7746                    | 18          | 32,6628                    |  |  |
| 8                                       | 32,7278                    | 19          | 32,6173                    |  |  |
| 9                                       | 32,7093                    | 20          | 31,6734                    |  |  |
| 10                                      | 32,6682                    | 21          | 32,7058                    |  |  |
| 11                                      | 32 5471                    | 22          | 32,6871                    |  |  |

Tabela A.3 – Massa de água: célula Nº1



Figura A.3 – Análise estatística das medidas para a célula Nº1.

Analisando a Tabela A.3 observa-se que o valor médio para a massa de água destilada obtida no procedimento de inundação da célula Nº1 foi igual a 32,5705 g. Entretanto, ao observarmos a na Figura A.3, identifica-se a presença de um ponto fora dos limites estabelecidos, sendo esse ponto (20) excluído e um novo valor para a média calculado igual a 32,6132 g. Utilizando o mesmo valor para a densidade da água destilada, chega-se ao valor do volume morto da célula Nº1 igual a **32,7870 cm<sup>3</sup>**.

#### A.4) CÉLULA Nº2

A Tabela A.4 destaca os valores para a massa de água destilada utilizada na inundação da célula Nº2 e a Figura A.4 ilustra essas medidas com os intervalos de confiança.

|             |                            | 0           |                            |
|-------------|----------------------------|-------------|----------------------------|
| Experimento | Massa H <sub>2</sub> O (g) | Experimento | Massa H <sub>2</sub> O (g) |
| 1           | 33,6314                    | 10          | 33,6176                    |
| 2           | 33,6444                    | 11          | 33,6386                    |
| 3           | 33,6465                    | 12          | 33,6265                    |
| 4           | 33,6998                    | 13          | 33,6091                    |
| 5           | 33,637                     | 14          | 33,6019                    |
| 6           | 33,7336                    | 15          | 33,618                     |
| 7           | 33,7242                    | 16          | 33,6786                    |
| 8           | 33,6473                    | 17          | 33,6132                    |
| 9           | 33,6538                    | 18          | 33,6162                    |

Tabela A.4 – Massa de água: célula Nº2.

Analisando a Tabela A.4 observa-se que o valor médio para a massa de água destilada obtida no procedimento de inundação da célula Nº2 foi igual a 33,6465 g. Entretanto, ao observarmos a na Figura A.4, identifica-se a presença de dois pontos experimentais fora dos limites estabelecidos, sendo esses pontos (6 e 7) excluídos e um novo valor para a média calculado igual a 33,6362 g. Utilizando o mesmo valor para a densidade da água destilada, chega-se ao valor final para o volume morto da célula Nº2 igual a **33,8154 cm<sup>3</sup>**.



Figura A.4 – Análise estatística das medidas para a célula Nº2.

## A.5) CÉLULA Nº3

A Tabela A.5 destaca os valores para a massa de água destilada utilizada na inundação da célula Nº3 e a Figura A.5 ilustra essas medidas com os intervalos de confiança.

| Experimento | Massa H <sub>2</sub> O (g) | Experimento | Massa H <sub>2</sub> O (g) |
|-------------|----------------------------|-------------|----------------------------|
| 1           | 31,8728                    | 10          | 31,8590                    |
| 2           | 31,7684                    | 11          | 31,8054                    |
| 3           | 31,7610                    | 12          | 31,8038                    |
| 4           | 31,7733                    | 13          | 31,7757                    |
| 5           | 31,7667                    | 14          | 31,7375                    |
| 6           | 31,8279                    | 15          | 31,8193                    |
| 7           | 31,7970                    | 16          | 31,7627                    |
| 8           | 31,8412                    | 17          | 31,7783                    |
| 9           | 31,8632                    | 18          | 31,7629                    |

Tabela A.5 – Massa de água: célula Nº3.

Analisando a Tabela A.5 observa-se que o valor médio para a massa de água destilada obtida no procedimento de inundação da célula Nº3 foi igual a 31,7987 g. Ao analisarmos a Figura A.5, não se identifica a presença de pontos fora dos limites estabelecidos e utilizando o mesmo valor para a densidade da água destilada, chega-se ao valor do volume morto da célula Nº3 igual a **31,9681 cm<sup>3</sup>**.



Figura A.5 – Análise estatística das medidas para a célula Nº3.

# A.6) CÉLULA Nº4

O mesmo procedimento de determinação dos volumes mortos adotado para as três primeiras células foi o mesmo aplicado às células de 4 a 8, porém com uma alteração. Uma vez que a conexão da célula de equilíbrio com a tubulação do sistema encontrava-se fixa, sem possibilidade de alteração, os volumes mortos para as células seguintes foram calculados em relação à célula Nº1, onde após a determinação do volume morto de cada célula, o mesmo foi corrigido por um fator devido a essa limitação, obtendo-se um valor mais correto.

A Tabela A.6 destaca os valores para a massa de água destilada utilizada na inundação da célula Nº4 e a Figura A.6 ilustra essas medidas com os intervalos de confiança.

| Experimento | Massa $H_2O(g)$ |
|-------------|-----------------|
| 1           | 30,7265         |
| 2           | 30,8090         |
| 3           | 30,6488         |
| 4           | 31,0267         |
| 5           | 30,9800         |
| 6           | 30,8915         |
| 7           | 30,8416         |
| 8           | 30,9285         |
| 9           | 30,8651         |

Tabela A.6 – Massa de água: célula Nº4.



Figura A.6 – Análise estatística das medidas para a célula Nº4.

Analisando a Tabela A.6 observa-se que o valor médio para a massa de água destilada obtida no procedimento de inundação da célula Nº4 foi igual a 30,8575 g. Ao analisarmos a Figura A.6, não se identifica a presença de pontos fora dos limites estabelecidos. Conforme descrito, aplicando o fator de correção experimental identificado para cada célula e utilizando o mesmo valor para a densidade da água destilada, chega-se ao valor final para o volume morto da célula Nº4 igual a **31,7887** cm<sup>3</sup>.

## A.7) CÉLULA Nº5

A Tabela A.7 destaca os valores para a massa de água destilada utilizada na inundação da célula Nº5 e a Figura A.7 ilustra essas medidas com os intervalos de confiança.

|             | 0               |
|-------------|-----------------|
| Experimento | Massa $H_2O(g)$ |
| 1           | 32,1023         |
| 2           | 32,1222         |
| 3           | 32,1149         |
| 4           | 32,1049         |
| 5           | 32,1381         |
| 6           | 32,1579         |
| 7           | 32,1053         |
| 8           | 32,0891         |
| 9           | 32,1081         |
|             |                 |

Tabela A.7 – Massa de água: célula N°5. Experimento Massa H<sub>2</sub>O (g)



Figura A.7 – Análise estatística das medidas para a célula Nº5.

Analisando a Tabela A.7 observa-se que o valor médio para a massa de água

destilada obtida no procedimento de inundação da célula N<sup>o</sup>5 foi igual a 32,1159 g. Ao analisarmos a Figura A.7, não se identifica a presença de pontos fora dos limites estabelecidos. Conforme descrito, aplicando o fator de correção experimental e utilizando o mesmo valor para a densidade da água destilada, chega-se ao valor do volume morto da célula N<sup>o</sup>5 igual a **33,0538 cm<sup>3</sup>**.

# A.8) CÉLULA Nº6

A Tabela A.8 destaca os valores para a massa de água destilada utilizada na inundação da célula Nº6 e a Figura A.8 ilustra essas medidas com os intervalos de confiança.

| Experimento | Massa $H_2O(g)$ |
|-------------|-----------------|
| 1           | 30,4336         |
| 2           | 30,4060         |
| 3           | 30,3756         |
| 4           | 30,2919         |
| 5           | 30,4797         |
| 6           | 30,3798         |
| 7           | 30,3812         |
| 8           | 30,3835         |
| 9           | 30,3793         |
| 10          | 30,3671         |
| 11          | 30,3548         |

Tabela A.8 – Massa de água: célula Nº6.



Figura A.8 – Análise estatística das medidas para a célula Nº6.

Analisando a Tabela A.8 observa-se que o valor médio para a massa de água destilada obtida no procedimento de inundação da célula Nº6 foi igual a 30,3848 g. Ao analisarmos a Figura A.8, não se identifica a presença de pontos fora dos limites estabelecidos. Conforme descrito, aplicando o fator de correção experimental e utilizando o mesmo valor para a densidade da água destilada, chega-se ao valor do volume morto da célula Nº6 igual a **31,3135 cm<sup>3</sup>**.

### A.9) CÉLULA Nº7

A Tabela A.9 destaca os valores para a massa de água destilada utilizada na inundação da célula Nº7 e a Figura A.9 ilustra essas medidas com os intervalos de confiança.

| Experimento | Massa $H_2O(g)$ |
|-------------|-----------------|
| 1           | 30,4536         |
| 2           | 30,4960         |
| 3           | 30,5010         |
| 4           | 30,4659         |
| 5           | 30,4844         |
| 6           | 30,4895         |
| 7           | 30,4906         |
| 8           | 30,4692         |
| 9           | 30,4817         |
| 10          | 30,4630         |

Tabela A.9 – Massa de água: célula Nº7.

Analisando a Tabela A.9 observa-se que o valor médio para a massa de água destilada obtida no procedimento de inundação da célula N<sup>o</sup>7 foi igual a 30,4795 g. Ao analisarmos a Figura A.9, não se identifica a presença de pontos experimentais fora dos limites estabelecidos. Conforme descrito, aplicando o fator de correção experimental e utilizando o mesmo valor para a densidade da água destilada, chega-se ao valor do volume morto da célula N<sup>o</sup>7 igual a **31,4087 cm<sup>3</sup>**.



Figura A.9 – Análise estatística das medidas para a célula Nº7.

# A.10) CÉLULA Nº8

A Tabela A.10 destaca os valores para a massa de água destilada utilizada na inundação da célula Nº8 e a Figura A.10 ilustra essas medidas com os intervalos de confiança.

| Experimento | Massa H <sub>2</sub> O (g) |
|-------------|----------------------------|
| 1           | 30,4640                    |
| 2           | 30,4384                    |
| 3           | 30,5049                    |
| 4           | 30,5072                    |
| 5           | 30,5090                    |
| 6           | 30,5099                    |
| 7           | 30,4554                    |
| 8           | 30,4337                    |
| 9           | 30,4707                    |

Tabela A.10 – Massa de água: célula  $N^{\circ}8$ .

Analisando a Tabela A.10 observa-se que o valor médio para a massa de água destilada obtida no procedimento de inundação da célula Nº8 foi igual a 30,4770 g. Ao analisarmos a Figura A.10, não se identifica a presença de pontos fora dos limites estabelecidos. Conforme descrito, aplicando o fator de correção experimental e utilizando o mesmo valor para a densidade da água destilada, chega-se ao valor final do volume morto da célula Nº8 igual a **31,4061 cm<sup>3</sup>**.



Figura A.10 – Análise estatística das medidas para a célula Nº8.

# <u>ANEXO B</u>

Este Anexo B reporta as medidas obtidas na parte experimental da pesquisa, destacando os dados de solubilidade dos gases nos líquidos. Dentre eles são identificadas as propriedades críticas e o fator acêntrico do gás e do líquido, bem como os valores de temperatura, pressão, solubilidade e constante aparente de Henry (CAH) para cada ponto experimental. Além desses, destacam-se os valores para o volume parcial molar do soluto à diluição infinita e o fator de compressibilidade calculado a partir das condições experimentais.

#### SISTEMA: CO<sub>2</sub> / H<sub>2</sub>O

| MEDIDA 1:                               |                                     |          |               |                 |
|---|-------------------------------------|----------|---------------|-----------------|
| CÉLULA Nº: 3                            |                                     |          |               |                 |
| PROPRIEDAD                              | ES DOS COMPONENTE                   | S        |               |                 |
| COMP                                    | TEMP. CRITICA (K)                   | PRES.    | CRITICA (bar) | FATOR ACÊNTRICO |
| 1                                       | 647,14                              | 220      | 0,6400        | 0,3440          |
| 2                                       | 304,12                              | 73,      | 7400          | 0,2250          |
| V MOLAR SOI                             | LUTO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> / | GMOL]:   | 154,99        |                 |
| FATOR DE CC                             | MPRESSIBILIDADE: 0                  | ,973032  |               |                 |
|   | DADO                                | OS EXPEI | RIMENTAIS OB  | TIDOS           |
|   | P[ATM]                              | T[°C]    | XGAS*1000     | САН             |
|   | 0,6272                              | 30,10    | 0,3197213     | 1820,8672       |
|   | 1,2314                              | 30,10    | 0,6825470     | 1729,3834       |
|   | 1,8584                              | 30,10    | 1,0645031     | 1688,2514       |
|   | 2,7897                              | 30,10    | 1,6332334     | 1656,7255       |
|   | 3,9016                              | 30,10    | 2,3110503     | 1635,1709       |
|   | 5,0621                              | 30,10    | 3,1027130     | 1574,6269       |
| MEDIDA 2:<br>CÉLULA Nº: 3<br>PROPRIEDAD | ES DOS COMPONENTE                   | S        |               |                 |
| COMP                                    | TEMP. CRITICA (K)                   | PRES.    | CRITICA (bar) | FATOR ACÊNTRICO |
| 1                                       | 647,14                              | 22       | 0,6400        | 0,3440          |
| 2                                       | 304,12                              | 73       | ,7400         | 0,2250          |
| V MOLAR SOL                             | LUTO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> / | GMOL]:   | 154,99        |                 |
| FATOR DE CO                             | MPRESSIBILIDADE: 0                  | ,973113  |               |                 |
|   | DADOS                               | EXPERIN  | MENTAIS OBTII | DOS             |
|   | P[ATM]                              | T[°C]    | XGAS*1000     | CAH             |
|   | 0,6450                              | 30,10    | 0,3067138     | 1955,6009       |
|   | 1,2399                              | 30,00    | 0,6657392     | 1785,8857       |
|   | 1,8749                              | 30,00    | 1,0359370     | 1750,5903       |
|   | 2,7876                              | 30,00    | 1,6146319     | 1674,6742       |
|   | 3,8784                              | 29,90    | 2,3174411     | 1621,2195       |
|   | 5,0468                              | 30,10    | 3,1312094     | 1555,6773       |

| MEDIDA 3:                               |   |   |                    |                  |
|---|---|---|--------------------|------------------|
| CÉLULA Nº: 2                            |   |   |                    |                  |
| PROPRIEDAD                              | ES DOS COMPONENTES  | S   |                    |                  |
|   |   | DDEC  |                    |                  |
| COMP                                    | TEMP. CRITICA (K)   | PRES.                                       | CRITICA (bar)      | FATOR ACENTRICO  |
| 1                                       | 647,14  | 22  | 20,6400            | 0,3440           |
| 2                                       | 304,12  | 2/<br>1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | 5,7400             | 0,2250           |
| V MOLAR SO                              | LUTO A DIL. INF. [CM <sup>2</sup> /0  | GMOLJ:                                      | 154,95             |                  |
| FATOR DE CO                             | DADO  | ,973221<br>S EVDED                          |                    | יוחסני           |
|   |   |   | VCAS*1000          |                  |
|   | P[ATM]  | 1[C]<br>20.00                               | AGAS*1000          | CAH<br>1006 6649 |
|   | 1 2008  | 30,00                                       | 0,5002525          | 1760 2818        |
|   | 1,2008  | 30,00                                       | 1.0300167          | 1700,2818        |
|   | 2 7322  | 30,00                                       | 1,0300107          | 1670 8475        |
|   | 3 8101  | 30,00                                       | 2 2510513          | 16/2 0035        |
|   | 5,0217  | 30,00                                       | 2,2517515          | 1622 7070        |
|   | 5,0217  | 50,00                                       | 2,9872559          | 1022,7070        |
| MEDIDA 1:                               |   |   |                    |                  |
| CÉLULA Nº: 3                            |   |   |                    |                  |
| PROPRIEDAD                              | ES DOS COMPONENTES  | S   |                    |                  |
| COMP                                    | TEMP. CRITICA (K)   | PRES.                                       | CRITICA (bar)      | FATOR ACÊNTRICO  |
| 1                                       | 647,14  | 22  | 20,6400            | 0,3440           |
| 2                                       | 304,12  | 73  | 3,7400             | 0,2250           |
| V MOLAR SO                              | LUTO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /0  | GMOL]:                                      | 159,06             |                  |
| FATOR DE CO                             | OMPRESSIBILIDADE: 0   | ,974598                                     |                    |                  |
|   | DADO  | S EXPEF                                     | RIMENTAIS OB       | TIDOS            |
|   | P[ATM]  | T[°C]                                       | XGAS*1000          | САН              |
|   | 0,6932  | 40,00                                       | 0,2454956          | 2511,3544        |
|   | 1,3003  | 40,00                                       | 0,5394961          | 2257,0491        |
|   | 1,9334  | 40,00                                       | 0,8492823          | 2167,6354        |
|   | 2,8834  | 40,10                                       | 1,3174660          | 2101,5433        |
|   | 4,0111  | 40,00                                       | 1,8705841          | 2063,4570        |
|   | 5,2347  | 40,10                                       | 2,4767322          | 2030,8948        |
| MEDIDA 2.                               |   |   |                    |                  |
| CÉLUI A N <sup><math>0</math></sup> · 2 |   |   |                    |                  |
| PROPRIEDAD                              | ES DOS COMPONENTE   | 8   |                    |                  |
| COMP                                    | TEMP CRITICA (K)  | PRES  | CRITICA (bar)      | FATOR ACÊNTRICO  |
| 1                                       | 647.14  | 2   | 20.6400            | 0.3440           |
| 2                                       | 304,12  | 7   | 3,7400             | 0.2250           |
| V MOLAR SO                              | LUTO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /   | GMOL]:                                      | 159.06             | - ,              |
| FATOR DE CO                             | MPRESSIBILIDADE: 0  | ,975020                                     | ,                  |                  |
|   | DADO  | S EXPE                                      | RIMENTAIS OB       | FIDOS            |
|   | P[ATM]  | T[°C]                                       | XGAS*1000          | САН              |
|   | 0,6612  | 40,10                                       | 0,2484511          | 2352,0848        |
|   | 1,2583  | 40,20                                       | 0,5398843          | 2177,2024        |
|   | 1,8853  | 40,10                                       | 0,8444635          | 2123,5719        |
|   | 2,8205  | 40,10                                       | 1,3028717          | 2078,1201        |
|   | 3,9337  | 40,10                                       | 1,8498411          | 2046,1618        |
|   | 5,1468  | 40,10                                       | 2,4497746          | 2019,1136        |
|   |   |   |                    |                  |
| MEDIDA 3:                               |   |   |                    |                  |
| CELULA N°: 2                            |   | c   |                    |                  |
| COMP                                    | TEMD CONTROLENTES   | ט<br>סידות                                  | CDITICA (has)      | EATOD ACÊNTRICO  |
|   | $1 \text{ ENT}. \text{ CKITICA}(\mathbf{K})$ $\epsilon 47.14$                       | PKES  | . CRITICA (Daľ)    | D 2440           |
| 1                                       | 047,14  | 2   | 20,0400<br>13 7400 | 0,3440           |
|   | $\begin{array}{c} 304,12 \\ 1 \text{ UTO A DII INF } 1 \text{ OM}^{3}  \end{array}$ | GMOU 1.                                     | 159.06             | 0,2250           |
| THOLAK SU                               |   | ontolj.                                     | 107,00             |                  |

FATOR DE COMPRESSIBILIDADE: 0,975050

|  | DADO   | S EAFEI  | KIMEN I AIS OB I  | IDOS   |
|--|--|--|---|--|
|  | P[ATM]   | T[°C]  | XGAS*1000   | САН  |
|  | 0,6682   | 40,10  | 0,2433523   | 2429,8285  |
|  | 1,2601   | 40,10  | 0,5327431   | 2210,5375  |
|  | 1,8830   | 40,10  | 0,8381107   | 2137,0475  |
|  | 2,8222   | 40,10  | 1,2977574   | 2087,5920  |
|  | 3,9341   | 40,10  | 1,8443037   | 2052,5110  |
|  | 5,1407   | 40,10  | 2,4409340   | 2024,0152  |
|  | ,  | ,  | ,   | ,  |
| MEDIDA 1:  |  |  |   |  |
| CÉLULA Nº: 3   |  |  |   |  |
| PROPRIEDADES   | DOS COMPONENTES  | 3  |   |  |
| COMP   | TEMP CRITICA (K)   | PRES   | CRITICA (bar)   | FATOR ACÊNTRICO  |
| 1  | 647 14   |  | 220 6400  | 0.3440   |
| 1 2  | 30/ 12   | -  | 73 7400   | 0,2250   |
|  | TO A DIL INF $(CM^3/C$   |  | 163 14  | 0,2250   |
| V MOLAK SOLU   | DESCIPILING CM /C  | 076280   | 105,14  |  |
| FATOR DE COM   | PRESSIBILIDADE: 0,   | 970289<br>8 EVDEI  |   | TIDOS  |
|  |  | 5 EAPEI  | XIMENTAIS OB I  |  |
|  | P[AIM]   | [[ <sup>1</sup> C]   | AGAS*1000   | CAH<br>2020.0724   |
|  | 0,7479   | 50,10  | 0,2048839   | 3029,0734  |
|  | 1,3532   | 50,20  | 0,4535877   | 2688,3464  |
|  | 1,9834   | 50,20  | 0,7143079   | 2576,2928  |
|  | 2,9547   | 50,00  | 1,1070319   | 2521,7867  |
|  | 4,0942   | 50,10  | 1,5782414   | 2468,3905  |
|  | 5,3139   | 50,10  | 2,1031975   | 2408,7372  |
|  |  |  |   |  |
| MEDIDA 2:  |  |  |   |  |
| CELULA Nº: 2   |  |  |   |  |
| PROPRIEDADES   | DOS COMPONENTES  | 5  |   |  |
| COMP   | TEMP. CRITICA (K)  | PRES   | S. CRITICA (bar)  | FATOR ACÊNTRICO  |
| 1  | 647,14   | 4  | 220,6400  | 0,3440   |
| _  |  |  |   |  |
| 2  | 304,12   | -  | 73,7400   | 0,2250   |
| 2<br>V MOLAR SOLU  | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C   | GMOL]:   | 73,7400<br>163,05   | 0,2250   |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM  | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,   | GMOL]:<br>976612   | 73,7400<br>163,05   | 0,2250   |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM  | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI  | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT  | 0,2250<br>TIDOS  |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM  | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[℃]  | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000   | 0,2250<br>TIDOS<br>CAH   |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM  | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10  | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552  | 0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>2972,6431  |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM  | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1.3168   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50.00   | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693   | 0,2250<br>`IDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496   |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM  | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1.9395   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90  | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891  | 0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610  |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM  | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80   | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153   | 0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502.8442   |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM  | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80  | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049  | 0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955  |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM  | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90  | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197   | 0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196   |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM  | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90  | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197   | 0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196   |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3 <sup>.</sup>   | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90  | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197   | 0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196   |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 3   | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90  | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197   | 0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196   |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA №: 3<br>PROPRIEDADES  | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80   | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197   | 0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196   |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 3<br>PROPRIEDADES<br>COMP   | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80   | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197   | 0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196<br>EATOR ACÊNTRICO  |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA №: 3<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1                                       | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90  | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197<br>S. CRITICA (bar)   | 0,2250<br>'IDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0.3440  |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 3<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2                                 | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>647,14<br>204 12   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90  | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197<br>5. CRITICA (bar)<br>220,6400<br>73,7400  | 0,2250<br>`IDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,3440<br>0 2250  |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 3<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAB SOLU                 | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312<br>PDOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>647,14<br>304,12<br>TO A DIL INE (CM <sup>3</sup> /C  | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90  | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197<br>S. CRITICA (bar)<br>220,6400<br>73,7400<br>162,00  | 0,2250<br>`IDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,3440<br>0,2250  |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 3<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU                 | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>647,14<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90  | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197<br>3. CRITICA (bar)<br>220,6400<br>73,7400<br>163,09  | 0,2250<br><b>TIDOS</b><br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,3440<br>0,2250   |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 3<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312<br>5 DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>647,14<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90<br>5<br>PRES<br>GMOL]:<br>976305   | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197<br>5. CRITICA (bar)<br>220,6400<br>73,7400<br>163,09  | 0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,3440<br>0,2250  |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 3<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312<br>5 DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>647,14<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90<br>5<br>PRES<br>GMOL]:<br>976305<br>S EXPEI  | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197<br>S. CRITICA (bar)<br>220,6400<br>73,7400<br>163,09<br>RIMENTAIS OBT   | 0,2250<br>'IDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,3440<br>0,2250<br>'IDOS<br>CAU  |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 3<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>647,14<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]   | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90<br>976305<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>T[°C]   | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197<br>3. CRITICA (bar)<br>220,6400<br>73,7400<br>163,09<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000  | 0,2250<br>'IDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,3440<br>0,2250<br>'IDOS<br>CAH<br>2005  |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 3<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>647,14<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7441<br>1,2420                               | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90<br>49,80<br>49,90<br>5<br>PRES<br>GMOL]:<br>976305<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>5<br>S EXPEI   | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197<br>S. CRITICA (bar)<br>220,6400<br>73,7400<br>163,09<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,2039192<br>0,4550227  | 0,2250<br>'IDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,3440<br>0,2250<br>'IDOS<br>CAH<br>3024,8238<br>26671,6661                                       |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 3<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>647,14<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7441<br>1,3492                               | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90<br>976305<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,10  | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197<br>6. CRITICA (bar)<br>220,6400<br>73,7400<br>163,09<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,2039192<br>0,4558827<br>0,4558827                           | 0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,3440<br>0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>3024,8238<br>2667,6061  |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 3<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>647,14<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7441<br>1,3492<br>1,9820                     | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90<br>976305<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,10<br>50,00   | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197<br>3. CRITICA (bar)<br>220,6400<br>73,7400<br>163,09<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,2039192<br>0,4558827<br>0,7166393<br>1000                   | 0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,3440<br>0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>3024,8238<br>2667,6061<br>2567,6172                           |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 3<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>647,14<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7441<br>1,3492<br>1,9820<br>2,9428           | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90<br>S<br>PRES<br>GMOL]:<br>976305<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,10<br>50,00<br>50,10          | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197<br>3. CRITICA (bar)<br>220,6400<br>73,7400<br>163,09<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,2039192<br>0,4558827<br>0,7166393<br>1,1198265              | 0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,3440<br>0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>3024,8238<br>2667,6061<br>2567,6172<br>2482,0341              |
| 2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 3<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM | 304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7200<br>1,3168<br>1,9395<br>2,8891<br>4,0180<br>5,2312<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>647,14<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,7441<br>1,3492<br>1,9820<br>2,9428<br>4,0783 | GMOL]:<br>976612<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,00<br>49,90<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,80<br>49,90<br>S<br>PRES<br>GMOL]:<br>976305<br>S EXPEI<br>T[°C]<br>50,10<br>50,10<br>50,00<br>50,10<br>50,10 | 73,7400<br>163,05<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,1994552<br>0,4433693<br>0,6998891<br>1,0903153<br>1,5548049<br>2,0673197<br>8. CRITICA (bar)<br>220,6400<br>73,7400<br>163,09<br>RIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>0,2039192<br>0,4558827<br>0,7166393<br>1,1198265<br>1,5967393 | 0,2250<br>'IDOS<br>CAH<br>2972,6431<br>2672,1496<br>2570,2610<br>2502,8442<br>2459,3955<br>2412,8196<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,3440<br>0,2250<br>'IDOS<br>CAH<br>3024,8238<br>2667,6061<br>2567,6172<br>2482,0341<br>2430,1780 |

### SISTEMA: CH<sub>4</sub> / H<sub>2</sub>O

| MEDIDA 1:<br>CÉLULA Nº: 6 |                                    |           |                       |                         |
|---------------------------|------------------------------------|-----------|-----------------------|-------------------------|
| PROPRIEDADES              | DOS COMPONENTES                    | S         |                       |                         |
| COMP                      | TEMP. CRITICA (K)                  | PRE       | ES. CRITICA (bar)     | FATOR ACÊNTRICO         |
| 1                         | 647,14                             |           | 220,6400              | 0,3440                  |
| 2                         | 190,56                             |           | 45,9900               | 0,0110                  |
| V MOLAR SOLU              | TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /0 | GMOL]:    | 155,10                |                         |
| FATOR DE COM              | PRESSIBILIDADE: 0,                 | ,986644   |                       |                         |
|                           | DADO                               | S EXPE    | RIMENTAIS OBTI        | IDOS                    |
|                           | P[ATM]                             | T[°C]     | XGAS*1000             | САН                     |
|                           | 1,1172                             | 30,00     | 0,0181157             | 59153,78                |
|                           | 1,8047                             | 30,0 0    | 0,0509675             | 34427,62                |
|                           | 2,4680                             | 30,00     | 0,0853054             | 28273,28                |
|                           | 3,6674                             | 30,00     | 0,1401919             | 25647,49                |
|                           | 4,9674                             | 30,00     | 0,1936413             | 25159,34                |
|                           | 6,2687                             | 30,00     | 0,2596201             | 23659,88                |
| MEDIDA 2: Desp            | rezada em virtude de des           | svios exp | perimentais identific | ados nos dados obtidos. |
| MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 6 |                                    |           |                       |                         |
| PROPRIEDADES              | DOS COMPONENTES                    | S         |                       |                         |
| COMP                      | TEMP. CRITICA (K)                  | PRE       | S. CRITICA (bar)      | FATOR ACÊNTRICO         |
| 1                         | 647 14                             |           | 220 6400              | 0 3440                  |
| 2                         | 190 56                             |           | 45 9900               | 0.0110                  |
| V MOLAR SOLU              | TO A DIL INF $[CM^3/($             | GMOLI     | 155 10                | 0,0110                  |
| FATOR DE COM              | PRESSIBILIDADE: 0                  | 986626    | 100,10                |                         |
| I HIOR DE COM             | DADO                               | S EXPE    | RIMENTAIS OBTI        | IDOS                    |
|                           | P[ATM]                             | TIOCI     | XGAS*1000             | CAH                     |
|                           | 1 1155                             | 30.00     | 0.0185062             | 57814.26                |
|                           | 1,1155                             | 30,00     | 0.0512279             | 3/370 75                |
|                           | 2 4764                             | 30,00     | 0.082/3/6             | 29358 71                |
|                           | 2,4704                             | 30,00     | 0,002+5+0             | 25556,71                |
|                           | 3,0079                             | 20,00     | 0,1393023             | 23700,71                |
|                           | 4,9000                             | 20,00     | 0,2004010             | 24274,47                |
|                           | 6,2771                             | 30,00     | 0,2596551             | 23688,19                |
| MEDIDA 1:                 |                                    |           |                       |                         |
| CELULA Nº: 6              |                                    |           |                       |                         |
| PROPRIEDADES              | DOS COMPONENTES                    | \$        |                       | <b>^</b>                |
| COMP                      | TEMP. CRITICA (K)                  | PRE       | ES. CRITICA (bar)     | FATOR ACENTRICO         |
| 1                         | 647,14                             |           | 220,6400              | 0,3440                  |
| 2                         | 190,56                             |           | 45,9900               | 0,0110                  |
| V MOLAR SOLU              | TO A DIL. INF. $[CM^3/C$           | GMOL]:    | 159,17                |                         |
| FATOR DE COM              | PRESSIBILIDADE: 0,                 | ,987735   |                       |                         |
|                           | DADO                               | S EXPE    | RIMENTAIS OBTI        | IDOS                    |
|                           | P[ATM]                             | T[°C]     | XGAS*1000             | CAH                     |
|                           | 1,1333                             | 40,00     | 0,0169198             | 62425,42                |
|                           | 1,8226                             | 40,00     | 0,0445564             | 39081,77                |
|                           | 2,4880                             | 40,00     | 0,0736639             | 32594,36                |
|                           | 3,6871                             | 40,10     | 0,1223034             | 29314,88                |
|                           | 4,9818                             | 40,10     | 0,1720708             | 28235,42                |
|                           | 6,2989                             | 40,00     | 0,2154931             | 28528,77                |
| MEDIDA 2:                 |                                    |           |                       |                         |

MEDIDA 2: CÉLULA Nº: 6 PROPRIEDADES DOS COMPONENTES

| COMP<br>1<br>2            | TEMP. CRITICA (K)<br>647,14<br>190 56 | PRE     | S. CRITICA (bar)<br>220,6400<br>45,9900 | FATOR ACÊNTRICO<br>0,3440<br>0.0110 |
|---------------------------|---------------------------------------|---------|---|-------------------------------------|
| V MOLAR SOLU              | TO A DIL INF $[CM^3/C$                |         | 159 21                                  | 0,0110                              |
| FATOR DE COM              | PRESSIBILIDADE: 0.                    | 987760  | 109,21                                  |                                     |
|                           | DADO                                  | OS EXPI | ERIMENTAIS OBT                          | TIDOS                               |
|                           | P[ATM]                                | T[°C]   | XGAS*1000                               | САН                                 |
|                           | 1,1359                                | 40,00   | 0,0162299                               | 65238,37                            |
|                           | 1,8268                                | 40,00   | 0,0449965                               | 38792,13                            |
|                           | 2,4871                                | 40,00   | 0,0724474                               | 33129,34                            |
|                           | 3,6792                                | 40,10   | 0,1234620                               | 28976,71                            |
|                           | 4,9832                                | 40,00   | 0,1751147                               | 27754,52                            |
|                           | 6,2911                                | 40,10   | 0,2295243                               | 26750,15                            |
| MEDIDA 3:                 |                                       |         |   |                                     |
| CÉLULA Nº: 5              |                                       |         |   |                                     |
| PROPRIEDADES              | DOS COMPONENTES                       | 5       |   |                                     |
| COMP                      | TEMP. CRITICA (K)                     | PRE     | S. CRITICA (bar)                        | FATOR ACÊNTRICO                     |
| 1                         | 647,14                                |         | 220,6400                                | 0,3440                              |
| 2                         | 190,56                                |         | 45,9900                                 | 0,0110                              |
| V MOLAR SOLU              | TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C    | GMOL]:  | 159,17                                  |                                     |
| FATOR DE COM              | PRESSIBILIDADE: 0,                    | 992581  |   |                                     |
|                           | DADO                                  | OS EXPE | ERIMENTAIS OBT                          | IDOS                                |
|                           | P[ATM]                                | T[°C]   | XGAS*1000                               | САН                                 |
|                           | 1,1367                                | 40,10   | 0,0166117                               | 63762,97                            |
|                           | 1,8266                                | 40,10   | 0,0440753                               | 39589,48                            |
|                           | 2,4888                                | 40,00   | 0,0746636                               | 32168,54                            |
|                           | 3,6753                                | 40,00   | 0,1248183                               | 28634,06                            |
|                           |                                       |         |   |                                     |
| MEDIDA 4:                 |                                       |         |   |                                     |
| CÉLULA Nº: 6              |                                       |         |   |                                     |
| PROPRIEDADES              | DOS COMPONENTES                       | 5       |   |                                     |
| COMP                      | TEMP. CRITICA (K)                     | PRE     | S. CRITICA (bar)                        | FATOR ACÊNTRICO                     |
| 1                         | 647,14                                |         | 220,6400                                | 0,3440                              |
| 2                         | 190,56                                |         | 45,9900                                 | 0,0110                              |
| V MOLAR SOLU              | TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C    | GMOL]:  | 159,17                                  |                                     |
| FATOR DE COM              | PRESSIBILIDADE: 0,                    | 987978  |   |                                     |
|                           | DADO                                  | OS EXPI | ERIMENTAIS OBT                          | TIDOS                               |
|                           | P[ATM]                                | T[°C]   | XGAS*1000                               | САН                                 |
|                           | 4,3311                                | 40,00   | 0,1555471                               | 27128,39                            |
|                           | 6,1666                                | 40,00   | 0,2303683                               | 26125,87                            |
| MEDIDA 1:<br>CÉLULA Nº: 5 |                                       |         |   |                                     |
| PROPRIEDADES              | DOS COMPONENTES                       | 5       |   |                                     |
| COMP                      | TEMP. CRITICA (K)                     | PRE     | S. CRITICA (bar)                        | FATOR ACÊNTRICO                     |
| 1                         | 647,14                                |         | 220,6400                                | 0,3440                              |
| 2                         | 190,56                                |         | 45,9900                                 | 0,0110                              |
| V MOLAR SOLU              | TO A DIL. INF. $[CM^3/C$              | GMOL]:  | 163,28                                  |                                     |
| FATOR DE COM              | PRESSIBILIDADE: 0,                    | 988672  |   |                                     |
|                           | DADO                                  | OS EXPI | ERIMENTAIS OBT                          | TIDOS                               |
|                           | P[ATM]                                | T[°C]   | XGAS*1000                               | САН                                 |
|                           | 1,1426                                | 50,00   | 0,0086794                               | 117023,37                           |
|                           | 1,8293                                | 50,10   | 0,0352258                               | 48196,92                            |
|                           | 2,4866                                | 50,00   | 0,0616937                               | 38097,72                            |
|                           | 3,6766                                | 50,10   | 0,1086953                               | 32444,22                            |
|                           | 4,9766                                | 50,00   | 0,1608514                               | 29886,66                            |
|                           | 6,2818                                | 50,10   | 0,2194157                               | 27739,42                            |

| MEDIDA 2:<br>CÉLULA Nº: 6<br>PROPRIEDADES | DOS COMPONENTE:                                    | 5         |                       |                         |
|---|--|-----------|-----------------------|-------------------------|
| COMP                                      | TEMP. CRITICA (K)                                  | PRE       | ES. CRITICA (bar)     | FATOR ACÊNTRICO         |
| 1   | 647,14   |           | 220,6400              | 0,3440                  |
| 2   | 190,56   |           | 45,9900               | 0,0110                  |
| V MOLAR SOLU                              | $\Gamma O A DIL. INF. [CM3/0]$                     | GMOL]:    | 163,24                |                         |
| FATOR DE COMPRESSIBILIDADE: 0,988661      |  |           |                       |                         |
|   | DAD  | OS EXF    | PERIMENTAIS OB        | FIDOS                   |
|   | P[ATM]   | T[°C]     | XGAS*1000             | CAH                     |
|   | 1,1424   | 50,00     | 0,0095908             | 105881,69               |
|   | 1,8129   | 50,00     | 0,0366373             | 45912,40                |
|   | 2,4761   | 50,00     | 0,0622744             | 37575,41                |
|   | 3,6/34   | 50,00     | 0,1083436             | 32525,96                |
|   | 4,9708   | 50,10     | 0,1552095             | 31330,38<br>20205 81    |
|   | 6,2839   | 50,00     | 0,2009212             | 30305,81                |
| MEDIDA 3: Despr                           | ezada em virtude de de                             | svios exj | perimentais identific | ados nos dados obtidos. |
| SISTEMA: CO <sub>2</sub> /                | <u>C<sub>16</sub>H<sub>34</sub></u>                |           |                       |                         |
| MEDIDA 1:<br>CÉLULA Nº: 1<br>PROPRIEDADES | DOS COMPONENTE:                                    | 5         |                       |                         |
| COMP                                      | TEMP. CRITICA (K)                                  | PRE       | ES. CRITICA (bar)     | FATOR ACÊNTRICO         |
| 1   | 723,00   |           | 14,0000               | 0,7180                  |
| 2   | 304,12   | ~         | 73,7400               | 0,2250                  |
| V MOLAR SOLU                              | FO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /(                 | GMOL]:    | 1106,39               |                         |
| FATOR DE COM                              | PRESSIBILIDADE: 0                                  | 975595    |                       |                         |
|   | DADU   | JS EXP.   | ERIMENTAIS OB I       |                         |
|   | P[ATM]   | I[C]      | AGAS*1000             | CAH<br>92 5097          |
|   | 0,3214   | 20,00     | 0,2200112             | 60,0857                 |
|   | 1,0018   | 30,00     | 25 2631597            | 64 3286                 |
|   | 2 4928   | 30,00     | 41 0117818            | 59 9975                 |
|   | 3 5142   | 30,10     | 61 6622723            | 55 9584                 |
|   | 4.6458   | 30.10     | 86.2238841            | 52,5890                 |
|   | .,   |           |                       | ,                       |
| MEDIDA 2:<br>CÉLULA Nº: 1                 |  |           |                       |                         |
| PROPRIEDADES                              | DOS COMPONENTES                                    | יחת       | CDITICA (har)         | EATOR A CÊNTRICO        |
|   | $\frac{1 \text{EMP. CRITICA}(\mathbf{K})}{723.00}$ | PKE       | 14,0000               | CATOR ACENTRICO         |
| 1   | 725,00   |           | 73 7400               | 0,7180                  |
|   | 504,12   | MOL 1     | 1106 30               | 0,2250                  |
| FATOR DE COM                              | PRESSIBIL IDADE 0                                  | 975552    | 1100,59               |                         |
| THIOR DE COM                              | DAD  | OS EXP    | ERIMENTAIS OBT        | TIDOS                   |
|   | P[ATM]   | T[°C]     | XGAS*1000             | САН                     |
|   | 0.5111   | 30,10     | 6,6995920             | 76,0786                 |
|   | 1.0520   | 30,00     | 15,7496454            | 66,4287                 |
|   | 1,6351   | 30,10     | 25,9700347            | 62,4288                 |
|   | 2,4899   | 30,10     | 41,7193424            | 58,9124                 |
|   | 3,5183   | 30,10     | 62,1391067            | 55,5901                 |
|   | 4,6538   | 30,10     | 86,6444407            | 52,4219                 |
| MEDIDA 3:                                 |  |           |                       |                         |

MEDIDA 3: CÉLULA Nº: 1 PROPRIEDADES DOS COMPONENTES

| COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLUT   | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>FO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C   | PRE   | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1106,04  | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250                                   |  |  |
|---|---|---|--|---|--|--|
| FATOR DE COMPRESSIBILIDADE: 0,975001<br>DADOS EXDEDIMENTAIS ODTIDOS                                       |   |   |  |   |  |  |
|   | P[ATM]<br>0,4982<br>1,0405<br>1,6239<br>2,4799<br>3,4976<br>4,6397  | T[°C]<br>30,10<br>30,10<br>30,10<br>30,00<br>30,00<br>30,00 | XGAS*1000<br>6,9737544<br>16,0963279<br>26,4695871<br>42,2484055<br>62,7532201<br>87,2820475 | CAH<br>71,2483<br>64,2948<br>60,8352<br>57,9432<br>54,7278<br>51,8841 |  |  |
| MEDIDA 1:<br>CÉLULA Nº: 1<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU <sup>7</sup><br>FATOR DE COMI | DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>FO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,9 | PRE<br>GMOL]:<br>977507                                     | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1141,48  | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250                                   |  |  |
|   |   |   |  |   |  |  |
|   | DADOS E   | XPERI   | MENTAIS OBTIDO   | os<br>CALL  |  |  |
|   | P[A1M]<br>0.5500  | 1[°C]<br>40.00  | AGAS*1000<br>A 4633311   | LAH<br>122 9068   |  |  |
|   | 1 1061  | 40,00   | 11 4761200   | 95 8778   |  |  |
|   | 1,7025  | 40.00   | 19.3195633   | 87.4192   |  |  |
|   | 2,5761  | 40.00   | 32.0455337   | 79.4171   |  |  |
|   | 3,6066  | 40,00   | 49,1806207   | 72,0961   |  |  |
|   | 4,7395  | 40,00   | 70,4488940   | 65,7861   |  |  |
| MEDIDA 2:<br>CÉLULA Nº: 1<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2   | DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12  | PRE   | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250                                   |  |  |
| V MOLAR SOLU  | ΓΟ A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C  | HOL]:   | 1141,48  |   |  |  |
| FATOR DE COM  | PRESSIBILIDADE: 0,9   | 977760<br>SS EVDI   |  | IDOG  |  |  |
|   |   | JS EAPI<br>TI°CI  | XGAS*1000  |   |  |  |
|   | 0.5439  | 40.00   | 4.7497259  | 114.2281  |  |  |
|   | 1,0847  | 40,00   | 12,6627770   | 85,2268   |  |  |
|   | 1,6662  | 40,00   | 21,8318610   | 75,7223   |  |  |
|   | 2,5229  | 40,00   | 36,2345467   | 68,8038   |  |  |
|   | 3,5499  | 40,00   | 54,9259075   | 63,5568   |  |  |
|   | 4,6867  | 40,00   | 77,4164614   | 59,2137   |  |  |
| MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 1<br>PROPRIEDADES<br>COMP   | DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)  | PRE   | S. CRITICA (bar)   | FATOR ACÊNTRICO   |  |  |
| 2   | 304.12  |   | 73,7400  | 0.2250  |  |  |
| V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM  | ΓΟ A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,9   | GMOL]:<br>977810  | 1141,48  | 0,2200  |  |  |

|  | DADO   | JS EXPE  | ERIMENTAIS OBT  | IDOS   |
|--|--|--|---|--|
|  | P[ATM]   | T[°C]  | XGAS*1000   | САН  |
|  | 0,5333   | 40,00  | 5,3475784   | 99,4746  |
|  | 1.0721   | 40.00  | 13.5432890  | 78.7626  |
|  | 1.6520   | 40.00  | 22.8777797  | 71.6490  |
|  | 2 5088   | 40.00  | 37 5041593  | 66 1080  |
|  | 3 5382   | 40,00  | 56 31/18/169  | 61 7882  |
|  | 3,5382   | 40,00  | 79 0572925  | 57,0222  |
|  | 4,0/05   | 40,00  | 18,9312823  | 51,9522  |
|  |  |  |   |  |
| MEDIDA I:  |  |  |   |  |
| CELULA N°: 5   |  |  |   |  |
| PROPRIEDADES   | DOS COMPONENTES  |  |   | â  |
| COMP   | TEMP. CRITICA (K)  | PRE  | S. CRITICA (bar)  | FATOR ACENTRICO  |
| 1  | 723,00   |  | 14,0000   | 0,7180   |
| 2  | 304,12   |  | 73,7400   | 0,2250   |
| V MOLAR SOLU   | TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C   | GMOL]:   | 1177,28   |  |
| FATOR DE COM   | PRESSIBILIDADE: 0.   | 979448   |   |  |
|  | DAD  | OS EXPE  | ERIMENTAIS OBT  | IDOS   |
|  | P[ATM]   | T[°C]  | XGAS*1000   | САН  |
|  | 0 5736   | 50.00  | 4 0535217   | 141 1449   |
|  | 1 1 2 0 1  | 50,00  | 11 6517802  | 05 6737  |
|  | 1,1201   | 50,00  | 20.2172957  | 92,0737  |
|  | 1,7080   | 50,00  | 20,2175657  | 03,0079  |
|  | 2,5847   | 50,00  | 33,6726062  | /5,916/  |
|  | 3,6328   | 50,10  | 51,0560362  | 70,0556  |
|  | 4,7841   | 50,10  | 71,9534025  | 65,1410  |
| MEDIDA 2:<br>CÉLULA Nº: 5<br>PROPRIEDADES  | DOS COMPONENTES  | 5  |   |  |
| COM  |  |  |   | •  |
|  | TEMD CDITICA (V)   | DDD  | C CDITICA (horn)  | EATOD ACÊNTDICO  |
| COMP   | TEMP. CRITICA (K)  | PRE  | S. CRITICA (bar)  | FATOR ACÊNTRICO  |
|  | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00  | PRE  | S. CRITICA (bar)<br>14,0000   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180  |
| 1<br>2   | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12  | PRE  | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400  | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU   | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C  | PRE<br>GMOL]:  | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COM  | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,  | PRE<br>GMOL]:<br>979438  | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COM  | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD   | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXPI   | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM   | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]  | PRE.<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]   | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000  | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>YIDOS<br>CAH  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COM   | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,5884  | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXP<br>T[°C]<br>50,00  | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>169,2004  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI   | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332  | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10  | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI   | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218   | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00   | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773<br>90,1030   |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COMI  | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900   | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,10  | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773<br>90,1030<br>79,4693  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU<br>FATOR DE COMI  | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3.6332  | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,10<br>50,00   | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773<br>90,1030<br>79,4693<br>72,3175   |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI   | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818   | PRE<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00  | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773<br>90,1030<br>79,4693<br>72,3175<br>66,6228  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI   | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818   | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00   | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773<br>90,1030<br>79,4693<br>72,3175<br>66,6228  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 5  | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818  | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00   | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773<br>90,1030<br>79,4693<br>72,3175<br>66,6228  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 5<br>PROPRIEDADES  | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818<br>DOS COMPONENTES  | PRE<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00   | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773<br>90,1030<br>79,4693<br>72,3175<br>66,6228  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 5<br>PROPRIEDADES<br>COMP  | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)   | PRE<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00  | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536<br>S. CRITICA (bar)   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 5<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1   | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>723,00   | PRE<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00  | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536<br>S. CRITICA (bar)<br>14,0000  | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773<br>90,1030<br>79,4693<br>72,3175<br>66,6228<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180   |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI<br>FATOR DE COMI<br>EDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 5<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2                                    | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12  | PRE<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00  | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536<br>S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773<br>90,1030<br>79,4693<br>72,3175<br>66,6228<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250   |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI<br>FATOR DE COMI<br>FATOR DE COMI<br>SCÉLULA Nº: 5<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU'             | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C  | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXP<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536<br>S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93  | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI<br>FATOR DE COMI<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA Nº: 5<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,  | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXP<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536<br>S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93  | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI<br>FATOR DE COMI<br>CÉLULA Nº: 5<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI              | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD   | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00     | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536<br>S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT  | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773<br>90,1030<br>79,4693<br>72,3175<br>66,6228<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250   |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI<br>FATOR DE COMI<br>CÉLULA Nº: 5<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI              | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD<br>PIATM1   | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXP<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S0,00<br>S | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536<br>S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000   | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773<br>90,1030<br>79,4693<br>72,3175<br>66,6228<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250   |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI<br>FATOR DE COMI<br>CÉLULA N°: 5<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI              | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD<br>P[ATM]<br>0 5722   | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXP<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>5 | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536<br>S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>4,1786340  | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773<br>90,1030<br>79,4693<br>72,3175<br>66,6228<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>136,6055                                   |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA N°: 5<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI                  | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD<br>P[ATM]<br>0,5722<br>1 1520   | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00     | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536<br>S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>4,1786340<br>10,2514235  | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773<br>90,1030<br>79,4693<br>72,3175<br>66,6228<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>YIDOS<br>CAH<br>136,6055<br>111 8190                       |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA N°: 5<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI                  | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD<br>P[ATM]<br>0,5722<br>1,1520<br>1 7524                               | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00     | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536<br>S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>4,1786340<br>10,2514235<br>17,6188052  | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773<br>90,1030<br>79,4693<br>72,3175<br>66,6228<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>136,6055<br>111,8190<br>98 7172            |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA N°: 5<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI                  | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD<br>P[ATM]<br>0,5722<br>1,1520<br>1,7524<br>2,6222                     | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00     | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536<br>S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>4,1786340<br>10,2514235<br>17,6188052<br>20,6420032                            | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>169,2004<br>105,1773<br>90,1030<br>79,4693<br>72,3175<br>66,6228<br>FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250<br>TIDOS<br>CAH<br>136,6055<br>111,8190<br>98,7172<br>87,8222 |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA N°: 5<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI                  | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. $[CM^{3}/C]$<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. $[CM^{3}/C]$<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD<br>P[ATM]<br>0,5722<br>1,1520<br>1,7524<br>2,6332<br>2,6945                         | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,10<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00     | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536<br>S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>4,1786340<br>10,2514235<br>17,6188052<br>29,6439033<br>45,6241726              | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250  |
| 1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI<br>MEDIDA 3:<br>CÉLULA N°: 5<br>PROPRIEDADES<br>COMP<br>1<br>2<br>V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI                  | TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DADO<br>P[ATM]<br>0,5884<br>1,1332<br>1,7218<br>2,5900<br>3,6332<br>4,7818<br>DOS COMPONENTES<br>TEMP. CRITICA (K)<br>723,00<br>304,12<br>TO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /C<br>PRESSIBILIDADE: 0,<br>DAD<br>P[ATM]<br>0,5722<br>1,1520<br>1,7524<br>2,6332<br>3,6845<br>4 8245 | PRE<br>GMOL]:<br>979438<br>OS EXPI<br>T[°C]<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00<br>50,00     | S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>3,4688373<br>10,7216632<br>18,9694472<br>32,2323856<br>49,4637175<br>70,3194536<br>S. CRITICA (bar)<br>14,0000<br>73,7400<br>1176,93<br>ERIMENTAIS OBT<br>XGAS*1000<br>4,1786340<br>10,2514235<br>17,6188052<br>29,6439033<br>45,6241736<br>651621628 | FATOR ACÊNTRICO<br>0,7180<br>0,2250  |

#### SISTEMA: CH<sub>4</sub> / C<sub>16</sub> H<sub>34</sub>

| MEDIDA 1:                                      |                      |         |                 |                 |
|--|----------------------|---------|-----------------|-----------------|
| CÉLULA Nº: 6                                   |                      |         |                 |                 |
| PROPRIEDADES                                   | S DOS COMPONENTES    |         |                 |                 |
| COMP   | TEMP. CRITICA (K)    | PRES    | . CRITICA (bar) | FATOR ACÊNTRICO |
| 1  | 723,00               | 1       | 4,0000          | 0,7180          |
| 2  | 190,56               | 4       | 5,9900          | 0,0110          |
| V MOLAR SOLUTO A DIL. INF. [CM3/GMOL]: 1106,19 |                      |         |                 |                 |
| FATOR DE COM                                   | IPRESSIBILIDADE: 0,9 | 989505  |                 |                 |
|  |                      |         |                 |                 |
|  | DAI                  | DOS EXP | PERIMENTAIS O   | BTIDOS          |
|  | P[ATM]               | T[°C]   | XGAS*1000       | CTE HENRY       |
|  | 0,6220               | 30,00   | 2,3541851       | 263,85          |
|  | 1,2149               | 30,00   | 7,1735208       | 168,92          |
|  | 1,8357               | 30,00   | 12,4424649      | 146,97          |
|  | 2,7589               | 30,00   | 20,8011457      | 131,87          |
|  | 3,8550               | 30,00   | 31,5401535      | 121,25          |
|  | 5,0524               | 30,00   | 44,3274976      | 112,78          |
|  |                      |         |                 |                 |
| MEDIDA 2:                                      |                      |         |                 |                 |
| CELULA N : 0                                   |                      |         |                 |                 |
| PROPRIEDADES                                   | 5 DUS COMPONENTES    |         |                 | EATOR ACÊNTRICO |
|  | 1EMP. CRITICA(K)     | PRES    | 4.0000          | FATOR ACENTRICO |
| 1  | 723,00               | 1       | 4,0000          | 0,7180          |
|  | 190,30               |         | 1106.10         | 0,0110          |
| V MULAR SULU                                   | DIUADIL. INF. [UM5/U |         | 1100,19         |                 |
| FATOR DE COM                                   | IPRESSIBILIDADE: 0,  | 989300  |                 |                 |
|  |                      | OS EXPE | FRIMENTAIS OB   | TIDOS           |
|  | P[ATM]               | T[°C]   | XGAS*1000       | CTE HENRY       |
|  | 0 6091               | 30,00   | 2 9791664       | 204 18          |
|  | 1 2078               | 30.00   | 7 8418171       | 153 63          |
|  | 1,2370               | 30.00   | 13.1191126      | 138,86          |

MEDIDA 3: Desprezada em virtude de desvios experimentais identificados nos dados obtidos.

30,00

30,00

30,00

2,7821

3,8703

5,0518

| MEDIDA 1:<br>CÉLULA Nº: 6<br>PROPRIEDADE: | S DOS COMPONENTES       |                    |                 |
|---|-------------------------|--------------------|-----------------|
| COMP                                      | TEMP CRITICA (K)        | PRES CRITICA (bar) | FATOR ACÊNTRICO |
| 1   | 723.00                  | 14.0000            | 0.7180          |
| 2   | 190,56                  | 45,9900            | 0,0110          |
| V MOLAR SOLU                              | UTO A DIL. INF. [CM3/GI | MOL]: 1141,63      | ,               |
| FATOR DE COM                              | IPRESSIBILIDADE: 0,99   | 90590              |                 |
|   |                         |                    |                 |

#### DADOS EXPERIMENTAIS OBTIDOS

20,1131464

30,4284466

43,4108352

137,52 126,17

115,15

| P[ATM] | T[°C] | XGAS*1000  | CTE HENRY |
|--------|-------|------------|-----------|
| 0,6266 | 40,00 | 1,7812224  | 351,35    |
| 1,2175 | 40,00 | 6,3389292  | 191,63    |
| 1,8366 | 40,00 | 11,3160622 | 161,74    |
| 2,7592 | 40,00 | 19,2870313 | 142,32    |
| 3,8592 | 40,00 | 29,3563814 | 130,51    |
| 5,0605 | 40,00 | 41,2655101 | 121,48    |
|        |       |            |           |

| MEDIDA 2:       |                           |          |                          |                         |
|-----------------|---------------------------|----------|--------------------------|-------------------------|
| CÉLULA Nº: 6    |                           |          |                          |                         |
| PROPRIEDADES    | DOS COMPONENTES           | 5        |                          |                         |
| COMP            | TEMP. CRITICA (K)         | PRE      | S. CRITICA (bar)         | FATOR ACÊNTRICO         |
| 1               | 723,00                    |          | 14,0000                  | 0,7180                  |
| 2               | 190.56                    |          | 45,9900                  | 0.0110                  |
| V MOLAR SOLU    | TO A DIL. INF. [CM3/0     | GMOL1:   | 1141.63                  | -,                      |
| FATOR DE COM    | PRESSIBILIDADE: 0.        | 990589   | ,                        |                         |
|                 |                           |          |                          |                         |
|                 | DAI                       | DOS EX   | PERIMENTAIS OI           | BTIDOS                  |
|                 | P[ATM]                    | TIPCI    | XGAS*1000                | CTE HENRY               |
|                 | 0 6284                    | 40 10    | 1 7864815                | 351 35                  |
|                 | 1 2222                    | 40.00    | 5 9816511                | 203.86                  |
|                 | 1,2222                    | 40.10    | 10 7902730               | 170.06                  |
|                 | 2 7621                    | 40,10    | 18 5844108               | 147.86                  |
|                 | 2,7021                    | 40,00    | 28 3017775               | 135 71                  |
|                 | 5,0007                    | 40,00    | 20,3017775<br>40 3475165 | 124 25                  |
|                 | 5,0008                    | 40,00    | 40,5475105               | 124,25                  |
| MEDIDA 3: Despi | rezada em virtude de des  | vios exp | perimentais identific    | ados nos dados obtidos. |
| -               |                           | -        |                          |                         |
| MEDIDA 1:       |                           |          |                          |                         |
| CÉLULA Nº: 6    |                           |          |                          |                         |
| PROPRIEDADES    | DOS COMPONENTES           | 5        |                          |                         |
| COMP            | TEMP. CRITICA (K)         | PRE      | S. CRITICA (bar)         | FATOR ACÊNTRICO         |
| 1               | 723,00                    |          | 14,0000                  | 0,7180                  |
| 2               | 190,56                    |          | 45,9900                  | 0,0110                  |
| V MOLAR SOLU    | TO A DIL. INF. [CM3/0     | GMOL]:   | 1177,08                  |                         |
| FATOR DE COM    | PRESSIBILIDADE: 0,        | 991595   | *                        |                         |
|                 |                           |          |                          |                         |
|                 | DA                        | DOS EX   | <b>XPERIMENTAIS</b> C    | BTIDOS                  |
|                 | P[ATM]                    | T[°C]    | XGAS*1000                | CTE HENRY               |
|                 | 0,6338                    | 50.00    | 1,1903290                | 531,89                  |
|                 | 1,2197                    | 50,00    | 5,4141060                | 224,82                  |
|                 | 1,8330                    | 50,00    | 10,2863466               | 177,65                  |
|                 | 2,7529                    | 50.10    | 18,0192648               | 152.07                  |
|                 | 3.8437                    | 50.10    | 27,9933055               | 136.43                  |
|                 | 5 0450                    | 50.00    | 39 3555767               | 127.11                  |
|                 | 5,0150                    | 20,00    | 57,5555767               | 127,11                  |
| MEDIDA 2.       |                           |          |                          |                         |
| CÉLULA Nº: 6    |                           |          |                          |                         |
| PROPRIEDADES    | DOS COMPONENTES           |          |                          |                         |
| COMP            | TEMP CRITICA (K)          | PRF      | S CRITICA (har)          | FATOR ACÊNTRICO         |
| 1               | 723.00                    | IRL      | 14 0000                  | 0.7180                  |
| 2               | 190 56                    |          | <i>1</i> <b>4</b> ,0000  | 0,0110                  |
|                 | TO A DIL INF (CM3/        | SMOLI-   | 1177.08                  | 0,0110                  |
| FATOR DE COM    | PRESSIBIL IDADE: 0        | 001576   | 1177,00                  |                         |
| I ATOK DE COM   | I RESSIBILIDADE. 0,       | //15/10  |                          |                         |
|                 | DA                        | DOS F    | XPERIMENTAIS (           | OBTIDOS                 |
|                 | ο<br>Γατώι                | TIOU     | XGAS*1000                | CTE HENRY               |
|                 | 0.6242                    | 50.00    | 1 88270/1                | 331.18                  |
|                 | 1 21 47                   | 50,00    | 6 30/21241               | 180 57                  |
|                 | 1,214/<br>1,227/          | 50,10    | 11 2752401               | 162.01                  |
|                 | 1,0324                    | 50,00    | 11,2132494               | 102,01                  |
|                 | 2,/331                    | 50,00    | 10,7307/04               | 144,00                  |
|                 | 5,8499<br>5.05 <i>6</i> 4 | 50,10    | 20,0152030               | 132,70                  |
|                 | 5,0564                    | 30,00    | 40,0313609               | 125,25                  |

MEDIDA 3: Desprezada em virtude de desvios experimentais identificados nos dados obtidos.

### SISTEMA: CO<sub>2</sub> / H<sub>2</sub>O / NaCl 1M

| MEDIDA 1:   |                  |                     |              |           |                 |
|---|------------------|---------------------|--------------|-----------|-----------------|
| CÉLULA Nº: 3  |                  |                     |              |           |                 |
| PROPRIEDADES  | DOS COMPONE      | NTES                |              |           |                 |
| COMP  | TEMP CRITIC      | A(K)                | PRES CRITIC  | A (bar)   | FATOR ACÊNTRICO |
| 1   | 647.14           | / ( <b>I X</b> )    | 220 6400     | / (0ul)   | 0.3440          |
| 1   | 304.12           |                     | 73 7400      |           | 0,2250          |
|   | TO A DIL INE [   | $CM^3/CM$           | (15,7400)    |           | 0,2230          |
| V MOLAK SOLU  |                  | CM / GM             | OLJ. 154,95  |           |                 |
| FATOR DE COM  | PRESSIBILIDAD    | E: 0,975            | 0151         |           |                 |
|   |                  |                     |              |           | ~~              |
|   |                  | DADOS I             | EXPERIMENTA  | AIS OBTID | OS              |
|   | P[ATM]           | T[°C]               | XGAS*1000    | CAH       | XSAL            |
|   | 0,6574           | 30,00               | 0,2732439    | 34,21     | 0,0176917       |
|   | 1,2826           | 30,00               | 0,5764033    | 67,53     | 0,0176863       |
|   | 1,9193           | 30,00               | 0,8898417    | 100,12    | 0,0176808       |
|   | 2,8525           | 30,00               | 1,3833986    | 145,32    | 0,0176720       |
|   | 3,7288           | 30,00               | 2,2709888    | 181.43    | 0.0176563       |
|   | 4,6670           | 30.00               | 3,4625906    | 213.90    | 0.0176352       |
|   | ,                | ,                   | -,           |           | -,              |
| MEDIDA 2.   |                  |                     |              |           |                 |
| CÉLULA Nº. 2  |                  |                     |              |           |                 |
|   | DOS COMPONE      | NTES                |              |           |                 |
| COMD  | TEMP CDITIC      |                     | DDES CDITIC  | A (han)   | EATOR ACÊNTRICO |
|   | TENIP. CRITIC    | A ( <b>K</b> )      | PRES. CRITIC | A (bar)   | PATOR ACENTRICO |
| 1   | 047,14           |                     | 220,6400     |           | 0,3440          |
| 2   | 304,12           | an Alan A           | /3,/400      |           | 0,2250          |
| V MOLAR SOLU  | TO A DIL. INF. [ | CM <sup>3</sup> /GM | OL]: 154,95  |           |                 |
| FATOR DE COM  | PRESSIBILIDAD    | E: 0,972            | 2584         |           |                 |
|   |                  |                     |              |           |                 |
|   | DAI              | DOS EXF             | PERIMENTAIS  | OBTIDOS   |                 |
|   | P[ATM]           | T[°C]               | XGAS*1000    | CAH       | XSAL            |
|   | 0,6226           | 30,10               | 0,2807899    | 32,26     | 0,0176916       |
|   | 1,2350           | 30,00               | 0,5822143    | 64,94     | 0,0176863       |
|   | 1,8701           | 30,00               | 0.8956885    | 97,49     | 0.0176807       |
|   | 2.8113           | 30.00               | 1.3571696    | 143.42    | 0.0176725       |
|   | 3 9271           | 30,00               | 1,9018502    | 194 52    | 0.0176629       |
|   | 5,1442           | 30,00               | 2 / 9/08/9   | 246.48    | 0.0176524       |
|   | 5,1442           | 50,00               | 2,4940049    | 240,40    | 0,0170324       |
| MEDIDA 2.   |                  |                     |              |           |                 |
| $\begin{array}{c} \text{MEDIDA 5:} \\ \text{CÉLULA N}^0, 2 \end{array}$ |                  |                     |              |           |                 |
| CELULA N : 3  |                  | NTEC                |              |           |                 |
| PROPRIEDADES  | DOS COMPONE      | NIES                |              |           |                 |
| COMP  | TEMP. CRITIC     | A (K)               | PRES. CRITIC | A (bar)   | FATOR ACENTRICO |
| 1   | 647,14           |                     | 220,6400     |           | 0,3440          |
| 2   | 304,12           | 2                   | 73,7400      |           | 0,2250          |
| V MOLAR SOLU  | TO A DIL. INF. [ | CM <sup>3</sup> /GM | OL]: 154,95  |           |                 |
| FATOR DE COM  | PRESSIBILIDAD    | E: 0,973            | 671          |           |                 |
|   |                  |                     |              |           |                 |
|   | ]                | DADOS I             | EXPERIMENTA  | AIS OBTID | OS              |
|   | P[ATM]           | T[°C]               | XGAS*1000    | CAH       | XSAL            |
|   | 0.6609           | 30.00               | 0.2728304    | 34.40     | 0.0176917       |

| P[AIM] | ΠU    | AGA5*1000 | САП    | ASAL      |
|--------|-------|-----------|--------|-----------|
| 0,6609 | 30,00 | 0,2728304 | 34,40  | 0,0176917 |
| 1,2829 | 30,00 | 0,5717865 | 67,56  | 0,0176864 |
| 1,9254 | 30,00 | 0,8830313 | 100,47 | 0,0176809 |
| 2,8775 | 30,00 | 1,3569676 | 146,79 | 0,0176725 |
| 3,9380 | 30,00 | 1,9998332 | 194,11 | 0,0176611 |
| 4,9407 | 30,00 | 2,9362732 | 231,91 | 0,0176446 |
|        |       |           |        |           |

MEDIDA 1: CÉLULA Nº: 2 PROPRIEDADES DOS COMPONENTES

| COMP                                      | TEMP. CRITICA (K)                  |                                 | PRES. CRITICA (bar) |              | FATOR ACÊNTR | ICO |
|---|------------------------------------|---------------------------------|---------------------|--------------|--------------|-----|
| 1   | 647,14                             |                                 | 220,6400            |              | 0,3440       |     |
| 2 304,12                                  |                                    |                                 | 73,7400             |              | 0,2250       |     |
| V MOLAR SOLU'<br>FATOR DE COMI            | FO A DIL. INF. [(<br>PRESSIBILIDAD | CM <sup>3</sup> /GM<br>E: 0,974 | OL]: 159,02<br>4764 |              |              |     |
| DADOS EXPERIMENTAIS OBTIDOS               |                                    |                                 |                     |              |              |     |
|   | P[ATM]                             | T[°C]                           | XGAS*1000           | CAH          | XSAL         |     |
|   | 0,6658                             | 40,00                           | 0,1948227           | 33,17        | 0,0176933    |     |
|   | 1,2655                             | 40,10                           | 0,4312826           | 65,51        | 0,0176892    |     |
|   | 1,8925                             | 40,00                           | 0,6801890           | 98,28        | 0,0176848    |     |
|   | 2,8453                             | 40,10                           | 1,0519783           | 146,06       | 0,0176782    |     |
|   | 3,9834                             | 40,10                           | 1,4840384           | 200,32       | 0,0176706    |     |
|   | 5,2018                             | 40,00                           | 1,9670150           | 254,88       | 0,0176620    |     |
| MEDIDA 2:                                 |                                    |                                 |                     |              |              |     |
| CELULA Nº: 2                              |                                    |                                 |                     |              |              |     |
| PROPRIEDADES                              | DOS COMPONE                        | NTES                            |                     |              |              | 100 |
| COMP                                      | TEMP. CRITIC                       | A (K)                           | PRES. CRITIC        | A (bar)      | FATOR ACENTR | ICO |
| 1   | 647,14                             |                                 | 220,6400            |              | 0,3440       |     |
| 2   | 304,12                             | ~ 3 ~ ~                         | 73,7400             |              | 0,2250       |     |
| FATOR DE COM                              | PRESSIBILIDAD                      | CM <sup>3</sup> /GM<br>E: 0,974 | OLJ: 159,02<br>4792 |              |              |     |
| DADOS EXPERIMENTAIS OBTIDOS               |                                    |                                 |                     |              |              |     |
|   | P[ATM]                             | T[°C]                           | XGAS*1000           | CAH          | XSAL         |     |
|   | 0,6649                             | 40,00                           | 0,1973235           | 33,12        | 0,0176933    |     |
|   | 1,2697                             | 40,10                           | 0,4286081           | 65,75        | 0,0176892    |     |
|   | 1,8972                             | 40,10                           | 0,6795532           | 98,51        | 0,0176848    |     |
|   | 2,8526                             | 40,00                           | 1,0503302           | 146,47       | 0,0176782    |     |
|   | 3,9776                             | 40,00                           | 1,4921072           | 199,96       | 0,0176704    |     |
|   | 5,1961                             | 40,00                           | 1,9728188           | 254,53       | 0,0176619    |     |
| MEDIDA 3:                                 |                                    |                                 |                     |              |              |     |
| CÉLULA Nº: 2                              |                                    |                                 |                     |              |              |     |
| PROPRIEDADES                              | DOS COMPONE                        | NTES                            |                     |              |              |     |
| COMP                                      | TEMP. CRITIC                       | A (K)                           | PRES. CRITIC        | A (bar)      | FATOR ACÊNTR | ICO |
| 1   | 647,14                             |                                 | 220,6400            |              | 0,3440       |     |
| 2   | 304,12                             |                                 | 73,7400             |              | 0,2250       |     |
| V MOLAR SOLU'                             | ΓΟ A DIL. INF. [                   | CM <sup>3</sup> /GM             | OL]: 159,06         |              |              |     |
| FATOR DE COM                              | PRESSIBILIDAD                      | E: 0,974                        | 4759                |              |              |     |
| DADOS EXPERIMENTAIS OBTIDOS               |                                    |                                 |                     |              |              |     |
|   | P[ATM]                             | T[°C]                           | XGAS*1000           | CAH          | XSAL         |     |
|   | 0,6675                             | 40,00                           | 0,1962687           | 33,26        | 0,0176933    |     |
|   | 1,2728                             | 40,10                           | 0,4312869           | 65,90        | 0,0176892    |     |
|   | 1,8988                             | 40,00                           | 0,6783827           | 98,62        | 0,0176848    |     |
|   | 2,8484                             | 40,00                           | 1,0495242           | 146,26       | 0,0176782    |     |
|   | 3,9747                             | 40,00                           | 1,4949158           | 199,79       | 0,0176704    |     |
|   | 5,2076                             | 40,10                           | 1,9641220           | 255,19       | 0,0176621    |     |
|   |                                    |                                 |                     |              |              |     |
| MEDIDA 1:                                 |                                    |                                 |                     |              |              |     |
| UELULA N°: 2<br>PROPRIEDA DES COMPONENTES |                                    |                                 |                     |              |              |     |
| PROPRIEDADES DOS COMPONENTES              |                                    |                                 |                     |              |              | 100 |
| COMP TEMP. CRITICA (K) PRES. CRITIC       |                                    |                                 | A (bar)             | FATOR ACENTR | JCO          |     |
| 1   | 1 647,14 220,6400                  |                                 |                     |              | 0,3440       |     |
| 2<br>MMOLAD COLU                          | 304,12                             |                                 | 73,7400             |              | 0,2250       |     |
| V MULAR SOLU                              | IU A DIL. INF. [0                  | CM <sup>°</sup> /GM             | ULJ: 163,05         |              |              |     |
| FATOR DE COM                              | RESSIBILIDAD                       | E: 0,970                        | 040/                |              |              |     |
#### DADOS EXPERIMENTAIS OBTIDOS

| P[ATM] | T[°C] | XGAS*1000 | CAH    | XSAL      |
|--------|-------|-----------|--------|-----------|
| 0,7149 | 50,00 | 0,1583311 | 33,33  | 0,0176944 |
| 1,3161 | 50,00 | 0,3560955 | 65,97  | 0,0176909 |
| 1,9486 | 50,00 | 0,5644802 | 99,38  | 0,0176872 |
| 2,9170 | 50,00 | 0,8762212 | 148,81 | 0,0176817 |
| 4,0459 | 50,00 | 1,2545904 | 203,72 | 0,0176750 |
| 5,2749 | 49,90 | 1,6574772 | 260,61 | 0,0176679 |

#### MEDIDA 2: CÉLULA N°: 2 PROPRIEDADES DOS COMPONENTES COMP TEMP. CRITICA (K) 1 647,14 2 304,12

| CA (K)               | PRES. CRITICA (bar) | FATOR ACÊNTRICO |
|----------------------|---------------------|-----------------|
|                      | 220,6400            | 0,3440          |
|                      | 73,7400             | 0,2250          |
| [CM <sup>3</sup> /GM | IOL]: 163,09        |                 |

V MOLAR SOLUTO A DIL. INF. [CM<sup>3</sup>/GMOL]: FATOR DE COMPRESSIBILIDADE: 0,976532

#### DADOS EXPERIMENTAIS OBTIDOS

| P[ATM] | T[°C] | XGAS*1000 | CAH    | XSAL      |
|--------|-------|-----------|--------|-----------|
| 0,7207 | 50,00 | 0,1478115 | 33,67  | 0,0176946 |
| 1,3162 | 50,00 | 0,3466129 | 66,01  | 0,0176910 |
| 1,9405 | 50,10 | 0,5543040 | 98,97  | 0,0176874 |
| 2,8972 | 49,90 | 0,8724847 | 147,83 | 0,0176817 |
| 4,0367 | 50,00 | 1,2505434 | 203,29 | 0,0176751 |
| 5,2643 | 50,00 | 1,6619372 | 260,01 | 0,0176678 |

MEDIDA 3:

CÉLULA Nº: 1

#### PROPRIEDADES DOS COMPONENTES

| COMP         | TEMP. CRITICA (K)                    | PRES. CRITICA (bar) | FATOR ACÊNTRICO |
|--------------|--------------------------------------|---------------------|-----------------|
| 1            | 647,14                               | 220,6400            | 0,3440          |
| 2            | 304,12                               | 73,7400             | 0,2250          |
| V MOLAR SOLU | JTO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /GM | IOL]: 163,14        |                 |
| FATOR DE COM | IPRESSIBILIDADE: 0,97                | 6555                |                 |

#### DADOS EXPERIMENTAIS OBTIDOS

| P[ATM] | T[°C] | XGAS*1000 | CAH    | XSAL      |
|--------|-------|-----------|--------|-----------|
| 0,6971 | 50,00 | 0,1655697 | 32,33  | 0,0176942 |
| 1,3009 | 50,00 | 0,3595156 | 65,13  | 0,0176908 |
| 1,9392 | 50,10 | 0,5592283 | 98,87  | 0,0176873 |
| 2,9092 | 50,00 | 0,8591884 | 148,53 | 0,0176820 |
| 4,0382 | 50,00 | 1,2327959 | 203,55 | 0,0176754 |
| 5,2632 | 50,10 | 1,6321780 | 260,32 | 0,0176683 |

#### SISTEMA: CH4 / H2O / NaCl 1M

MEDIDA 1: Desprezada em virtude de desvios experimentais identificados nos dados obtidos.

| MEDIDA 2:    |                                      |                     |                 |
|--------------|--------------------------------------|---------------------|-----------------|
| CÉLULA Nº: 6 |                                      |                     |                 |
| PROPRIEDADES | S DOS COMPONENTES                    |                     |                 |
| COMP         | TEMP. CRITICA (K)                    | PRES. CRITICA (bar) | FATOR ACÊNTRICO |
| 1            | 647,14                               | 220,6400            | 0,3440          |
| 2            | 190,56                               | 45,9900             | 0,0110          |
| V MOLAR SOLU | JTO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /GM | IOL]: 155,10        |                 |
| FATOR DE COM | IPRESSIBILIDADE: 0,98                | 86767               |                 |

| DADOS | EXPERIM    | <b>IENTAIS</b> | <b>OBTIDOS</b> |
|-------|------------|----------------|----------------|
|       | L'II LIUII | ILA IT ID      | ODIDOD         |

| P[ATM] | T[°C] | XGAS*1000 | CAH    | XSAL      |
|--------|-------|-----------|--------|-----------|
| 1,0662 | 30,00 | 0,0099970 | 57,78  | 0,0176961 |
| 1,7754 | 30,00 | 0,0327041 | 97,46  | 0,0176957 |
| 2,4437 | 30,00 | 0,0542631 | 134,65 | 0,0176953 |
| 3,6230 | 30,00 | 0,0859679 | 199,88 | 0,0176948 |
| 4,9086 | 30,00 | 0,1263088 | 270,28 | 0,0176941 |
| 6,2178 | 30,00 | 0,1644045 | 341,32 | 0,0176934 |

## MEDIDA 3: CÉLULA N°: 6 PROPRIEDADES DOS COMPONENTES COMP TEMP. CRITICA (K) 1 647,14 2 190,56

 COMP
 TEMP. CRITICA (K)
 PRES. CRITICA (bar)
 FATOR ACÊNTRICO

 1
 647,14
 220,6400
 0,3440

 2
 190,56
 45,9900
 0,0110

 V MOLAR SOLUTO A DIL. INF. [CM<sup>3</sup>/GMOL]:
 155,10
 155,10

FATOR DE COMPRESSIBILIDADE: 0,986747

#### DADOS EXPERIMENTAIS OBTIDOS

| P[ATM] | T[°C] | XGAS*1000 | CAH    | XSAL      |
|--------|-------|-----------|--------|-----------|
| 1,0712 | 30,10 | 0,0080246 | 58,05  | 0,0176962 |
| 1,7733 | 30,00 | 0,0303970 | 97,35  | 0,0176958 |
| 2,4387 | 30,00 | 0,0535196 | 134,38 | 0,0176953 |
| 3,6193 | 30,00 | 0,0875486 | 199,66 | 0,0176947 |
| 4,9049 | 30,00 | 0,1257218 | 270,09 | 0,0176941 |
| 6,2272 | 30,00 | 0,1574740 | 341,97 | 0,0176935 |

MEDIDA 1:

CÉLULA Nº: 6

#### PROPRIEDADES DOS COMPONENTES

| COMP         | TEMP. CRITICA (K)                    | PRES. CRITICA (bar) | FATOR ACÊNTRICO |
|--------------|--------------------------------------|---------------------|-----------------|
| 1            | 647,14                               | 220,6400            | 0,3440          |
| 2            | 190,56                               | 45,9900             | 0,0110          |
| V MOLAR SOLU | JTO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /GM | IOL]: 159,17        |                 |
|              |                                      |                     |                 |

FATOR DE COMPRESSIBILIDADE: 0,987880

#### DADOS EXPERIMENTAIS OBTIDOS

| P[ATM] | T[°C] | XGAS*1000 | CAH    | XSAL      |
|--------|-------|-----------|--------|-----------|
| 1,0963 | 40,00 | 0,0015568 | 57,83  | 0,0176963 |
| 1,7880 | 40,00 | 0,0244145 | 96,56  | 0,0176959 |
| 2,4493 | 40,00 | 0,0471871 | 133,40 | 0,0176955 |
| 3,6308 | 40,00 | 0,0843189 | 198,79 | 0,0176949 |
| 4,9229 | 40,00 | 0,1192055 | 269,75 | 0,0176942 |
| 6,2374 | 40,00 | 0,1520716 | 341,36 | 0,0176937 |

| MEDIDA 2:  |                 |
|--|-----------------|
| CÉLULA Nº: 6   |                 |
| PROPRIEDADES DOS COMPONENTES                               |                 |
| COMP TEMP. CRITICA (K) PRES. CRITICA (bar) F               | FATOR ACÊNTRICO |
| 1 647,14 220,6400  | 0,3440          |
| 2 190,56 45,9900   | 0,0110          |
| V MOLAR SOLUTO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /GMOL]: 159,17 |                 |
| FATOR DE COMPRESSIBILIDADE: 0,987896                       |                 |

## DADOS EXPERIMENTAIS OBTIDOS

| P[ATM] | T[°C] | XGAS*1000 | CAH    | XSAL      |
|--------|-------|-----------|--------|-----------|
| 1,0907 | 40,00 | 0,0003732 | 57,52  | 0,0176964 |
| 1,7814 | 40,10 | 0,0196278 | 96,20  | 0,0176960 |
| 2,4450 | 40,00 | 0,0383240 | 133,22 | 0,0176957 |

|              | 3,6168         | 40,00               | 0,0707208           | 198,16    | 0,0176951       |
|--------------|----------------|---------------------|---------------------|-----------|-----------------|
|              | 4,9011         | 40,00               | 0,1061913           | 268,74    | 0,0176945       |
|              | 6,2287         | 40,00               | 0,1391819           | 341,13    | 0,0176939       |
|              |                |                     |                     |           |                 |
| MEDIDA 3:    |                |                     |                     |           |                 |
| CÉLULA Nº: 6 |                |                     |                     |           |                 |
| PROPRIEDADES | DOS COMPON     | JENTES              |                     |           |                 |
| COMP         | TEMP. CRIT     | ICA (K)             | PRES. CRIT          | ICA (bar) | FATOR ACÊNTRICO |
| 1            | 647,14         |                     | 220,640             | 00        | 0,3440          |
| 2            | 190,56         |                     | 45,9900             | )         | 0,0110          |
| V MOLAR SOLU | TO A DIL. INF. | $[CM^3/G$           | MOL]: 159,21        |           |                 |
| FATOR DE COM | PRESSIBILIDA   | DE: 0,9             | 087893              |           |                 |
|              |                |                     |                     |           |                 |
|              | Γ              | DADOS H             | EXPERIMENTA         | IS OBTID  | OS              |
|              | P[ATM]         | T[°C]               | XGAS*1000           | CAH       | XSAL            |
|              | 1,1013         | 40,10               | 0,0006415           | 58,09     | 0,0176963       |
|              | 1,7957         | 40,00               | 0,0185159           | 97,02     | 0,0176960       |
|              | 2,4563         | 40,00               | 0.0361501           | 133.87    | 0.0176957       |
|              | 3,6437         | 40,00               | 0,0685986           | 199,68    | 0.0176951       |
|              | 4,9279         | 40.00               | 0.1043452           | 270.25    | 0.0176945       |
|              | 6.2358         | 40.10               | 0.1447439           | 341.40    | 0.0176938       |
|              | -,             | ,                   | •,- · · · · · · · · | ,         | -,              |
| MEDIDA 1:    |                |                     |                     |           |                 |
| CÉLULA Nº: 6 |                |                     |                     |           |                 |
| PROPRIEDADES | DOS COMPON     | JENTES              |                     |           |                 |
| COMP         | TEMP. CRIT     | ICA (K)             | PRES. CRIT          | ICA (bar) | FATOR ACÊNTRICO |
| 1            | 647.14         | ~ /                 | 220.640             | )0        | 0.3440          |
| 2            | 190.56         |                     | 45,9900             | )         | 0.0110          |
| V MOLAR SOLU | TO A DIL. INF. | [CM <sup>3</sup> /G | MOL1: 163.24        |           | - ,             |
| FATOR DE COM | PRESSIBILIDA   | DE: 0.9             | 088748              |           |                 |
|              |                | ,,,                 |                     |           |                 |
|              | Ι              | DADOS               | EXPERIMENTA         | AIS OBTID | OS              |
|              | P[ATM]         | T[°C]               | XGAS*1000           | CAH       | XSAL            |
|              | 1 1140         | 50.10               | 0.0011596           | 5612      | 0.0176064       |

| P[ATM] | T[°C] | XGAS*1000 | CAH    | XSAL      |
|--------|-------|-----------|--------|-----------|
| 1,1142 | 50,10 | 0,0011586 | 56,13  | 0,0176964 |
| 1,8055 | 50,00 | 0,0160926 | 94,93  | 0,0176962 |
| 2,4712 | 50,00 | 0,0306437 | 132,10 | 0,0176959 |
| 3,6484 | 50,00 | 0,0597951 | 197,46 | 0,0176954 |
| 4,9313 | 50,10 | 0,0961751 | 268,06 | 0,0176947 |
| 6,2603 | 50,00 | 0,1220475 | 340,85 | 0,0176943 |

MEDIDA 2:

CÉLULA Nº: 6 PROPRIEDADES DOS COMPONENTES

| COMP         | TEMP. CRITICA (K)                    | PRES. CRITICA (bar) | FATOR ACÊNTRICO |
|--------------|--------------------------------------|---------------------|-----------------|
| 1            | 647,14                               | 220,6400            | 0,3440          |
| 2            | 190,56                               | 45,9900             | 0,0110          |
| V MOLAR SOLU | JTO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /GM | IOL]: 163,24        |                 |
| FATOR DE COM | IPRESSIBILIDADE: 0,98                | 38745               |                 |
|              |                                      |                     |                 |

## DADOS EXPERIMENTAIS OBTIDOS

| P[ATM] | T[°C] | XGAS*1000 | CAH    | XSAL      |
|--------|-------|-----------|--------|-----------|
| 1,1187 | 50,10 | 0,0008715 | 56,39  | 0,0176964 |
| 1,8168 | 50,00 | 0,0151193 | 95,57  | 0,0176962 |
| 2,4784 | 50,00 | 0,0290430 | 132,52 | 0,0176959 |
| 3,6553 | 50,10 | 0,0583583 | 197,83 | 0,0176954 |
| 4,9447 | 50,10 | 0,0895010 | 268,90 | 0,0176949 |
| 6,2618 | 50,00 | 0,1192780 | 340,99 | 0,0176943 |

| MEDIDA 3:    |                                      |                     |                 |
|--------------|--------------------------------------|---------------------|-----------------|
| CÉLULA Nº: 6 |                                      |                     |                 |
| PROPRIEDADE  | S DOS COMPONENTES                    |                     |                 |
| COMP         | TEMP. CRITICA (K)                    | PRES. CRITICA (bar) | FATOR ACÊNTRICO |
| 1            | 647,14                               | 220,6400            | 0,3440          |
| 2            | 190,56                               | 45,9900             | 0,0110          |
| V MOLAR SOLU | UTO A DIL. INF. [CM <sup>3</sup> /GM | 10L]: 163,28        |                 |
| FATOR DE COM | APRESSIBILIDADE: 0,98                | 88768               |                 |
|              |                                      |                     |                 |
|              | DIDOGEN                              |                     | a               |

## DADOS EXPERIMENTAIS OBTIDOS

| P[ATM] | T[°C] | XGAS*1000 | CAH    | XSAL      |
|--------|-------|-----------|--------|-----------|
| 1,1068 | 50,10 | 0,0000902 | 55,72  | 0,0176964 |
| 1,8062 | 50,00 | 0,0146910 | 94,97  | 0,0176962 |
| 2,4643 | 50,10 | 0,0328645 | 131,67 | 0,0176959 |
| 3,6476 | 50,00 | 0,0624007 | 197,39 | 0,0176953 |
| 4,9358 | 50,00 | 0,0970440 | 268,32 | 0,0176947 |
| 6,2529 | 50,10 | 0,1238342 | 340,38 | 0,0176943 |
|        |       |           |        |           |

# <u>ANEXO C</u>

Este Anexo C descreve os modelos de energia livre de Gibbs em excesso utilizados no cálculo dos coeficientes de atividade para correção do desvio da idealidade do comportamento das substâncias presentes na fase líquida.

## MODELO UNIQUAC

O modelo UNIQUAC representa o termo  $g = G^E/RT$  sendo formado por duas partes aditivas, uma combinatorial e outra residual. Esse modelo é uma extensão da teoria quase-química de GUGGENHEIM (1952) para misturas não-randômicas aplicada à soluções contendo moléculas de tamanho e forma diferentes.

A parte combinatorial  $[G^{E(C)}]$  descreve a contribuição entrópica, que depende somente da composição, forma e tamanho das espécies químicas, necessitando apenas dos seus dados individuais. Já a parte residual  $[G^{E(R)}]$  contempla as forças intermoleculares responsáveis pela entalpia de mistura sendo representada pelos parâmetros de interação binária.

Assim, a energia livre de Gibbs em excesso pode ser determinada pela Equação C.1, onde n representa o número de moles total da solução, R a constante universal dos gases e T a temperatura.

$$\frac{G^{E}}{RT} = \frac{G^{E(C)}}{RT} + \frac{G^{E(R)}}{RT}$$
(C.1)

O termo combinatorial, que considera os efeitos da diferença de forma e tamanho entre as espécies, pode ser escrito segundo a Equação C.2.

Modelos de G<sup>E</sup>

$$\frac{G^{E(C)}}{RT} = \left[\sum_{i=1}^{nspec} x_i \ln\left(\frac{\phi_i}{x_i}\right) + \frac{z_i}{2} \sum_{i=1}^{nspec} q_i x_i \ln\left(\frac{\theta_i}{\phi_i}\right)\right]$$
(C.2)

Para o cálculo da fração de área superficial da espécie i  $(\theta_i)$  utiliza-se a Equação C.3 e para o cálculo da fração de volume das espécie i  $(\phi_i)$  a Equação C.4, onde nspec representa o número das diferentes espécies presentes na solução,  $q_i$  o parâmetro de área superficial,  $r_i$  o parâmetro de volume e  $x_i$  a fração molar da espécie i.

$$\theta_i = \frac{x_i q_i}{\sum_{i=1}^{nspec} x_k q_k}$$
(C.3)

$$\phi_i = \frac{x_i r_i}{\sum_{i=1}^{nspec} x_k r_k}$$
(C.4)

O termo residual que leva em consideração as interações entre as espécies é determinado pela Equação B.C, onde  $\Psi_{ik}$  é calculado pela Equação C.6 com  $a_{ik} = u_{ki} - u_{ii}$ . As parcelas  $u_{ik}$  e  $u_{ii}$  representam os parâmetros de interação binária, independentes da temperatura e da concentração. É importante ressaltar que  $a_{ik} \neq a_{ki}$ , mas  $u_{ik} = u_{ki}$ .

$$\frac{G^{E(R)}}{RT} = -\sum_{i=1}^{nspec} x_i q_i \left( \sum_{k=1}^{nspec} \theta_k \psi_{ik} \right)$$
(C.5)

$$\psi_{ik} = \exp\left(-\frac{a_{ik}}{T}\right) \tag{C.6}$$

Sendo assim, sabendo-se que a Equação C.7 destaca a relação entre a energia livre de Gibbs em excesso ( $G^E$ ) e o coeficiente de atividade de uma substância i ( $\gamma_i$ ), pode-se corrigir o desvio da idealidade das substâncias presentes na fase líquida através

da Equação C.8.

$$\ln \gamma_i = \frac{\partial \left(\frac{nG^E}{RT}\right)}{\partial n_i} \tag{C.7}$$

$$\ln \gamma_i = \ln \gamma_i^C + \ln \gamma_i^R \tag{C.8}$$

Os parâmetros estruturais  $r_i$  e  $q_i$  caracterizam o volume e a área de van der Waals de cada espécie química, respectivamente.

## MODELO UNIFAC

O modelo UNIFAC é um método de contribuição de grupos dependente do conceito de que uma mistura líquida pode ser considerada uma solução das unidades estruturais a partir das quais as moléculas são formadas ao invés de uma solução das próprias moléculas. Essas unidades são chamadas de subgrupos, onde um número identifica cada subgrupo. Em seu equacionamento, o volume relativo ( $r_k$ ) e a área superficial relativa ( $q_k$ ) são levados em consideração, sendo propriedades características dos subgrupos.

Quando é possível construir uma molécula com mais de um conjunto de subgrupos, o conjunto composto pelo menor números de diferentes subgrupos é admitido como o conjunto correto.

O método UNIFAC está baseado no modelo UNIQUAC, aplicada a uma solução formada por diferentes grupos, onde o termo combinatorial é calculado pela Equação C.9 e o residual pela Equação C.10. As Equações C.11 a C.18 determinam os termos intermediários presentes nas equações C.9 e C.10.

Anexo C

Modelos de  $G^E$ 

$$\ln \gamma_{i}^{C} = 1 - J_{i} + \ln J_{i} - 5q_{i} \left( 1 - \frac{J_{i}}{L_{i}} + \ln \frac{J_{i}}{L_{i}} \right)$$
(C.9)

$$\ln \gamma_i^R = q_i \left[ 1 - \sum_k \left( \theta_k \frac{\beta_{ik}}{s_k} - e_{ki} \ln \frac{\beta_{ik}}{s_k} \right) \right]$$
(C.10)

$$J_i = \frac{r_i}{\sum_j r_j x_j}$$
(C.11)

$$L_i = \frac{q_i}{\sum_j q_j x_j} \tag{C.12}$$

$$r_i = \sum_k v_k^{(i)} R_k \tag{C.13}$$

$$q_i = \sum_k v_k^{(i)} Q_k \tag{C.14}$$

$$e_{ki} = \frac{v_k^{(i)} Q_k}{q_i} \tag{C.15}$$

$$\beta_{ik} = \sum_{m} e_{mi} \tau_{mk} \tag{C.16}$$

$$\theta_k = \frac{\sum_{i} x_i q_i e_{ki}}{\sum_{j} x_j q_j} \tag{C.17}$$

$$s_k = \sum_m \theta_m \tau_{mk} \tag{C.18}$$

Modelos de  $G^{E}$ 

Muitos estudos têm sido realizados para analisar a dependência do termo  $\tau_{mk}$ com a temperatura. A Tabela C.1 destaca algumas formas de calcular esse termo apresentadas na literatura, onde o termo UNIFAC modificado 3 (HANSEN *et al.*, 1992) foi utilizado nessa pesquisa.

| Tabela C.1 – Calculo do termo $t_{mk}$ presente no modelo UNITAC. |  |  |  |
|---|--|--|--|
| Modelo  | Referência                               | $	au_{mk}$   |  |
| UNIFAC<br>original  | FREDESLUND <i>et al.</i><br>(1975, 1977) | exp (-a <sub>mk</sub> /T)  |  |
| ASOG  | KOJIMA e TOCHIGI<br>(1979)               | $\exp\left(a_{mk}+b_{km}/T\right)$   |  |
| UNIFAC<br>modificado 1  | LARSEN <i>et al.</i> (1987)              | exp {[- $a_{mk}$ - $b_{mk}$ (T-T <sub>0</sub> )- $c_{mk}$ (Tln(T/T <sub>0</sub> ) + T-T <sub>0</sub> )]/T} |  |
| UNIFAC<br>modificado 2  | WEIDLICH e<br>GMEHLING (1987)            | $\exp\left(-a_{mk}/T - b_{mk}/T - c_{mk}T\right)$  |  |
| UNIFAC<br>modificado 3  | HANSEN <i>et al.</i> (1992)              | exp (-a <sub>mk</sub> /T-b <sub>mk</sub> )   |  |

Tabela C.1 – Cálculo do termo  $\tau_{mk}$  presente no modelo UNIFAC.

# <u>ANEXO D</u>

Este anexo D reporta os desvios no cálculo da pressão (DP) obtidos na parte teórica dessa pesquisa, através da predição e / ou correlação dos dados mensurados para os sistemas binários e ternários.

## SISTEMAS BINÁRIOS

PREDIÇÃO: Resultados obtidos realizando a predição dos dados obtidos nessa pesquisa através dos parâmetros obtidos fazendo a correlação dos dados da literatura.

## $\underline{CO_2 + H_2O}$

| DADOS: S   | IQUEIRA CAM           | POS         |           |              |
|------------|-----------------------|-------------|-----------|--------------|
| Parâmetros | $kij = 0,0001 e^{-1}$ | ij = 0,0810 |           |              |
| ND         | PEXP                  | PCAL        | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1          | 0,6380                | 0,5076      | 0,1304    | 20,4429      |
| 2          | 1,2400                | 1,0563      | 0,1838    | 14,8228      |
| 3          | 1,8744                | 1,6344      | 0,2400    | 12,8031      |
| 4          | 2,8063                | 2,5115      | 0,2949    | 10,5074      |
| 5          | 3,9172                | 3,5721      | 0,3451    | 8,81050      |
| 6          | 5,1099                | 4,7952      | 0,3147    | 6,15943      |
| 7          | 0,6830                | 0,4649      | 0,2182    | 31,9395      |
| 8          | 1,2896                | 0,9412      | 0,3484    | 27,0170      |
| 9          | 1,9255                | 1,4435      | 0,4820    | 25,0348      |
| 10         | 2,8795                | 2,2036      | 0,6759    | 23,4720      |
| 11         | 4,0117                | 3,1112      | 0,9004    | 22,4456      |
| 12         | 5,2421                | 4,1109      | 1,1312    | 21,5789      |
| 13         | 0,7470                | 0,4596      | 0,2874    | 38,4680      |
| 14         | 1,3573                | 0,8887      | 0,4686    | 34,5244      |
| 15         | 1,9942                | 1,3381      | 0,6561    | 32,8982      |
| 16         | 2,9674                | 2,0257      | 0,9417    | 31,7361      |
| 17         | 4,1169                | 2,8479      | 1,2690    | 30,8243      |
| 18         | 5,3532                | 3,7635      | 1,5896    | 29,6951      |
| 18         |                       |             | 0,5820    | 23,5100      |
|            |                       |             |           |              |

# $\underline{CH_4 + H_2O}$

| DADOS: SIG  | QUEIRA CAM       | POS     |           |              |
|-------------|------------------|---------|-----------|--------------|
| Parâmetros: | kij=0,0001 e lij | =0,1140 |           |              |
| ND          | PEXP             | PCAL    | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1           | 1,1310           | 0,9550  | 0,1760    | 15,5620      |
| 2           | 1,8315           | 2,6130  | 0,7815    | 42,6686      |
| 3           | 2,5047           | 4,2874  | 1,7827    | 71,1760      |
| 4           | 3,7158           | 7,1894  | 3,4735    | 93,4806      |
| 5           | 5,0289           | 10,204  | 5,1757    | 102,9180     |
| 6           | 6,3553           | 13,574  | 7,2188    | 113,5860     |
| 7           | 1,1502           | 0,7781  | 0,3720    | 32,3488      |
| 8           | 1,8494           | 1,9873  | 0,1379    | 7,4613       |
| 9           | 2,5207           | 3,2527  | 0,7320    | 29,0399      |
| 10          | 3,7288           | 5,4492  | 1,7203    | 46,1347      |
| 11          | 4,8280           | 7,4096  | 2,5815    | 53,4693      |
| 12          | 6,3344           | 10,003  | 3,6695    | 57,9296      |
| 13          | 1,1575           | 0,4494  | 0,7080    | 61,1735      |
| 14          | 1,8450           | 1,4488  | 0,3962    | 21,4759      |
| 15          | 2,5139           | 2,4254  | 0,0885    | 3,5205       |
| 16          | 3,7233           | 4,1822  | 0,4589    | 12,3259      |
| 17          | 5,0391           | 6,0308  | 0,9917    | 19,6812      |
| 18          | 6,3655           | 8,0762  | 1,7107    | 26,8746      |
| 18          |                  |         | 1,7875    | 45,04595     |

# $\underline{CO_2+C_{16}H_{34}}$

| DADOS:    | SIQUEIRA CAM        | POS      |           |              |
|-----------|---------------------|----------|-----------|--------------|
| Parâmetro | s: kij= 0,0958 e li | j=0,0009 |           |              |
| ND        | PEXP                | PCAL     | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1         | 0,5169              | 0,4456   | 0,0712    | 13,7760      |
| 2         | 1,0652              | 1,0862   | 0,0210    | 1,9753       |
| 3         | 1,6541              | 1,6237   | 0,0304    | 1,8400       |
| 4         | 2,5202              | 2,5696   | 0,0494    | 1,9622       |
| 5         | 3,5561              | 3,5690   | 0,0129    | 0,3628       |
| 6         | 4,7075              | 5,1695   | 0,4620    | 9,8151       |
| 7         | 0,5495              | 0,3677   | 0,1817    | 33,0754      |
| 8         | 1,1019              | 1,1129   | 0,0110    | 1,0001       |
| 9         | 1,6956              | 1,7114   | 0,0158    | 0,9326       |
| 10        | 2,5692              | 2,5956   | 0,0264    | 1,0275       |
| 11        | 3,6117              | 3,6037   | 0,0079    | 0,2210       |
| 12        | 4,7626              | 4,8372   | 0,0746    | 1,5672       |
| 13        | 0,5857              | 0,3295   | 0,2561    | 43,7279      |
| 14        | 1,1500              | 1,1615   | 0,0114    | 0,9996       |
| 15        | 1,7501              | 1,7882   | 0,0381    | 2,1783       |
| 16        | 2,6368              | 2,6485   | 0,0117    | 0,4465       |
| 17        | 3,6982              | 3,8959   | 0,1976    | 5,3458       |
| 18        | 4,8632              | 4,9364   | 0,0732    | 1,5066       |
|           |                     |          |           |              |

| 18              |                  |         | 0,0862    | 6,7644       |
|-----------------|------------------|---------|-----------|--------------|
| <u>CH4+C16H</u> | <u>34</u>        |         |           |              |
| DADOS: SI       | IQUEIRA CAM      | POS     |           |              |
| Parâmetros:     | kij=0,0181 e lij | =0,0089 |           |              |
| ND              | PEXP             | PCAL    | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1               | 0,6236           | 0,3895  | 0,2341    | 37,5348      |
| 2               | 1,2272           | 1,2395  | 0,0123    | 1,0001       |
| 3               | 1,8563           | 1,8498  | 0,0064    | 0,3466       |
| 4               | 2,8070           | 2,8385  | 0,0315    | 1,1220       |
| 5               | 3,9134           | 3,8382  | 0,0752    | 1,9223       |
| 6               | 5,1185           | 5,1950  | 0,0765    | 1,4940       |
| 7               | 0,6358           | 0,2792  | 0,3566    | 56,0838      |
| 8               | 1,2359           | 1,2483  | 0,0124    | 1,0014       |
| 9               | 1,8631           | 1,8922  | 0,0291    | 1,5593       |
| 10              | 2,7970           | 2,8319  | 0,0350    | 1,2500       |
| 11              | 3,9148           | 4,0241  | 0,1094    | 2,7942       |
| 12              | 5,1272           | 5,1442  | 0,0170    | 0,3322       |
| 13              | 0,6373           | 0,2560  | 0,3813    | 59,8266      |
| 14              | 1,2332           | 1,2456  | 0,0123    | 0,9995       |
| 15              | 1,8568           | 1,8754  | 0,0186    | 1,0000       |
| 16              | 2,7902           | 2,4694  | 0,3209    | 11,5000      |
| 17              | 3,8974           | 3,9483  | 0,0510    | 1,3083       |
| 18              | 5,1171           | 5,4779  | 0,3607    | 7,0491       |
|                 |                  |         |           |              |

ESTIMANDO: Resultados obtidos realizando a estimação dos parâmetros de interação presentes na equação de estado de Peng-Robinson para correlacionar os dados obtidos nessa pesquisa em conjunto com os dados disponíveis na literatura para os sistemas  $CO_2+H_2O$  e  $CH_4+H_2O$ .

0,1189

10,4513

## $\underline{CO_2 + H_2O}$

18

| Parâmetros: | kij=0,0001 e lij= | =0,0690 |           |              |
|-------------|-------------------|---------|-----------|--------------|
| DADOS: V    | ALTZ et al. (200  | )4)     |           |              |
| ND          | PEXP              | PCAL    | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1           | 4,6500            | 4,1756  | 0,4743    | 10,2008      |
| 2           | 10,4500           | 9,0787  | 1,3712    | 13,1216      |
| 3           | 18,6300           | 15,9651 | 2,6648    | 14,3039      |
| 4           | 19,8400           | 17,2052 | 2,6347    | 13,2800      |
|             |                   |         |           |              |

| 5                    | 29,7000               | 30,3178            | 0,6178    | 2,0803       |
|----------------------|-----------------------|--------------------|-----------|--------------|
| 6                    | 30,0100               | 30,6112            | 0.6012    | 2,0034       |
| 7                    | 39,6900               | 41,0245            | 1,3345    | 3,3624       |
| 8                    | 39,7700               | 40,3706            | 0,6006    | 1,5103       |
| 9                    | 49,5200               | 50,4369            | 0.9169    | 1.8515       |
| 10                   | 49.8200               | 50.7210            | 0.9010    | 1.8085       |
| 11                   | 59,7800               | 61.0005            | 1.2205    | 2.0417       |
| 12                   | 59,9200               | 61,1442            | 1,2242    | 2.0431       |
| 13                   | 69.2300               | 70.6488            | 1,4188    | 2.0494       |
| 14                   | 69.8400               | 71.2584            | 1,4184    | 2.0310       |
| 15                   | 79,3300               | 80,9416            | 1,6116    | 2,0315       |
| 16                   | 5 7900                | 6 0263             | 0,2363    | 4 0814       |
| 17                   | 18 8900               | 19 5379            | 0.6479    | 3 4302       |
| 18                   | 29 5000               | 28 4556            | 1 0443    | 3 5400       |
| 19                   | 30,2900               | 30,1866            | 0 1033    | 0 3411       |
| 20                   | 40,0500               | 40 8070            | 0,7569    | 1 8901       |
| 20                   | 49,8500               | 50 8612            | 1 0112    | 2 0286       |
| $\frac{21}{22}$      | 59 / 1900             | 60 7088            | 1,0112    | 2,0200       |
| 22                   | 50, <del>4</del> ,000 | 62,0067            | 1,2100    | 2,0407       |
| 23                   | 69,7700               | 71 1478            | 1,2307    | 2,0331       |
| 2 <del>4</del><br>25 | 69,7200               | 71,1478            | 1,4278    | 2,0479       |
| 25                   | 70,2000               | 71,2875            | 1,4274    | 2,0455       |
| 20                   | 70,2900               | 71,720J<br>81 2623 | 1,4365    | 2,0403       |
| 27                   | 79,0300               | 61,2025            | 1,0322    | 2,0498       |
| 20                   | 3,0400                | 0,3040             | 1,4040    | 29,0390      |
| 29<br>20             | 10,0700               | 15,0279            | 2,9379    | 29,3741      |
| 30<br>21             | 14,9000               | 19,5202            | 4,3002    | 29,1438      |
| 22                   | 24,8300               | 25,6524            | 1,0024    | 4,0571       |
| 32<br>22             | 34,9100               | 33,0071<br>45.9292 | 0,0971    | 1,9970       |
| 33<br>24             | 44,9200               | 45,8383            | 0,9183    | 2,0444       |
| 34<br>25             | 55,2400               | 56,3464            | 1,1064    | 2,0029       |
| 35                   | 4,9600                | 7,8652             | 2,9052    | 58,5737      |
| 36                   | 11,0300               | 17,7803            | 6,7503    | 61,2002      |
| 37                   | 19,4100               | 19,8257            | 0,4157    | 2,1420       |
| 38                   | 27,7700               | 28,3389            | 0,5689    | 2,0488       |
| 39                   | 37,1900               | 37,9651            | 0,7751    | 2,0842       |
| 40                   | 46,0100               | 46,9584            | 0,9484    | 2,0613       |
| 41                   | 50,5900               | 51,6394            | 1,0494    | 2,0743       |
| 42                   | 5,0100                | 10,8687            | 5,8587    | 116,9419     |
| 43                   | 7,5500                | 16,2755            | 8,7255    | 115,5702     |
| 44                   | 10,1600               | 21,9007            | 11,7407   | 115,5583     |
| 45                   | 13,2200               | 28,8685            | 15,6485   | 118,3705     |
| 46                   | 16,7400               | 17,0820            | 0,3420    | 2,0434       |
| 47                   | 20,3100               | 20,7238            | 0,4138    | 2,0376       |
|                      |                       |                    |           |              |
| 47                   |                       |                    | 2,1243    | 17,0142      |
| DADOS: 7             | TENG et al. (1997     | ')                 |           |              |
| ND                   | PEXP                  | PCAL               | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1                    | 64,4000               | 65,7423            | 1,3423    | 2,0844       |
| 2                    | 98,7000               | 100,7660           | 2,0659    | 2,0931       |

| 3          | 147,7000      | 150,8015    | 3,1015    | 2,0998       |
|------------|---------------|-------------|-----------|--------------|
| 4          | 196,8000      | 200,9431    | 4,1431    | 2,1052       |
| 5          | 245,8000      | 250,9807    | 5,1806    | 2,1076       |
| 6          | 294,9000      | 301,1328    | 6,2327    | 2,1135       |
| 7          | 64,4000       | 65,7410     | 1,3410    | 2,0823       |
| 8          | 98,7000       | 100,7547    | 2,0547    | 2,0817       |
| 9          | 147,7000      | 150,7872    | 3,0872    | 2,0901       |
| 10         | 196,8000      | 200,9212    | 4,1212    | 2,0941       |
| 11         | 245,8000      | 250,9580    | 5,1579    | 2,0984       |
| 12         | 294,9000      | 301,0983    | 6,1983    | 2,1018       |
| 13         | 64,4000       | 65,7272     | 1,3272    | 2,0609       |
| 14         | 98,7000       | 100,7456    | 2,0456    | 2,0725       |
| 15         | 147,7000      | 150,7700    | 3,0700    | 2,0785       |
| 16         | 196,8000      | 200,9074    | 4,1073    | 2,0870       |
| 17         | 245,8000      | 250,9402    | 5,1402    | 2,0912       |
| 18         | 294,9000      | 301,0813    | 6,1812    | 2,0960       |
| 19         | 64,4000       | 65,7384     | 1,3384    | 2,0783       |
| 20         | 98,7000       | 100,7286    | 2,0285    | 2,0552       |
| 21         | 147,7000      | 150,7459    | 3,0459    | 2,0622       |
| 22         | 196,8000      | 200,8886    | 4,0885    | 2,0775       |
| 23         | 245,8000      | 250,9175    | 5,1174    | 2,0819       |
| 24         | 294,9000      | 301,0459    | 6,1459    | 2,0840       |
| <br>24     |               |             | 3 6526    | 2 0866       |
| 27         |               |             | 5,0520    | 2,0000       |
| DADOS: S   | ERVIO e ENGLE | EZOS (2001) |           |              |
| ND         | PEXP          | PCAL        | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1          | 20.0000       | 20.4103     | 0.4103    | 2.0517       |
| 2          | 20,0000       | 20.4125     | 0.4125    | 2.0628       |
| 3          | 20,0000       | 20.3996     | 0.3996    | 1,9984       |
| 4          | 37,0000       | 37,7580     | 0,7580    | 2,0487       |
| 5          | 37,0000       | 37,7661     | 0,7661    | 2,0706       |
| 6          | 37,0000       | 37.7635     | 0.7635    | 2.0635       |
| 7          | 42,0000       | 42.8593     | 0.8593    | 2.0461       |
| 8          | 42,0000       | 42,8643     | 0.8643    | 2.0580       |
| 9          | 42,0000       | 42,8631     | 0,8631    | 2,0551       |
| 10         | 50,0000       | 50,9851     | 0,9851    | 1,9702       |
| 11         | 50,0000       | 51,0241     | 1,0241    | 2,0482       |
| 12         | 50,0000       | 51,0386     | 1,0386    | 2,0773       |
| 13         | 60,0000       | 61,2074     | 1,2074    | 2,0124       |
| 14         | 60,0000       | 61,2240     | 1,2240    | 2,0400       |
| 15         | 60,0000       | 61.2469     | 1.2468    | 2.0781       |
| 16         | 20,0000       | 20,4070     | 0.4070    | 2.0352       |
| 17         | 20.0000       | 20.4041     | 0.4041    | 2.0209       |
| 18         | 20,0000       | 20.3899     | 0.3898    | 1,9494       |
| 19         | 30,0000       | 30.6156     | 0.6156    | 2,0521       |
| 20         | 30.0000       | 30.6143     | 0.6143    | 2.0478       |
| 21         | 37,0000       | 37,7501     | 0,7501    | 2,0273       |
| <br>21     |               |             | 0.7621    | 2 0200       |
| $\angle 1$ |               |             | 0,7021    | 2,0300       |

| DADOS: Q             | QIN et al. (2008)         |           |           |              |
|----------------------|---------------------------|-----------|-----------|--------------|
| ND                   | PEXP                      | PCAL      | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1                    | 499,0000                  | 509,1343  | 10,1343   | 2,0309       |
| 2                    | 403,0000                  | 411,2194  | 8,2194    | 2,0395       |
| 3                    | 304,0000                  | 310,1944  | 6,1944    | 2,0376       |
| 4                    | 203,0000                  | 207,1469  | 4,1468    | 2,0427       |
| 5                    | 106,0000                  | 107,3677  | 1,3677    | 1,2903       |
| 6                    | 496,0000                  | 506,2579  | 10,2578   | 2,0681       |
| 7                    | 301,0000                  | 307,3790  | 6,3789    | 2,1192       |
| <br>7                |                           |           | 6,6713    | 1,9469       |
| DADOS <sup>,</sup> k | COSCHEL et al. (          | (2006)    |           |              |
| ND<br>ND             | PEXP                      | PCAL      | PEXP-PCAL | DP/PEXPI*100 |
| 1                    | 20,6000                   | 15 2729   | 5 3270    | 25 8595      |
| $\frac{1}{2}$        | 51,0000                   | 51 8545   | 0.8545    | 1 6756       |
| 2                    | 105 3000                  | 107 / 382 | 2 1382    | 2,0306       |
| 5                    | 142,0000                  | 107,4362  | 2,1302    | 2,0300       |
| 4                    | 142,0000                  | 144,0042  | 2,0042    | 2,0311       |
| 5                    | 202,0000                  | 200,1201  | 4,1200    | 2,0420       |
| 0                    | 50,5000                   | 51,0359   | 1,1359    | 2,2493       |
| /                    | 100,8000                  | 101,4236  | 0,6236    | 0,6186       |
| 8                    | 194,7000                  | 198,6567  | 3,9567    | 2,0322       |
| 8                    |                           |           | 2,6308    | 4,8174       |
| DADOS: K             | XIEPE <i>et al.</i> (2002 | 2)        |           |              |
| ND                   | PEXP                      | PCAL      | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1                    | 0.0718                    | 0.0647    | 0.0070    | 9.8823       |
| 2                    | 0.5082                    | 0.4400    | 0.0681    | 13.4017      |
| 3                    | 0.9509                    | 0.8486    | 0.1022    | 10,7487      |
| 4                    | 1,0078                    | 0.9677    | 0.0400    | 3.9782       |
| 5                    | 1 3423                    | 0.9838    | 0 3584    | 26 7014      |
| 6                    | 1,5125                    | 1 3508    | 0.4047    | 23,0539      |
| 0<br>7               | 1,7550                    | 1,9221    | 0,0023    | 0 1231       |
| 8                    | 1,72+3<br>2 0454          | 2 0000    | 0,0023    | 2 2158       |
| 0                    | 2,0434                    | 2,0000    | 0,0433    | 11 0301      |
| 10                   | 2,4374                    | 2,1001    | 1 / 1 8/  | 35 0332      |
| 10                   | 3,9473                    | 2,5290    | 0.4176    | 10 5061      |
| 11                   | 5,9751                    | 3,5574    | 1,0522    | 10,5001      |
| 12                   | 5,0979                    | 3,1430    | 1,9322    | 10 7802      |
| 13                   | 5,3001                    | 4,9002    | 0,0024    | 10,7805      |
| 14                   | 5,7858                    | 3,7720    | 2,0157    | 34,8043      |
| 15                   | 6,1990<br>7,1025          | 3,7710    | 2,4279    | 39,1665      |
| 16<br>17             | 7,1035                    | 6,3609    | 0,7425    | 10,4535      |
| 17                   | 7,9506                    | 4,6670    | 3,2835    | 41,2992      |
| 18                   | 8,4651                    | 5,0001    | 3,4649    | 40,9319      |
| 19                   | 8,8933                    | 7,9546    | 0,9386    | 10,5541      |
| 20                   | 9,3380                    | 5,9868    | 3,3511    | 35,8875      |
| 21                   | 11,2480                   | 10,0770   | 1,1709    | 10,4107      |
| 22                   | 13,6920                   | 7,7085    | 5,9834    | 43,7003      |

| 22   |  |   |  |   |
|--|--|---|--|---|
| 23   | 14,5820  | 9,2222  | 5,3597   | 36,7560   |
| 24   | 15,3450  | 7,9199  | 7,4250   | 48,3876   |
| 25   | 18,3440  | 16,4327   | 1,9112   | 10,4191   |
| 26   | 20,4360  | 12,8076   | 7,6283   | 37,3281   |
| 27   | 21,3360  | 11,7299   | 9,6060   | 45,0227   |
| 28   | 27,2890  | 16,9867   | 10,3023  | 37,7525   |
| 29   | 33,1710  | 34,0056   | 0.8346   | 2,5160  |
| 30   | 42,3030  | 42,5385   | 0,2355   | 0,5566  |
| 31   | 44,3780  | 44,7666   | 0,3886   | 0,8756  |
| 32   | 46,6710  | 47,5837   | 0,9127   | 1,9557  |
| 33   | 49,3900  | 50,4111   | 1,0210   | 2,0674  |
| 34   | 56,6400  | 57,7963   | 1,1563   | 2,0416  |
| 35   | 58,8470  | 60,0522   | 1,2052   | 2,0481  |
| 36   | 63,2260  | 64,9490   | 1,7230   | 2,7251  |
| 37   | 66,4380  | 67,8063   | 1,3683   | 2,0595  |
| 38   | 66,9990  | 69,4071   | 2,4081   | 3,5943  |
| 39   | 71,2800  | 72,4279   | 1,1479   | 1,6104  |
| 40   | 81,8690  | 84,6697   | 2,8007   | 3,4210  |
| 41   | 85,5030  | 87,1583   | 1,6553   | 1,9360  |
| 42   | 92,3190  | 94,2442   | 1,9252   | 2,0854  |
| 43   | 92,5760  | 94,6412   | 2,0652   | 2,2308  |
| <br>43   |  |   | 2,1429   | 16,5409   |
|  |  |   |  |   |
| DADOS: D   | ALMOLIN <i>et al</i>   | . (2006)  |  |   |
| ND   | PEXP   | PCAL  | PEXP-PCAL  | DP/PEXP *100  |
| 1  | 1.1509   | 1,/860  | 0,6351   | 55.1856   |
| •  | 1 0 4 6 1  | 1 0207  | 0.0005   |   |
| 2  | 1,2461   | 1,9397  | 0,6935   | 55,6547   |
| 2<br>3   | 1,2461<br>1,3403   | 1,9397<br>2,1513  | 0,6935<br>0,8109   | 55,6547<br>60,4973  |
| 2<br>3<br>4  | 1,2461<br>1,3403<br>1,7071   | 1,9397<br>2,1513<br>2,7495  | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599   |
| 2<br>3<br>4<br>5   | 1,2461<br>1,3403<br>1,7071<br>1,9553   | 1,9397<br>2,1513<br>2,7495<br>3,0594  | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652  |
| 2<br>3<br>4<br>5<br>6  | 1,2461<br>1,3403<br>1,7071<br>1,9553<br>2,1012   | 1,9397<br>2,1513<br>2,7495<br>3,0594<br>3,1565  | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189   |
| 2<br>3<br>4<br>5<br>6<br>7   | 1,2461<br>1,3403<br>1,7071<br>1,9553<br>2,1012<br>2,6443   | 1,9397<br>2,1513<br>2,7495<br>3,0594<br>3,1565<br>4,1507  | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677  |
| 2<br>3<br>4<br>5<br>6<br>7<br>8  | 1,2461<br>1,3403<br>1,7071<br>1,9553<br>2,1012<br>2,6443<br>2,6848   | 1,9397<br>2,1513<br>2,7495<br>3,0594<br>3,1565<br>4,1507<br>4,0920  | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113   |
| 2<br>3<br>4<br>5<br>6<br>7<br>8<br>9   | 1,2461<br>1,3403<br>1,7071<br>1,9553<br>2,1012<br>2,6443<br>2,6848<br>2,7182   | 1,9397<br>2,1513<br>2,7495<br>3,0594<br>3,1565<br>4,1507<br>4,0920<br>4,1115  | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071<br>1,3932   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113<br>51,2565  |
| 2<br>3<br>4<br>5<br>6<br>7<br>8<br>9<br>10   | 1,2461<br>1,3403<br>1,7071<br>1,9553<br>2,1012<br>2,6443<br>2,6848<br>2,7182<br>3,4487   | 1,9397<br>2,1513<br>2,7495<br>3,0594<br>3,1565<br>4,1507<br>4,0920<br>4,1115<br>5,2325<br>5,2325  | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071<br>1,3932<br>1,7837   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113<br>51,2565<br>51,7219   |
| 2<br>3<br>4<br>5<br>6<br>7<br>8<br>9<br>10<br>11   | 1,2461<br>1,3403<br>1,7071<br>1,9553<br>2,1012<br>2,6443<br>2,6848<br>2,7182<br>3,4487<br>3,4842   | 1,9397<br>2,1513<br>2,7495<br>3,0594<br>3,1565<br>4,1507<br>4,0920<br>4,1115<br>5,2325<br>5,2918  | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071<br>1,3932<br>1,7837<br>1,8076   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113<br>51,2565<br>51,7219<br>51,8798  |
| 2<br>3<br>4<br>5<br>6<br>7<br>8<br>9<br>10<br>11<br>12   | 1,2461<br>1,3403<br>1,7071<br>1,9553<br>2,1012<br>2,6443<br>2,6848<br>2,7182<br>3,4487<br>3,4842<br>3,6534   | 1,9397<br>2,1513<br>2,7495<br>3,0594<br>3,1565<br>4,1507<br>4,0920<br>4,1115<br>5,2325<br>5,2918<br>5,7673  | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071<br>1,3932<br>1,7837<br>1,8076<br>2,1139   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113<br>51,2565<br>51,7219<br>51,8798<br>57,8622   |
| 2<br>3<br>4<br>5<br>6<br>7<br>8<br>9<br>10<br>11<br>12<br>13   | 1,2461<br>1,3403<br>1,7071<br>1,9553<br>2,1012<br>2,6443<br>2,6848<br>2,7182<br>3,4487<br>3,4487<br>3,4842<br>3,6534<br>4,0870   | 1,9397<br>2,1513<br>2,7495<br>3,0594<br>3,1565<br>4,1507<br>4,0920<br>4,1115<br>5,2325<br>5,2918<br>5,7673<br>6,3247  | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071<br>1,3932<br>1,7837<br>1,8076<br>2,1139<br>2,2376   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113<br>51,2565<br>51,7219<br>51,8798<br>57,8622<br>54,7499<br>52,6542   |
| 2<br>3<br>4<br>5<br>6<br>7<br>8<br>9<br>10<br>11<br>12<br>13<br>14   | 1,2461 $1,3403$ $1,7071$ $1,9553$ $2,1012$ $2,6443$ $2,6848$ $2,7182$ $3,4487$ $3,4842$ $3,6534$ $4,0870$ $4,6615$ $2,0100$  | 1,9397<br>2,1513<br>2,7495<br>3,0594<br>3,1565<br>4,1507<br>4,0920<br>4,1115<br>5,2325<br>5,2918<br>5,7673<br>6,3247<br>7,1257  | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071<br>1,3932<br>1,7837<br>1,8076<br>2,1139<br>2,2376<br>2,4642   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113<br>51,2565<br>51,7219<br>51,8798<br>57,8622<br>54,7499<br>52,8642   |
| 2<br>3<br>4<br>5<br>6<br>7<br>8<br>9<br>10<br>11<br>12<br>13<br>14<br>15   | 1,2461 $1,3403$ $1,7071$ $1,9553$ $2,1012$ $2,6443$ $2,6848$ $2,7182$ $3,4487$ $3,4842$ $3,6534$ $4,0870$ $4,6615$ $0,9199$ $1,9292$   | 1,9397<br>2,1513<br>2,7495<br>3,0594<br>3,1565<br>4,1507<br>4,0920<br>4,1115<br>5,2325<br>5,2918<br>5,7673<br>6,3247<br>7,1257<br>1,2556  | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071<br>1,3932<br>1,7837<br>1,8076<br>2,1139<br>2,2376<br>2,4642<br>0,3357<br>0,2041   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113<br>51,2565<br>51,7219<br>51,8798<br>57,8622<br>54,7499<br>52,8642<br>36,4945<br>57,922  |
| 2<br>3<br>4<br>5<br>6<br>7<br>8<br>9<br>10<br>11<br>12<br>13<br>14<br>15<br>16                                     | 1,2461 $1,3403$ $1,7071$ $1,9553$ $2,1012$ $2,6443$ $2,6848$ $2,7182$ $3,4487$ $3,4842$ $3,6534$ $4,0870$ $4,6615$ $0,9199$ $1,0293$   | 1,9397<br>2,1513<br>2,7495<br>3,0594<br>3,1565<br>4,1507<br>4,0920<br>4,1115<br>5,2325<br>5,2918<br>5,7673<br>6,3247<br>7,1257<br>1,2556<br>1,4135  | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071<br>1,3932<br>1,7837<br>1,8076<br>2,1139<br>2,2376<br>2,4642<br>0,3357<br>0,3841<br>0,5925   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113<br>51,2565<br>51,7219<br>51,8798<br>57,8622<br>54,7499<br>52,8642<br>36,4945<br>37,3183   |
| 2<br>3<br>4<br>5<br>6<br>7<br>8<br>9<br>10<br>11<br>12<br>13<br>14<br>15<br>16<br>17                               | 1,2461 $1,3403$ $1,7071$ $1,9553$ $2,1012$ $2,6443$ $2,6848$ $2,7182$ $3,4487$ $3,4842$ $3,6534$ $4,0870$ $4,6615$ $0,9199$ $1,0293$ $1,7041$  | 1,9397 $2,1513$ $2,7495$ $3,0594$ $3,1565$ $4,1507$ $4,0920$ $4,1115$ $5,2325$ $5,2918$ $5,7673$ $6,3247$ $7,1257$ $1,2556$ $1,4135$ $2,2850$   | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071<br>1,3932<br>1,7837<br>1,8076<br>2,1139<br>2,2376<br>2,4642<br>0,3357<br>0,3841<br>0,5809   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113<br>51,2565<br>51,7219<br>51,8798<br>57,8622<br>54,7499<br>52,8642<br>36,4945<br>37,3183<br>34,0913  |
| $ \begin{array}{c} 2\\ 3\\ 4\\ 5\\ 6\\ 7\\ 8\\ 9\\ 10\\ 11\\ 12\\ 13\\ 14\\ 15\\ 16\\ 17\\ 18\\ 12 \end{array} $   | 1,2461 $1,3403$ $1,7071$ $1,9553$ $2,1012$ $2,6443$ $2,6848$ $2,7182$ $3,4487$ $3,4842$ $3,6534$ $4,0870$ $4,6615$ $0,9199$ $1,0293$ $1,7041$ $1,8844$   | 1,9397 $2,1513$ $2,7495$ $3,0594$ $3,1565$ $4,1507$ $4,0920$ $4,1115$ $5,2325$ $5,2918$ $5,7673$ $6,3247$ $7,1257$ $1,2556$ $1,4135$ $2,2850$ $2,6433$  | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071<br>1,3932<br>1,7837<br>1,8076<br>2,1139<br>2,2376<br>2,4642<br>0,3357<br>0,3841<br>0,5809<br>0,7589<br>0,7589   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113<br>51,2565<br>51,7219<br>51,8798<br>57,8622<br>54,7499<br>52,8642<br>36,4945<br>37,3183<br>34,0913<br>40,2715   |
| $ \begin{array}{c} 2\\3\\4\\5\\6\\7\\8\\9\\10\\11\\12\\13\\14\\15\\16\\17\\18\\19\\22\end{array} $                 | 1,2461 $1,3403$ $1,7071$ $1,9553$ $2,1012$ $2,6443$ $2,6848$ $2,7182$ $3,4487$ $3,4842$ $3,6534$ $4,0870$ $4,6615$ $0,9199$ $1,0293$ $1,7041$ $1,8844$ $2,3353$  | 1,9397 $2,1513$ $2,7495$ $3,0594$ $3,1565$ $4,1507$ $4,0920$ $4,1115$ $5,2325$ $5,2918$ $5,7673$ $6,3247$ $7,1257$ $1,2556$ $1,4135$ $2,2850$ $2,6433$ $3,1226$                                     | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071<br>1,3932<br>1,7837<br>1,8076<br>2,1139<br>2,2376<br>2,4642<br>0,3357<br>0,3841<br>0,5809<br>0,7589<br>0,7873<br>0,9270   | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113<br>51,2565<br>51,7219<br>51,8798<br>57,8622<br>54,7499<br>52,8642<br>36,4945<br>37,3183<br>34,0913<br>40,2715<br>33,7152<br>24,0747                                   |
| $ \begin{array}{c} 2\\3\\4\\5\\6\\7\\8\\9\\10\\11\\12\\13\\14\\15\\16\\17\\18\\19\\20\\21\end{array} $             | 1,2461 $1,3403$ $1,7071$ $1,9553$ $2,1012$ $2,6443$ $2,6848$ $2,7182$ $3,4487$ $3,4842$ $3,6534$ $4,0870$ $4,6615$ $0,9199$ $1,0293$ $1,7041$ $1,8844$ $2,3353$ $2,6868$ $2,0421$  | 1,9397 $2,1513$ $2,7495$ $3,0594$ $3,1565$ $4,1507$ $4,0920$ $4,1115$ $5,2325$ $5,2918$ $5,7673$ $6,3247$ $7,1257$ $1,2556$ $1,4135$ $2,2850$ $2,6433$ $3,1226$ $3,6239$                            | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071<br>1,3932<br>1,7837<br>1,8076<br>2,1139<br>2,2376<br>2,4642<br>0,3357<br>0,3841<br>0,5809<br>0,7589<br>0,7873<br>0,9370<br>1,9011                               | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113<br>51,2565<br>51,7219<br>51,8798<br>57,8622<br>54,7499<br>52,8642<br>36,4945<br>37,3183<br>34,0913<br>40,2715<br>33,7152<br>34,8747<br>26,9622                        |
| $ \begin{array}{c} 2\\3\\4\\5\\6\\7\\8\\9\\10\\11\\12\\13\\14\\15\\16\\17\\18\\19\\20\\21\\20\\21\end{array} $     | 1,2461 $1,3403$ $1,7071$ $1,9553$ $2,1012$ $2,6443$ $2,6848$ $2,7182$ $3,4487$ $3,4842$ $3,6534$ $4,0870$ $4,6615$ $0,9199$ $1,0293$ $1,7041$ $1,8844$ $2,3353$ $2,6868$ $2,9421$  | 1,9397 $2,1513$ $2,7495$ $3,0594$ $3,1565$ $4,1507$ $4,0920$ $4,1115$ $5,2325$ $5,2918$ $5,7673$ $6,3247$ $7,1257$ $1,2556$ $1,4135$ $2,2850$ $2,6433$ $3,1226$ $3,6239$ $4,0263$                   | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071<br>1,3932<br>1,7837<br>1,8076<br>2,1139<br>2,2376<br>2,4642<br>0,3357<br>0,3841<br>0,5809<br>0,7589<br>0,7873<br>0,9370<br>1,0841<br>1,2014                     | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113<br>51,2565<br>51,7219<br>51,8798<br>57,8622<br>54,7499<br>52,8642<br>36,4945<br>37,3183<br>34,0913<br>40,2715<br>33,7152<br>34,8747<br>36,8498<br>25,0275             |
| $ \begin{array}{c} 2\\3\\4\\5\\6\\7\\8\\9\\10\\11\\12\\13\\14\\15\\16\\17\\18\\19\\20\\21\\22\\22\\22\end{array} $ | 1,2461<br>1,3403<br>1,7071<br>1,9553<br>2,1012<br>2,6443<br>2,6848<br>2,7182<br>3,4487<br>3,4842<br>3,6534<br>4,0870<br>4,6615<br>0,9199<br>1,0293<br>1,7041<br>1,8844<br>2,3353<br>2,6868<br>2,9421<br>3,5338           | 1,9397 $2,1513$ $2,7495$ $3,0594$ $3,1565$ $4,1507$ $4,0920$ $4,1115$ $5,2325$ $5,2918$ $5,7673$ $6,3247$ $7,1257$ $1,2556$ $1,4135$ $2,2850$ $2,6433$ $3,1226$ $3,6239$ $4,0263$ $4,8353$          | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071<br>1,3932<br>1,7837<br>1,8076<br>2,1139<br>2,2376<br>2,4642<br>0,3357<br>0,3841<br>0,5809<br>0,7589<br>0,7873<br>0,9370<br>1,0841<br>1,3014<br>1,2525           | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113<br>51,2565<br>51,7219<br>51,8798<br>57,8622<br>54,7499<br>52,8642<br>36,4945<br>37,3183<br>34,0913<br>40,2715<br>33,7152<br>34,8747<br>36,8498<br>36,8276<br>27,72077 |
| $ \begin{array}{c} 2\\3\\4\\5\\6\\7\\8\\9\\10\\11\\12\\13\\14\\15\\16\\17\\18\\19\\20\\21\\22\\23\\2 \end{array} $ | 1,2461<br>1,3403<br>1,7071<br>1,9553<br>2,1012<br>2,6443<br>2,6848<br>2,7182<br>3,4487<br>3,4842<br>3,6534<br>4,0870<br>4,6615<br>0,9199<br>1,0293<br>1,7041<br>1,8844<br>2,3353<br>2,6868<br>2,9421<br>3,5338<br>3,6139 | 1,9397 $2,1513$ $2,7495$ $3,0594$ $3,1565$ $4,1507$ $4,0920$ $4,1115$ $5,2325$ $5,2918$ $5,7673$ $6,3247$ $7,1257$ $1,2556$ $1,4135$ $2,2850$ $2,6433$ $3,1226$ $3,6239$ $4,0263$ $4,8353$ $4,9774$ | 0,6935<br>0,8109<br>1,0423<br>1,1041<br>1,0552<br>1,5064<br>1,4071<br>1,3932<br>1,7837<br>1,8076<br>2,1139<br>2,2376<br>2,4642<br>0,3357<br>0,3841<br>0,5809<br>0,7589<br>0,7873<br>0,9370<br>1,0841<br>1,3014<br>1,3635<br>0,2004 | 55,6547<br>60,4973<br>61,0599<br>56,4652<br>50,2189<br>56,9677<br>52,4113<br>51,2565<br>51,7219<br>51,8798<br>57,8622<br>54,7499<br>52,8642<br>36,4945<br>37,3183<br>34,0913<br>40,2715<br>33,7152<br>34,8747<br>36,8498<br>36,8276<br>37,7297  |

| 25       | 1,8814          | 2,1961  | 0,3147    | 16,7276      |
|----------|-----------------|---------|-----------|--------------|
| 26       | 2,4356          | 3,0574  | 0,6218    | 25,5298      |
| 27       | 2,6088          | 3,1809  | 0,5720    | 21,9284      |
| 28       | 3,0353          | 3,8002  | 0,7648    | 25,1973      |
| 29       | 3,6746          | 4,5264  | 0,8517    | 23,1799      |
| 30       | 4,0110          | 5,0269  | 1,0158    | 25,3260      |
| 31       | 4,6594          | 5,8652  | 1,2057    | 25,8783      |
| 32       | 1,0850          | 1,1548  | 0,0697    | 6,4324       |
| 33       | 1,3606          | 1,4114  | 0,0507    | 3,7312       |
| 34       | 2,2775          | 2,3558  | 0,0783    | 3,4393       |
| 35       | 2,7679          | 2,8736  | 0,1057    | 3,8193       |
| 36       | 2,9817          | 3,0899  | 0,1082    | 3,6291       |
| 37       | 3,4518          | 3.5451  | 0.0933    | 2.7036       |
| 38       | 3.6128          | 3.7189  | 0.1060    | 2,9349       |
| 39       | 4.0961          | 4.2197  | 0.1236    | 3.0179       |
| 40       | 4,4244          | 4.5255  | 0.1010    | 2.2845       |
| 41       | 4,7334          | 4.9195  | 0.1861    | 3.9328       |
| 42       | 1.1357          | 0.9707  | 0.1649    | 14.5241      |
| 43       | 1.3302          | 1.1299  | 0.2002    | 15.0551      |
| 44       | 1,7608          | 1,4488  | 0.3120    | 17,7196      |
| 45       | 2,1417          | 1.7682  | 0.3735    | 17,4393      |
| 46       | 2,4558          | 1,9968  | 0,4590    | 18,6919      |
| 47       | 3,0353          | 2,4548  | 0,5805    | 19 1266      |
| 48       | 3,0637          | 2,5006  | 0,5630    | 18 3783      |
| 49       | 3.6524          | 3,0290  | 0,6233    | 17,0661      |
|          | 5,0521          | 5,0270  |           |              |
| 49       |                 |         | 0.7641    | 29,7025      |
| -        |                 |         | - ,       | - ,          |
| DADOS: C | HAPOY et al. (2 | 004)    |           |              |
| ND       | PEXP            | PCAL    | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1        | 1,9000          | 4,5811  | 2,6811    | 141,1138     |
| 2        | 12,0100         | 28,5787 | 16,5687   | 137,9581     |
| 3        | 13,2700         | 28,9889 | 15,7189   | 118,4546     |
| 4        | 2,2800          | 4,7308  | 2,4508    | 107,4941     |
| 5        | 14,2600         | 29,4093 | 15,1493   | 106,2368     |
| 6        | 17,3200         | 17,6424 | 0,3224    | 1,8614       |
| 7        | 2,8700          | 4,9460  | 2,0760    | 72,3367      |
| 8        | 39,3800         | 40,1819 | 0,8019    | 2,0365       |
| 9        | 3,2900          | 5,0884  | 1,7984    | 54,6649      |
| 10       | 20,6200         | 21,0922 | 0,4722    | 2,2904       |
| 11       | 48,4400         | 49,4451 | 1,0051    | 2,0749       |
| 12       | 51,7200         | 52,7742 | 1,0542    | 2,0382       |
| 13       | 23,4900         | 24,0099 | 0.5199    | 2,2133       |
| 14       | 3.8500          | 5.2529  | 1.4029    | 36.4408      |
| 15       | 27.8000         | 28.2673 | 0.4673    | 1.6809       |
| 16       | 10.0800         | 12,5535 | 2.4735    | 24.5387      |
| 17       | 4,5200          | 5,4452  | 0.9252    | 20.4698      |
| 18       | 4,9900          | 5.5900  | 0.6000    | 12.0243      |
| 19       | 6,3000          | 5.8177  | 0.4822    | 7,6551       |
| 20       | 41,1900         | 41,9924 | 0,8024    | 1,9482       |
|          | ,               | ,       | ,         | · · · ·      |

| 21        | 7,7900     | 6,1033        | 1,686    | 6        | 21,6515     |
|-----------|------------|---------------|----------|----------|-------------|
| 22        | 52,1600    | 52,9535       | 0,793    | 5        | 1,5213      |
| 23        | 9,1300     | 6,3516        | 2,778    | 3        | 30,4311     |
| 24        | 10,8600    | 6,6482        | 4,211    | .7       | 38,7823     |
| 25        | 12,4300    | 6,9448        | 5,485    | 51       | 44,1282     |
| 25        |            |               | 3,309    | 1        | 39,6818     |
| DADOS: B. | AMBERGER e | et al. (2000) |          |          |             |
| ND        | PEXP       | PCAL          | PEXP-P   | CAL  L   | P/PEXP *100 |
| 1         | 40,5000    | 27,3831       | 13,110   | 68       | 32,3873     |
| 2         | 50,6000    | 34,8503       | 15,74    | 96       | 31,1257     |
| 3         | 60,6000    | 42,0802       | 18,51    | 97       | 30,5605     |
| 4         | 70,8000    | 49,5791       | 21,220   | 08       | 29,9729     |
| 5         | 80,8000    | 55,5788       | 25,22    | 11       | 31,2143     |
| 6         | 90,9000    | 60,8060       | 30,093   | 39       | 33,1066     |
| 7         | 100,9000   | 64,7800       | 36,120   | 00       | 35,7978     |
| 8         | 111,0000   | 107,3772      | 3,622    | 7        | 3,2637      |
| 9         | 121,0000   | 118,1486      | 2,851    | 3        | 2,3564      |
| 10        | 141,1000   | 139,0463      | 2,053    | б        | 1,4554      |
| 11        | 40,5000    | 24,7107       | 15,78    | 92       | 38,9857     |
| 12        | 50,6000    | 32,2004       | 18,39    | 95       | 36,3627     |
| 13        | 60,6000    | 38,0747       | 22,52    | 52       | 37,1703     |
| 14        | 70,8000    | 44,9961       | 25,80    | 38       | 36,4461     |
| 15        | 80,8000    | 49,3779       | 31,422   | 20       | 38,8886     |
| 16        | 90,9000    | 55,6141       | 35,28    | 58       | 38,8183     |
| 17        | 100,9000   | 60,3915       | 40,50    | 84       | 40,1471     |
| 18        | 111.0000   | 94,2117       | 16.78    | 82       | 15.1245     |
| 19        | 121.0000   | 118.0405      | 2.959    | 4        | 2,4458      |
| 20        | 141,1000   | 139,1523      | 1,947    | 7        | 1,3803      |
| 21        | 40,5000    | 21,6466       | 18,85    | 33       | 46,5514     |
| 22        | 60,6000    | 32,7707       | 27,82    | 92       | 45,9228     |
| 23        | 70,8000    | 38,3777       | 32,422   | 22       | 45,7941     |
| 24        | 80,8000    | 43,6755       | 37.12    | 44       | 45,9461     |
| 25        | 90,9000    | 49.3459       | 41.55    | 40       | 45.7140     |
| 26        | 100,9000   | 54,7695       | 46,13    | 04       | 45,7190     |
| 27        | 111,0000   | 107.3007      | 3,6992   | 2        | 3,3326      |
| 28        | 121.0000   | 118.1139      | 2.886    | 0        | 2.3851      |
| 29        | 131,0000   | 128,6485      | 2,3514   | 4        | 1,7950      |
| <br>29    |            |               | 20,443   | 31       | 27,5921     |
|           |            | 1 (2000)      |          |          |             |
| DADOS: B. | AMBERGER e | et al. (2000) | NOAT     |          | <b>T</b> 1  |
|           | ND         | YEXP          | YCAL     | YEXP-YCA | AL          |
|           | 1          | 0,995400      | 0,994333 | 0,001066 |             |
|           | 2          | 0,996400      | 0,995136 | 0,001263 |             |
|           | 3          | 0,996300      | 0,995530 | 0,000769 |             |
|           | 4          | 0,996600      | 0,995548 | 0,001051 |             |
|           | 5          | 0,996600      | 0,995563 | 0,001036 |             |
|           | 0          | 0,995900      | 0,995485 | 0,000414 |             |

| 7  | 0,995500 | 0,995344 | 0,000155 |
|----|----------|----------|----------|
| 8  | 0,995000 | 0,985673 | 0,009326 |
| 9  | 0,994500 | 0,981397 | 0,013102 |
| 10 | 0,993900 | 0,974826 | 0,019073 |
| 11 | 0,993400 | 0,990259 | 0,003140 |
| 12 | 0,994500 | 0,991733 | 0,002766 |
| 13 | 0,994500 | 0,992337 | 0,002162 |
| 14 | 0,994900 | 0,992799 | 0,002100 |
| 15 | 0,995000 | 0,992889 | 0,002110 |
| 16 | 0,995300 | 0,992962 | 0,002337 |
| 17 | 0,995100 | 0,992868 | 0,002231 |
| 18 | 0,994700 | 0,988927 | 0,005772 |
| 19 | 0,994200 | 0,981366 | 0,012833 |
| 20 | 0,992200 | 0,972256 | 0,019943 |
| 21 | 0,985700 | 0,974678 | 0,011021 |
| 22 | 0,989100 | 0,980598 | 0,008501 |
| 23 | 0,989600 | 0,981954 | 0,007645 |
| 24 | 0,990300 | 0,982803 | 0,007496 |
| 25 | 0,990800 | 0,983324 | 0,007475 |
| 26 | 0,990700 | 0,983559 | 0,007141 |
| 27 | 0,991000 | 0,974623 | 0,016376 |
| 28 | 0,990400 | 0,971348 | 0,019051 |
| 29 | 0,990000 | 0,968014 | 0,021985 |
|    |          |          | 0.007010 |
| 29 |          |          | 0,00/219 |

# DADOS: SIQUEIRA CAMPOS

| ND | PEXP   | PCAL    | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
|----|--------|---------|-----------|--------------|
| 1  | 0,6381 | 0,6759  | 0,0378    | 5,9308       |
| 2  | 1,2401 | 1,4215  | 0,1814    | 14,6291      |
| 3  | 1,8744 | 2,2085  | 0,3340    | 17,8216      |
| 4  | 2,8063 | 3,4048  | 0,5984    | 21,3245      |
| 5  | 3,9172 | 4,8558  | 0,9386    | 23,9599      |
| 6  | 5,1099 | 6,5350  | 1,4251    | 27,8885      |
| 7  | 0,6831 | 0,5985  | 0,0846    | 12,3862      |
| 8  | 1,2896 | 1,2343  | 0,0553    | 4,2903       |
| 9  | 1,9255 | 1,9056  | 0,0200    | 1,0368       |
| 10 | 2,8795 | 2,9230  | 0,0435    | 1,5108       |
| 11 | 4,0117 | 4,1403  | 0,1287    | 3,2074       |
| 12 | 5,2421 | 5,4845  | 0,2423    | 4,6225       |
| 13 | 0,7470 | 0,56880 | 0,1782    | 23,8558      |
| 14 | 1,3573 | 1,1322  | 0,2251    | 16,5855      |
| 15 | 1,9941 | 1,7229  | 0,2713    | 13,6056      |
| 16 | 2,9674 | 2,6274  | 0,3400    | 11,4577      |
| 17 | 4,1169 | 3,7109  | 0,4060    | 9,8614       |
| 18 | 5,3531 | 4,9197  | 0,4335    | 8,0983       |
| 18 |        |         | 0,3302    | 12,3372      |

# $\underline{CH_4 + H_2O}$

| Parâmetros:<br>DADOS: W | kij=0,0001 e lij=<br>ANG <i>et al</i> . (200 | =0,1316<br>3) |           |              |
|-------------------------|--|---------------|-----------|--------------|
| ND                      | PEXP   | PCAL          | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1                       | 60,5000                                      | 61,6442       | 1,1441    | 1,8912       |
| 2                       | 40,4000                                      | 40,9206       | 0,5206    | 1,2886       |
| 3                       | 20,0000                                      | 20,2003       | 0,2003    | 1.0018       |
| 4                       | 210.0000                                     | 212.6054      | 2.6054    | 1.2406       |
| 5                       | 180.0000                                     | 183.4270      | 3.4269    | 1.9038       |
| 6                       | 150,0000                                     | 153.1562      | 3.1561    | 2,1041       |
| 7                       | 120,0000                                     | 121,9460      | 1.9460    | 1.6216       |
| 8                       | 90.0000                                      | 91.2788       | 1.2788    | 1.4209       |
| 9                       | 60.0000                                      | 59.6515       | 0.3484    | 0.5808       |
| 10                      | 30,0000                                      | 30,2696       | 0.2696    | 0.8986       |
| 11                      | 400 3000                                     | 405 1073      | 4 8073    | 1 2009       |
| 12                      | 350,8000                                     | 357,4930      | 6,6930    | 1,9079       |
| 13                      | 301,1000                                     | 302,7214      | 1.6214    | 0.5385       |
| 13                      | 251 5000                                     | 253 0918      | 1 5917    | 0,6329       |
| 15                      | 201,5000                                     | 205 2192      | 3 6192    | 1 7952       |
| 16                      | 151 8000                                     | 184 7484      | 32 9484   | 21 7051      |
| 10                      | 102 2000                                     | 103 5662      | 1 3661    | 1 3367       |
| 17                      | 102,2000                                     | 105,5002      |           | 1,5507       |
| 17                      |  |               | 3,9731    | 2,5335       |
| DADOS: Q                | IN et al. (2008)                             |               |           |              |
| ND                      | PEXP   | PCAL          | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1                       | 499,0000                                     | 529,1863      | 30,1863   | 6,0493       |
| 2                       | 402,0000                                     | 406,8908      | 4,8907    | 1,2166       |
| 3                       | 302,0000                                     | 290,3794      | 11,6205   | 3,8478       |
| 4                       | 206,0000                                     | 221,5841      | 15,5840   | 7,5650       |
| 5                       | 109,0000                                     | 111,8790      | 2,8789    | 2,6412       |
| 6                       | 495,0000                                     | 494,1175      | 0,8824    | 0,1782       |
| 7                       | 301,0000                                     | 314,2708      | 13,2708   | 4,4089       |
|                         |  |               |           |              |
| 7                       |  |               | 11,3305   | 3,7010       |
| DADOS: O                | SULLIVAN E S                                 | SMITH (1970)  |           |              |
| ND                      | PEXP   | PCAL          | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1                       | 101,3150                                     | 104,0136      | 2,6986    | 2,6635       |
| 2                       | 202,6300                                     | 204,7020      | 2,0719    | 1,0225       |
| 3                       | 303,9450                                     | 308,7391      | 4,7940    | 1,5772       |
| 4                       | 405,2600                                     | 412,6842      | 7,4241    | 1,8319       |
| 5                       | 506,5750                                     | 517,2221      | 10,6470   | 2,1017       |
| 6                       | 607,8900                                     | 600,3254      | 7,5645    | 1,2443       |
| 7                       | 102,3281                                     | 103,5237      | 1,1955    | 1,1683       |
| 8                       | 203,6431                                     | 207,3035      | 3,6603    | 1,7974       |
| 9                       | 305,9713                                     | 316,9289      | 10,9575   | 3,5812       |
|                         |  |               |           |              |

| 10       | 408,2994        | 412,2331     | 3,9336    | 0,9634       |
|----------|-----------------|--------------|-----------|--------------|
| 11       | 509,6144        | 519,3386     | 9,7241    | 1,9081       |
| 12       | 611,9426        | 623,1685     | 11,2259   | 1,8344       |
| 13       | 104,3544        | 105,2294     | 0,8749    | 0,8384       |
| 14       | 206,6826        | 208,7496     | 2,0670    | 1,0000       |
| 15       | 309,0107        | 328,9547     | 19,9440   | 6,4541       |
| 16       | 410,3257        | 438,1652     | 27,8394   | 6,7847       |
| 17       | 513,6670        | 525,0857     | 11,4186   | 2,2229       |
| 18       | 615,9952        | 624,7199     | 8,7246    | 1,4163       |
| 18       |                 |              | 8,1537    | 2,2450       |
| DADOS: L | EKVAM et al. (1 | 1997)        |           |              |
| ND       | PEXP            | PCAL         | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1        | 15,6500         | 15,8065      | 0,1565    | 1,0002       |
| 2        | 23,2300         | 23,7618      | 0.5318    | 2,2893       |
| 3        | 28.2000         | 28,9355      | 0.7355    | 2,6084       |
| 4        | 18.1000         | 18.2809      | 0.1809    | 0.9996       |
| 5        | 27.5600         | 28.3128      | 0.7528    | 2.7318       |
| 6        | 59.7700         | 61.5750      | 1.8050    | 3.0200       |
| 7        | 25.4200         | 25.6739      | 0.2539    | 0.9991       |
| 8        | 59.2200         | 60.0462      | 0.8262    | 1.3951       |
| 9        | 159.0700        | 162.2148     | 3.1448    | 1.9770       |
| 10       | 25.3400         | 25.5926      | 0.2526    | 0.9969       |
| 11       | 77.9800         | 79.2208      | 1.2408    | 1.5912       |
| 12       | 179,9800        | 182,6745     | 2,6944    | 1,4970       |
|          |                 |              |           |              |
| 12       |                 |              | 1,0479    | 1,7588       |
| DADOS: M | IOHAMMADI e     | t al. (2006) |           |              |
| ND       | PEXP            | PCAL         | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1        | 25,3200         | 28,1305      | 2,8105    | 11,1001      |
| 2        | 24,8100         | 24,8910      | 0,0810    | 0,3266       |
| 3        | 25,1500         | 25,3627      | 0,2127    | 0,8459       |
| 4        | 17,6500         | 17,7096      | 0,0596    | 0,3379       |
| 5        | 28,0600         | 27,6321      | 0,4279    | 1,5249       |
| 6        | 15,0500         | 15,2005      | 0,1505    | 1,0000       |
| 7        | 90,8200         | 92,0722      | 1,2522    | 1,3788       |
| 8        | 87,8900         | 88,9283      | 1,0383    | 1,1813       |
| 9        | 70,5800         | 71,7148      | 1,1348    | 1,6078       |
| 10       | 27,9800         | 28,4105      | 0,4304    | 1,5385       |
| 11       | 23,3100         | 23,5431      | 0,2331    | 1,0000       |
| 12       | 46,3000         | 47,0371      | 0,7371    | 1,5920       |
| 13       | 70,4600         | 70,2751      | 0,1848    | 0,2624       |
| 14       | 45,9900         | 46,3466      | 0,3566    | 0,7755       |
| 15       | 27,9900         | 28,6897      | 0,6997    | 2,4998       |
| 16       | 17,6500         | 17,8265      | 0,1765    | 1,0003       |
| 16       |                 |              | 0,6241    | 1,7483       |

| DADOS: K | IM et al. (2003)  |          |           |              |
|----------|-------------------|----------|-----------|--------------|
| ND       | PEXP              | PCAL     | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1        | 50,0000           | 50,8030  | 0,8030    | 1,6060       |
| 2        | 51,0000           | 52,1860  | 1,1860    | 2,3256       |
| 3        | 51,0000           | 52,0374  | 1,0374    | 2,0341       |
| 4        | 51,0000           | 51,7676  | 0,7675    | 1,5050       |
| 5        | 101,0000          | 88,3407  | 12,6592   | 12,5339      |
| 6        | 102,0000          | 101,8427 | 0,1573    | 0,1542       |
| 7        | 102,0000          | 105,6692 | 3,6691    | 3,5972       |
| 8        | 102,0000          | 103,5023 | 1,5022    | 1,4728       |
| 9        | 127,0000          | 129,1390 | 2,1389    | 1,6842       |
| 10       | 127,0000          | 133,4009 | 6,4008    | 5,0400       |
| 11       | 127,0000          | 127,6287 | 0,6287    | 0,4950       |
| 12       | 127,0000          | 129,0880 | 2,0880    | 1,6441       |
| 13       | 143,0000          | 145,4768 | 2,4768    | 1,7320       |
| 14       | 144.0000          | 146.7024 | 2.7023    | 1.8766       |
| 15       | 143.0000          | 147.5594 | 4.5594    | 3.1884       |
| 16       | 143,0000          | 145,7633 | 2,7633    | 1,9323       |
| 16       |                   |          | 2,8463    | 2,6763       |
| DADOS: K | IEPE et al. (2003 | )        |           |              |
| ND       | PEXP              | PCAL     | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1        | 0,0722            | 0,0652   | 0,0075    | 10,3815      |
| 2        | 4,3297            | 2,6037   | 1,7259    | 39,8635      |
| 3        | 10,9790           | 6,6247   | 4,3542    | 39,6594      |
| 4        | 13,0740           | 8,0828   | 4,9911    | 38,1761      |
| 5        | 15,1770           | 9,2578   | 5,9191    | 39,0008      |
| 6        | 34,9120           | 35,2611  | 0,3491    | 1,0001       |
| 7        | 43,0710           | 43,6321  | 0,5611    | 1,3029       |
| 8        | 60,0100           | 61,6491  | 1,6391    | 2,7314       |
| 9        | 66,4630           | 67,1276  | 0,6646    | 1,0000       |
| 10       | 78,2130           | 80,7279  | 2,5149    | 3,2155       |
| 11       | 84,2570           | 88,1632  | 3,9061    | 4,6360       |
| 12       | 0,4647            | 0,4413   | 0,0233    | 5,0188       |
| 13       | 3,4043            | 1,3333   | 2,0709    | 60,8320      |
| 14       | 6,5724            | 2,2286   | 4,3437    | 66,0914      |
| 15       | 9,5284            | 2,9470   | 6,5813    | 69,0707      |
| 16       | 28,4110           | 28,6952  | 0,2842    | 1,0006       |
| 17       | 40,3280           | 40,7313  | 0,4033    | 1,0002       |
| 18       | 58,5890           | 60,1214  | 1,5324    | 2,6156       |
| 19       | 69,2690           | 70,3115  | 1.0425    | 1,5050       |
| 20       | 84,1760           | 85,1122  | 0.9362    | 1,1122       |
| 21       | 90,2530           | 92,2652  | 2.0122    | 2,2295       |
| 22       | 1.0142            | 0,9687   | 0.0454    | 4.4792       |
| 23       | 5.4459            | 2,2990   | 3.1468    | 57.7836      |
| 24       | 11.3710           | 3,3055   | 8,0654    | 70.9300      |
| 25       | 17,9340           | 4,7754   | 13,1585   | 73,3720      |
|          | ,                 |          | -         | <i>,</i>     |

| 26       | 36.3700                                 | 36,7337  | 0.3637    | 1.0001       |
|----------|---|----------|-----------|--------------|
| 27       | 66,9530                                 | 68.0781  | 1.1251    | 1.6804       |
| 28       | 78.3150                                 | 80.4691  | 2.1541    | 2,7505       |
| 29       | 92.5950                                 | 96.5136  | 3.9186    | 4.2320       |
|          | ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | , 0,0100 |           |              |
| 29       |   |          | 2,6842    | 20,9542      |
| DADOS: Y | ANG et al. (2001                        | )        |           |              |
| ND       | PEXP                                    | PCAL     | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1        | 23,3000                                 | 23,5329  | 0,2329    | 0,9995       |
| 2        | 41,1000                                 | 41,46874 | 0,3687    | 0,8971       |
| 3        | 44,0000                                 | 45,11485 | 1,1148    | 2,5337       |
| 4        | 48,8000                                 | 49,55201 | 0,7520    | 1,5410       |
| 5        | 56,5000                                 | 62,20083 | 5,7008    | 10,0899      |
| 6        | 60,1000                                 | 60,87281 | 0,7728    | 1,2858       |
| 7        | 66,1000                                 | 67,20611 | 1,1061    | 1,6733       |
| 8        | 67,2000                                 | 68,70738 | 1,5073    | 2,2431       |
| 9        | 73,9000                                 | 82,99863 | 9,0986    | 12,3120      |
| 10       | 76,7000                                 | 79,96318 | 3,2631    | 4,2544       |
| 11       | 78,2000                                 | 79,22806 | 1,0280    | 1,3146       |
| 12       | 80,0000                                 | 80,78637 | 0,7863    | 0,9829       |
| 13       | 81,8000                                 | 82,2612  | 0,4612    | 0,5639       |
| 14       | 84,0000                                 | 85,5321  | 1,5321    | 1,8240       |
| 15       | 87,5000                                 | 86,1656  | 1,3343    | 1,5249       |
| 16       | 95,6000                                 | 96,7859  | 1,1859    | 1,2405       |
| 17       | 116,8000                                | 117,5749 | 0,7748    | 0,6634       |
| 18       | 118,4000                                | 119,5455 | 1,1455    | 0,9675       |
| 19       | 126,8000                                | 129,1116 | 2,3116    | 1,8230       |
|          |   |          |           |              |
| 19       |   |          | 1,8146    | 2,5650       |
| DADOS: S | IQUEIRA CAMP                            | POS      |           |              |
| ND       | PEXP                                    | PCAL     | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1        | 1,1310                                  | 0,6213   | 0,5097    | 45,0647      |
| 2        | 1,8315                                  | 1,6740   | 0,1575    | 8,6013       |
| 3        | 2,5047                                  | 2,7329   | 0,2282    | 9,1138       |
| 4        | 3,7158                                  | 4,5586   | 0,8427    | 22,6807      |
| 5        | 5,0289                                  | 6,4422   | 1,4133    | 28,1032      |
| 6        | 6,3553                                  | 8,5313   | 2,1759    | 34,2377      |
| 7        | 1,8494                                  | 1,3195   | 0,5298    | 28,6508      |
| 8        | 2,5207                                  | 2,1427   | 0,3779    | 14,9949      |
| 9        | 3,7288                                  | 3,5666   | 0,1622    | 4,3505       |
| 10       | 4,8280                                  | 4,8321   | 0,0041    | 0,0849       |
| 11       | 6,3344                                  | 6,4990   | 0,1646    | 2,5992       |
| 12       | 1,8450                                  | 1,0055   | 0,8395    | 45,5027      |
| 13       | 2,5139                                  | 1,6574   | 0,8565    | 34,0704      |
| 14       | 3,7233                                  | 2,8273   | 0,8960    | 24,0649      |
| 15       | 5,0391                                  | 4,0543   | 0,9847    | 19,5427      |
| 16       | 6,3655                                  | 5,4072   | 0,9582    | 15,0536      |
|          |   |          |           |              |

16

21,0448

## SISTEMAS TERNÁRIOS

0,6938

PREDIÇÃO: Resultados obtidos realizando a predição dos dados obtidos nessa pesquisa para os sistemas ternários através dos parâmetros obtidos para os sistemas binários respectivos, fazendo a correlação dos dados da literatura.

## CO<sub>2</sub>+H<sub>2</sub>O+SAL

| Parâmetros | : kij=0,0001 e lij= | =0,0690 |           |              |
|------------|---------------------|---------|-----------|--------------|
| DADOS: S   | IQUEIRA CAMI        | POS     |           |              |
| ND         | PEXP                | PCAL    | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1          | 0,6555              | 0,9925  | 0,3369    | 51,4094      |
| 2          | 1,2834              | 2,0470  | 0,7635    | 59,4935      |
| 3          | 1,9299              | 3,1527  | 1,2228    | 63,3605      |
| 4          | 2,8845              | 4,8588  | 1,9743    | 68,4447      |
| 5          | 3,9154              | 7,3869  | 3,4714    | 88,6620      |
| 6          | 4,9819              | 10,7976 | 5,8157    | 116,7355     |
| 7          | 0,6748              | 0,7706  | 0,0957    | 14,1938      |
| 8          | 1,2859              | 1,6198  | 0,3338    | 25,9586      |
| 9          | 1,9211              | 2,5289  | 0,6077    | 31,6368      |
| 10         | 2,8862              | 3,8972  | 1,0110    | 35,0282      |
| 11         | 4,0309              | 5,5390  | 1,5081    | 37,4139      |
| 12         | 5,2702              | 7,3485  | 2,0783    | 39,4351      |
| 13         | 1,3283              | 1,4291  | 0,1008    | 7,5915       |
| 14         | 1,9683              | 2,2003  | 0,2320    | 11,7889      |
| 15         | 2,9460              | 3,3734  | 0,4274    | 14,5088      |
| 16         | 4,0934              | 4,8133  | 0,7199    | 17,5870      |
| 17         | 5,3367              | 6,3774  | 1,0406    | 19,5004      |
| <br>17     |                     |         | 1,2788    | 41,3382      |
|            |                     |         |           |              |

## $\underline{CH_4+H_2O+SAL}$

| kij=0,0001 e lij   | =0,1316  |  |  |
|--------------------|--|--|--|
| <b>IQUEIRA CAM</b> | POS  |  |  |
| PEXP               | PCAL   | PEXP-PCAL  | DP/PEXP *100   |
| 1,0827             | 0,5532   | 0,5294   | 48,9001  |
| 1,7977             | 1,8542   | 0,0565   | 3,1455   |
| 2,4733             | 3,1540   | 0,6807   | 27,5227  |
| 3,6688             | 5,0854   | 1,4166   | 38,6128  |
| 4,9713             | 7,4226   | 2,4513   | 49,3103  |
| 6,3043             | 9,5301   | 3,2258   | 51,1685  |
|                    | kij=0,0001 e lij<br>QUEIRA CAM<br>PEXP<br>1,0827<br>1,7977<br>2,4733<br>3,6688<br>4,9713<br>6,3043 | kij=0,0001 e lij=0,1316<br>IQUEIRA CAMPOS<br>PEXP PCAL<br>1,0827 0,5532<br>1,7977 1,8542<br>2,4733 3,1540<br>3,6688 5,0854<br>4,9713 7,4226<br>6,3043 9,5301 | kij=0,0001 e lij=0,1316<br>IQUEIRA CAMPOS<br>PEXP PCAL  PEXP-PCAL <br>1,0827 0,5532 0,5294<br>1,7977 1,8542 0,0565<br>2,4733 3,1540 0,6807<br>3,6688 5,0854 1,4166<br>4,9713 7,4226 2,4513<br>6,3043 9,5301 3,2258 |

| _  | 4 4 9 7 9 |        | 0.0074 |         |
|----|-----------|--------|--------|---------|
| 7  | 1,1078    | 0,1124 | 0,9954 | 89,8522 |
| 8  | 1,8081    | 1,1641 | 0,6440 | 35,6196 |
| 9  | 2,4793    | 2,2064 | 0,2729 | 11,0088 |
| 10 | 3,6714    | 3,9671 | 0,2957 | 8,0548  |
| 11 | 4,9765    | 5,7671 | 0,7905 | 15,8858 |
| 12 | 6,3150    | 7,4687 | 1,1536 | 18,2684 |
| 13 | 1,1311    | 0,3064 | 0,8247 | 72,9097 |
| 14 | 1,8350    | 0,7907 | 1,0443 | 56,9104 |
| 15 | 2,5073    | 1,4140 | 1,0932 | 43,6035 |
| 16 | 3,6999    | 2,7012 | 0,9986 | 26,9906 |
| 17 | 5,0029    | 4,1982 | 0,8046 | 16,0839 |
| 18 | 6,3434    | 5,4406 | 0,9027 | 14,2315 |
|    |           |        |        |         |
| 18 |           |        | 1,0100 | 34,8933 |
|    |           |        |        |         |

ESTIMANDO: Resultados obtidos realizando a estimação dos parâmetros de interação presentes na equação de estado de Peng-Robinson para correlacionar os dados obtidos desses sistemas ternários estimando todas as temperaturas experimentais mensuradas.

## CO<sub>2</sub>+H<sub>2</sub>O+SAL

| ADOS: S | IOUEIRA CAM | =0,1000<br>POS |           |              |
|---------|-------------|----------------|-----------|--------------|
| ND      | PEXP        | PCAL           | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1       | 0,6555      | 0,6270         | 0,0284    | 4,3396       |
| 2       | 1,2834      | 1,2764         | 0,0069    | 0,5423       |
| 3       | 1,9299      | 1,9549         | 0,0250    | 1,2972       |
| 4       | 2,8845      | 2,9967         | 0,1121    | 3,8892       |
| 5       | 3,9154      | 4,5283         | 0,6129    | 15,6542      |
| 6       | 4,9819      | 6,5706         | 1,5887    | 31,8892      |
| 7       | 0,6748      | 0,5124         | 0,1623    | 24,0635      |
| 8       | 1,2859      | 1,0501         | 0,2358    | 18,3389      |
| 9       | 1,9211      | 1,6243         | 0,2967    | 15,4481      |
| 10      | 2,8862      | 2,4857         | 0,4005    | 13,8780      |
| 11      | 4,0309      | 3,5144         | 0,5164    | 12,8127      |
| 12      | 5,2702      | 4,6420         | 0,6281    | 11,9184      |
| 13      | 1,3283      | 0,9669         | 0,3613    | 27,2035      |
| 14      | 1,9683      | 1,4668         | 0,5014    | 25,4767      |
| 15      | 2,9460      | 2,2253         | 0,7206    | 24,4613      |
| 16      | 4,0934      | 3,1533         | 0,9401    | 22,9666      |
| 17      | 5,3367      | 4,1572         | 1,1794    | 22,1012      |
| <br>17  |             |                | 0,4892    | 16,2518      |
|         |             |                |           |              |

Parâmetros: kij=0,0250 e lij=0.1000 D

## CH4+H2O+SAL

| Parâmetros | : kij=0,0009 e lij | =0,1440 |           |              |
|------------|--------------------|---------|-----------|--------------|
| DADOS: S   | IQUEIRA CAM        | POS     |           |              |
| ND         | PEXP               | PCAL    | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1          | 1,7977             | 1,3472  | 0,4505    | 25,0609      |
| 2          | 2,4733             | 2,2819  | 0,1913    | 7,7381       |
| 3          | 3,6688             | 3,6669  | 0,0018    | 0,0509       |
| 4          | 4,9713             | 5,3366  | 0,3653    | 7,3495       |
| 5          | 6,3043             | 6,8362  | 0,5319    | 8,4372       |
| 6          | 1,8081             | 0,8721  | 0,9360    | 51,7656      |
| 7          | 2,4793             | 1,6365  | 0,8427    | 33,9922      |
| 8          | 3,6714             | 2,9251  | 0,7463    | 20,3277      |
| 9          | 4,9765             | 4,2387  | 0,7378    | 14,8255      |
| 10         | 6,3150             | 5,4771  | 0,8378    | 13,2677      |
| 11         | 1,8350             | 0,6183  | 1,2166    | 66,3005      |
| 12         | 2,5073             | 1,0837  | 1,4236    | 56,7779      |
| 13         | 3,6999             | 2,0434  | 1,6564    | 44,7708      |
| 14         | 5,0029             | 3,1573  | 1,8455    | 36,8892      |
| 15         | 6,3434             | 4,0801  | 2,2632    | 35,6786      |
|            |                    |         |           |              |
| 15         |                    |         | 0,9364    | 28,2155      |

ESTIMANDO: Resultados obtidos realizando a estimação dos parâmetros de interação presentes na equação de estado de Peng-Robinson para correlacionar os dados obtidos desses sistemas ternários estimando cada temperatura individualmente.

## CO2+H2O+SAL

Parâmetros: kij=0,0250 e lij=0,1000 DADOS: SIQUEIRA CAMPOS

 $T = 30^{\circ}C$ 

| 000 |        |        |           |              |
|-----|--------|--------|-----------|--------------|
| ND  | PEXP   | PCAL   | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1   | 0,6555 | 0,6266 | 0,0288    | 4,4061       |
| 2   | 1,2834 | 1,2745 | 0,0089    | 0,6936       |
| 3   | 1,9299 | 1,9503 | 0,0203    | 1,0554       |
| 4   | 2,8845 | 2,9855 | 0,1010    | 3,5030       |
| 5   | 3,9154 | 4,5026 | 0,5872    | 14,9982      |
| 6   | 4,9819 | 6,5162 | 1,5342    | 30,7970      |
|     |        |        |           |              |
| 6   |        |        | 0,3801    | 9,2422       |
|     |        |        |           |              |

| $T = 40^{\circ}C$ |        |        |           |              |
|-------------------|--------|--------|-----------|--------------|
| ND                | PEXP   | PCAL   | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1                 | 0,6748 | 0,5122 | 0,1626    | 24,0957      |
| 2                 | 1,2859 | 1,0490 | 0,2369    | 18,4230      |
| 3                 | 1,9211 | 1,6216 | 0,2995    | 15,5903      |
| 4                 | 2,8862 | 2,4790 | 0,4071    | 14,1072      |
| 5                 | 4,0309 | 3,5009 | 0,5299    | 13,1469      |
| 6                 | 5,2702 | 4,6183 | 0,6518    | 12,3693      |
|                   |        |        |           |              |
| 6                 |        |        | 0,3813    | 16,2888      |
| $T = 50^{\circ}C$ |        |        |           |              |
| ND                | PEXP   | PCAL   | PEXP-PCAL | DP/PEXP *100 |
| 1                 | 1,3283 | 0,9662 | 0,3620    | 27,2579      |
| 2                 | 1,9683 | 1,4650 | 0,5033    | 25,5702      |
| 3                 | 2,9460 | 2,2208 | 0,7251    | 24,6146      |
| 4                 | 4,0934 | 3,1439 | 0,9495    | 23,1961      |
| 5                 | 5,3367 | 4,1406 | 1,1961    | 22,4136      |
| <br>E             |        |        | 0.7472    | 24 6105      |
| 3                 |        |        | 0,/4/2    | 24,0105      |

# $\underline{CH_4+H_2O+SAL}$

Parâmetros: kij=0,0009 e lij=0,1440 DADOS: SIQUEIRA CAMPOS

| $T = 30^{\circ}C$ |        |        |                                 |              |
|-------------------|--------|--------|---------------------------------|--------------|
| ND                | PEXP   | PCAL   | PEXP-PCAL                       | DP/PEXP *100 |
| 1                 | 1,7977 | 1,3472 | 0,4505                          | 25,0609      |
| 2                 | 2,4733 | 2,2819 | 0,1913                          | 7,7381       |
| 3                 | 3,6688 | 3,6669 | 0,0018                          | 0,0509       |
| 4                 | 4,9713 | 5,3366 | 0,3653                          | 7,3495       |
| 5                 | 6,3043 | 6,8362 | 0,5319                          | 8,4372       |
| 5                 |        |        | 0,3082                          | 9,7273       |
| $T = 40^{\circ}C$ | DEVD   |        | DEVD DCAL                       |              |
| 1                 | 1 8081 | 0.8721 | $ \mathbf{FLAF}-\mathbf{FCAL} $ | DF/FEAF *100 |
| 2                 | 2,4793 | 1,6365 | 0,8427                          | 33,9922      |
| 3                 | 3,6714 | 2,9251 | 0,7463                          | 20,3277      |
| 4                 | 4,9765 | 4,2387 | 0,7378                          | 14,8255      |
| 5                 | 6,3150 | 5,4771 | 0,8378                          | 13,2677      |
| 5                 |        |        | 0,8201                          | 26,8357      |
| $T = 50^{\circ}C$ |        |        |                                 |              |
| ND                | PEXP   | PCAL   | PEXP-PCAL                       | DP/PEXP *100 |

| 1 | 1,8350 | 0,6183 | 1,2166 | 66,3005 |
|---|--------|--------|--------|---------|
| 2 | 2,5073 | 1,0837 | 1,4236 | 56,7779 |
| 3 | 3,6999 | 2,0434 | 1,6564 | 44,7708 |
| 4 | 5,0029 | 3,1573 | 1,8455 | 36,8892 |
| 5 | 6,3434 | 4,0801 | 2,2632 | 35,6786 |
|   |        |        |        |         |
| 5 |        |        | 1,6811 | 48,0834 |

# Livros Grátis

(<u>http://www.livrosgratis.com.br</u>)

Milhares de Livros para Download:

Baixar livros de Administração Baixar livros de Agronomia Baixar livros de Arquitetura Baixar livros de Artes Baixar livros de Astronomia Baixar livros de Biologia Geral Baixar livros de Ciência da Computação Baixar livros de Ciência da Informação Baixar livros de Ciência Política Baixar livros de Ciências da Saúde Baixar livros de Comunicação Baixar livros do Conselho Nacional de Educação - CNE Baixar livros de Defesa civil Baixar livros de Direito Baixar livros de Direitos humanos Baixar livros de Economia Baixar livros de Economia Doméstica Baixar livros de Educação Baixar livros de Educação - Trânsito Baixar livros de Educação Física Baixar livros de Engenharia Aeroespacial Baixar livros de Farmácia Baixar livros de Filosofia Baixar livros de Física Baixar livros de Geociências Baixar livros de Geografia Baixar livros de História Baixar livros de Línguas

Baixar livros de Literatura Baixar livros de Literatura de Cordel Baixar livros de Literatura Infantil Baixar livros de Matemática Baixar livros de Medicina Baixar livros de Medicina Veterinária Baixar livros de Meio Ambiente Baixar livros de Meteorologia Baixar Monografias e TCC Baixar livros Multidisciplinar Baixar livros de Música Baixar livros de Psicologia Baixar livros de Química Baixar livros de Saúde Coletiva Baixar livros de Servico Social Baixar livros de Sociologia Baixar livros de Teologia Baixar livros de Trabalho Baixar livros de Turismo